

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΟΥ/2^ο Γρ
ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ

Π-ΓΕΣ-ΕΠΠΕ-86

ΚΑ ΓΕΣ/ΔΥΠΟΣΤΗ/6^ο : 2640 – 01 – 010 - 120908

ΕΚΔΟΣΗ 7^η

Σεπ 2008

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ

ΓΙΑ

ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΕΙΡΩΝ -
ΔΑΚΤΥΛΙΩΝ ΑΡΜΑΤΩΝ - ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ

ΣΗΜΕΙΑ ΙΔΙΑΙΤΕΡΗΣ ΠΡΟΣΟΧΗΣ ΑΠΟ ΦΟΡΕΑ - ΔΥΠΟΣΤΗ/ΓΕΣ -
ΔΠΜ/ΑΣΔΥΣ-ΜΟΝΑΔΑ - ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ

ΚΑΤΑ ΤΗ ΣΥΝΤΑΞΗ ΤΗΣ ΕΝΤΟΛΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ - ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΚΑΙ ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΠΡΕ-
ΠΕΙ ΝΑ ΛΗΦΘΕΙ ΥΠΟΨΗ Η ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 3.6

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΟΥ
ΑΘΗΝΑ 2008

ΠΙΝΑΚΑΣ
ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΕΩΝ - ΔΙΟΡΘΩΣΕΩΝ ΤΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
Π-ΓΕΣ-ΕΠΠΕ-86 / ΕΚΔΟΣΗ 7^η/Σεπ 2008

α/α	ΑΡΙΘΜΟΣ ΔΙΑΤΑΓΗΣ ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗΣ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΚΑΤΑΧΩΡΙΣΗΣ	ΑΥΤΟΣ ΠΟΥ ΚΑΤΑΧΩΡΙΣΕ ΤΗΝ ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ		
			ΒΑΘΜΟΣ	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ	ΜΟΝΟΓΡΑΦΗ

ΟΔΗΓΙΕΣ

- α.** Καταχωρίστε στον πίνακα κάθε διαταγή τροποποίησης - διόρθωσης για επιβεβαίωση ότι οι μεταβολές πραγματοποιήθηκαν.
- β.** Οι τροποποιήσεις να γίνονται με στυλό διαρκείας, η δε διαγραφή των παλαιών παραγράφων να πραγματοποιείται με ευθείες γραμμές στο μέσο των λέξεων (π.χ. ~~Διάμετρος σπής 3,5 cm~~).
- γ.** Στο δεξιό περιθώριο της κάθε τροποποιούμενης παραγράφου να γράφεται η ένδειξη "Τ1" ή "Τ2" ή "Τ3" κ.ο.κ. ανάλογα αν είναι η πρώτη, η δεύτερη ή η τρίτη τροποποίηση κ.ο.κ.

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

α/α	ΤΙΤΛΟΣ ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΥ	ΣΕΛΙΔΑ
1	ΕΙΣΑΓΩΓΗ	1
1.1	Σχετικά Βοηθήματα	1
2	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	1
2.1	Γενικά	1
2.2	Τεχνικά - Λειτουργικά Χαρακτηριστικά	1
2.3	Αξιοπιστία	
3	ΕΛΕΓΧΟΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ- ΟΡΟΙ ΑΠΟΔΟΧΗΣ –ΜΕΘΟΔΟΙ ΔΟΚΙΜΗΣ	3
3.1	Μέθοδοι δοκιμής	3
3.2	Συνθήκες Βουλκανισμού	4
3.3	Αποδοχή Ελαστικού	4
3.4	Παραλαβή - Παράδοση	5
3.4.5	Έλεγχος Παραλαβής	5
3.4.5.1	Μακροσκοπικός Έλεγχος	5
3.4.5.2	Εργαστηριακός Έλεγχος	5
3.4.5.3	Λοιποί Έλεγχοι	6
3.5	Υποχρεώσεις Προμηθευτή	6
3.5.1	Υποβολή Εγγράφων για Αξιολόγηση	6
3.5.2	Υποβολή Εγγράφων κατά την Παραλαβή	7
3.5.3	Φύλλο Συμμόρφωσης	8
3.6	Απαράβατοι Όροι	8
4	ΔΙΑΦΟΡΑ	8
4.1	Συσκευασία	8
4.2	Επισημάνσεις Παράδοσης	9
4.3	Άλλα Θέματα	9
5	ΟΡΙΣΜΟΙ - ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ – ΣΥΜΒΟΛΑ	9

**ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
ΓΙΑ
ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΕΙΡΩΝ - ΔΑΚΤΥ-
ΛΙΩΝ ΑΡΜΑΤΩΝ - ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ**

1. ΕΙΣΑΓΩΓΗ

Σκοπός της παρούσας Τεχνικής Προδιαγραφής (Τ.Π.) είναι να καθορίσει τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την προμήθεια από το εμπόριο ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟΥ ΕΛΑΣΤΙΚΟΥ ΠΕΙΡΩΝ - ΔΑΚΤΥΛΙΩΝ ΑΡΜΑΤΩΝ - ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ για την ανακατασκευή πείρων ερπυστριών των τύπων:

α. T-97E2 άρματος M48A5 T-97E2 με A/O 2530-00-222-8872 και αρ. σχεδίου 2000401.

β. T-142 άρματος M60 με A/O 2530-00-222-8872 και αρ. σχεδίου 2000401.

γ. T-107 άρματος M88A1 με A/O 2530-00-088-9688 και αρ. σχεδίου 2000435.

δ. Λεωνίδα με αρ. σχεδίου 3600003.

ε. D-640 άρματος Leo1A5 με αρ. σχεδίου της 18-06-08.

στ. T-132E1 A/K πυροβόλων M107/110/110A2/578 με A/O 2530-SAE-004828 και αρ. σχεδίου 2000615.

ζ. T-130 ΤΟΜΠ M113 με NO 2530-00-088-9150 και αρ. σχεδίου 2000534.

1.1. Σχετικά Βοηθήματα

1.1.1. Οι απαιτήσεις της Υπηρεσίας.

1.1.2. Η υπάρχουσα εμπειρία.

1.1.3. A-A-52494 NOT 1.

1.1.4. MIL-DTL-11891G.

1.1.5. Η τεχνική περιγραφή Π-ΓΕΣ-ΕΠΠΕ-86/Έκδοση 6η/Ιουν 2007/ΓΕΣ/ΔΤΧ/2^ο Γρ , η οποία και καταργείται.

2. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

2.1. Γενικά

Το προς προμήθεια ελαστικό να είναι τέτοιο ώστε να εκπληροί τις απαιτήσεις της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής.

2.2. Τεχνικά - Λειτουργικά Χαρακτηριστικά

Το ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΕΙΡΩΝ

- ΔΑΚΤΥΛΙΩΝ ΑΡΜΑΤΩΝ - ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ που περιγράφει η παρούσα Τ.Π. πρέπει:

2.2.1. Να μην περιέχει αναγεννημένα ελαστικά.

2.2.2. Το μίγμα πρέπει να βουλκανίζεται σε χρόνο 45 πρώτα λεπτά το μέγιστο, με θερμοκρασία επιφάνειας μήτρας 160°C το μέγιστο και υπό επαρκή πίεση για το κλείσιμο της μήτρας.

2.2.3. Το παραγόμενο μορφοποιημένο ελαστικό πρέπει να είναι απαλλαγμένο από φυσαλίδες, ξένα σώματα και λοιπές ατέλειες.

2.2.4. Το μίγμα ελαστικού μετά τη μορφοποίηση του να κόβεται σε διαστάσεις και βάρος σύμφωνα με όσα καθορίσει το 304 ΠΕΒ (κατόπιν συνεννοήσεως με το μειοδότη προμηθευτή) βάση σχεδίων που θα παραδίδονται από το τελευταίο, ανάλογα με τις τρέχουσες ανάγκες του σε ανακατασκευές διαφόρων τύπων ερπυστριοφόρων – αρμάτων. Υποδείγματα των ανωτέρω σχεδίων παρατίθενται στο Παράρτημα “Β” της παρούσας Τεχνικής Προδιαγραφής.

2.2.5. Το μορφοποιημένο μη βουλκανισμένο ελαστικό πρέπει να είναι κατάλληλο για την αναγόμευση πείρων και δακτυλίων, πέδιλων ερπυστριών αρμάτων και ερπυστριοφόρων οχημάτων αντίστοιχα.

2.2.6. Το προς προμήθεια μορφοποιημένο μη βουλκανισμένο ελαστικό πρέπει να έχει τη δυνατότητα να αποθηκεύεται για χρονική περίοδο 6 μηνών τουλάχιστο μετά την παραγωγή του, χωρίς να εμφανίζει στην επιφάνεια του σημεία πρόωρου βουλκανισμού εκτός από ένα ελαφρύ στρώμα αυθών θειαφιού, κατεργαζόμενο όμως να δίνει τα ίδια αποτελέσματα με το νεοπαραγόμενο.

2.2.7. Οι συνθήκες του χώρου αποθήκευσης να είναι σε θερμοκρασία 20±2°C, και υγρασία 50±5% , ώστε να υπάρχει προφύλαξη από μηχανικές και φυσικοχημικές αλλοιώσεις.

2.2.8. Το ελαστικό πριν τη συσκευασία του να έχει καθαριστεί και να είναι ελεύθερο από λιπαρές ύλες.

2.2.9. Να υπάρχει δυνατότητα παραγωγής τουλάχιστο 4000 Kgr για την τροφοδοσία του Εργοστασίου το μήνα.

2.3. Αξιοπιστία

Ο οίκος κατασκευής (εργοστάσιο) του μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού ελέγχεται ως προς την αξιοπιστία του με βάση τα παρακάτω:

2.3.1. Στην προσφορά που θα κατατίθεται να γίνεται υποχρεωτική αναφορά στο σύστημα αξιοπιστίας που εφαρμόζει ο οίκος κατασκευής (εργοστάσιο) για το προς προμήθεια μορφοποιημένο μη βουλκανισμένο ελαστικό υπό μορφή **ΒΕΒΑΙΩΣΗΣ** του οίκου κατασκευής σύμφωνα με **το Υπόδειγμα της Προσθήκης “1” του Παραρτήματος “Α”**, στην οποία να βεβαιώνονται ή να δηλώνονται τα παρακάτω:

2.3.1.1. Ότι το εργοστάσιο κατασκευής του μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού είναι πιστοποιημένο κατά ISO 9001:2000.

2.3.1.2. Η ημερομηνία (ημέρα – μήνας – έτος) που έχει κατασκευαστεί το προσφερόμενο μορφοποιημένο μη βουλκανισμένο ελαστικό να μην είναι μεγαλύτερη του ένα (1) μήνα.

2.3.1.3. Διευκρινίζεται ότι στην παραπάνω Βεβαίωση ή Υπεύθυνη Δήλωση πρέπει κατά περίπτωση να φαίνεται:

2.3.1.3.1. Ο φορέας που πραγματοποίησε την πιστοποίηση.

2.3.1.3.2. Η χρονολογία πιστοποίησης του ερ-

γοστασίου.

2.3.1.3.3. Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης.

2.3.1.3.4. Ο αριθμός πιστοποίησης.

2.3.1.4. Ονοματεπώνυμο του υπεύθυνου του φορέα, που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου, με τη διεύθυνσή του, τον αριθμό του τηλεφώνου και του FAX.

2.3.2. Ο εγκατεστημένος εξοπλισμός του οίκου κατασκευής (εργοστάσιο) πρέπει να είναι κατάλληλος, δηλαδή να περιλαμβάνει Ζυμωτήριο κλειστού τύπου 60 Kgr ανά φόρτο τουλάχιστον, μορφοποιητή διαμέτρου 120 mm, ευκολίες κοπής μορφοποιημένων κομματιών με ηλεκτρικό μαχαίρι, σύστημα ζύγισης των μορφοποιημένων τεμαχίων.

2.3.3. Ο εγκατεστημένος εξοπλισμός ποιοτικού ελέγχου του οίκου κατασκευής πρέπει να είναι επαρκής, δηλαδή να περιλαμβάνει μήτρα βουλκανισμού δοκιμών ASTM, συσκευή εφελκυσμού, συσκευή MOONEY, συσκευή τριβής, ελαστικότητας και κλίβανο παλαίωσης δοκιμών.

3. ΕΛΕΓΧΟΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ - ΟΡΟΙ ΑΠΟΔΟΧΗΣ - ΜΕΘΟΔΟΙ ΔΟΚΙΜΗΣ

3.1. Η ποιότητα του μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού προσδιορίζεται με εργαστηριακούς ελέγχους σε δοκίμια μη βουλκανισμένου όσο και βουλκανισμένου ελαστικού όπως αναλύονται παρακάτω:

3.1.1. Δοκιμή σε μη βουλκανισμένο ελαστικό

Δοκιμή MOONEY με μικρό ρότορα και θερμοκρασία 121°C MS (121°C). Γίνεται με βάση το ASTM PART 37, D-1646.

3.1.1.1. Πριν τη γήρανση

3.1.1.1.1. Αρχική ένδειξη σε μονάδες MOONEY: μέγιστη 75.

3.1.1.1.2. Ένδειξη στο 4° λεπτό σε μονάδες MOONEY: μέγιστη 45.

3.1.1.1.3. 5° σημείο ανύψωσης σε πρώτα λεπτά (+5): ελάχιστη 18, μέγιστη 50.

3.1.1.2. Μετά τη γήρανση (166 ώρες σε 70°C)

Κατά τη διάρκεια της γήρανσης, τα δοκίμια ελαστικού να είναι κλεισμένα καλά σε σελοφάν.

3.1.1.2.1. Αρχική ένδειξη σε μονάδες MOONEY: μέγιστη 125.

3.1.1.2.2. Ένδειξη στο 4° λεπτό σε μονάδες MOONEY: μέγιστη 80.

3.1.1.2.3. 5° σημείο ανύψωσης σε πρώτα λεπτά (+5): ελάχιστη 15, μέγιστη 50.

3.1.2. Δοκιμές σε βουλκανισμένο ελαστικό

Ο βουλκανισμός γίνεται σε μήτρα ASTM 20'/153°C και με την διαδικασία που ορίζεται στο ASTM PART 37, D-3182.

3.1.2.1. Σκληρότητα κατά SHORE A

ASTM PART 37, D-2240. Παραδεκτές ενδείξεις από 55 έως 68 μονάδες σκληρότητας σε κλίμακα SHORE A.

3.1.2.2. Τάση εφελκυσμού σε θραύση

ASTM PART 37, D-412 DIE C

3.1.2.2.1. Πριν τη γήρανση: 3500 PSI ελάχιστη.

3.1.2.2.2. Μετά τη γήρανση (70 ώρες σε 70°C): 3000

PSI ελάχιστη.

3.1.2.3. Επιμήκυνση

ASTM PART 37, D-412 DIE C

3.1.2.3.1. Πριν τη γήρανση : 500%

3.1.2.3.2. Μετά τη γήρανση (70 ώρες σε 70°C):425%

3.1.2.4. Καταπόνηση σε εφελκυσμό σε 400% επιμήκυνση

ASTM PART 37, D-412 DIE C.

Τάση εφελκυσμού πριν τη γήρανση και σε επιμήκυνση 400%, 1800 PSI ελάχιστη.

3.1.2.5. Ειδικό βάρος

FTMS No 601/14011.

Μέγιστο 1,16 gr/cm³.

3.1.2.6. Αντοχή σε χαμηλή θερμοκρασία

FTMS No 601/5311.

Στους -35°C να μην εμφανίζονται χαραγές.

3.1.2.7. Συγκολλητικότητα μετάλλου – ελαστικού

ASTM PART 37, D-429 METHOD "B".

Να είναι 35 LBS/IN πλάτους, κατ' ελάχιστον.

3.1.2.8. Έλεγχος αναγεννημένων ελαστικών

ASTM PART 37, D-297.

Να είναι αρνητική.

3.1.2.9. Συμπιεστότητα

ASTM PART 37, D-395 METHOD "B". Βουλκανισμός 35' και 153°C και γήρανση 24 ώρες σε 70°C, μέγιστη 25%.

3.1.2.10. Αντοχή σε όζον

Διενεργείται σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στα ASTM PART 37, D -518 &D- 1149.

3.2. Συνθήκες Βουλκανισμού

Κάθε προμηθευτής πρέπει να αναφέρει τις ακριβείς συνθήκες βουλκανισμού του ελαστικού που προσφέρει και που πρέπει να μην υπερβαίνουν τα όρια χρόνου 45 λεπτών και θερμοκρασίας 160°C.

3.3. Αποδοχή Ελαστικού

3.3.1. Ο τελευταίος μειοδότης μετά από συνεννόηση με την επιτροπή παραλαβής θα προβεί σε δοκιμαστική παραγωγή μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού και σε ποσότητα για δυο (2) πλήρεις ερπύστριες.

3.3.2. Μετά το βουλκανισμό τους θα γίνει έλεγχος αντοχής πορείας χιλίων (1000) χιλιομέτρων.

3.3.3. Η επιτροπή παραλαβής λαμβάνει τα παρακάτω δείγματα

από την παραγόμενη, σύμφωνα με τα παραπάνω, δοκιμαστική ποσότητα ελαστικού, και τα παραδίδει στο 304 ΠΕΒ, μαζί με πιστοποιητικό εργαστηριακού, ποιοτικού ελέγχου φυσικών ιδιοτήτων του εργοστασίου κατασκευής, στο οποίο θα αναγράφεται ότι το ελαστικό δεν περιέχει αναγεννημένα ελαστικά:

3.3.3.1. Πέντε (5) χιλιόγραμμα μη βουλκανισμένου ελαστικού, προερχόμενου απ'ευθείας από το ζυμωτήριο.

3.3.3.2. Πέντε (5) τεμάχια μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού.

3.3.3.3. Στα παραπάνω θα διενεργηθούν οι παρακάτω έλεγχοι:

3.3.3.3.1. Έλεγχος φυσικών ιδιοτήτων.

3.3.3.3.2. Έλεγχος υπάρξεως αναγεννημένων ελαστικών.

3.3.4. Σε περίπτωση απόρριψης της δοκιμαστικής παραγωγής λύεται η σύμβαση με τον μειοδότη.

3.3.5. Εφ' όσον κριθεί κατάλληλη θα προβεί σε κανονική παραγωγή.

3.4. Παράδοση-Μεταφορά-Παραλαβή

3.4.1. Η μεταφορά και η παράδοση του ελαστικού, τόσο της δοκιμαστικής παραγωγής όσο και της κανονικής, να γίνει στην έδρα της Μονάδας επ' ωφελεία της οποίας γίνεται ο διαγωνισμός, με δαπάνες του προμηθευτή και μετά τον έλεγχο που θα πραγματοποιηθεί από την επιτροπή παραλαβής.

3.4.2. Η μεταφορά θα γίνεται με όχημα το οποίο να παρέχει προστασία κατά της βροχής.

3.4.3. Η παραλαβή θα γίνει από επιτροπή του 304 ΠΕΒ κατόπιν εξετάσεως του προς προμήθεια μορφοποιημένου ελαστικού σύμφωνα με τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας.

3.4.4. Ο χρόνος παράδοσης του υπό προμήθεια υλικού να είναι μικρότερος από ένα μήνα από την ημερομηνία κατασκευής.

3.4.5. Έλεγχος Παραλαβής

Σε κάθε παραλαβή και για κάθε παρτίδα η επιτροπή παραλαβής λαμβάνει τυχαία ως δείγμα, το 5% και μέχρι 25 τεμάχια του προσφερόμενου μορφοποιημένου ελαστικού, για την πραγματοποίηση των παρακάτω ελέγχων:

3.4.5.1. Μακροσκοπικός Έλεγχος

Κατ' αυτόν θα ελεγχθεί από την επιτροπή:

3.4.5.1.1. Η καλή κατάσταση του εν λόγω ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΕΙΡΩΝ - ΔΑΚΤΥΛΙΩΝ ΑΡΜΑΤΩΝ - ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ από πλευράς εμφάνισης, λειτουργικότητας, κακώσεων ή φθορών.

3.4.5.1.2. Η συμφωνία των χαρακτηριστικών στοιχείων με αυτά που προσδιορίζονται στην παρούσα Τ.Π. σε συνδυασμό με τις συμφωνίες που συμπεριλαμβάνονται στη σύμβαση.

3.4.5.1.3. Έλεγχος εάν το προσφερόμενο ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΕΙΡΩΝ - ΔΑΚΤΥΛΙΩΝ ΑΡΜΑΤΩΝ - ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ πληροί τις απαιτήσεις που καθορίζονται στην παράγραφο 2.

3.4.5.2. Εργαστηριακός Έλεγχος

Πέντε (5) εκ των ανωτέρω τεμαχίων λαμβάνονται προς διαπίστωση των διαστασιακών - μηχανικών - φυσικών - χημικών ιδιοτήτων του ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΕΙΡΩΝ - ΔΑΚΤΥΛΙΩΝ ΑΡΜΑΤΩΝ - ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παρούσα Τ.Π., ο έλεγχος να πραγματοποιηθεί στα εργαστήρια του 304 ΠΕΒ. Σε περίπτωση αδυναμίας, με μέριμνα του 304 ΠΕΒ ο έλεγχος πραγματοποιηθεί στο Χημείο Στρατού ή στο Γενικό Χημείο του Κράτους ή σε άλλα κρατικά ή πανεπιστημιακά εργαστήρια, ανάλογα με την περίπτωση, κατόπιν αίτησης της επιτροπής παραλαβής, το κόστος βαρύνει αποκλειστικά τον προμηθευτή. Σε περίπτωση που παρατηρηθεί απόκλιση με τα εργαστηριακά αποτελέσματα της δοκιμαστικής παραγωγής, η επιτροπή δύναται να προβεί στον έλεγχο αντοχής πορείας της παρ. 3.3.2.

3.4.5.3. Λοιποί Έλεγχοι

Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει μέσω της επιτροπής παραλαβής οποιονδήποτε επιπλέον έλεγχο που κρίνεται σκόπιμος και απαραίτητος χωρίς να δεσμεύεται από το χρόνο ελέγχου. Επισημαίνεται ότι ο προμηθευτής υποχρεούται να ενημερώνει τουλάχιστον πέντε (5) ημέρες νωρίτερα την επιτροπή παραλαβής για τις ημερομηνίες κατά τις οποίες θα υλοποιήσει παραγωγή επ' ωφελεία του εργοστασίου. Η επιτροπή έχει το δικαίωμα να προβεί σε επιτόπιο έλεγχο επί της παραγωγικής διαδικασίας καθώς και να λαμβάνει ως δείγμα πέντε (5) κιλά μη βουλκανισμένου ελαστικού προερχόμενου απ' ευθείας από το ζυμωτήριο για υλοποίηση των ελέγχων της παραγράφου 3.1.1.

3.5. Υποχρεώσεις Προμηθευτή

3.5.1. Υποβολή Εγγράφων για Αξιολόγηση

Κάθε προμηθευτής υποχρεούται να καταθέσει τα παρακάτω έγτυπα και πιστοποιητικά μαζί με την προσφορά του:

3.5.1.1. Διαφημιστικό βιβλιάριο ή φυλλάδιο της εταιρείας (PROSPECTUS), για το συγκεκριμένο ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟΥ ΕΛΑΣΤΙΚΟΥ ΠΕΙΡΩΝ - ΔΑΚΤΥΛΙΩΝ ΑΡΜΑΤΩΝ - ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ, που να περιέχει τα γενικά τεχνικά χαρακτηριστικά του ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΕΙΡΩΝ - ΔΑΚΤΥΛΙΩΝ ΑΡΜΑΤΩΝ - ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ

3.5.1.2. Πλήρη περιγραφή του προς προμήθεια ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΕΙΡΩΝ - ΔΑΚΤΥΛΙΩΝ ΑΡΜΑΤΩΝ - ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ με πλήρη τεχνικά χαρακτηριστικά, καθώς και οποιοδήποτε άλλο στοιχείο που προσδιορίζει ακριβώς το είδος και τον τρόπο λειτουργίας, σύμφωνα με το **Υπόδειγμα της Προσθήκης "3" του Παραρτήματος "Α"**.

3.5.1.3. Δύο (2) έγχρωμες φωτογραφίες του ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΕΙΡΩΝ - ΔΑΚΤΥΛΙΩΝ ΑΡΜΑΤΩΝ - ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ με διαστάσεις 8cm x 12cm, εφόσον αυτές δεν υπάρχουν στα PROSPECTUS τα οποία έχουν κατατεθεί.

3.5.1.4. Υπεύθυνη δήλωση του Νόμου 1599/1986 άρθρο 8 του προμηθευτή ή του κατασκευαστή ή του νόμιμου εκπροσώπου αυτού, σύμφωνα με το **Υπόδειγμα της Προσθήκης "2" του Παραρτήματος "Α"** στην οποία να δηλώνεται:

3.5.1.4.1. Βεβαίωση του εργοστασίου, όπως

καθορίζεται στην παράγραφο 2.3

3.5.1.4.2. Ο χρόνος παράδοσης του υπό προμήθεια υλικού.

3.5.1.4.3. Τα αναγραφόμενα στα κατατιθέμενα PROSPECTUS είναι αληθή.

3.5.1.5. Σύντομο ιστορικό του προμηθευτή και του κατασκευαστή (αν αυτός είναι άλλος), καθώς και κατάλογο πελατών (Ένοπλες Δυνάμεις, Οργανισμοί, Εταιρείες στην Ελλάδα και το εξωτερικό) με πλήρη στοιχεία (διευθύνσεις, τηλέφωνα κ.λ.π.) που έχουν αγοράσει από τον εν λόγω προμηθευτή ή κατασκευαστικό οίκο παρόμοια ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΑ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΑ ΕΛΑΣΤΙΚΑ ΠΕΙΡΩΝ - ΔΑΚΤΥΛΙΩΝ ΑΡΜΑΤΩΝ - ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ σύμφωνα με την Προσθήκη "4" του Παραρτήματος "Β".

3.5.1.6. Πιστοποιητικό εργαστηριακού ποιοτικού ελέγχου στο οποίο θα αναγράφονται τα αποτελέσματα της εξετάσεως των φυσικών ιδιοτήτων του, όπως αυτές αναφέρονται μετά τις δοκιμές της παραγράφου 3.1 της παρούσας Τεχνικής Προδιαγραφής. Επίσης θα πρέπει να αναγράφεται ότι το ελαστικό δεν περιέχει αναγεννημένα ελαστικά.

3.5.1.7. **Δελτίο ασφαλείας δεδομένων του υλικού από τον κατασκευαστή (MSDS).**

3.5.1.8. Η επιτροπή τεχνικής αξιολόγησης μπορεί κατά την κρίση της να ζητήσει από κάθε συμμετέχοντα προμηθευτή έγγραφες διευκρινίσεις επί των αναγραφόμενων στην προσφορά του, καθώς και οποιοδήποτε συμπληρωματικό στοιχείο για την εξακρίβωση των τεχνικών χαρακτηριστικών και των δυνατοτήτων του ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΕΙΡΩΝ - ΔΑΚΤΥΛΙΩΝ ΑΡΜΑΤΩΝ - ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ, χωρίς καμία απαίτηση του προμηθευτή.

3.5.2. Υποβολή Εγγράφων κατά την Παραλαβή

Κάθε προμηθευτής υποχρεούται σε κάθε παράδοση να καταθέσει τα παρακάτω έντυπα και πιστοποιητικά :

3.5.2.1. Υπεύθυνη δήλωση του Νόμου 1599/1986 άρθρο 8 του προμηθευτή ή του κατασκευαστή ή του νόμιμου εκπροσώπου αυτού στην οποία να δηλώνεται η ημερομηνία κατασκευής του ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΕΙΡΩΝ - ΔΑΚΤΥΛΙΩΝ ΑΡΜΑΤΩΝ - ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ (ημέρα – μήνας - έτος).

3.5.2.2. Πιστοποιητικό εργαστηριακού ποιοτικού ελέγχου στο οποίο θα αναγράφονται τα αποτελέσματα της εξετάσεως των φυσικών ιδιοτήτων του, όπως αυτές αναφέρονται μετά τις δοκιμές της παραγράφου 3.1 της παρούσας Τεχνικής Προδιαγραφής. Επίσης θα πρέπει να αναγράφεται ότι το ελαστικό δεν περιέχει αναγεννημένα ελαστικά.

3.5.2.3. **Δελτίο ασφαλείας δεδομένων του υλικού από τον κατασκευαστή (MSDS).**

3.5.2.4. Αντίγραφο της πιστοποίησης κατά ISO 9001:2000.

3.5.2.5. Η επιτροπή παραλαβής μπορεί κατά την κρίση της να ζητήσει από τον προμηθευτή να προσκομίσει οποιοδήποτε συμπληρωματικό στοιχείο για την εξακρίβωση των τεχνικών χαρακτηριστικών και των δυνατοτήτων του ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΕΙΡΩΝ - ΔΑΚΤΥΛΙΩΝ ΑΡΜΑΤΩΝ - ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ, χωρίς καμία απαίτηση του προμηθευτή.

3.5.3. Φύλλο Συμμόρφωσης

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να

επισυνάψει και **ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ**. Αυτό είναι φύλλο συσχέτισης της προσφοράς με τις απαιτήσεις της προδιαγραφής αυτής, όπου στην αντίστοιχη στήλη αναγράφεται αν το προσφερόμενο υλικό είναι σύμφωνο με την Τ.Π. Σε περίπτωση μη συμφωνίας θα αναφέρονται αναλυτικά όλες οι αποκλίσεις (είτε αυτές αποτελούν πλεονέκτημα είτε μειονέκτημα) του προσφερόμενου υλικού σε σύγκριση με τα στοιχεία της προδιαγραφής (δηλ. ο προμηθευτής απαντά κατά αριθμητική σειρά σε όλες τις παραγράφους της τεχνικής προδιαγραφής **παρά-γραφο προς παράγραφο**). Ακόμη πρέπει στις απαντήσεις να γίνεται παραπομπή **στα πρωτότυπα τεχνικά εγχειρίδια ή τα πρωτότυπα "PROSPECTUS"** ή στην τεχνική προσφορά που θα υποβληθεί για το ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΕΙΡΩΝ ΠΕΔΙΛΩΝ ΕΡΠΥΣΤΡΙΩΝ ΑΡΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΔΑΚΤΥΛΙΩΝ ΠΕΙΡΩΝ ΠΕΔΙΛΩΝ ΕΡΠΥΣΤΡΙΩΝ ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ, τα οποία πρέπει απαραίτητως να συνοδεύουν την προσφορά, ώστε να πιστοποιείται η ακρίβειά τους. Επισημαίνεται η ορθή και σύμφωνα με τα παραπάνω σύνταξη του "**Φύλλου Συμμόρφωσης**", ώστε αυτό να αποτελεί ξεχωριστό κομμάτι της προσφοράς για τη διευκόλυνση του έργου της Επιτροπής Αξιολόγησης.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

3.6. ΑΠΑΡΑΒΑΤΟΙ ΟΡΟΙ

Όλοι οι όροι της παρούσας Τ.Π. ονομάζονται απαράβατοι όροι και μη κάλυψη έστω και ενός **ΣΗΜΑΙΝΕΙ ΑΠΟΡΡΙΨΗ ΤΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΚΑΙ ΤΗΣ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ.**

4. ΔΙΑΦΟΡΑ

4.1. Συσκευασία

Το προς προμήθεια ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΕΙΡΩΝ - ΔΑΚΤΥΛΙΩΝ ΑΡΜΑΤΩΝ - ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ πρέπει να είναι συσκευασμένο με τρόπο που να εξασφαλίζει την ασφαλή μεταφορά, καθώς και την καλή συντήρησή του σε περίπτωση μακροχρόνιας αποθήκευσης. Πιο συγκεκριμένα πρέπει:

4.1.1. Κάθε ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΕΙΡΩΝ - ΔΑΚΤΥΛΙΩΝ ΑΡΜΑΤΩΝ - ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ πρέπει πριν τη συσκευασία να καθαριστεί και να είναι ελεύθερο από λιπαρές ύλες.

4.1.2. Κάθε μορφοποιημένο είδος κομματιού θα καλύπτεται εξ'ολοκλήρου από φύλλο πολυαιθυλενίου πάχους 4 χιλιοστών της ίντσας.

4.1.3. Στη συνέχεια τα κομμάτια του ελαστικού θα τοποθετούνται ξεχωριστά σε στρώσεις μέσα σε χρηματοκιβώτια ανάλογων διαστάσεων και αρκετά ανθεκτικά και να τοποθετούνται στη συνέχεια σε παλέτες μέχρι 10 στρώσεις χαρτοκιβωτίων.

4.2. Επισημάνσεις Παράδοσης

Στην εξωτερική πλευρά κάθε χαρτοκιβωτίου να αναγράφονται:

4.2.1. Είδος μορφοποιημένου ελαστικού.

4.2.2. Το καθαρό βάρος

4.2.3. Η ημερομηνία παραγωγής της παρτίδας

4.2.4. Αριθμός και ημερομηνία σύμβασης.

4.2.5. Τα στοιχεία του κατασκευαστή και του προμηθευτή.

4.3. Άλλα Θέματα

4.3.1. Ο προμηθευτής υποχρεούται να πληρώσει ποινική ρήτρα, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην ισχύουσα νομοθεσία.

4.3.2. Κάθε πληροφορία - διευκρίνιση στους ενδιαφερόμενους προμηθευτές για την παρούσα Τ.Π. θα δίνεται εγγράφως από την ενδιαφερόμενη Μονάδα έπ' ωφελεία της οποίας πραγματοποιείται ο διαγωνισμός, μετά από σχετική αίτηση.

5. ΟΡΙΣΜΟΙ - ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ - ΣΥΜΒΟΛΑ

5.1. Φ.Σ. = Φύλλο Συμμόρφωσης.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ

"Α" Υπόδειγμα Φύλλου Συμμόρφωσης της Τεχνικής Προδιαγραφής για το ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΕΙΡΩΝ ΠΕΔΙΛΩΝ ΕΡΠΥΣΤΡΙΩΝ ΑΡΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΔΑΚΤΥΛΙΩΝ ΠΕΙΡΩΝ ΠΕΔΙΛΩΝ ΕΡΠΥΣΤΡΙΩΝ ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ.

"Β" Υπόδειγμα Σχεδίων με τις Διαστάσεις και το Βάρος των Μορφοποιημένων Ελαστικών

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α" ΣΤΗΝ
Π-ΓΕΣ-ΕΠΠΕ-86/Έκδοση 7^η

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΦΥΛΛΟΥ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ
ΤΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ Π-ΓΕΣ-ΕΠΠΕ-86/ Έκδοση 7^η
ΓΙΑ
ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΕΙΡΩΝ - ΔΑΚΤΥΛΙΩΝ
ΑΡΜΑΤΩΝ - ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕΝΟΥ ΥΛΙΚΟΥ	ΑΝΑΦΟΡΑ ΣΕ ΤΕΧΝΙΚΑ ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΑ ΚΑΙ PROSPECTUS ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ – ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ
2	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	
2.1	Γενικά	
	Το προσφερόμενο ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΕΙΡΩΝ - ΔΑΚΤΥΛΙΩΝ ΑΡΜΑΤΩΝ - ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ συμφωνεί απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
2.2	Τεχνικά - Λειτουργικά Χαρακτηριστικά	
2.2.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
2.2.2	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
2.2.3	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
2.2.4	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
2.2.5	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
2.2.6	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
2.2.7	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
2.2.8	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
2.2.9	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
2.3	Αξιοπιστία	
2.3.1	ΟΠΩΣ ΦΑΙΝΕΤΑΙ ΣΤΗ ΣΥΝΗΜΜΕΝΗ ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ ή ΟΠΩΣ ΦΑΙΝΕΤΑΙ ΣΤΗ ΣΥΝΗΜΜΕΝΗ ΒΕΒΑΙΩΣΗ ΤΟΥ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ	
2.3.1.1		
2.3.1.2		
2.3.1.3		
2.3.1.4		
2.3.2		
2.3.3		
3.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
Σφάλμα! Το αρχείο προέλευσης της αναφοράς δεν βρέθηκε.	Οι συνθήκες βουλκανισμού είναι	
3.3.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.4	Παραλαβή - Παράδοση	

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟ- ΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕΝΟΥ ΥΛΙΚΟΥ	ΑΝΑΦΟΡΑ ΣΕ ΤΕΧΝΙΚΑ ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΑ ΚΑΙ PROSPECTUS ΚΑΤΑ- ΣΚΕΥΑΣΤΗ – ΠΡΟΜΗ- ΘΕΥΤΗ
3.4.1	Η μεταφορά και η Παράδοση του προσφερόμενου ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΕΙΡΩΝ - ΔΑΚΤΥΛΙΩΝ ΑΡΜΑΤΩΝ - ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ θα γίνει όπως η αντίστοιχη παράγραφος της Τ.Π. καθορίζει.	
3.4.2	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.4.3	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.4.5	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.4.5.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.4.5.2	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.4.5.3	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.5	<u>Υποχρεώσεις προμηθευτή</u>	
3.5.1	Υποβολή εγγράφων για Αξιολόγηση	
3.5.1.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.5.1.8	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.5.3	Αποδεχόμαστε την υποβολή του Φύλλου Συμμόρφωσης (Φ.Σ.) το οποίο και υποβάλλουμε συντεταγμένο σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π. καθώς αυτά που καθορίζονται με λεπτομέρεια στην εν λόγω παράγραφο (οδηγίες, περιορισμοί κ.λ.π.)	
3.6	Αποδεχόμαστε όλους τους απαραίτους όρους που καθορίζει η αντίστοιχη παράγραφος της Τ.Π.	
4.1	Το προσφερόμενο ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΕΙΡΩΝ - ΔΑΚΤΥΛΙΩΝ ΑΡΜΑΤΩΝ - ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ θα είναι συσκευασμένο κατά τέτοιο τρόπο ώστε να εξασφαλίζονται τα περιγραφόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
4.2	Στην εξωτερική πλευρά κάθε χαρτοκιβωτίου να αναγράφονται τα καθοριζόμενα στις αντίστοιχες υποπαραγράφους της.	
4.3.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π καθώς και στις υποπαραγράφους της.	

Αθήνα

Ο

Προμηθευτής

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ:

ΓΕΝΙΚΕΣ

- α. Στην αριστερή στήλη αναγράφονται **υποχρεωτικά** όλες οι παράγραφοι **κατ' απόλυτη σειρά** όπως φαίνονται στην παρούσα Τεχνική Προδιαγραφή (Τ.Π.).
- β. Στη μεσαία στήλη δηλώνεται αντίστοιχα σε κάθε παράγραφο αν τα χαρακτηριστικά του προσφερόμενου Υλικού **συμφωνούν απόλυτα ή όχι** με την Τεχνική Προδιαγραφή. Αυτό θα γίνεται με την αναγραφή στη στήλη (β) και απέναντι σε κάθε παράγραφο ότι "ΣΥΜΦΩΝΟΥΝ ΑΠΟΛΥΤΑ ΜΕ ΤΗΝ Τ.Π." ή "ΔΕΝ ΣΥΜΦΩΝΟΥΝ ΜΕ ΤΗΝ Τ.Π.". Σε περίπτωση που **δεν υπάρχει συμφωνία** αναγράφονται **υποχρεωτικά** όλα τα προσφερόμενα άλλα χαρακτηριστικά, με αντίστοιχη παραπομπή στη στήλη (γ), στο σημείο του PROSPECTUS - Τεχνικού Εγχειριδίου.
- γ. Στη δεξιά στήλη αναγράφεται για κάθε παράγραφο η παραπομπή στη σελίδα ή στην παράγραφο ή στο σχεδιάγραμμα του κατατιθέμενου PROSPECTUS - Τεχνικού Εγχειριδίου, όπου φαίνεται και επιβεβαιώνεται ότι προσφέρονται τα χαρακτηριστικά που καθορίζονται στην αντίστοιχη παράγραφο της Τεχνικής Προδιαγραφής.
- δ. Για όσα χαρακτηριστικά δίνονται στη στήλη (β) και στα PROSPECTUS - Τεχνικά Εγχειρίδια σε διαφορετικές μονάδες από εκείνες της Τεχνικής Προδιαγραφής, να δίνονται **υποχρεωτικά** οι τύποι μετατροπής αυτών, καθώς και επεξηγήσεις της χρησιμοποιούμενης διαφορετικής ορολογίας από εκείνης της Τ.Π.

ΕΙΔΙΚΕΣ

- (1).Αναγράφεται το υλικό που θα κατασκευαστεί ή θα προσφερθεί.
- (2).Αναγράφεται η σελίδα του prospectus.
- (3).Αναγράφεται ο δείκτης του prospectus που φαίνονται τα στοιχεία που ζητάει η παράπλευρη παράγραφος. Ο δείκτης αυτός γράφεται με στυλό διαρκείας και για την πρώτη παραπομπή τον χαρακτηρίζουμε (1), για τη δεύτερη (2) κ.ο.κ
- (4). Αναγράφεται το υλικό ή τα υλικά με τα οποία θέλουμε να έχει εναλλαξιμότητα.
- (5). Αναγράφεται το υλικό ή τα υλικά με τα οποία θέλουμε να συνεργάζεται το υλικό που θα προσφερθεί ή θα κατασκευαστεί.
- (6). Αναγράφεται ο αριθμός (ταυτότητα) του Σχεδίου ή των Σχεδίων.
- (7). Αναγράφονται τυχόν άλλες εγγυήσεις που απαιτούνται π.χ. για βαφή οχήματος, για οπτικά όργανα κ.λ.π.

ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

- “1” : Υπόδειγμα Βεβαίωσης Αξιοπιστίας (Παράγραφος 2.3.1)
“2” : Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης (Παράγραφος 3.5.1.4)
“3” : Υπόδειγμα Τεχνικής Προσφοράς (Παράγραφος 3.5.1.2)
“4” : Υπόδειγμα Ιστορικού του Προμηθευτή (Παράγραφος 3.5.1.5)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "1" ΤΟΥ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ "Α" ΣΤΗΝ
Π-ΓΕΣ-ΕΠΠΕ-86/Εκδοση 7^η

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΒΕΒΑΙΩΣΗΣ ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑΣ
(ΠΑΡΑΓΡΑΦΟ 2.3.1)

ΒΕΒΑΙΩΣΗ
ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ ΓΙΑ ΘΕΜΑ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ

Βεβαιώνουμε ότι το Εργοστάσιο μας[1]..... είναι πιστοποιημένο κατά[2]..... και συγκεκριμένα:

α. Η πιστοποίηση του Εργοστασίου πραγματοποιήθηκε από το[3].....

β. Η πιστοποίησης του Εργοστασίου έγινε στις[4].....

γ. Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι[5].....

δ. Ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι[6].....

ε. Ο Υπεύθυνος από το[3]..... που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του Εργοστασίου ονομάζεται[7]....., βρίσκεται στη διεύθυνση[8]..... και έχει τηλέφωνο.....[9]..... και FAX[10].....

.....[11].....[12]

Ο

Βεβαιών

.....[13].....

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

1. Αναγράφεται το όνομα του Εργοστασίου
2. Αναγράφεται τι είδους πιστοποιητικό έχει πάρει.
3. Αναγράφεται ο φορέας (Δημόσιος ή Ιδιωτικός) πιστοποίησης που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου.
4. Αναγράφεται η ημερομηνία που πιστοποιήθηκε το Εργοστάσιο.
5. Αναγράφεται η ημερομηνία που λήγει η πιστοποίηση του Εργοστασίου.
6. Αναγράφεται ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου.
7. Αναγράφεται το ονοματεπώνυμο του Υπευθύνου του Φορέα (Δημοσίου ή Ιδιωτικού) Πιστοποίησης που επέβλεπε την Πιστοποίηση του Εργοστασίου.
8. Αναγράφεται η διεύθυνση του υπευθύνου του φορέα (Δημοσίου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
- 9,10. Αναγράφεται το τηλέφωνο και το FAX του υπευθύνου του φορέα (Δημοσίου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
11. Αναγράφεται ο τόπος σύνταξης του εγγράφου
12. Αναγράφεται η ημερομηνία σύνταξης του εγγράφου
13. Τίθεται η υπογραφή του υπεύθυνου Διασφάλισης Ποιότητας του Εργοστασίου και η σφραγίδα του Εργοστασίου

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ "2" ΤΟΥ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ "Α" ΣΤΗΝ
Π-ΓΕΣ-ΕΠΠΕ-86/Έκδοση 7^η**

**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ
(ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 3.5.1.4)**



ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ
(άρθρο 8Ν.1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται σε αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)

ΠΡΟΣ ⁽¹⁾			
0 - Η Όνομα ⁽²⁾ :	Επώνυμο ⁽³⁾ :		
Όνομα και Επώνυμο Πατέρα ⁽⁴⁾ :			
Όνομα και Επώνυμο Μητέρας ⁽⁵⁾ :			
Ημερομηνία γέννησης ⁽⁶⁾ :			
Τόπος Γέννησης ⁽⁷⁾ :			
Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας ⁽⁸⁾	Τηλ ⁽⁹⁾ :		
Τόπος Κατοικίας ⁽¹⁰⁾ :	Αριθ: TK		
Αρ. Τηλεομοιοτύπου (Fax):	Δ/ση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου (Email):		

--Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις, που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ.6 του άρθρου 22. του Ν.1599/1986, δηλώνω ότι :

**Είμαι νόμιμος εκπρόσωπος της.....
.....⁽⁶⁾.....και εξουσιοδοτημένος για υπογραφή σχετικών συμβάσεων και για το προσφερόμενο
.....⁽⁷⁾.....:**

1. Το Εργοστάσιο κατασκευής του⁽⁷⁾..... και των επί μέρους συγκροτημάτων του είναι πιστοποιημένο κατά⁽⁸⁾..... και συγκεκριμένα:

α. Η πιστοποίηση του Εργοστασίου πραγματοποιήθηκε από το⁽⁹⁾.....

β. Η πιστοποίηση του Εργοστασίου έγινε στις.....⁽¹⁰⁾.....

γ. Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι⁽¹¹⁾.....

δ. Ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι⁽¹²⁾.....

ε. Ο υπεύθυνος από το (9)..... που
πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου ονομάζεται
.....(13)....., βρίσκεται στη διεύθυνση.....(14).....
και έχει τηλέφωνο.....(15)..... και FAX(16).....

2. Γίνεται αποδεκτή η παράγραφος 3.3 που αφορά παράδοση προς αξιολόγηση του προσφερομένου Υλικού στην Ελλάδα και σε χώρο που θα μας υποδειχθεί και με έξοδα που θα μας βαρύνουν εξ' ολοκλήρου.

3. Ο χρόνος παράδοσης του υπό προμήθεια υλικού είναι.....

4. Τα κατατιθέμενα PROSPECTUS είναι αληθή

Υπογραφή
Νόμιμου Εκπροσώπου

Τίθεται Σφραγίδα

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ

Υπό τον όρο Υλικό νοείται το μηχάνημα/τα ή τα ανταλλακτικά που θα παραδοθούν.

1. Αναγράφεται η Μονάδα ή η Διεύθυνση ή η Υπηρεσία προς την οποία απευθύνεται η υπεύθυνη δήλωση.
- 2,3,4,5. Αναγράφονται τα στοιχεία όπως καθορίζονται στην υπεύθυνη δήλωση.
6. Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρείας ή της επιχείρησης.
7. Αναγράφεται η ονομασία του προσφερόμενου Υλικού, για το οποίο προκηρύσσεται ο διαγωνισμός.
8. Αναγράφεται τι είδους πιστοποιητικό έχει πάρει.
9. Αναγράφεται ο Οργανισμός Πιστοποίησης ή ο φορέας που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
10. Αναγράφεται η ημερομηνία που πραγματοποιήθηκε η πιστοποίηση του Εργοστασίου.
11. Αναγράφεται ο χρόνος που λήγει η πιστοποίηση του Εργοστασίου.
12. Αναγράφεται ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου.
13. Αναγράφεται το ονοματεπώνυμο του Υπευθύνου του Οργανισμού Πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
14. Αναγράφεται η διεύθυνση της εργασίας του Υπευθύνου του Οργανισμού Πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
- 15,16. Αναγράφεται το τηλέφωνο και το FAX της εργασίας του Υπευθύνου του οργανισμού πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
17. Αναγράφεται ο χρόνος παράδοσης του προσφερομένου υλικού

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "3" ΤΟΥ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ "Α" ΣΤΗΝ
Π-ΓΕΣ-ΕΠΠΕ-86/Έκδοση 7^η

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ
(ΠΑΡΑΓΡΑΦΟ 3.5.1.2)

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ :[1].....

ΠΡΟΣ :[2].....

ΘΕΜΑ : Διακήρυξη Νο[3]..... για την προμήθεια[4].....

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ

Κύριοι

Σας προσφέρουμε για το διαγωνισμό του θέματος το[4]..... του[5]....., το οποίο είναι καινούργιο και σύμφωνο με τις Τεχνικές Προδιαγραφές[]..... καθώς και στη Διακήρυξη με Νο[3]....., είναι πρώτης ποιότητας και διαλογής.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Το προσφερόμενο[4]..... έχει τα παρακάτω Τεχνικά Χαρακτηριστικά:

.....[6].....
.....
.....
.....

Επισημάνσεις - Διευκρινίσεις :

.....[8].....
.....
.....

Ο

ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ

Τίθεται σφραγίδα με
ευκρινή την επωνυμία
της εταιρίας ή το όνο-
μα του προμηθευτή

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

- 1.** Αναγράφεται η ημερομηνία
- 2.** Αναγράφεται ο παραλήπτης του εγγράφου
- 3.** Αναγράφεται ο αριθμός της Διακήρυξης
- 4.** Αναγράφεται το είδος ή τα είδη του προσφερόμενου υλικού
- 5.** Αναγράφεται το εργοστάσιο κατασκευής του προσφερόμενου/ων υλικού/ών.
- 6.** Αναγράφονται με λεπτομέρειες όλα τα τεχνικά χαρακτηριστικά του προσφερόμενου υλικού
- 7.** Αναγράφονται τυχόν υπάρχουσες επισημάνσεις-διευκρινίσεις για το/α προσφερόμενο/α υλικό/ά

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "4" ΤΟΥ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ "Α" ΣΤΗΝ
Π-ΓΕΣ-ΕΠΠΕ-86/Εκδοση 7^η

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΙΣΤΟΡΙΚΟΥ ΤΟΥ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ
(ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 3.5.1.5)

ΙΣΤΟΡΙΚΟ

Κύριοι,

Σας γνωρίζουμε ότι :

1.[1].....
2. Οι πελάτες μας φαίνονται στον παρακάτω πίνακα :

α/α	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ ή ΕΤΑΙΡΕΙΑ	ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ	ΤΗΛΕΦΩΝΟ

Υπογραφή
Νόμιμου Εκπροσώπου

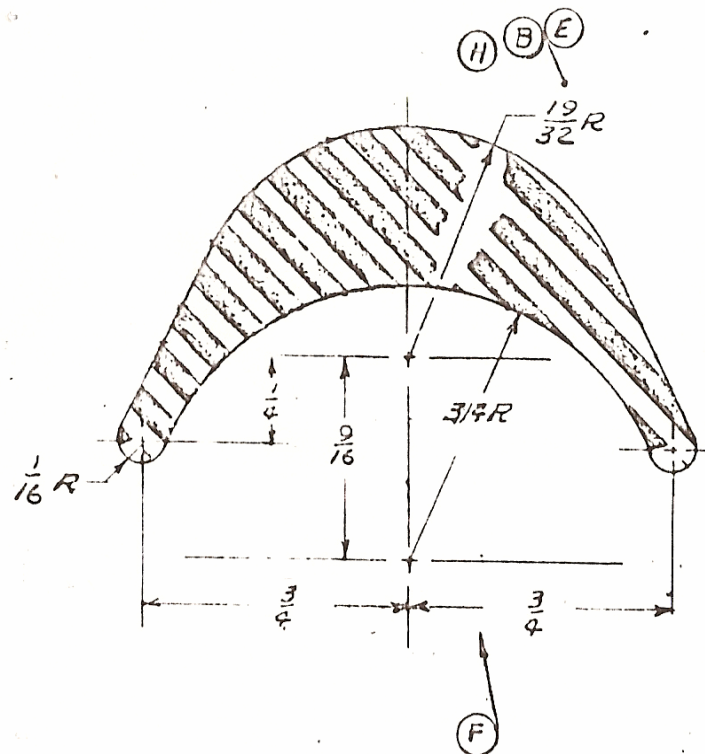
Τίθεται Σφραγίδα

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΟΥ / 2^ο Γρ.
Σεπ 2008

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Β" ΣΤΗΝ
Π-ΓΕΣ-ΕΠΠΕ-86/Εκδοση 7^η

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΣΧΕΔΙΩΝ ΜΕ ΤΙΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΚΑΙ ΤΟ ΒΑΡΟΣ
ΓΙΑ ΤΟ
ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑ-
ΣΤΙΚΟ ΠΕΙΡΩΝ - ΔΑΚΤΥΛΙΩΝ ΑΡΜΑΤΩΝ - ΕΡΠΥΣΤΡΙΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗ-
ΜΑΤΩΝ

Notes



AREA OF SECTION = .545 IN²

- (A) Physical Properties Of Rubber Compound Shall Conform To Specification MIL-R-46762 (MO)
- (D) Length Of Piece Shall Be $10\frac{1}{2} \pm \frac{1}{4}$
- Eight (8) Pieces Are Required Per Track Link.
- (C) (H) (F) Weight Of 1 Piece Shall Be $3\frac{3}{4} \text{ OZS} \pm \frac{1}{8} \text{ OZ}$

	33 1/2 OZS ± 1/8 OZ WAS 4 1/4 + 1-1/2 3-7-75	M.H.D.	
(H)	1/16 WAS 3/32 - 17/32 WAS 5/8 -		
(C)	WAS RPA SPEC	2-11-74 M.H.D.	
(F)	3/32 WAS 1/4, 1/8 WAS 1/2, 5/8 WAS 1/2	5-20-62 R.W.	
(E)	WAS 9/16 R.	11-2-61 M.H.D.	
(D)	WAS 10 1/2 ± 1/2	9-11-61 M.H.D.	
(B)	WAS 17/32 (C) WAS 1 LB 9 OZS	9-8-61 M.H.D.	
(A)	WAS SPEC-MIL-T-11091A		
SYM	DESCRIPTION	DATE	APPROVAL

REVISIONS

RED RIVER ARSENAL
PRODUCTION ENGINEERING DMD

UNVULCANIZED RUBBER STOCK

T-97 TRACK

PIN BUSHING

SCALE

DOUBLE

DWG
SIZE

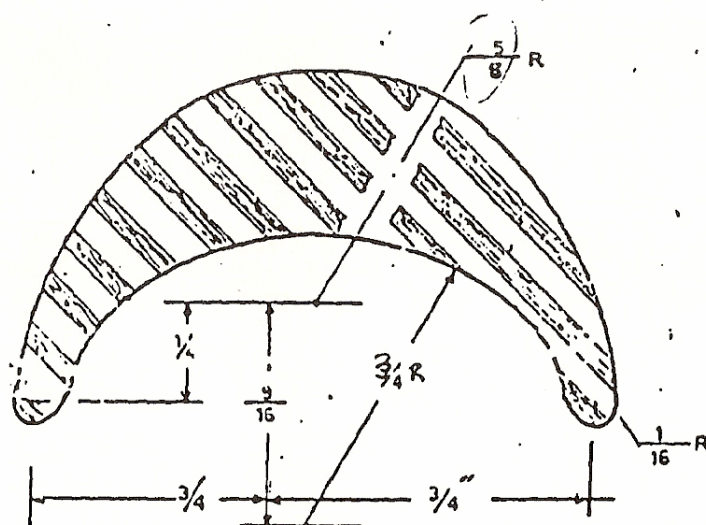
A

2000401

SHEET

OF

TOLERANCES ON-CROSS SECTION DIMENSIONS ONLY $\pm 5\%$		ORIGINAL DATE 15 FEB 60	
MATERIAL As Per Note One		DRAFTSMAN Z.M.D.	CHECKER
SUBMITTED		TRACER	CHECKER
CONCUR		ENGINEER M.H.D.	ENGINEER
SAFETY OFFICE		RECOMMEND APPROVAL W.D. Smith	
CONCUR		APPR. FOR OPER.	
FIRE CHIEF		APPROVED	
		ARSENAL COMMANDER	

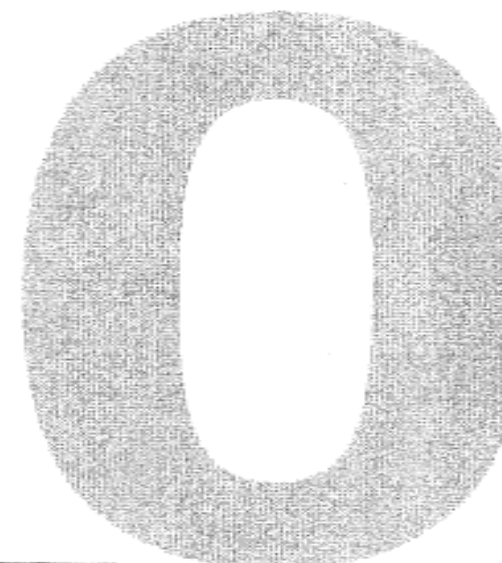
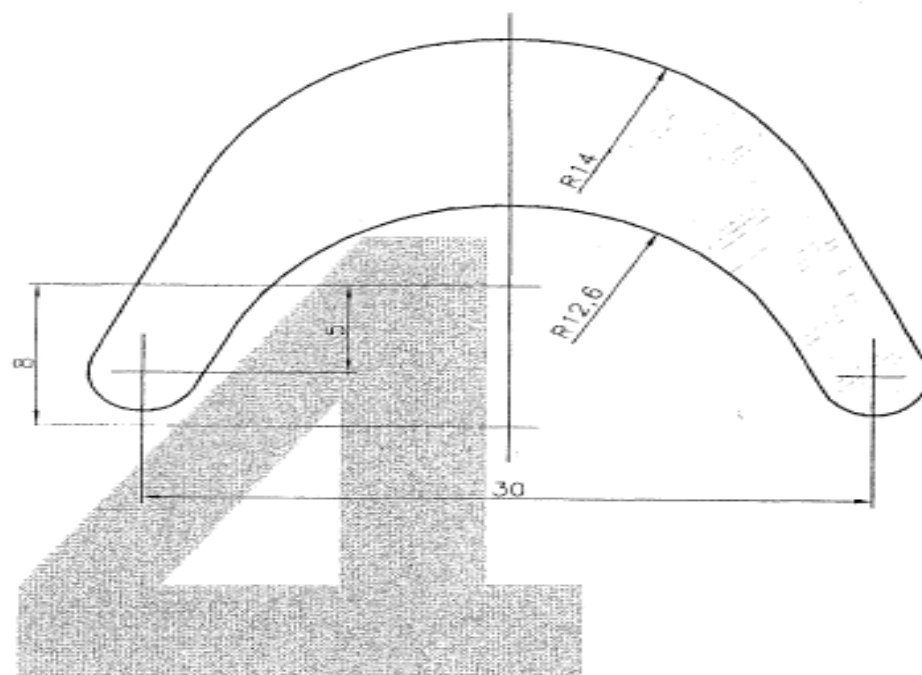


304 ΠΕΒ / Συν. Ερπυστριών - Τροχών

ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚ/ΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΕΙΡΩΝ ΠΕΔΙΩΝ
ΑΡΜΑΤΩΝ Μ88 (T-107 TRACK PIN BUSHING)

ΜΗΚΟΣ	ΒΑΡΟΣ	ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ
269,875 mm $\pm$ 6,35 mm (10 $\frac{5}{8}$ " $\pm$ $\frac{1}{4}$ ")	120,487 $\pm$ 3,544 gr (4 $\frac{1}{4}$ oz $\pm$ $\frac{1}{8}$ oz)	1. Οι φυσικές ιδιότητες να συμφωνούν με την MIL-R - 46762 (μο). και την Πρόσχαρτ.
ΕΜΒΑΔΟΝ		2. Οκτώ (8) κομμάτια χρειάζονται για κάθε πέδιλο.
3,889 cm ² (0,603 in ²)		
ΚΛΙΜ.: $\frac{1}{2}$: 1	ΑΡ. ΣΧΕΔ. 9000435	ΗΜΕΡ/ΝΙΑ : Ιαν 88

9000435



ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

1. ΟΙ ΦΥΣΙΚΕΣ ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ ΤΟΥ ΕΛΑΣΤΙΚΟΥ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΣΥΜΦΩΝΟΥΝ ΜΕ ΤΗΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΠΓΕΣ-ΕΠΠΕ-86
2. ΤΟ ΜΗΚΟΣ ΤΟΥ ΚΑΘΕ ΤΕΜΑΧΙΟΥ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΕΙΝΑΙ 265 mm (5mm-0mm)
3. ΑΠΑΙΤΟΥΝΤΑΙ ΟΚΤΩ (8) ΤΕΜΑΧΙΑ ΓΙΑ ΚΑΘΕ ΠΕΔΙΟ ΕΡΠΥΣΤΡΙΑΣ
4. ΤΟ ΒΑΡΟΣ ΚΑΘΕ ΤΕΜΑΧΙΟΥ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΕΙΝΑΙ 110 gr (5gr-0gr)
5. ΟΙ ΑΝΟΧΕΣ ΣΤΙΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΠΟΥ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΜΠΟΡΟΥΝ ΝΑ ΕΙΝΑΙ $\pm 5 \%$
6. ΟΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΣΤΟ ΣΧΕΔΙΟ ΕΙΝΑΙ ΣΕ mm.

304 ΠΕΒ

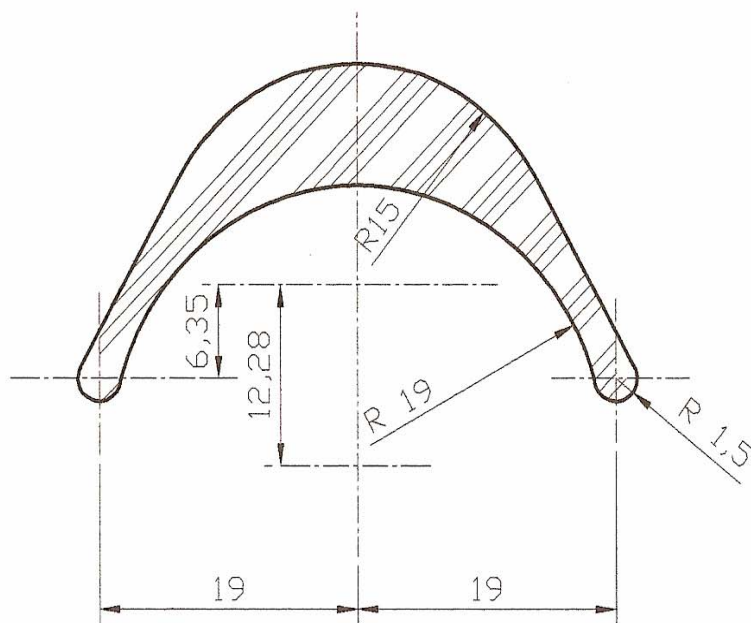
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΜΕΛΕΤΩΝ & ΕΡΕΥΝΩΝ

ΤΙΤΛΟΣ ΣΧΕΔΙΟΥ:

ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ
ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΕΙΡΩΝ "ΛΕΩΝΙΔΑΣ"

ΜΕΛΕΤΗ	ΜΑΡΤΙΟΣ
ΣΧΕΔΙΑΣΗ	ΕΠΡΑΓΜΑ
ΕΚΔΟΣΗ	ΕΚΔΟΣΗ

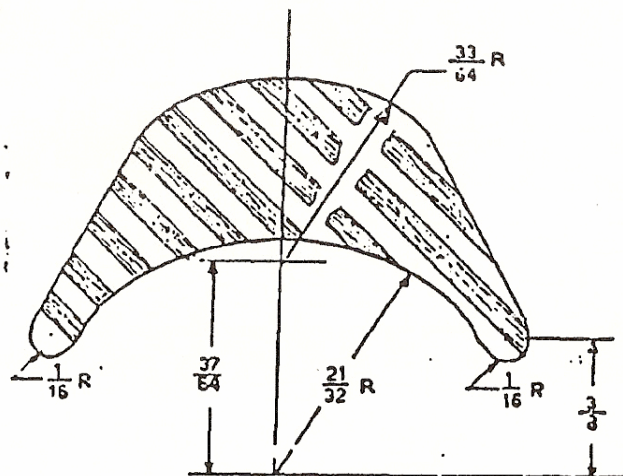
ΣΚΑΡΙΦΗΜΑ



ΜΗΚΟΣ ΕΛΑΣΤΙΚΟΥ 205mm

ΒΑΡΟΣ ΥΛΙΚΟΥ 80(+5 -0)gr

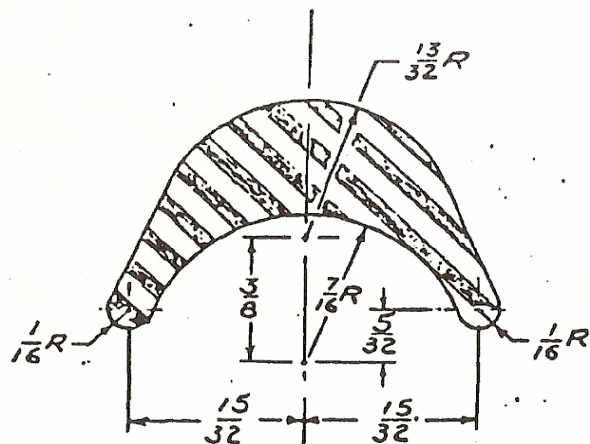
	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ	ΥΠΟΓΡΑΦΗ	304 ΠΕΒ/ΔΜΕ
ΣΧΕΔΙΑΣΤΗΣ	Μ.Υ ΜΟΚΚΑΣ ΣΤΕΦΑΝΟΣ		
ΔΗΤΗΣ ΔΕΠΕ	Μ.Υ. ΜΑΡΕΔΗΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ		
ΤΙΤΛΟΣ			ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ
ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΑΒΟΥΛΚΑΝΙΣΤΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΕΙΡΩΝ LEO1 A5			18-06-2008



304 ΠΕΒ / Συν. Ερπυστριών - Τροχών.

ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚ/ΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΔΑΚΤΥΛΙΩΝ ΠΕΔΙΛΩΝ
ΑΡΜΑΤΩΝ Μ107 - Μ110 - Μ578

ΜΗΚΟΣ	ΒΑΡΟΣ	ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ
698,5 mm + 12,7 mm - 0 mm (27 1/2" + 1/2") - 0")	α) Δύο (2) κομματιών 595,35gr + 14,175 - 7,087gr (1 lb 5oz + 1/2 oz) - 1/4 oz) β) Ένα (1) κομμάτι 297,675gr + 7,087gr - 3,544gr (10 1/2 oz + 1/4 oz) - 1/8 oz)	1. Οι φυσικές ιδιότητες να συμφωνούν με την MIL-R-46762 (MO) και την Προδιαγραφή. 2. Δύο κομμάτια μπορεί να συνδεθούν σ' ένα χείλος.
ΚΑΙΜ. 1/2 : 1	ΑΡ. ΣΧΕΔ.: 2003515	ΗΜΕΡ/ΝΙΑ : Ιαν. 88



Area Of Section - .33 in.²

— NOTES —

Physical Properties Of Rubber Compound
Shall Conform To Spec. MIL-R-46762 (MO)

Length Of Piece Shall Be 26 1/2" ± 1/4"

Weight Of Piece Shall Be 5 3/4 ozs. ± 1/4 oz.

Approx. 1 Piece Required Per Track Shoe

SYM	DESCRIPTION	DATE	APPROVAL

REVISIONS

TOLERANCES ON-Cross Section ANGLES DECIMALS FRACTIONS ± 5%		ORIGINAL DATE OF DRAWING 1-22-66	
MATERIAL As Per Note 1		DRAFTSMAN MHP	CHECKER
SUBMITTED		TRACER	CHECKER
CONCUR		ENGINEER [Signature]	ENGINEER [Signature]
SAFETY OFFICE		RECOMMEND APPROVAL [Signature] CN APPR. FOR OPER.	
CONCUR		APPROVED	
FIRE CHIEF		ARSENAL COMMANDER	

RED RIVER ARSENAL
PRODUCTION ENGINEERING DMD

UNVULCANIZED RUBBER STOCK
 — T-130 Pin Bushing —

SCALE

Dov. 'e

DWG SIZE

A

2000534

SHEET 1

OF 1