

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΟΥ/2^ο Γρ
ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ

Π-ΓΕΣ-ΕΠΕ-85

ΚΑ ΓΕΣ/ΔΥΠΟΣΤΗ/6^ο : 2530 – 01 – 004 - 120908

ΕΚΔΟΣΗ 7^η

Σεπ 2008

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ

ΓΙΑ

ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΑΠΟ
ΤΗΝ ΠΛΕΥΡΑ ΤΡΟΧΟΥ ΚΑΙ ΕΔΑΦΟΥΣ ΓΙΑ ΕΡΠΥΣΤΡΙΕΣ ΑΡΜΑ-
ΤΩΝ ΚΑΙ ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ ΔΙΑΦΟΡΩΝ ΤΥΠΩΝ

ΣΗΜΕΙΑ ΙΔΙΑΙΤΕΡΗΣ ΠΡΟΣΟΧΗΣ ΑΠΟ ΦΟΡΕΑ - ΔΥΠΟΣΤΗ/ΓΕΣ-ΔΠΜ/ΑΣΔΥΣ-
ΜΟΝΑΔΑ-ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ

ΚΑΤΑ ΤΗ ΣΥΝΤΑΞΗ ΤΗΣ ΕΝΤΟΛΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ-ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΚΑΙ ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΠΡΕΠΕΙ
ΝΑ ΛΗΦΘΕΙ ΥΠΟΨΗ Η ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 3.7

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΟΥ
ΑΘΗΝΑ 2008

ΠΙΝΑΚΑΣ
ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΕΩΝ - ΔΙΟΡΘΩΣΕΩΝ ΤΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
Π-ΓΕΣ-ΕΠΕ-85 / ΕΚΔΟΣΗ 7^η/Σεπ 2008

α/α	ΑΡΙΘΜΟΣ ΔΙΑΤΑΓΗΣ ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗΣ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΚΑΤΑΧΩΡΙΣΗΣ	ΑΥΤΟΣ ΠΟΥ ΚΑΤΑΧΩΡΙΣΕ ΤΗΝ ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ		
			ΒΑΘΜΟΣ	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ	ΜΟΝΟΓΡΑΦΗ

ΟΔΗΓΙΕΣ

- α. Καταχωρίστε στον πίνακα κάθε διαταγή τροποποίησης - διόρθωσης για επιβεβαίωση ότι οι μεταβολές πραγματοποιήθηκαν.
- β. Οι τροποποιήσεις να γίνονται με στυλό διαρκείας, η δε διαγραφή των παλαιών παραγράφων να πραγματοποιείται με ευθείες γραμμές στο μέσο των λέξεων (π.χ. Διάμετρος σπής 3,5 cm).
- γ. Στο δεξιό περιθώριο της κάθε τροποποιούμενης παραγράφου να γράφεται η ένδειξη "Τ1" ή "Τ2" ή "Τ3" κ.ο.κ. ανάλογα αν είναι η πρώτη, η δεύτερη ή η τρίτη τροποποίηση κ.ο.κ.

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

α/α	ΤΙΤΛΟΣ ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΥ	ΣΕΛΙΔΑ
1	ΕΙΣΑΓΩΓΗ	1
1.1	Σχετικά Βοηθήματα	1
2	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	2
2.1	Γενικά	2
2.2	Τεχνικά - Λειτουργικά Χαρακτηριστικά	2
2.3	Αξιοπιστία	3
3	ΕΓΓΥΗΣΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ – ΜΕΘΟΔΟΙ ΔΟΚΙΜΗΣ	3
3.1	Δοκιμή σε μη βουλκανισμένο ελαστικό	3
3.2	Δοκιμές σε βουλκανισμένο ελαστικό	4
3.3	Συνθήκες Βουλκανισμού	5
3.4	Αποδοχή Ελαστικού	5
3.5	Παράδοση - Μεταφορά- Παραλαβή	5
3.5.5	Έλεγχος Παραλαβής	5
3.5.5.1	Μακροσκοπικός Έλεγχος	6
3.5.5.2	Εργαστηριακός Έλεγχος	6
3.5.5.3	Λοιποί Έλεγχοι	6
3.6	Υποχρεώσεις Προμηθευτή	7
3.6.1	Υποβολή Εγγράφων για Αξιολόγηση	7
3.6.2	Υποβολή Εγγράφων για Αξιολόγηση	7
3.6.3	Φύλλο Συμμόρφωσης	8
3.7	Απαράβατοι Όροι	9
4	ΔΙΑΦΟΡΑ	9
4.1	Συσκευασία	9
4.2	Επισημάνσεις Παράδοσης	9
4.3	Άλλα Θέματα	9
5	ΟΡΙΣΜΟΙ - ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ – ΣΥΜΒΟΛΑ	9

**ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ
ΓΙΑ
ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΑΠΟ ΤΗΝ ΠΛΕΥΡΑ
ΤΡΟΧΟΥ ΚΑΙ ΕΔΑΦΟΥΣ ΓΙΑ ΕΡΠΥΣΤΡΙΕΣ ΑΡΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟ-
ΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ ΔΙΑΦΟΡΩΝ ΤΥΠΩΝ**

1. ΕΙΣΑΓΩΓΗ

Σκοπός της παρούσας Τεχνικής Προδιαγραφής (Τ.Π.) είναι να καθορίσει τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την προμήθεια από το εμπόριο μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού πλευράς τροχού και εδάφους για την ανακατασκευή ερπυστριών των παρακάτω τύπων :

α. T-97 Ε2 αρμάτων M48A5

Πλευράς τροχού με Α/Ο 2530-00-222-8869 και αρ. σχεδίου 2000403.

Πλευράς εδάφους με Α/Ο 2530-00-222-8870 και αρ. σχεδίου 2000402.

β. T-107 αρμάτων M88A1

Πλευράς τροχού με Α/Ο 2530-00-088-9711 και αρ. σχεδίου 2000437.

Πλευράς εδάφους με Α/Ο 2530-00-088-9701 και αρ. σχεδίου 2000436.

γ. T-132E1 Α/Κ πυροβόλων M107/110/110A2/578

Πλευράς τροχού με Α/Ο 2530-E151-2826 και αρ. σχεδίου 2000618.

Πέλματος με Α/Ο 2530-00-E151-2830 και αρ. σχεδίου 2000632.

δ. T-136 Α/Κ πυροβόλων M108/109

Πέλματος με Α/Ο 2530-00-E151-2433 και αρ. σχεδίου 2000635.

ε. T-130 ΤΟΜΠ M113

Πλευράς τροχού με Α/Ο 2530-00-088-9153 και αρ. σχεδίου 2000535

Πέλματος ENT και NT με Α/Ο 2530-00-E151-2435 και αρ. σχεδίου 2000635.

στ. ΤΟΜΠ BMP-1

Πέλματος με Α/Ο 2530-00-E151-2435 και αρ. σχεδίου 2000635.

ζ. ΛΕΩΝΙΔΑΣ

Πλευράς τροχού με αρ. σχεδίου 3600001 Πλευράς εδάφους με σχεδίου 3600002.

η. T-142 αρμάτων M60

Πλευράς τροχού με Α/Ο 2530-00-222-8869 και αρ. σχεδίου 2000403

Πέλματος με Α/Ο 2530-00-E151-2830 και αρ. σχεδίου 2000632

1.1. Σχετικά Βοηθήματα

1.1.1. Οι απαιτήσεις της Υπηρεσίας.

1.1.2. Πληροφορίες από την ελεύθερη αγορά.

1.1.3. Η υπάρχουσα εμπειρία.

1.1.4. A-A-52494 NOT 1.

1.1.5. MIL-DTL-11891 G.

1.1.6. Η τεχνική περιγραφή ΤΠ-ΓΕΣ-ΕΠΕ-85/Έκδοση 6η/Ιουλ 2007, η οποία και καταργείται.

2. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

2.1. Γενικά

Το προς προμήθεια μορφοποιημένο μη βουλκανισμένο ελαστικό να είναι τέτοιο ώστε να εκπληροί τις απαιτήσεις της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής.

2.2. Τεχνικά - Λειτουργικά Χαρακτηριστικά

Το μορφοποιημένο μη βουλκανισμένο ελαστικό που περιγράφει η παρούσα Τ.Π. πρέπει:

2.2.1. Υλικά Ελαστικού.

2.2.1.1. Να μην περιέχει αναγεννημένα ελαστικά.

2.2.1.2. Μετά από επιλογή της Υπηρεσίας πριν από κάθε παραγωγή τμηματικά παράδοσης, το μίγμα πρέπει να βουλκανίζεται σε χρόνο 120 min, με θερμοκρασία επιφάνειας μήτρας 160°C το μέγιστο και υπό επαρκή πίεση για το κλείσιμο της μήτρας.

2.2.1.3. Το παραγόμενο μορφοποιημένο ελαστικό πρέπει να είναι απαλλαγμένο από φυσαλίδες, ξένα σώματα και λοιπές ατέλειες.

2.2.2. Μορφή-Διαστάσεις-Κατασκευή.

Η κοπή των παραδιδόμενων ελαστικών θα γίνεται κατόπιν συνεννοήσεως του μειοδότη προμηθευτή με το 304 ΠΕΒ σε διαστάσεις που θα καθορίζονται και βάση σχεδίων που θα παραδίδονται από το τελευταίο, ανάλογα με τις τρέχουσες ανάγκες του σε ανακατασκευές διαφόρων τύπων ερπυστριφόρων – αρμάτων. Υποδείγματα των ανωτέρω σχεδίων παρατίθενται στο Παράρτημα “Β” της παρούσας Τ.Π.

2.2.3. Δυνατότητα Κατεργασίας.

Το μορφοποιημένο ελαστικό πρέπει να είναι κατάλληλο για την ανακατασκευή ερπυστριών αρμάτων M48A5, M60, M88A1, A/K Πυροβόλων, M107/110/110A2/578, M108/M109, ΤΟΜΠ M113, Λεωνίδα, BMP-1.

2.2.4. Διάρκεια Αποθήκευσης.

2.2.4.1. Το προς προμήθεια μορφοποιημένο μη βουλκανισμένο ελαστικό πρέπει να έχει την ικανότητα να αποθηκεύεται για χρονική περίοδο 12 μηνών τουλάχιστον μετά την παραγωγή του χωρίς να εμφανίζει στην επιφάνεια του σημεία πρόωρου βουλκανισμού εκτός από ένα ελαφρύ στρώμα αυτών θειαφίου, κατεργαζόμενο όμως να δίνει τα ίδια αποτελέσματα με το νέο παραγόμενο.

2.2.4.2. Οι συνθήκες του χώρου αποθήκευσης να είναι 20±2°C και 50±5% υγρασία, ώστε να προφυλάσσουν από μηχανικές και φυσικοχημικές αλλοιώσεις.

2.2.4.3. Να έχει δυνατότητα παραγωγής για την τροφοδοσία του

Εργοστασίου τουλάχιστον με 35.000Kg το μήνα.

2.3. Αξιοπιστία

Ο οίκος κατασκευής (εργοστάσιο) του μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού ελέγχεται ως προς την αξιοπιστία του με βάση τα παρακάτω:

2.3.1. Στην προσφορά που θα κατατίθεται να γίνεται υποχρεωτική αναφορά στο σύστημα αξιοπιστίας που εφαρμόζει ο οίκος κατασκευής (εργοστάσιο) για το προς προμήθεια μορφοποιημένο μη βουλκανισμένο ελαστικό υπό μορφή **ΒΕΒΑΙΩΣΗΣ** του οίκου κατασκευής σύμφωνα με **το Υπόδειγμα της Προσθήκης "1" του Παραρτήματος "Α"**, στην οποία να βεβαιώνονται ή να δηλώνονται τα παρακάτω:

2.3.1.1. Ότι το εργοστάσιο κατασκευής του μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού είναι πιστοποιημένο κατά ISO 9001:2000.

2.3.1.2. Η ημερομηνία (μήνας – έτος) που έχει κατασκευαστεί το προσφερόμενο μορφοποιημένο μη βουλκανισμένο ελαστικό να μην είναι μεγαλύτερη των δύο (2) μηνών.

2.3.1.3. Διευκρινίζεται ότι στην παραπάνω Βεβαίωση ή Υπεύθυνη Δήλωση πρέπει κατά περίπτωση να φαίνεται:

2.3.1.3.1. Ο φορέας που πραγματοποίησε την πιστοποίηση.

2.3.1.3.2. Η χρονολογία πιστοποίησης του εργοστασίου.

2.3.1.3.3. Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης.

2.3.1.3.4. Ο αριθμός πιστοποίησης.

2.3.1.4. Ονοματεπώνυμο του υπεύθυνου του φορέα, που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου, με τη διεύθυνσή του, τον αριθμό του τηλεφώνου και του FAX.

2.3.2. Ο εγκατεστημένος εξοπλισμός του οίκου κατασκευής (εργοστάσιο) πρέπει να διαθέτει , Ζυμωτήριο κλειστού τύπου 60 Kgr ανά φορτίο τουλάχιστον , μορφοποιητή διαμέτρου 120mm , ευκολίες κοπής των μορφοποιημένων κομματιών με ηλεκτρικό μαχαίρι, σύστημα ζύγισης των μορφοποιημένων τεμαχίων.

2.3.3. Ο εγκατεστημένος εξοπλισμός ποιοτικού ελέγχου να διαθέτει τουλάχιστον μήτρα βουλκανισμού δοκιμών ASTM, συσκευή εφελκυσμού και συσκευή MOONEY, συσκευή τριβής, ελαστικότητας, κλίβανο παλαίωσης δοκιμών.

3. ΕΓΓΥΗΣΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ – ΜΕΘΟΔΟΙ ΔΟΚΙΜΗΣ

Η ποιότητα του μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού προσδιορίζεται με εργαστηριακούς ελέγχους σε δοκίμια μη βουλκανισμένου όσο και βουλκανισμένου όπως πιο κάτω αναλύονται:

3.1. Δοκιμή σε μη βουλκανισμένο ελαστικό

Δοκιμή MOONEY με μικρό ρότορα και θερμοκρασία 121°C MS (121°C).Γίνεται με βάση το ASTM PART 37, D-1646

3.1.1. Πριν τη γήρανση

3.1.1.1. Αρχική ένδειξη σε μονάδες MOONEY: μέγιστη 75.

3.1.1.2. Ένδειξη στο 4^ο λεπτό σε μονάδες MOONEY: μέγιστη 45.

3.1.1.3. 5^ο σημείο ανύψωσης σε πρώτα λεπτά (T5).Για χρόνο 120': ελάχιστη 35 , μέγιστη 75.Για χρόνο 90': ελάχιστη 30 , μέγιστη 50.

3.1.2. Μετά τη γήρανση (166 ώρες σε 70°C)

Κατά τη διάρκεια της γήρανσης , τα δοκίμια ελαστικού να είναι κλεισμένα καλά σε σελοφάν.

3.1.2.1. Αρχική ένδειξη σε μονάδες MOONEY: μέγιστη 110.

3.1.2.2. Ένδειξη στο 4^ο λεπτό σε μονάδες MOONEY: μέγιστη 65.

3.1.2.3. 5^ο σημείο ανύψωσης σε πρώτα λεπτά (T5). Για χρόνο 120': ελάχιστη 30 , μέγιστη 75. Για χρόνο 90': ελάχιστη 25 , μέγιστη 45.

3.2. Δοκιμές σε βουλκανισμένο ελαστικό

Ο βουλκανισμός γίνεται σε μήτρα ASTM , 30'/153°C και με την διαδικασία που ορίζεται στο ASTM PART 37,D - 3182.

3.2.1. Σκληρότητα κατά SHORE A

ASTM PART 37 D-2240. Παραδεκτές ενδείξεις από 63 έως 73 μονάδες σκληρότητας σε κλίμακα SHORE A.

3.2.2. Τάση εφελκυσμού σε θραύση.

ASTM PART 37 D-412 DIE C.

3.2.2.1. Πριν γήρανση: 2900 PSI ελάχιστη.

3.2.2.2. Μετά γήρανση (166 ώρες σε 70°C): 2500 PSI ελάχιστη.

3.2.3. Επιμήκυνση

ASTM PART 37 D-412 DIE C.

3.2.3.1. Πριν γήρανση: 400% ελάχιστη.

3.2.3.2. Μετά γήρανση (166 ώρες σε 70°C): 300% ελάχιστη.

3.2.4. Καταπόνηση σε εφελκυσμό σε 400% επιμήκυνση.

ASTM 37 D-412 DIE C. Τάση εφελκυσμού πριν γήρανση και σε επιμήκυνση 400%: 2000 PSI ελάχιστη.

3.2.5. Αντοχή σε διάσχιση.

ASTM PART 37 D-624 DIE B. Στους $22 \pm 1 + 1^\circ\text{C}$, 300 LBS/IN πάχους ελάχιστη.

3.2.6. Ειδικό Βάρος.

FTMS No 601/14011. Μέγιστο 1,21 gr/cm³.

3.2.7. Αντοχή σε χαμηλή θερμοκρασία.

FTMS No 601/5311. Στους -35°C να μην εμφανίζονται χαράγες.

3.2.8. Αντοχή σε όζον.

ASTM PART 37 D-518 & D -1149 LOOPED TEST SPECIMENS και $38 \pm 1^\circ\text{C}$, 50 ± 5 μέρη όζοντος στα 100.000.000 μέρη αέρα, 166 ώρες. Καμιά χαραγή εξεταζόμενο με μεγέθυνση x 8.

3.2.9. Δείκτης τριβής.

DIN 53516.Να είναι 120 mm³ το μέγιστο.

3.2.10. Συγκολλητικότητα μετάλλου-ελαστικού.

ASTM PART 37 D-429 METHOD "B".Να είναι 150 LBS/IN πλάτους, τουλάχιστον.

3.2.11. Έλεγχος αναγεννημένων ελαστικών.

ASTM PART 37 D-297.Να είναι αρνητική.

3.2.12. Ελαστικότητα.

DIN 53512 , SCHOB PENDULUM RESILIENCE APP. Να είναι τουλάχιστον 30.

3.2.13. Δυναμική καταπόνηση.

ASTM PART 37 D-813 (DE MATTIA FLEXING MACHINE).Τουλάχιστον 40000 κύκλους (Hz).

3.3. Συνθήκες Βουλκανισμού

3.3.1. Κάθε προμηθευτής πρέπει να αναφέρει τις ακριβείς συνθήκες βουλκανισμού του ελαστικού που προσφέρει και που πρέπει να μην υπερβαίνουν τα όρια χρόνου 120 λεπτών και θερμοκρασίας 160°C ανάλογα με τις απαιτήσεις του Εργοστασίου.

3.4. Αποδοχή Ελαστικού

3.4.1. Ο τελευταίος μειοδότης μετά από συνενόηση με την επιτροπή παραλαβής, θα προβεί σε δοκιμαστική παραγωγή μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού και σε ποσότητα για δύο (2) πλήρεις ερπύστριες.

3.4.2. Μετά τον βουλκανισμό τους θα γίνει έλεγχος αντοχής πορείας 1000 χιλιομέτρων.

3.4.3. Η επιτροπή παραλαβής λαμβάνει τα παρακάτω δείγματα από την παραγόμενη, σύμφωνα με τα παραπάνω, δοκιμαστική ποσότητα ελαστικού, και τα παραδίδει στο 304 ΠΕΒ, μαζί με πιστοποιητικό εργαστηριακού, ποιοτικού ελέγχου φυσικών ιδιοτήτων, στο οποίο θα αναγράφεται ότι το ελαστικό δεν περιέχει αναγεννημένα ελαστικά:

3.4.3.1. Πέντε (5) χιλιόγραμμα μη βουλκανισμένου ελαστικού, προερχόμενου απ'ευθείας από το ζυμωτήριο.

3.4.3.2. Πέντε (5) τεμάχια μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού.

3.4.3.3. Στα παραπάνω θα διενεργηθούν οι παρακάτω έλεγχοι:

3.4.3.3.1. Έλεγχος φυσικών ιδιοτήτων.

3.4.3.3.2. Έλεγχος υπάρξεως αναγεννημένων ελαστικών.

3.4.4. Σε περίπτωση απόρριψης της δοκιμαστικής παραγωγής λύεται η

σύμβαση με τον μειοδότη.

3.4.5. Εφόσον κριθεί κατάλληλη θα προβεί σε κανονική παραγωγή.

3.5. Παράδοση - Μεταφορά- Παραλαβή

3.5.1. Η παράδοση του μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού τόσο της δοκιμαστικής παραγωγής όσο και της κανονικής θα γίνει με μέριμνα του προμηθευτή στην έδρα της Μονάδας έπ' ωφελεία της οποίας γίνεται ο διαγωνισμός, με δαπάνες του προμηθευτή.

3.5.2. Η μεταφορά του μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού θα γίνεται με φορτηγό όχημα το οποίο να παρέχει προστασία κατά της βροχής

3.5.3. Η παραλαβή θα γίνει από Επιτροπή του 304 ΠΕΒ κατόπιν εξετάσεως του προς προμήθεια μορφοποιημένου ελαστικού σύμφωνα με τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας.

3.5.4. Ο χρόνος παράδοσης του υπό προμήθεια υλικού να είναι μικρότερος από ένα μήνα από την ημερομηνία κατασκευής.

3.5.5. Έλεγχος Παραλαβής

Σε κάθε παραλαβή και για κάθε παρτίδα παρτίδα η επιτροπή παραλαβής λαμβάνει τυχαία ως δείγμα, το 5% και μέχρι 25 πλήρη κομμάτια του προσφερόμενου μορφοποιημένου ελαστικού, για την πραγματοποίηση των παρακάτω ελέγχων:

3.5.5.1. Μακροσκοπικός Έλεγχος

Κατ' αυτόν θα ελεγχθεί από την επιτροπή:

3.5.5.1.1. Η καλή κατάσταση του εν λόγω μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού από πλευράς εμφάνισης, κακώσεων ή φθορών.

3.5.5.1.2. Η συμφωνία των χαρακτηριστικών στοιχείων με αυτά που προσδιορίζονται στην παρούσα Τ.Π. σε συνδυασμό με τις συμφωνίες που συμπεριλαμβάνονται στη σύμβαση.

3.5.5.1.3. Η ύπαρξη εντύπων που αναφέρονται σε άλλες παραγράφους της παρούσας Τ.Π. και τα οποία ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να προσκομίσει.

3.5.5.1.4. Έλεγχος εάν το προσφερόμενο μορφοποιημένο μη βουλκανισμένο ελαστικό πληροί τις απαιτήσεις που καθορίζονται στην παράγραφο 2.

3.5.5.2. Εργαστηριακός Έλεγχος

Πέντε (5) εκ των ανωτέρω τεμαχίων λαμβάνοντας προς διαπίστωση των διαστασιακών - μηχανικών - φυσικών - χημικών ιδιοτήτων του μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παρούσα Τ.Π., ο έλεγχος να πραγματοποιηθεί στα εργαστήρια του 304 ΠΕΒ. Σε περίπτωση αδυναμίας, με μέριμνα του 304 ΠΕΒ ο έλεγχος πραγματοποιηθεί στο Χημείο Στρατού ή στο Γενικό Χημείο του Κράτους ή σε άλλα κρατικά ή πανεπιστημιακά εργαστήρια, ανάλογα με την περίπτωση, κατόπιν αίτησης της επιτροπής παραλαβής, το κόστος βαρύνει αποκλειστικά τον προμηθευτή.

3.5.5.3. Λοιποί Έλεγχοι

Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει μέσω της επιτροπής παραλαβής οποιονδήποτε επιπλέον έλεγχο που κρίνεται σκόπιμος και απαραίτητος χωρίς να δεσμεύεται από το χρόνο ελέγχου. Επισημαίνεται ότι ο προμηθευτής υποχρεούται να ενημερώνει τουλάχιστον πέντε (5) ημέρες νωρίτερα την επιτροπή παραλαβής για τις ημερομηνίες κατά τις οποίες θα υλοποιηθεί παραγωγή επ' ωφελεία του εργοστασίου. Η επιτροπή έχει το δικαίωμα να προβεί σε επιτόπιο έλεγχο επί της παραγωγικής διαδικασίας καθώς και να λαμβάνει ως δείγμα πέντε (5) κιλά μη βουλκανισμένου ελαστικού προερχόμενου απ' ευθείας από το ζυμωτήριο για υλοποίηση των ελέγχων της παραγράφου 3.1.

3.6. Υποχρεώσεις Προμηθευτή

3.6.1. Υποβολή Εγγράφων για Αξιολόγηση

Κάθε προμηθευτής υποχρεούται να καταθέσει τα παρακάτω έντυπα και πιστοποιητικά μαζί με την προσφορά του:

3.6.1.1. Διαφημιστικό βιβλιάριο ή φυλλάδιο της εταιρείας (PROSPECTUS), για το συγκεκριμένο μορφοποιημένο μη βουλκανισμένο ελαστικό, που να περιέχει τα γενικά τεχνικά χαρακτηριστικά του μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού

3.6.1.2. Πλήρη περιγραφή του προς προμήθεια μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού με πλήρη τεχνικά χαρακτηριστικά, καθώς και οποιονδήποτε άλλο στοιχείο που προσδιορίζει ακριβώς το είδος και τον τρόπο λειτουργίας, σύμφωνα με το **Υπόδειγμα της Προσθήκης "3" του Παραρτήματος "Α"**.

3.6.1.3. Δύο (2) έγχρωμες φωτογραφίες του μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού με διαστάσεις 8cm x 12cm, εφόσον αυτές δεν υπάρχουν στα PROSPECTUS τα οποία έχουν κατατεθεί.

3.6.1.4. Υπεύθυνη δήλωση του Νόμου 1599/1986 άρθρο 8 του προμηθευτή ή του κατασκευαστή ή του νόμιμου εκπροσώπου αυτού, σύμφωνα με το **Υπόδειγμα της Προσθήκης "2" του Παραρτήματος "Α"** στην οποία να δηλώνεται:

3.6.1.4.1. Βεβαίωση του εργοστασίου, όπως καθορίζεται στην παράγραφο 2.3 όπου να δηλώνεται ότι το εργοστάσιο κατασκευής του είναι πιστοποιημένο, σύμφωνα με τα στοιχεία που καθορίζονται στην παράγραφο 2.3

3.6.1.4.2. Ο χρόνος παράδοσης του υπό προμήθεια υλικού.

3.6.1.4.3. Τα αναγραφόμενα στα κατατιθέμενα PROSPECTUS είναι αληθή.

3.6.1.5. Σύντομο ιστορικό του προμηθευτή και του κατασκευαστή (αν αυτός είναι άλλος), καθώς και κατάλογο πελατών (Ένοπλες Δυνάμεις, Οργανισμοί, Εταιρείες στην Ελλάδα και το εξωτερικό) με πλήρη στοιχεία (διευθύνσεις, τηλέφωνα κ.λ.π.) που έχουν αγοράσει από τον εν λόγω προμηθευτή ή κατασκευαστικό οίκο παρόμοια μορφοποιημένα μη βουλκανισμένα ελαστικά σύμφωνα με την **Προσθήκη "4" του Παραρτήματος "Α"**.

3.6.1.6. Πιστοποιητικό εργαστηριακού ποιοτικού ελέγχου στο οποίο θα αναγράφονται τα αποτελέσματα της εξετάσεως των φυσικών ιδιοτήτων του , όπως αυτές αναφέρονται μετά τις δοκιμές στις παραγράφους 3.1 και 3.2

της παρούσας Τεχνικής Προδιαγραφής. Επίσης θα πρέπει να αναγράφεται ότι το ελαστικό δεν περιέχει αναγεννημένα ελαστικά.

3.6.1.7. Δελτίο ασφαλείας δεδομένων του υλικού από τον κατασκευαστή (MSDS).

3.6.1.8. Η επιτροπή τεχνικής αξιολόγησης μπορεί κατά την κρίση της να ζητήσει από κάθε συμμετέχοντα προμηθευτή έγγραφες διευκρινίσεις επί των αναγραφόμενων στην προσφορά του, καθώς και οποιοδήποτε συμπληρωματικό στοιχείο για την εξακρίβωση των τεχνικών χαρακτηριστικών και των δυνατοτήτων του μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού.

3.6.2. Υποβολή Εγγράφων κατά την Παραλαβή

Κάθε προμηθευτής υποχρεούται κατά την παραλαβή να καταθέσει τα παρακάτω έντυπα και πιστοποιητικά :

3.6.2.1. Υπεύθυνη δήλωση του Νόμου 1599/1986 άρθρο 8 του προμηθευτή ή του κατασκευαστή ή του νόμιμου εκπροσώπου αυτού, στην οποία να δηλώνεται η μερομηνία κατασκευής του μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού (ημέρα – μήνας - έτος)

3.6.2.2. Πιστοποιητικό εργαστηριακού ποιοτικού ελέγχου στο οποίο θα αναγράφονται τα αποτελέσματα της εξετάσεως των φυσικών ιδιοτήτων του , όπως αυτές αναφέρονται μετά τις δοκιμές στις παραγράφους 3.1 και 3.2 της παρούσας Τεχνικής Προδιαγραφής. Επίσης θα πρέπει να αναγράφεται ότι το ελαστικό δεν περιέχει αναγεννημένα ελαστικά.

3.6.2.3. Δελτίο ασφαλείας δεδομένων του υλικού από τον κατασκευαστή (MSDS).

3.6.2.4. Αντίγραφο της πιστοποίησης κατά ISO 9001:2000.

3.6.2.5. Η επιτροπή παραλαβής μπορεί κατά την κρίση της να ζητήσει από τον προμηθευτή να προσκομίσει οποιοδήποτε συμπληρωματικό στοιχείο για την εξακρίβωση των τεχνικών χαρακτηριστικών και των δυνατοτήτων του μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού.

3.6.3. Φύλλο Συμμόρφωσης

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει και **ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ**. Αυτό είναι φύλλο συσχέτισης της προσφοράς με τις απαιτήσεις της προδιαγραφής αυτής, όπου στην αντίστοιχη στήλη αναγράφεται αν το προσφερόμενο υλικό είναι σύμφωνο με την Τ.Π. Σε περίπτωση μη συμφωνίας θα αναφέρονται αναλυτικά όλες οι αποκλίσεις (είτε αυτές αποτελούν πλεονέκτημα είτε μειονέκτημα) του προσφερόμενου υλικού σε σύγκριση με τα στοιχεία της προδιαγραφής (δηλ. ο προμηθευτής απαντά κατά αριθμητική σειρά σε όλες τις παραγράφους της τεχνικής προδιαγραφής **παράγραφο προς παράγραφο**). Ακόμη πρέπει στις απαντήσεις να γίνεται παραπομπή **στα πρωτότυπα τεχνικά εγχειρίδια ή τα πρωτότυπα "PROSPECTUS"** ή στην τεχνική προσφορά που θα υποβληθεί για το ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΑΠΟ ΤΗΝ ΠΛΕΥΡΑ ΤΡΟΧΟΥ ΚΑΙ ΕΔΑΦΟΥΣ ΓΙΑ ΕΡΠΥΣΤΡΙΕΣ ΑΡΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ ΔΙΑΦΟΡΩΝ ΤΥΠΩΝ, τα οποία πρέπει απαραίτητως να συνοδεύουν την προσφορά, ώστε να πιστοποιείται η ακρίβειά τους. Επισημαίνεται η ορθή και σύμφωνα με

τα παραπάνω σύνταξη του **"Φύλλου Συμμόρφωσης"**, ώστε αυτό να αποτελεί ξεχωριστό κομμάτι της προσφοράς για τη διευκόλυνση του έργου της Επιτροπής Αξιολόγησης.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

3.7. ΑΠΑΡΑΒΑΤΟΙ ΟΡΟΙ

Όλοι οι όροι της παρούσας Τ.Π. ονομάζονται απαράβατοι όροι και μη κάλυψη έστω και ενός **ΣΗΜΑΙΝΕΙ ΑΠΟΡΡΙΨΗ ΤΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΚΑΙ ΤΗΣ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ.**

4. ΔΙΑΦΟΡΑ

4.1. Συσσκευασία

Το προς προμήθεια μορφοποιημένο μη βουλκανισμένο ελαστικό πρέπει να είναι συσκευασμένο με τρόπο που να εξασφαλίζει την ασφαλή μεταφορά, καθώς και την καλή συντήρησή του σε περίπτωση μακροχρόνιας αποθήκευσης.

4.1.1. Κάθε μορφοποιημένο μη βουλκανισμένο ελαστικό πρέπει πριν τη συσκευασία να καθαριστεί και να είναι ελεύθερο από λιπαρές ύλες.

4.1.2. Κάθε μορφοποιημένο είδος κομματιού θα καλύπτεται εξ ολοκλήρου από φύλλο πολυαιθυλενίου πάχους 4 χιλιοστών της ίντσας.

4.1.3. Στη συνέχεια τα κομμάτια του ελαστικού θα τοποθετούνται ξεχωριστά σε στρώσεις μέσα σε χρηματοκιβώτια αρκετά ανθεκτικά για να δέχονται βάρος 30Kg και αν τοποθετούνται στη συνέχεια σε παλέτες μέχρι 10 στρώσεις χαρτοκιβωτίων.

4.2. Επιστημόνες Παράδοσης

Στην εξωτερική πλευρά κάθε χαρτοκιβωτίου να αναγράφονται:

4.2.1. Είδος μορφοποιημένου ελαστικού.

4.2.2. Καθαρό βάρος.

4.2.3. Ημερομηνία παραγωγής της παρτίδας.

4.2.4. Αριθμός σύμβασης.

4.2.5. Τα στοιχεία του κατασκευαστή και του προμηθευτή.

4.3. Άλλα Θέματα

4.3.1. Ο προμηθευτής υποχρεούται να πληρώσει ποινική ρήτρα, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην ισχύουσα νομοθεσία.

4.3.2. Κάθε πληροφορία-διευκρίνιση στους ενδιαφερόμενους προμηθευτές για την παρούσα Τ.Π. θα δίνεται εγγράφως από την ενδιαφερόμενη Μονάδα έπ' ωφελεία της οποίας πραγματοποιείται ο διαγωνισμός, μετά από σχετική αίτηση.

5. ΟΡΙΣΜΟΙ - ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ - ΣΥΜΒΟΛΑ

5.1. Φ.Σ. = Φύλλο Συμμόρφωσης.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ

- "Α" Υπόδειγμα Φύλλου Συμμόρφωσης της Τεχνικής Προδιαγραφής για το ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΑΠΟ ΤΗΝ ΠΛΕΥΡΑ ΤΡΟΧΟΥ ΚΑΙ ΕΔΑΦΟΥΣ ΓΙΑ ΕΡΠΥΣΤΡΙΕΣ ΑΡΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ ΔΙΑΦΟΡΩΝ ΤΥΠΩΝ.
- "Β" Υπόδειγμα Σχεδίων με τις διαστάσεις και το βάρος για το ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΑΠΟ ΤΗΝ ΠΛΕΥΡΑ ΤΡΟΧΟΥ ΚΑΙ ΕΔΑΦΟΥΣ ΓΙΑ ΕΡΠΥΣΤΡΙΕΣ ΑΡΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ ΔΙΑΦΟΡΩΝ ΤΥΠΩΝ.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α" ΣΤΗΝ
Π-ΓΕΣ-ΕΠΕ-85/Εκδοση 7^η

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΦΥΛΛΟΥ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ
ΤΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ Π-ΓΕΣ-ΕΠΕ-85/Εκδοση 7^η

ΓΙΑ
ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΑΠΟ ΤΗΝ ΠΛΕΥΡΑ ΤΡΟ-
ΧΟΥ ΚΑΙ ΕΔΑΦΟΥΣ ΓΙΑ ΕΡΠΥΣΤΡΙΕΣ ΑΡΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗ-
ΜΑΤΩΝ ΔΙΑΦΟΡΩΝ ΤΥΠΩΝ

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟ- ΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕΝΟΥ ΥΛΙΚΟΥ	ΑΝΑΦΟΡΑ ΣΕ ΤΕ- ΧΝΙΚΑ ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΑ ΚΑΙ PROSPECTUS ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ – ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ
2	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	
2.1	Γενικά	
	Το προσφερόμενο μορφοποιημένο μη βουλκανισμένο ελαστικό συμφωνεί απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
2.2	Τεχνικά - Λειτουργικά Χαρακτηριστικά	
2.2.1	<u>Υλικά Ελαστικού.</u>	
2.2.1.1	Το προσφερόμενο μορφοποιημένο μη βουλκανισμένο ελαστικό εκπληροί απόλυτα την αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
2.2.1.2	Στο προσφερόμενο μορφοποιημένο μη βουλκανισμένο ελαστικό μετά από επιλογή της Υπηρεσίας πριν από κάθε παραγγελία τμηματικά παράδοσης, το μίγμα πρέπει να βουλκανίζεται σε χρόνο πρώτα λεπτά, με θερμοκρασία επιφάνειας μήτρας°C το μέγιστο και υπό επαρκή πίεση για το κλείσιμο της μήτρας.	
2.2.1.3	Το παραγόμενο μορφοποιημένο ελαστικό πρέπει να είναι απαλλαγμένο από φυσαλίδες, ξένα σώματα και λοιπές ατέλειες.	
2.2.2	<u>Μορφή-Διαστάσεις-Κατασκευή.</u>	
	Το προσφερόμενο μορφοποιημένο μη βουλκανισμένο ελαστικό εκπληροί απόλυτα την αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
2.2.3	<u>Δυνατότητα Κατεργασίας.</u>	
	Το μορφοποιημένο ελαστικό πρέπει να είναι κατάλληλο για την αναγόμευση ερπυστριών αρμάτων M48A5 , M60, M88 , ερπυστριοφόρων M113 , M107/1101110A2/578, Λεωνίδας και BMP-1.	
2.2.4	<u>Διάρκεια Αποθήκευσης</u>	
2.2.4.1	Το προς προμήθεια μορφοποιημένο μη βουλκανισμένο ελαστικό έχει την ικανότητα να αποθηκεύεται για χρονική περίοδο μηνών μετά την παραγωγή του χωρίς να εμφανίζει στην επιφάνεια του σημεία πρόωρου βουλκανισμού εκτός από ένα ελαφρύ στρώμα αυθών θειαφειού , κατεργαζόμενο όμως δίνει τα ίδια αποτελέσματα με το νέο παραγόμενο.	
	Κατά την αποθήκευση να ληφθούν υπόψη: Προφύλαξη από μηχανικές και φυσικοχημικές αλλοιώσεις. Οι συνθήκες του χώρου αποθήκευσης να είναι 20±2oC και 50±5% υγρασία.	
2.3	Αξιοπιστία	

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟ- ΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕΝΟΥ ΥΛΙΚΟΥ	ΑΝΑΦΟΡΑ ΣΕ ΤΕ- ΧΝΙΚΑ ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΑ ΚΑΙ PROSPECTUS ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ - ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ
2.3.1	ΟΠΩΣ ΦΑΙΝΕΤΑΙ ΣΤΗ ΣΥΝΗΜΜΕΝΗ ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ ή ΟΠΩΣ ΦΑΙΝΕΤΑΙ ΣΤΗ ΣΥΝΗΜΜΕΝΗ ΒΕΒΑΙΩΣΗ ΤΟΥ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ	
2.3.1.1		
2.3.1.2		
2.3.1.3		
2.3.1.4		
2.3.2		
2.3.3		
3	ΕΓΓΥΗΣΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ – ΜΕΘΟΔΟΙ ΔΟΚΙΜΗΣ	
3.1	Δοκιμή σε μη βουλκανισμένο ελαστικό	
	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.3	Οι συνθήκες βουλκανισμού είναι	
3,3	<u>Αποδοχή Ελαστικού</u>	
3.4.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.4.2	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.4.4	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.4.5	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.5	<u>Παράδοση - Μεταφορά- Παραλαβή</u>	
3.5.1	Η παράδοση-μεταφορά και η παραλαβή του προσφερόμενου μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού θα γίνει όπως καθορίζεται στις παραγράφους 3.5.1 έως 3.5.3 της παρούσας Τ.Π..	
3.5.2		
3.5.3		
3.5.3		
3.5.5	Αποδεχόμαστε ότι ο έλεγχος παραλαβής του προσφερόμενου μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού θα γίνει ενώπιον επιτροπής.	
3.6	<u>Υποχρεώσεις προμηθευτή</u>	
3.6.1	Υποβολή εγγράφων για Αξιολόγηση	
3.6.1.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.6.1.8	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.6.3	Αποδεχόμαστε την υποβολή του Φύλλου Συμμόρφωσης (Φ.Σ.) το οποίο και υπο- βάλλουμε συντεταγμένο σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π. καθώς αυτά που καθορίζονται με λεπτομέρεια στην εν λόγω παράγραφο (οδηγίες, περιορισμοί κ.λ.π.)	
3.7	Αποδεχόμαστε όλους τους απαραίτους όρους που καθορίζει η αντίστοιχη παρά- γραφος της Τ.Π.	
4.1	Το προσφερόμενο μορφοποιημένο μη βουλκανισμένο ελαστικό θα είναι συσκευα- σμένο κατά τέτοιο τρόπο ώστε να εξασφαλίζονται τα περιγραφόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
4.2	Στην εξωτερική πλευρά κάθε χαρτοκιβωτίου να αναγράφονται τα καθοριζόμενα στις αντίστοιχες υποπαραγράφους της.	
4.3.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π καθώς και στις υποπαραγράφους της.	

Αθήνα

Ο

Προμηθευτής

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ:

ΓΕΝΙΚΕΣ

- α. Στην αριστερή στήλη αναγράφονται **υποχρεωτικά** όλες οι παράγραφοι **κατ' απόλυτη σειρά** όπως φαίνονται στην παρούσα Τ.Π.
- β. Στη μεσαία στήλη δηλώνεται αντίστοιχα σε κάθε παράγραφο αν τα χαρακτηριστικά του προσφερόμενου Υλικού **συμφωνούν απόλυτα ή όχι** με την Τ. Π.. Αυτό θα γίνεται με την αναγραφή στη στήλη (β) και απέναντι σε κάθε παράγραφο ότι "ΣΥΜΦΩΝΟΥΝ ΑΠΟΛΥΤΑ ΜΕ ΤΗΝ Τ.Π." ή "ΔΕΝ ΣΥΜΦΩΝΟΥΝ ΜΕ ΤΗΝ Τ.Π.". Σε περίπτωση που **δεν υπάρχει συμφωνία** αναγράφονται **υποχρεωτικά** όλα τα προσφερόμενα άλλα χαρακτηριστικά, με αντίστοιχη παραπομπή στη στήλη (γ), στο σημείο του PROSPECTUS - Τεχνικού Εγχειριδίου.
- γ. Στη δεξιά στήλη αναγράφεται για κάθε παράγραφο η παραπομπή στη σελίδα ή στην παράγραφο ή στο σχεδιάγραμμα του κατατιθέμενου PROSPECTUS - Τεχνικού Εγχειριδίου, όπου φαίνεται και επιβεβαιώνεται ότι προσφέρονται τα χαρακτηριστικά που καθορίζονται στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ. Π.
- δ. Για όσα χαρακτηριστικά δίνονται στη στήλη (β) και στα PROSPECTUS - Τεχνικά Εγχειρίδια σε διαφορετικές μονάδες από εκείνες της Τ. Π. , να δίνονται **υποχρεωτικά** οι τύποι μετατροπής αυτών, καθώς και επεξηγήσεις της χρησιμοποιούμενης διαφορετικής ορολογίας από εκείνης της Τ.Π.

ΕΙΔΙΚΕΣ

- (1).Αναγράφεται το υλικό που θα κατασκευαστεί ή θα προσφερθεί.
- (2).Αναγράφεται η σελίδα του prospectus.
- (3).Αναγράφεται ο δείκτης του prospectus που φαίνονται τα στοιχεία που ζητάει η παράπλευρη παράγραφος. Ο δείκτης αυτός γράφεται με στυλό διαρκείας και για την πρώτη παραπομπή τον χαρακτηρίζουμε (1), για τη δεύτερη (2) κ.ο.κ
- (4). Αναγράφεται το υλικό ή τα υλικά με τα οποία θέλουμε να έχει εναλλαξιμότητα.
- (5). Αναγράφεται το υλικό ή τα υλικά με τα οποία θέλουμε να συνεργάζεται το υλικό που θα προσφερθεί ή θα κατασκευαστεί.
- (6). Αναγράφεται ο αριθμός (ταυτότητα) του Σχεδίου ή των Σχεδίων.
- (7). Αναγράφονται τυχόν άλλες εγγυήσεις που απαιτούνται π.χ. για βαφή οχήματος, για οπτικά όργανα κ.λ.π.

ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

- "1" : Υπόδειγμα Βεβαίωσης Αξιοπιστίας (Παράγραφος 2.3)
"2" : Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης (Παράγραφος 3.6.1.4)
"3" : Υπόδειγμα Τεχνικής Προσφοράς (Παράγραφος 3.6.1.2)
"4" : Υπόδειγμα Ιστορικού του Προμηθευτή (Παράγραφος 3.6.1.5)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "1" ΤΟΥ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ "Α" ΣΤΗΝ
Π-ΓΕΣ-ΕΧΤ-87/Έκδοση 7^η

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΒΕΒΑΙΩΣΗΣ ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑΣ
(ΠΑΡΑΓΡΑΦΟ 2.3.1)

ΒΕΒΑΙΩΣΗ
ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ ΓΙΑ ΘΕΜΑ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ

Βεβαιώνουμε ότι το Εργοστάσιο μας[1]..... είναι πιστοποιημένο
κατά[2]..... και συγκεκριμένα:

α. Η πιστοποίηση του Εργοστασίου πραγματοποιήθηκε από το
.....[3].....

β. Η πιστοποίησης του Εργοστασίου έγινε στις[4].....

γ. Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι[5].....

δ. Ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι[6].....

ε. Ο Υπεύθυνος από το[3]..... που πραγματοποίησε την πιστο-
ποίηση του Εργοστασίου ονομάζεται[7]....., βρίσκεται στη διεύθυνση
.....[8]..... και έχει τηλέφωνο.....[9]..... και FAX[10].....

.....[11].....[12]

Ο

Βεβαιών

.....[13].....

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

- 1.** Αναγράφεται το όνομα του Εργοστασίου
- 2.** Αναγράφεται τι είδους πιστοποιητικό έχει πάρει.
- 3.** Αναγράφεται ο φορέας (Δημόσιος ή Ιδιωτικός) πιστοποίησης που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου.
- 4.** Αναγράφεται η ημερομηνία που πιστοποιήθηκε το Εργοστάσιο.
- 5.** Αναγράφεται η ημερομηνία που λήγει η πιστοποίηση του Εργοστασίου.
- 6.** Αναγράφεται ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου.
- 7.** Αναγράφεται το ονοματεπώνυμο του Υπευθύνου του Φορέα (Δημοσίου ή Ιδιωτικού) Πιστοποίησης που επέβλεπε την Πιστοποίηση του Εργοστασίου.
- 8.** Αναγράφεται η διεύθυνση του υπευθύνου του φορέα (Δημοσίου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
- 9,10.** Αναγράφεται το τηλέφωνο και το FAX του υπευθύνου του φορέα (Δημοσίου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
- 11.** Αναγράφεται ο τόπος σύνταξης του εγγράφου
- 12.** Αναγράφεται η ημερομηνία σύνταξης του εγγράφου
- 13.** Τίθεται η υπογραφή του υπεύθυνου Διασφάλισης Ποιότητας του Εργοστασίου και η σφραγίδα του Εργοστασίου

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ "2" ΤΟΥ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ "Α" ΣΤΗΝ
Π-ΓΕΣ-ΕΠΕ-85/Έκδοση 7^η**

**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ
(ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 3.6.1.4)**



ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ

(άρθρο 8Ν.1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται σε αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)

ΠΡΟΣ (1)			
0 - Η Όνομα (2):	Επώνυμο (3):		
Όνομα και Επώνυμο Πατέρα (4):			
Όνομα και Επώνυμο Μητέρας (5):			
Ημερομηνία γέννησης (6):			
Τόπος Γέννησης (7):			
Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας (8)	Τηλ (9):		
Τόπος Κατοικίας (10):	Αριθ:	ΤΚ	
Αρ. Τηλεομοιοτύπου (Fax):	Δ/ση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου (Email):		

--Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις, που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ.6 του άρθρου 22. του Ν.1599/1986, δηλώνω ότι :

**Είμαι νόμιμος εκπρόσωπος της.....
.....(6).....και εξουσιοδοτημένος για υπογραφή σχετικών συμβάσεων και για το προσφερόμενο(7).....:**

1. Το Εργοστάσιο κατασκευής του(7)..... και των επί μέρους συγκροτημάτων του: Είναι πιστοποιημένο κατά(8)..... και συγκεκριμένα:

α. Η πιστοποίηση του Εργοστασίου πραγματοποιήθηκε από το(9).....

β. Η πιστοποίηση του Εργοστασίου έγινε στις.....(10).....

γ. Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι(11).....

δ. Ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι(12).....

ε. Ο υπεύθυνος από το (9)..... που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου ονομάζεται(13)....., βρίσκεται στη διεύθυνση.....(14).....

και έχει τηλέφωνο.....(15)..... και FAX(16).....

2. Γίνεται αποδεκτή η παράγραφος 3.3 που αφορά παράδοση προς αξιολόγηση του προσφερομένου Υλικού στην Ελλάδα και σε χώρο που θα μας υποδειχθεί και με έξοδα που θα μας βαρύνουν εξ' ολοκλήρου.

3. Ο χρόνος παράδοσης των υπό προμήθεια υλικών είναι(17).....

4. Τα κατατιθέμενα PROSPECTUS είναι αληθή

Υπογραφή
Νόμιμου Εκπροσώπου

Τίθεται Σφραγίδα

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ

Υπό τον όρο Υλικό νοείται το μηχάνημα/τα ή τα ανταλλακτικά που θα παραδοθούν.

1. Αναγράφεται η Μονάδα ή η Διεύθυνση ή η Υπηρεσία προς την οποία απευθύνεται η υπεύθυνη δήλωση.

2,3,4,5. Αναγράφονται τα στοιχεία όπως καθορίζονται στην υπεύθυνη δήλωση.

6. Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρείας ή της επιχείρησης.

7. Αναγράφεται η ονομασία του προσφερόμενου Υλικού, για το οποίο προκηρύσσεται ο διαγωνισμός.

8. Αναγράφεται τι είδους πιστοποιητικό έχει πάρει.

9. Αναγράφεται ο Οργανισμός Πιστοποίησης ή ο φορέας που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.

10. Αναγράφεται η ημερομηνία που πραγματοποιήθηκε η πιστοποίηση του Εργοστασίου.

11. Αναγράφεται ο χρόνος που λήγει η πιστοποίηση του Εργοστασίου.

12. Αναγράφεται ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου.

13. Αναγράφεται το ονοματεπώνυμο του Υπευθύνου του Οργανισμού Πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.

14. Αναγράφεται η διεύθυνση της εργασίας του Υπευθύνου του Οργανισμού Πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.

15,16. Αναγράφεται το τηλέφωνο και το FAX της εργασίας του Υπευθύνου του οργανισμού πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.

17. Αναγράφεται ο χρόνος παράδοσης του προσφερομένου υλικού

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "3" ΤΟΥ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ "Α" ΣΤΗΝ
Π-ΓΕΣ-ΕΠΕ-85/Έκδοση 7^η

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ
(ΠΑΡΑΓΡΑΦΟ 3.6.1.2)

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ :[1].....

ΠΡΟΣ :[2].....

ΘΕΜΑ : Διακήρυξη Νο[3]..... για την προμήθεια[4].....

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ

Κύριοι

Σας προσφέρουμε για το διαγωνισμό του θέματος το[4]..... του[5]....., το οποίο είναι καινούργιο και σύμφωνο με τις Τ. Π.[6]..... καθώς και στη Διακήρυξη με Νο[3]....., είναι πρώτης ποιότητας και διαλογής.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Το προσφερόμενο[4]..... έχει τα παρακάτω Τεχνικά Χαρακτηριστικά:

.....[6].....
.....
.....
.....

Επισημάνσεις - Διευκρινίσεις :

.....[8].....
.....
.....

Ο

ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ

Τίθεται σφραγίδα με
ευκρινή την επωνυμία
της εταιρίας ή το όνο-
μα του προμηθευτή

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

- 1.** Αναγράφεται η ημερομηνία
- 2.** Αναγράφεται ο παραλήπτης του εγγράφου
- 3.** Αναγράφεται ο αριθμός της Διακήρυξης
- 4.** Αναγράφεται το είδος ή τα είδη του προσφερόμενου υλικού
- 5.** Αναγράφεται το εργοστάσιο κατασκευής του προσφερόμενου/ων υλικού/ών
- 6.** Αναγράφονται με λεπτομέρειες όλα τα τεχνικά χαρακτηριστικά του προσφερόμενου υλικού
- 7.** Αναγράφονται τυχόν υπάρχουσες επισημάνσεις-διευκρινίσεις για το/α προσφερόμενο/α υλικό/ά

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "4" ΤΟΥ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ "Α" ΣΤΗΝ
Π-ΓΕΣ-ΕΠΕ-85/Έκδοση 7^η

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΙΣΤΟΡΙΚΟΥ ΤΟΥ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ
(ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 3.6.1.5)

ΙΣΤΟΡΙΚΟ

Κύριοι,

Σας γνωρίζουμε ότι :

1.[1].....
2. Οι πελάτες μας φαίνονται στον παρακάτω πίνακα :

α/α	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ ή ΕΤΑΙΡΕΙΑ	ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ	ΤΗΛΕΦΩΝΟ

Υπογραφή
Νόμιμου Εκπροσώπου

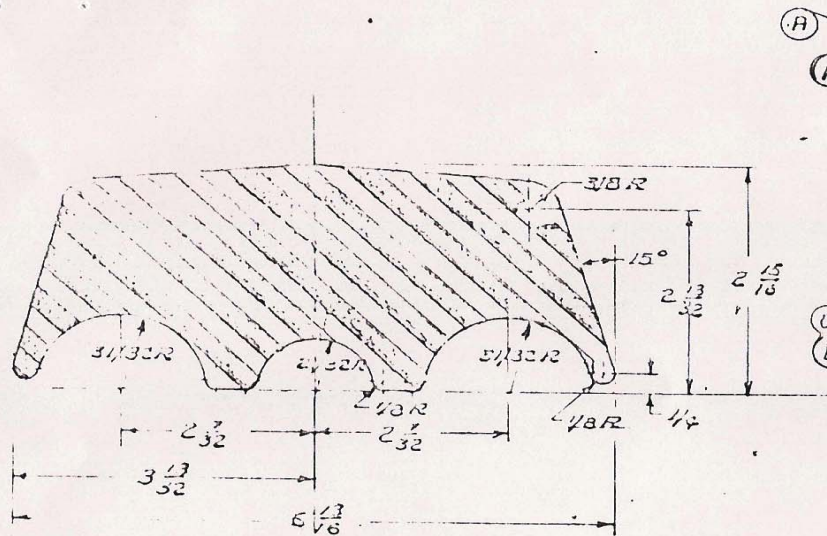
Τίθεται Σφραγίδα

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΟΥ / 2^ο Γρ.
Σεπ 2008

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Β" ΣΤΗΝ
Π-ΓΕΣ-ΕΠΕ-85/Έκδοση 7^η

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΣΧΕΔΙΩΝ ΜΕ ΤΙΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΚΑΙ ΤΟ ΒΑΡΟΣ
ΓΙΑ ΤΟ
ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΑΠΟ ΤΗΝ ΠΛΕΥΡΑ
ΤΡΟΧΟΥ ΚΑΙ ΕΔΑΦΟΥΣ ΓΙΑ ΕΡΠΥΣΤΡΙΕΣ ΑΡΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟ-
ΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ ΔΙΑΦΟΡΩΝ ΤΥΠΩΝ

Notes



(A) Physical Properties Of Rubber Compound Shall Conform To Specification MIL-R-46762 (MO)

(E) Length Of Piece Shall Be $6 \frac{1}{2} \pm \frac{1}{16}$ - $\frac{1}{4}$ "
Two (2) Pieces Required Per Line Assembly.

(B) Weight Of 1 Piece Shall Be 4 lbs 15 ozs. $\pm$ 5 ozs.

(A)	WAS RRD SPEC	2-11-74	DND
(B)	WAS 8 1/2" x 1/4"	8-6-62	W. H. P.
(D)	WAS 5 1/2" x 2 1/2" x 2 1/2"	5-20-62	W. H. P.
(C)	Tolerance WAS $\pm 1/2$ oz (D) WAS $\pm 1/4$	11-2-61	W. H. P.
(F)	WAS 10 LBS. $\pm$ 0.25	9-8-61	W. H. P.
(H)	WAS SPEC-MIL-T-11891A	"	W. H. P.
SYM	DESCRIPTION	DATE	APPROVAL

REVISIONS

RED RIVER ARSENAL
PRODUCTION ENGINEERING DMD

UNVULCANIZED RUBBER STOCK

7-97 TRACON

GROUND SIDE

SCALE
1/2" = 1"

DWG
SIZE
A

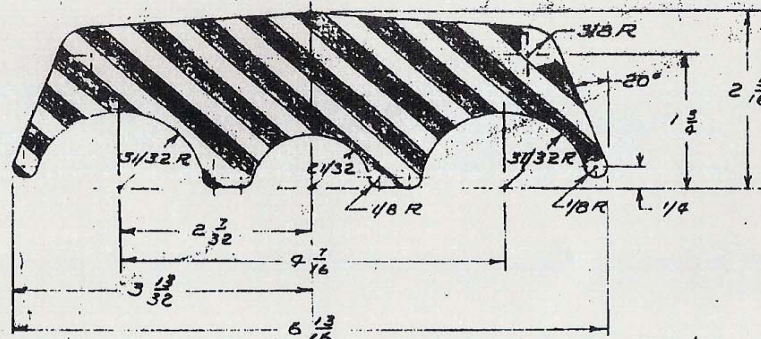
2000402

SHEET 1 OF 1

TOLERANCES ON-CROSS SECTION DIMENSIONS ONLY $\pm 5\%$	
MATERIAL As Per Note One	
SUBMITTED	
CONCUR	
SAFETY OFFICE	
CONCUR	
FIRE CHIEF	

ORIGINAL DATE OF DRAWING 18 FEB 60	
DRAFTSMAN W. H. P.	CHECKER
TRACER	CHECKER
ENGINEER W. H. P.	ENGINEER
RECOMMEND APPROVAL	
APPR. FOR OPER.	
APPROVED	
ARSENAL COMMANDER	

Χρησιμοποιήστε σε
M48AS/M60



- (A) Physical Properties Of Rubber Compound Shall Conform
(E) To Specification MIL-R-46762 (MO)

- (C) Length Of Piece Shall Be $5 \frac{5}{8}'' + \frac{1}{2}'' - \frac{1}{4}''$
Two (2) Pieces Required Per Link Assembly.
Weight Of 1 Piece Shall Be $2 \text{ lbs. } 5 \frac{3}{8} \text{ ozs. } \pm \frac{1}{4} \text{ oz.}$

E	WAS R2A SPEC	2-11-74	mhp
	WAS $5 \frac{1}{2}'' + \frac{1}{8}''$, WAS $2 \text{ lbs } 5 \text{ oz } \pm \frac{1}{2}$	5-28-62	
(C)	WAS $5 \frac{3}{4}''$ (D) $5 \frac{1}{2}'' + \frac{1}{4}''$, WAS $5 \frac{1}{2}'' \pm \frac{1}{16}$	9-8-61	ROM
(B)	WAS 4 LBS. 14 OZS	"	ROM
(A)	WAS SPEC-MIL-T-11891A	"	ROM
SYM	DESCRIPTION	DATE	APPROVAL

REVISIONS

RED RIVER ARSENAL
PRODUCTION ENGINEERING DMD

UNVULCANIZED RUBBER STOCK
T-97 TRACK
WHEEL SIDE

SCALE
 $\frac{1}{2}'' = 1''$

DWG
SIZE
A

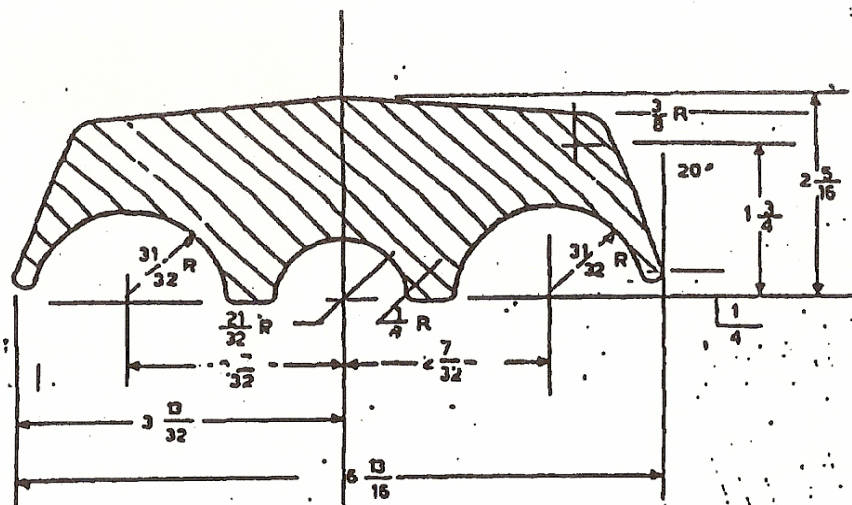
2000403

SHEET

1

OF

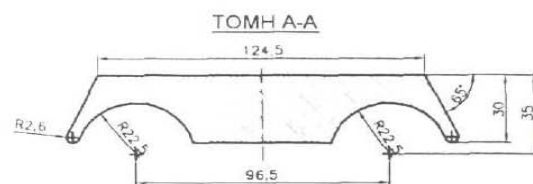
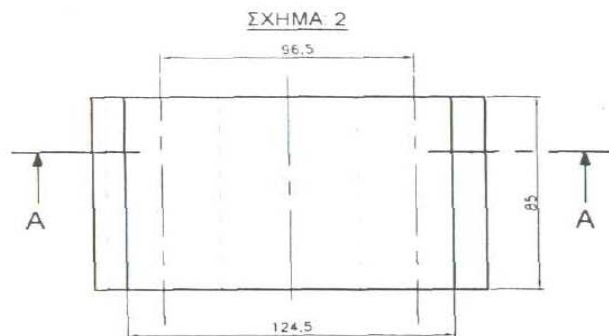
TOLERANCES ON-CROSS SECTION DIMENSIONS ONLY $\pm 5\%$	ORIGINAL DATE OF DRAWING 16 FEB 60
MATERIAL As Per Note One	DRAFTSMAN <i>mhp</i> CHECKER
SUBMITTED	TRACER CHECKER
	ENGINEER <i>mhp</i> ENGINEER
	RECOMMEND APPROVAL
CONCUR	APPR. FOR OPER.
SAFETY OFFICE	APPROVED
CONCUR	ASENAL COMMANDER
FIRE CHIEF	



304 ΠΕΒ / Συν. Ερπυστριών - Τροχών

ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚ/ΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΡΟΣ ΤΗΝ ΠΛΕΥΡΑ,
ΕΛΑΣΤΟΣ. ΠΕΔΙΛΩΝ ΑΡΜΑΤΩΝ Μ88.

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ	ΒΑΡΟΣ	ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ
1. Το μήκος του κομματιού πρέπει να είναι $171,45 \text{ mm} \pm 12,70$ $- 6,35 \text{ mm}$ $(6 \frac{3}{4}'' \pm \frac{1}{2}'' - \frac{1}{4}'')$ 2. Οι διαστάσεις του σχεδίου είναι σε ίντσες.	Βάρος ενός κομματιού 1. $1417,49 \text{ g} \pm 113,40$ $- 28,35 \text{ g}$ $(2 \text{ lb } 13 \text{ oz} \pm \frac{4}{1} \text{ oz})$ Εμβαδόν $58,3735 \text{ cm}^2$ $(9,05 \text{ in}^2)$	1. Οι φυσικές ιδιότητες να συμφωνούν με την MIL-R-46762 και την Προδιαγραφή. 2. Για κάθε πέδιλο χρειάζονται δύο (2) κομμάτια.
ΛΙΜ : $\frac{1}{2} : 1$	ΑΡ. ΣΧΕΔ. 2000437	ΗΜΕΡ/ΝΙΑ : Ιαν. 88



ΠΟΣΟΤΗΤΑ: 2 ΤΕΜ ΑΝΑ ΠΕΔΙΛΟ
 ΒΑΡΟΣ: 370gr±30gr
 ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ: ΩΣ ΣΧΗΜΑ 2

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

1. ΟΛΕΣ ΟΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΕΙΝΑΙ ΣΕ mm.
2. ΑΝΟΧΕΣ ΚΑΤΑ DIN7168-gr
3. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΛΑΣΤΙΚΟΥ: Π-ΓΕΣ-ΕΠΕ-85 / ΑΥΓ 88
4. ΤΟ ΒΑΡΟΣ ΑΠΟΤΕΛΕΙ ΚΑΘΟΡΙΣΤΙΚΟ ΜΕΓΕΘΟΣ. ΣΕ ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ ΠΟΥ ΟΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΔΕΝ ΑΝΤΑΠΟΚΡΙΝΟΝΤΑΙ ΣΤΟ ΒΑΡΟΣ, ΜΠΟΡΕΙ ΝΑ ΜΕΤΑΒΛΗΘΕΙ ΜΟΝΟ ΤΟ ΥΨΟΣ, ΤΩΝ ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΩΝ ΤΕΜΑΧΙΩΝ ΜΕ ΜΕΓΙΣΤΗ ΑΥΞΗΣΗ 5%.

304 ΠΕΒ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΜΕΛΕΤΩΝ & ΕΡΕΥΝΩΝ

ΤΙΤΛΟΣ ΣΧΕΔΙΟΥ:
 ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ
 ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΤΡΑΣ "ΛΕΩΝΙΔΑΣ" (ΠΛΕΥΡΑΣ
 ΤΡΟΧΟΥ)

ΩΝΟΜΑ	ΗΜΕΡΑ
ΜΕΛΕΤΗ	ΜΑΡΕΔΗΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ
ΣΧΕΔΙΑΣΗ	ΣΚΡΕΤΑ ΟΥΓΙΑ
ΘΕΩΡΗΣΗ	ΣΙΧΕΙΤΑΙ ΚΟΡΡΟΣ ΜΙΧΑΗΛ

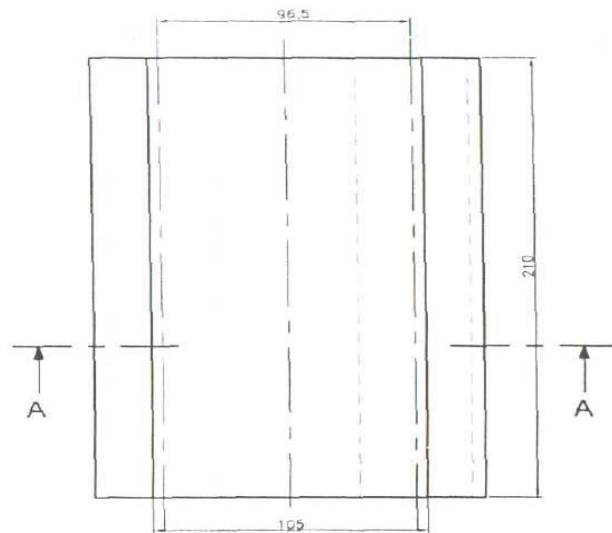
ΑΡ. ΣΧΕΔΙΟΥ

3600001

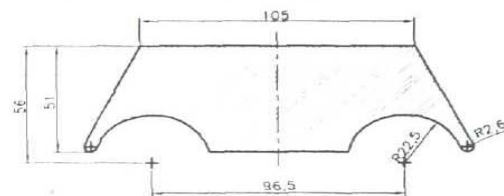
ΚΟΙΤΑΚΑ

A4

ΣΧΗΜΑ 1



ΤΟΜΗ Α-Α



ΠΟΙΟΤΗΤΑ: 1 ΤΕΜ ΑΝΑ ΠΕΔΙΟ
ΒΑΡΟΣ: 1600gr (5gr-0gr)
ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ: ΩΣ ΣΧΗΜΑ 1

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

1. ΟΛΕΣ ΟΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΕΙΝΑΙ ΣΕ mm.
2. ΑΝΟΧΕΣ ΚΑΤΑ DIN7168-gr
3. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΛΑΣΤΙΚΟΥ: Π-ΓΕΣ-ΕΠΕ-85 / ΑΥΓ 88
4. ΤΟ ΒΑΡΟΣ ΑΠΟΤΕΛΕΙ ΚΑΘΟΡΙΣΤΙΚΟ ΜΕΓΕΘΟΣ, ΣΕ ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ ΠΟΥ ΟΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΔΕΝ ΑΝΤΑΠΟΚΡΙΝΟΝΤΑΙ ΣΤΟ ΒΑΡΟΣ, ΜΠΟΡΕΙ ΝΑ ΜΕΤΑΒΛΗΘΕΙ ΜΟΝΟ ΤΟ ΥΨΟΣ, ΤΩΝ ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΩΝ ΤΕΜΑΧΙΩΝ ΜΕ ΜΕΓΙΣΤΗ ΑΥΞΗΣΗ 5 %

304 ΠΕΒ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΜΕΛΕΤΩΝ & ΕΡΕΥΝΩΝ

ΤΙΤΛΟΣ ΣΧΕΔΙΟΥ:

ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ
ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΔΙΟΧΤΗΡΑΣ "ΛΕΩΝΙΔΑΣ" (ΠΛΕΥΡΑΣ
ΕΔΑΦΟΥΣ)

ΕΠΙΣΤΑΣΗ	ΟΝΟΜΑ	ΗΜΕΡΑ
ΜΕΛΕΤΗ	ΜΑΡΕΔΗΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	
ΣΧΕΔΙΑΣΗ	ΣΚΡΕΤΑ ΔΑΦΝΑ	
ΒΕΒΛΗ	ΣΚΡΕΤΑ ΔΑΦΝΑ	

ΑΡ. ΣΧΕΔΙΟΥ

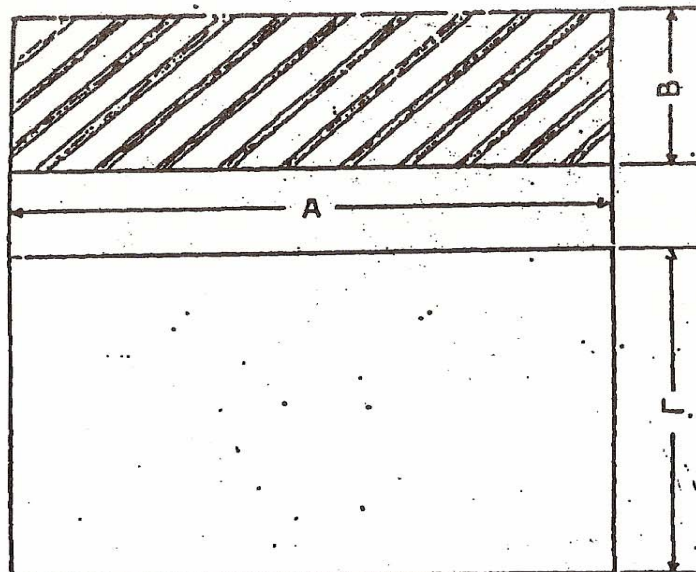
3600002

ΚΑΛΩΔΙΑ

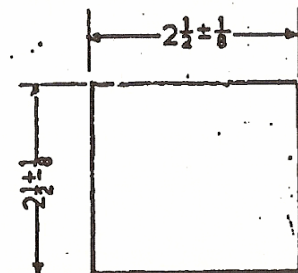
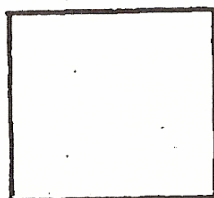
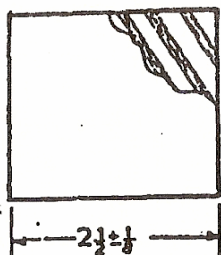
A4

Χρησιμοποιείται σε

M107-M110-M578/M60



304 ΠΕΒ / Συν. Ερπυστριων - Τροχων		
ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚ / ΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΕΛΜΑΤΩΝ ΑΡΜΑΤΩΣ		
M107 - M110 - M578 - T142		
ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ	ΒΑΡΟΣ	ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ
A : 220 mm	1550 gr	1. Οι φυσικές ιδιοότητες να συμφωνούν με την προδιαγραφή.
B : 70 mm		2. Για κάθε πέλμα χρειάζεται ένα κομμάτι
Γ : 105 mm	2000632	
ΚΑΙΜ : 1 : 2	ΔΡ. ΤΥΓΕΛ	



304 ΠΕΒ / Συν. Ερπυστριών - Τροχών

ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΑΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΡΟΣ ΤΗΝ ΠΛΕΥΡΑ
ΤΡΟΧΟΥ ΠΕΔΙΛΩΝ ΑΡΜΑΤΩΝ Μ107 - Μ110 - Μ578 (Τ-132Ε1 ΤRACK SHOES)

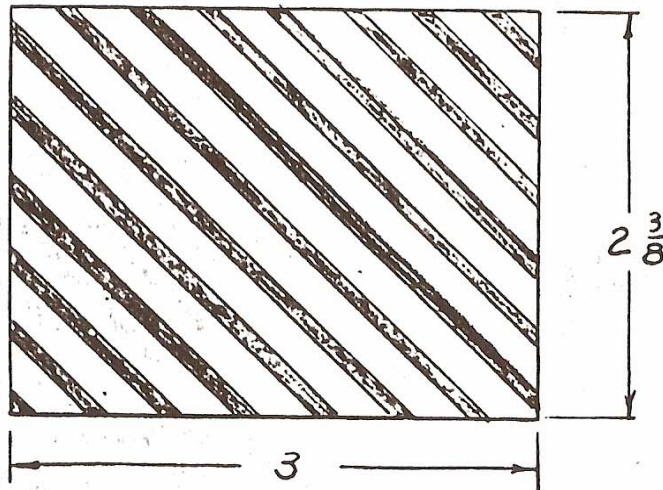
ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ	ΒΑΡΟΣ	ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ
Οι διαστάσεις του σχεδίου είναι σε ίντσες.	311,84 gr ± 7,087gr (11oz ± 1/4 oz)	1. Οι φυσικές ιδιότητες να συμφωνούν την MIL-R-46762 (MO) και την Προδιαγραφή. 2. Για κάθε πέδιλο χρειάζονται δύο κομμάτια.

ΚΛΙΜ : 1/4 : 1

ΑΡ. ΣΧΕΔ : 0000618

ΗΜΕΡ / ΝΙΑ : 1ov AA

Χρησιμοποιείται σε
M-113/M108-109/BMP1



Area Of Section 7.125 in.²

== NOTE: ==

Rubber Compound Shall Conform
To Specification MIL-R-46762(MO)

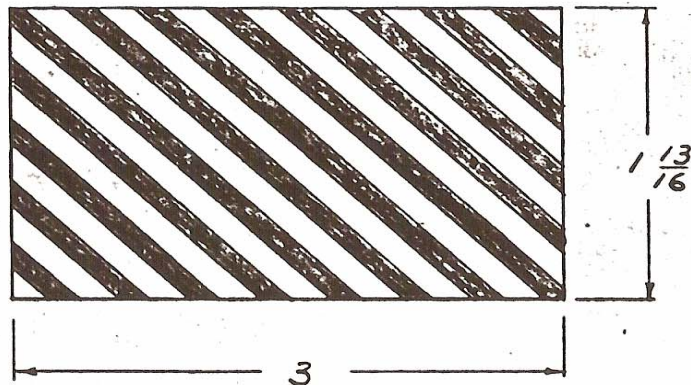
Length Of Piece Shall Be 5 1/2" ± 1/4"

Weight Of Piece Shall Be 1# 10 ozs.
± 1 oz.

One Piece Req'd Per Shoe

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCES ON OnCross Sec FRACTIONS ± 5% DECIMALS ANGLES	CONCURRENCES SAFETY OFFICE SURVEILLANCE OFFICE FIRE CHIEF CH SECURITY DIV. DIRECTOR	ORIGINAL DATE OF DRAWING 12 Feb 74 DRAFTSMAN <i>MAD</i> CHECKER TRACER CHECKER ✓ ENGINEER <i>MAD</i> ENGINEER SUBMITTED <i>W. J. Smith</i> RECOMMENDED APPROVAL APPROVED DEPOT COMMANDER	RED RIVER ARMY DEPOT TEXARKANA, TEXAS <u>UNVULCANIZED RUBBER STOCK</u> <u>== T-130 TRACK PAD ==</u> (OLD TYPE) CODE IDENT. NR. SIZE A 2000635 SCALE Full SHEET 1 OF 1
---	--	--	--

See Note



Area Of Section 5.43 in.²

NOTES

Physical Properties Of Rubber Compound
Shall Conform To Spec. MIL-R-46762 (MO).

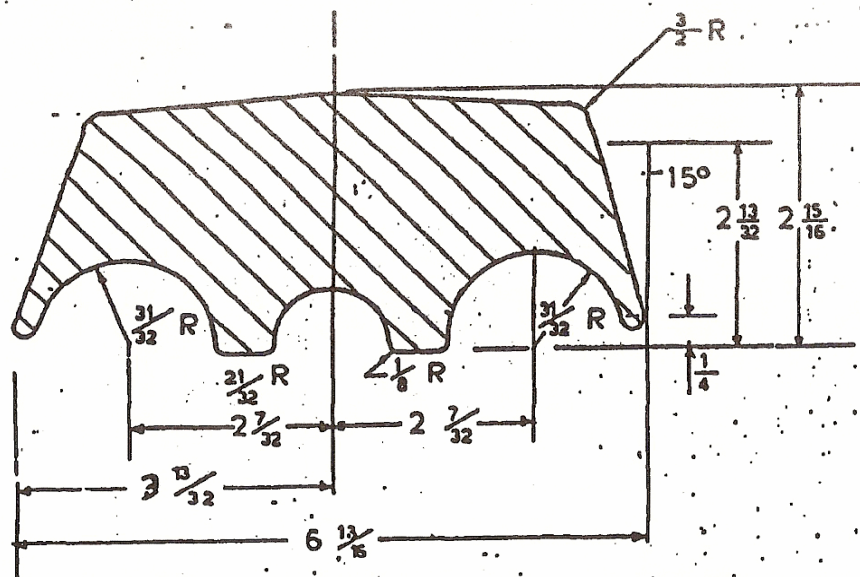
Length Of Piece Shall Be 2" ± 1/8"

Weight Of Piece Shall Be 7 1/4 ozs. ± 1/4 oz.

2 Pieces Required Per Track Shoe

SYM	DESCRIPTION	DATE	APPROVAL
REVISIONS			
RED RIVER ARSENAL PRODUCTION ENGINEERING DMD			
<u>UNVULCANIZED RUBBER STOCK</u> <u>T-130 TRACK SHOE</u>			
SCALE	DWG SIZE	2000535	
FULL	A		

TOLERANCES ON—Cross Section ANGLES DECIMALS FRACTIONS MATERIAL As Per Note 1 SUBMITTED CONCUR SAFETY OFFICE CONCUR	ORIGINAL DATE OF DRAWING 1-23-66
	DRAFTSMAN <i>mmd</i> TRACER ENGINEER <i>James</i> RECOMMEND APPROVAL <i>Robert Williams</i> ENGR APPR. FOR OPER. APPROVED



304 ΠΕΒ / Συν. Ερπύστριών - Τροχών

ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΡΟΣ ΤΗΝ ΠΛΕΥΡΑ
ΤΡΟΧΩΝ ΠΕΔΙΛΩΝ ΑΡΜΑΤΩΝ Μ88

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ	ΒΑΡΟΣ	ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ
1. Το μήκος του κομματιού πρέπει να είναι $22\ 8,6\ \text{mm} \pm \begin{matrix} 12,70 \\ 6,35 \end{matrix}$ $(9'' \pm \begin{matrix} 1/2'' \\ 1/4'' \end{matrix})$ 2. Οι διαστάσεις του σχεδίου είναι σε ίντσες	Βάρος ενός κομματιού $2.367,225 \pm \begin{matrix} 141,75 \\ 28,35 \end{matrix}$ $(5\ \text{lb}\ 3\ 1/2\ \text{oz} \pm \begin{matrix} 5\ \text{oz} \\ 1\ \text{oz} \end{matrix})$ Εμβαδόν $88,69\ \text{cm}^2$ $(13,75\ \text{ft}^2)$	1. Οι φυσικές ιδιότητες να συμπίπτουν με την MIL - R - 46762 (m) Προδιαγραφή. 2. Για κάθε πέδιλο χρειάζονται (2) κομμάτια.
ΚΛΙΜ : $\frac{1}{2} : 1$	ΑΡ. 2000436	ΗΜΕΡ/ΝΙΑ : Ιαν '88

