

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΟΥ/2^ο Γρ
ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ

Π-ΓΕΣ-ΕΠΛ-398

ΕΚΔΟΣΗ 7^η

Σεπ 2008

ΚΑ ΓΕΣ/ΔΥΠΟΣΤΗ/6^ο : 2640 – 01 – 024 - 110908

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ

ΓΙΑ

ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑ-
ΣΤΙΚΟ ΑΦΑΙΡΟΥΜΕΝΩΝ ΠΕΛΜΑΤΩΝ ΕΡΠΥΣΤΡΙΩΝ ΓΕΡΜΑΝΙ-
ΚΟΥ ΤΥΠΟΥ

ΣΗΜΕΙΑ ΙΔΙΑΙΤΕΡΗΣ ΠΡΟΣΟΧΗΣ ΑΠΟ ΦΟΡΕΑ- ΔΥΠΟΣΤΗ/ΓΕΣ-ΔΠΜ/ΑΣΔΥΣ -
ΜΟΝΑΔΑ-ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ

ΚΑΤΑ ΤΗ ΣΥΝΤΑΞΗ ΤΗΣ ΕΝΤΟΛΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ-ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΚΑΙ ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΠΡΕΠΕΙ
ΝΑ ΛΗΦΘΕΙ ΥΠΟΨΗ Η ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 3.6

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΟΥ
ΑΘΗΝΑ 2008

ΠΙΝΑΚΑΣ
ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΕΩΝ - ΔΙΟΡΘΩΣΕΩΝ ΤΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
Π-ΓΕΣ-ΕΠΛ-398 / ΕΚΔΟΣΗ 7^η/Σεπ 2008

α/α	ΑΡΙΘΜΟΣ ΔΙΑΤΑΓΗΣ ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗΣ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΚΑΤΑΧΩΡΙΣΗΣ	ΑΥΤΟΣ ΠΟΥ ΚΑΤΑΧΩΡΙΣΕ ΤΗΝ ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ		
			ΒΑΘΜΟΣ	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ	ΜΟΝΟΓΡΑΦΗ

Ο Δ Η Γ Ι Ε Σ

- α. Καταχωρίστε στον πίνακα κάθε διαταγή τροποποίησης - διόρθωσης για επιβεβαίωση ότι οι μεταβολές πραγματοποιήθηκαν.
- β. Οι τροποποιήσεις να γίνονται με στυλό διαρκείας, η δε διαγραφή των παλαιών παραγράφων να πραγματοποιείται με ευθείες γραμμές στο μέσο των λέξεων (π.χ. ~~Διάμετρος 3,5 cm~~).
- γ. Στο δεξιό περιθώριο της κάθε τροποποιούμενης παραγράφου να γράφεται η ένδειξη "Τ1" ή "Τ2" ή "Τ3" κ.ο.κ. ανάλογα αν είναι η πρώτη, η δεύτερη ή η τρίτη τροποποίηση κ.ο.κ.

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

α/α	ΤΙΤΛΟΣ ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΥ	ΣΕΛΙΔΑ
1	ΕΙΣΑΓΩΓΗ	1
1.1	Σχετικά Βοηθήματα	1
2	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	1
2.1	Γενικά	1
2.2	Τεχνικά - Λειτουργικά Χαρακτηριστικά	1
2.3	Αξιοπιστία	2
3	ΕΛΕΓΧΟΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ- ΟΡΟΙ ΑΠΟΔΟΧΗΣ –ΜΕΘΟΔΟΙ ΔΟΚΙΜΗΣ	3
3.1	Μέθοδοι δοκιμής	3
3.2	Συνθήκες Βουλκανισμού	4
3.3	Αποδοχή Ελαστικού	4
3.4	Παραλαβή - Παράδοση	5
3.4.6	Έλεγχος Παραλαβής	5
3.4.6.1	Μακροσκοπικός Έλεγχος	5
3.4.6.2	Εργαστηριακός Έλεγχος	5
3.4.6.3	Λοιποί Έλεγχοι	6
3.5	Υποχρεώσεις Προμηθευτή	6
3.5.1	Υποβολή Εγγράφων για Αξιολόγηση	6
3.5.2	Υποβολή Εγγράφων κατά την Παραλαβή	7
3.5.3	Φύλλο Συμμόρφωσης	7
3.6	Απαράβατοι Όροι	8
4	ΔΙΑΦΟΡΑ	8
4.1	Συσκευασία	8
4.2	Επισημάνσεις Παράδοσης	8
4.3	Άλλα Θέματα	8
5	ΟΡΙΣΜΟΙ - ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ – ΣΥΜΒΟΛΑ	9

Π-ΓΕΣ-ΕΠΛ-398/Εκδοση 7^η

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ
ΓΙΑ
ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΕΛΜΑΤΩΝ ΕΡΠΥ-
ΣΤΡΙΩΝ ΓΕΡΜΑΝΙΚΟΥ ΤΥΠΟΥ

1. ΕΙΣΑΓΩΓΗ

Σκοπός της παρούσας Τεχνικής Προδιαγραφής (Τ.Π.) είναι να καθορίσει τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την προμήθεια από το εμπόριο ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟΥ ΕΛΑΣΤΙΚΟΥ ΑΦΑΙΡΟΥΜΕΝΩΝ ΠΕΛΜΑΤΩΝ ΕΡΠΥΣΤΡΙΩΝ ΓΕΡΜΑΝΙΚΟΥ ΤΥΠΟΥ όπως παρακάτω:

α. D-640 άρματος Leo 1 A5 με A/O 2530-SAG-00-5003 και αρ. σχεδίου 1 και αριθ. Σχεδίου 2 για το ενδιάμεσο φύλλο ελαστικού.

β. D-109 άρματος M 109 A3 GEA1 με αρ σχεδίου 2300001 και 2300002 για το ενδιάμεσο φύλλο ελαστικού.

γ. Άρματος M113 γερμανικού τύπου με αρ σχεδ. 3300001 και 3300002 για το ενδιάμεσο φύλλο ελαστικού.

δ. D-340 άρματος PZH 2000 με A/O 2530-SAG-00-5003 και αρ σχεδ. 1 και αρ. σχεδίου 2 για το ενδιάμεσο φύλλο ελαστικού.

1.1. Σχετικά Βοηθήματα

1.1.1. Οι απαιτήσεις της Υπηρεσίας.

1.1.2. A-A-52494.

1.1.3. CONDITIONS DE CONTROLE DESSEMELLES CAOUT CHOUTEES QUALITEI DESTINEES AUX CHARS AMX.

1.1.4. RUBBER HANDBOOK, THE VANDERBILT.

1.1.5. Η τεχνική περιγραφή ΤΠ-ΓΕΣ-ΕΠΛ-398/Εκδοση 6η/Ιουλ 2007/ΓΕΣ/ΔΤΧ/2^ο Γρ, η οποία και καταργείται.

2. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

2.1. Γενικά

Το προς προμήθεια ελαστικό να είναι τέτοιο ώστε να εκπληροί τις απαιτήσεις της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής.

2.2. Τεχνικά - Λειτουργικά Χαρακτηριστικά

Το μορφοποιημένο μη βουλκανισμένο ελαστικό που περιγράφει η παρούσα Τ.Π. πρέπει:

2.2.1. Να μην περιέχει αναγεννημένα ελαστικά

2.2.2. Το μίγμα πρέπει να βουλκανίζεται σε χρόνο 90 πρώτα λεπτά το μέγιστο, με θερμοκρασία επιφάνειας μήτρας 160°C το μέγιστο και υπό επαρκή πίεση για το κλείσιμο της μήτρας.

2.2.3. Το παραγόμενο μορφοποιημένο ελαστικό πρέπει να είναι απαλλαγμένο από φυσαλίδες, ξένα σώματα και λοιπές ατέλειες.

2.2.4. Το μίγμα ελαστικού μετά τη μορφοποίηση του να κόβεται σε διαστάσεις και βάρος σύμφωνα με όσα καθορίσει το 304 ΠΕΒ (κατόπιν συνεννόησης με το μειοδότη προμηθευτή) βάση σχεδίων που θα παραδίδονται από το τελευταίο, ανάλογα με τις τρέχουσες ανάγκες του σε ανακατασκευές διαφόρων τύπων ερπυστριοφόρων – αρμάτων. Υποδείγματα των ανωτέρω σχεδίων παρατίθενται στο Παράρτημα “Β” της παρούσας Τεχνικής Προδιαγραφής.

2.2.5. Το μορφοποιημένο μη βουλκανισμένο ελαστικό πρέπει να είναι κατάλληλο για την ανακατασκευή των πελμάτων Γερμανικού τύπου ερπυστριών. Το προς προμήθεια μορφοποιημένο μη βουλκανισμένο ελαστικό πρέπει να έχει τη δυνατότητα να αποθηκεύεται για χρονική περίοδο 12 μηνών τουλάχιστο μετά την παραγωγή του, χωρίς να εμφανίζει στην επιφάνεια του σημεία πρόωρου βουλκανισμού εκτός από ένα ελαφρύ στρώμα αυθών θειαφιού, κατεργαζόμενο όμως να δίνει τα ίδια αποτελέσματα με το νεοπαραγόμενο.

2.2.6. Οι συνθήκες του χώρου αποθήκευσης να είναι σε θερμοκρασία $20\pm 2^{\circ}\text{C}$, και υγρασία $50\pm 5\%$, ώστε να προφυλάσσουν από μηχανικές και φυσικοχημικές ιδιότητες.

2.2.7. Το ελαστικό πριν τη συσκευασία του να έχει καθαριστεί και να είναι ελεύθερο από λιπαρές ύλες.

2.2.8. Να υπάρχει δυνατότητα παραγωγής τουλάχιστο 10.000 Kg ανά μήνα, για την τροφοδοσία του Εργοστασίου.

2.3. Αξιοπιστία

Ο οίκος κατασκευής (εργοστάσιο) του μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού ελέγχεται ως προς την αξιοπιστία του με βάση τα παρακάτω:

2.3.1. Στην προσφορά που θα κατατίθεται να γίνεται υποχρεωτική αναφορά στο σύστημα αξιοπιστίας που εφαρμόζει ο οίκος κατασκευής (εργοστάσιο) για το προς προμήθεια μορφοποιημένο μη βουλκανισμένο ελαστικό υπό μορφή **ΒΕΒΑΙΩΣΗΣ** του οίκου κατασκευής σύμφωνα με το **Υπόδειγμα της Προσθήκης “1” του Παραρτήματος “Α”**, στην οποία να βεβαιώνονται ή να δηλώνονται τα παρακάτω:

2.3.1.1. Ότι το εργοστάσιο κατασκευής του μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού είναι πιστοποιημένο κατά ISO 9001:2000.

2.3.1.2. Η ημερομηνία (ημέρα - μήνας - έτος) που έχει κατασκευαστεί το προσφερόμενο μορφοποιημένο μη βουλκανισμένο ελαστικό να μην είναι μεγαλύτερη των δύο (2) μηνών.

2.3.1.3. Διευκρινίζεται ότι στην παραπάνω Βεβαίωση ή Υπεύθυνη Δήλωση πρέπει κατά περίπτωση να φαίνεται:

2.3.1.3.1. Ο φορέας που πραγματοποίησε την πιστοποίηση.

2.3.1.3.2. Η χρονολογία πιστοποίησης του εργοστασίου.

2.3.1.3.3. Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης.

2.3.1.3.4. Ο αριθμός πιστοποίησης.

2.3.1.4. Ονοματεπώνυμο του υπεύθυνου του φορέα, που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου, με τη διεύθυνσή του, τον αριθμό του τηλεφώνου και του FAX.

2.3.2. Ο εγκατεστημένος εξοπλισμός του οίκου κατασκευής (εργοστάσιο) να περιλαμβάνει ζυμωτήριο κλειστού τύπου 60 Kgr ανά φόρτο τουλάχιστον, μορφοποιητή διαμέτρου 120 mm, ευκολίες κοπής μορφοποιημένων κομματιών με ηλεκτρικό μαχαίρι, σύστημα ζύγισης των μορφοποιημένων τεμαχίων.

2.3.3. Ο εγκατεστημένος εξοπλισμός ποιοτικού ελέγχου του οίκου κα-

τασκευής πρέπει να είναι επαρκής, δηλαδή να περιλαμβάνει μήτρα βουλκανισμού δοκιμίων ASTM, συσκευή εφελκυσμού, συσκευή MOONEY, συσκευή τριβής, ελαστικότητας, κλίβανο παλαίωσης δοκιμίων.

3. ΕΛΕΓΧΟΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ - ΟΡΟΙ ΑΠΟΔΟΧΗΣ - ΜΕΘΟΔΟΙ ΔΟΚΙΜΗΣ

3.1. Η ποιότητα του μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού προσδιορίζεται με εργαστηριακούς ελέγχους σε δοκίμια μη βουλκανισμένου όσο και βουλκανισμένου ελαστικού όπως αναλύονται παρακάτω:

3.1.1. Δοκιμή σε μη βουλκανισμένο ελαστικό

Δοκιμή MOONEY με μικρό ρότορα. Γίνεται με βάση το ASTM PART 37, D-1646.

3.1.1.1. Πριν τη γήρανση

3.1.1.1.1. Αρχική ένδειξη σε μονάδες MOONEY: μέγιστη 75.

3.1.1.1.2. Ένδειξη στο 4° λεπτό σε μονάδες MOONEY: μέγιστη 45.

3.1.1.1.3. 5° σημείο ανύψωσης σε πρώτα λεπτά (+5): ελάχιστη 35, μέγιστη 60.

3.1.1.2. Μετά τη γήρανση (166 ώρες σε 70°C)

3.1.1.2.1. Αρχική ένδειξη σε μονάδες MOONEY: μέγιστη 110.

3.1.1.2.2. Ένδειξη στο 4° λεπτό σε μονάδες MOONEY: μέγιστη 65.

3.1.1.2.3. 5° σημείο ανύψωσης σε πρώτα λεπτά (+5): ελάχιστη 30, μέγιστη 50.

3.1.2. Δοκιμές σε βουλκανισμένο ελαστικό

Ο βουλκανισμός γίνεται σε μήτρα ASTM 30'/153°C

3.1.2.1. Σκληρότητα κατά SHORE A

ASTM PART 37, D-2240. Παραδεκτές ενδείξεις από 60 έως 70 μονάδες σκληρότητας σε κλίμακα SHORE A.

3.1.2.2. Τάση εφελκυσμού σε θραύση

ASTM PART 37, D-412 με παραδεκτές ενδείξεις:

3.1.2.2.1. Πριν τη γήρανση: 3400 PSI ελάχιστη.

3.1.2.2.2. Μετά τη γήρανση (166 ώρες σε 70°C): 2750 PSI ελάχιστη.

3.1.2.3. Επιμήκυνση

ASTM PART 37, D-412

3.1.2.3.1. Πριν τη γήρανση : 500%

3.1.2.3.2. Μετά τη γήρανση (166 ώρες σε 70°C): 400%

3.1.2.4. Καταπόνηση σε εφελκυσμό

ASTM PART 37, D-412

Παραδεκτές ενδείξεις: Τάση εφελκυσμού πριν τη γήρανση και σε επιμήκυνση 400%, 2250 PSI ελάχιστη.

3.1.2.5. Αντοχή σε διάτμηση

ASTM PART 37, D-624 METHOD DIE B

Παραδεκτές ενδείξεις : Στους 22 ±1 ° C, 550 LBS/IN πάχους τουλάχιστον.

3.1.2.6. Ειδικό βάρος

FTMS No 601/14011.

Παραδεκτές ενδείξεις : 1,12 έως 1,16 gr/cm³.

3.1.2.7. Αντοχή σε χαμηλή θερμοκρασία

FTMS No 601/5311.

Παραδεκτές ενδείξεις : -35°C τουλάχιστον.

3.1.2.8. Αντοχή σε όζον

ASTM PART 37, D -518, D- 1149

LOOPEDED TEST SPECIMENS

Συνθήκες 38± 1° C , 50 ± 5 μέρη όζοντος στα 100.000.000 μέρη αέρα, χρόνος 166 ώρες.

Παραδεκτές ενδείξεις : καμία χαραγή, εξεταζόμενο με μεγέθυνση x8.

3.1.2.9. Δείκτης τριβής

ASTM PART 37, D-2200

Παραδεκτή ένδειξη: 80 το μέγιστο.

3.1.2.10. Συγκολλητικότητα μετάλλου – ελαστικού

ASTM PART 37, D-429 METHOD "B".

Παραδεκτές ενδείξεις : 150 LBS/IN πλάτους.

3.1.2.11. Έλεγχος αναγεννημένων ελαστικών

ASTM PART 37, D-297, FIG 61, TABLE 4

Παραδεκτές ενδείξεις : Να είναι αρνητική.

3.1.2.12. Ελαστικότητα

DIN 53512, SCHOB PENDULUM RESILIENCE APP

Παραδεκτές ενδείξεις : μεγαλύτερη ή ίση του 38.

3.2. Συνθήκες Βουλκανισμού

Κάθε προμηθευτής πρέπει να αναφέρει τις ακριβείς συνθήκες βουλκανισμού του ελαστικού που προσφέρει και πρέπει να μην υπερβαίνουν τα όρια χρόνου 120 λεπτών και θερμοκρασίας 160°C.

3.3. Αποδοχή Ελαστικού

3.3.1. Ο τελευταίος μειοδότης μετά από συνεννόηση με την επιτροπή παραλαβής, θα προβεί σε δοκιμαστική παραγωγή μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού και σε ποσότητα για ένα ζεύγος ερπύστριας αρμάτων Leopard.

3.3.2. Μετά το βουλκανισμό τους, θα γίνει έλεγχος αντοχής πορείας χιλίων (1000) χιλιομέτρων.

3.3.3. Η επιτροπή παραλαβής λαμβάνει τα παρακάτω δείγματα από την παραγόμενη, σύμφωνα με τα παραπάνω, δοκιμαστική ποσότητα ελαστικού, και τα παραδίδει στο 304 ΠΕΒ, μαζί με πιστοποιητικό εργαστηριακού, ποιοτικού ελέγχου φυσικών ιδιοτήτων του εργοστασίου κατασκευής, στο οποίο θα ανα-

γράφεται ότι το ελαστικό δεν περιέχει αναγεννημένα ελαστικά:

3.3.3.1. Πέντε (5) χιλιόγραμμα μη βουλκανισμένου ελαστικού, προερχόμενου απ'ευθείας από το ζυμωτήριο.

3.3.3.2. Πέντε (5) τεμάχια μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού.

3.3.3.3. Στα παραπάνω θα διενεργηθούν οι παρακάτω έλεγχοι:

3.3.3.3.1. Έλεγχος φυσικών ιδιοτήτων.

3.3.3.3.2. Έλεγχος υπάρξεως αναγεννημένων ελαστικών.

3.3.4. Σε περίπτωση απόρριψης της δοκιμαστικής παραγωγής, λύεται η σύμβαση με τον μειοδότη.

3.3.5. Εφ' όσον κριθεί κατάλληλη θα προβεί σε κανονική παραγωγή.

3.4. Παράδοση-Μεταφορά-Παραλαβή

3.4.1. Η μεταφορά και η παράδοση του ελαστικού, τόσο της δοκιμαστικής παραγωγής όσο και της κανονικής, να γίνει στην έδρα της Μονάδας έπ' ωφελεία της οποίας γίνεται ο διαγωνισμός, με δαπάνες του προμηθευτή και μετά τον έλεγχο που θα πραγματοποιηθεί από την επιτροπή παραλαβής.

3.4.2. Η μεταφορά θα γίνεται με όχημα, το οποίο να παρέχει προστασία κατά της βροχής.

3.4.3. Η παράδοση του μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού για έλεγχο θα γίνει στην Ελλάδα σε τόπο που θα καθορισθεί και τα έξοδα θα βαρύνουν εξ' ολοκλήρου τον προμηθευτή.

3.4.4. Η παραλαβή θα γίνει από επιτροπή του 304 ΠΕΒ κατόπιν εξετάσεως των απαιτήσεων της Υπηρεσίας με το προς προμήθεια μορφοποιημένο ελαστικό.

3.4.5. Ο χρόνος παράδοσης του υπό προμήθεια υλικού να είναι μικρότερος από ένα μήνα από την ημερομηνία κατασκευής.

3.4.6. Έλεγχος Παραλαβής

Σε κάθε παραλαβή και για κάθε παρτίδα η επιτροπή παραλαβής λαμβάνει τυχαία ως δείγμα, το 5% και μέχρι 25 πλήρη κομμάτια του προσφερόμενου μορφοποιημένου ελαστικού, για την πραγματοποίηση των παρακάτω ελέγχων:

3.4.6.1. Μακροσκοπικός Έλεγχος

Κατ' αυτόν θα ελεγχθεί από την επιτροπή:

3.4.6.1.1. Η καλή κατάσταση του εν λόγω μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού από πλευράς εμφάνισης, λειτουργικότητας, κακώσεων ή φθορών.

3.4.6.1.2. Η συμφωνία των χαρακτηριστικών στοιχείων με αυτά που προσδιορίζονται στην παρούσα Τ.Π. σε συνδυασμό με τις συμφωνίες που συμπεριλαμβάνονται στη σύμβαση.

3.4.6.1.3. Έλεγχος εάν το προσφερόμενο μορφοποιημένο μη βουλκανισμένο ελαστικό πληροί τις απαιτήσεις που καθορίζονται στην παράγραφο 2.

3.4.6.1.4. Έλεγχος της συσκευασίας σύμφωνα με την παράγραφο 4.1

3.4.6.2. Εργαστηριακός Έλεγχος

Πέντε (5) εκ των ανωτέρω τεμαχίων λαμβάνονται προς

διαπίστωση των διαστασιακών - μηχανικών - φυσικών - χημικών ιδιοτήτων του μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παρούσα Τ.Π., ο έλεγχος να πραγματοποιηθεί στα εργαστήρια του 304 ΠΕΒ. Σε περίπτωση αδυναμίας, με μέριμνα του 304 ΠΕΒ ο έλεγχος πραγματοποιηθεί στο Χημείο Στρατού ή στο Γενικό Χημείο του Κράτους ή σε άλλα κρατικά ή πανεπιστημιακά εργαστήρια, ανάλογα με την περίπτωση, κατόπιν αίτησης της επιτροπής παραλαβής, το κόστος βαρύνει αποκλειστικά τον προμηθευτή. Σε περίπτωση που παρατηρηθεί απόκλιση με τα εργαστηριακά αποτελέσματα της δοκιμαστικής παραγωγής, η επιτροπή δύναται να προβεί στον έλεγχο αντοχής πορείας της παρ. 3.3.2

3.4.6.3. Λοιποί Έλεγχοι

Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει μέσω της επιτροπής παραλαβής οποιονδήποτε επιπλέον έλεγχο που κρίνεται σκόπιμος και απαραίτητος χωρίς να δεσμεύεται από το χρόνο ελέγχου. Επισημαίνεται ότι ο προμηθευτής υποχρεούται να ενημερώνει τουλάχιστον πέντε (5) ημέρες νωρίτερα την επιτροπή παραλαβής για τις ημερομηνίες κατά τις οποίες θα υλοποιηθεί παραγωγή επ' ωφελεία του εργοστασίου. Η επιτροπή έχει το δικαίωμα να προβεί σε επιτόπιο έλεγχο επί της παραγωγικής διαδικασίας καθώς και να λαμβάνει ως δείγμα πέντε (5) κιλά μη βουλκανισμένου ελαστικού προερχόμενου απ' ευθείας από το ζυμωτήριο για υλοποίηση των ελέγχων της παραγράφου 3.1.1.

3.5. Υποχρεώσεις Προμηθευτή

3.5.1. Υποβολή Εγγράφων για Αξιολόγηση

Κάθε προμηθευτής υποχρεούται να καταθέσει τα παρακάτω έντυπα και πιστοποιητικά μαζί με την προσφορά του:

3.5.1.1. Διαφημιστικό βιβλιάριο ή φυλλάδιο της εταιρείας (PROSPECTUS), για το συγκεκριμένο μορφοποιημένο μη βουλκανισμένο ελαστικό, που να περιέχει τα γενικά τεχνικά χαρακτηριστικά του μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού.

3.5.1.2. Πλήρη περιγραφή του προς προμήθεια μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού με πλήρη τεχνικά χαρακτηριστικά, καθώς και οποιονδήποτε άλλο στοιχείο που προσδιορίζει ακριβώς το είδος και τον τρόπο λειτουργίας, σύμφωνα με το **Υπόδειγμα της Προσθήκης "3" του Παραρτήματος "Α"**.

3.5.1.3. Δύο (2) έγχρωμες φωτογραφίες του μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού με διαστάσεις 8cm x 12cm, εφόσον αυτές δεν υπάρχουν στα PROSPECTUS τα οποία έχουν κατατεθεί.

3.5.1.4. Υπεύθυνη δήλωση του Νόμου 1599/1986 άρθρο 8 του προμηθευτή ή του κατασκευαστή ή του νόμιμου εκπροσώπου αυτού, σύμφωνα με το **Υπόδειγμα της Προσθήκης "2" του Παραρτήματος "Α"** στην οποία να δηλώνεται:

3.5.1.4.1. Ότι το εργοστάσιο κατασκευής του μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού και των επί μέρους συγκροτημάτων είναι πιστοποιημένο, σύμφωνα με τα στοιχεία που καθορίζονται στην παράγραφο 2.3.

3.5.1.4.2. Ο χρόνος παράδοσης το υπό προμήθεια υλικού.

3.5.1.4.3. Τα αναγραφόμενα στα κατατιθέμενα

PROSPECTUS είναι αληθή.

3.5.1.5. Σύντομο ιστορικό του προμηθευτή και του κατασκευαστή (αν αυτός είναι άλλος), καθώς και κατάλογο πελατών (Ενοπλες Δυνάμεις, Οργανισμοί, Εταιρείες στην Ελλάδα και το εξωτερικό) με πλήρη στοιχεία (διευθύνσεις, τηλέφωνα κ.λ.π.) που έχουν αγοράσει από τον εν λόγω προμηθευτή ή κατασκευαστικό οίκο παρόμοια μορφοποιημένα μη βουλκανισμένα ελαστικά σύμφωνα με την **Προσθήκη "4" του Παραρτήματος "Α"**.

3.5.1.6. Πιστοποιητικό εργαστηριακού ποιοτικού ελέγχου στο οποίο θα αναγράφονται τα αποτελέσματα της εξετάσεως των φυσικών ιδιοτήτων του , όπως αυτές αναφέρονται μετά τις δοκιμές της παραγράφου 3.1 της παρούσας Τεχνικής Προδιαγραφής. Επίσης θα πρέπει να αναγράφεται ότι το ελαστικό δεν περιέχει αναγεννημένα ελαστικά.

3.5.1.7. Δελτίο ασφαλείας δεδομένων του υλικού από τον κατασκευαστή (MSDS).

3.5.1.8. Η επιτροπή τεχνικής αξιολόγησης μπορεί κατά την κρίση της να ζητήσει από κάθε συμμετέχοντα προμηθευτή έγγραφες διευκρινίσεις επί των αναγραφόμενων στην προσφορά του, καθώς και οποιοδήποτε συμπληρωματικό στοιχείο για την εξακρίβωση των τεχνικών χαρακτηριστικών και των δυνατοτήτων του μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού, χωρίς καμία απαίτηση του προμηθευτή.

3.5.2. Υποβολή Εγγράφων κατά την Παραλαβή

Κάθε προμηθευτής υποχρεούται σε κάθε παράδοση να καταθέσει τα παρακάτω έντυπα και πιστοποιητικά :

3.5.2.1. Υπεύθυνη δήλωση του Νόμου 1599/1986 άρθρο 8 του προμηθευτή ή του κατασκευαστή ή του νόμιμου εκπροσώπου αυτού, στην οποία να δηλώνεται η ημερομηνία κατασκευής του μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού (ημέρα – μήνας – έτος).

3.5.2.2. Πιστοποιητικό εργαστηριακού ποιοτικού ελέγχου στο οποίο θα αναγράφονται τα αποτελέσματα της εξετάσεως των φυσικών ιδιοτήτων του , όπως αυτές αναφέρονται μετά τις δοκιμές της παραγράφου 3.1 της παρούσας Τεχνικής Προδιαγραφής. Επίσης θα πρέπει να αναγράφεται ότι το ελαστικό δεν περιέχει αναγεννημένα ελαστικά.

3.5.2.3. Δελτίο ασφαλείας δεδομένων του υλικού από τον κατασκευαστή (MSDS).

3.5.2.4. Αντίγραφο της πιστοποίησης κατά ISO 9001:2000.

3.5.2.5. Η επιτροπή παραλαβής μπορεί κατά την κρίση της να ζητήσει από τον προμηθευτή να προσκομίσει οποιοδήποτε συμπληρωματικό στοιχείο για την εξακρίβωση των τεχνικών χαρακτηριστικών και των δυνατοτήτων του μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού, χωρίς καμία απαίτηση του προμηθευτή.

3.5.3. Φύλλο Συμμόρφωσης

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει και **ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ**. Αυτό είναι φύλλο συσχέτισης της προσφοράς με τις απαιτήσεις της προδιαγραφής αυτής, όπου στην αντίστοιχη στήλη αναγράφεται αν το προσφερόμενο υλικό είναι σύμφωνο με την Τ.Π. Σε περίπτωση μη συμφωνίας θα αναφέρονται αναλυτικά όλες οι αποκλίσεις (είτε αυτές αποτελούν πλεονέκτημα είτε μειονέκτημα) του προσφερόμενου υλικού σε σύγκριση με τα στοιχεία της προδιαγραφής (δηλ. ο προμηθευτής απαντά κατά

αριθμητική σειρά σε όλες τις παραγράφους της τεχνικής προδιαγραφής **παράγραφο προς παράγραφο**). Ακόμη πρέπει στις απαντήσεις να γίνεται παραπομπή **στα πρωτότυπα τεχνικά εγχειρίδια ή τα πρωτότυπα "PROSPECTUS"** ή στην τεχνική προσφορά που θα υποβληθεί για το ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΕΛΜΑΤΩΝ ΕΡΠΥΣΤΡΙΩΝ ΑΡΜΑΤΩΝ ΓΕΡΜΑΝΙΚΟΥ ΤΥΠΟΥ, τα οποία πρέπει απαραίτητως να συνοδεύουν την προσφορά, ώστε να πιστοποιείται η ακρίβειά τους. Επισημαίνεται η ορθή και σύμφωνα με τα παραπάνω σύνταξη του **"Φύλλου Συμμόρφωσης"**, ώστε αυτό να αποτελεί ξεχωριστό κομμάτι της προσφοράς για τη διευκόλυνση του έργου της Επιτροπής Αξιολόγησης.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΕΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

3.6.ΑΠΑΡΑΒΑΤΟΙ ΟΡΟΙ

Όλοι οι όροι της παρούσας Τ.Π. ονομάζονται **απαράβατοι όροι** και μη κάλυψη έστω και ενός **ΣΗΜΑΙΝΕΙ ΑΠΟΡΡΙΨΗ ΤΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΚΑΙ ΤΗΣ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ.**

4. ΔΙΑΦΟΡΑ

4.1.Συσκευασία

Το προς προμήθεια μορφοποιημένο μη βουλκανισμένο ελαστικό πρέπει να είναι συσκευασμένο με τρόπο που να εξασφαλίζει την ασφαλή μεταφορά, καθώς και την καλή συντήρησή του σε περίπτωση μακροχρόνιας αποθήκευσης. Πιο συγκεκριμένα πρέπει:

4.1.1. Κάθε μορφοποιημένο είδος κομματιού θα καλύπτεται εξ ολοκλήρου από φύλλο πολυαιθυλενίου πάχους 4 χιλιοστών της ίντσας.

4.1.2. Στη συνέχεια τα κομμάτια του ελαστικού θα τοποθετούνται ξεχωριστά σε στρώσεις μέσα σε χαρτοκιβώτια ανάλογων διαστάσεων και αρκετά ανθεκτικά που να δέχονται βάρος 30 κιλά και να τοποθετούνται στη συνέχεια σε παλέτες μέχρι 10 στρώσεις χαρτοκιβωτίων.

4.2.Επισημάνσεις Παράδοσης

Στην εξωτερική πλευρά κάθε χαρτοκιβωτίου να επικολληθεί πινακίδα με μέριμνα του προμηθευτή, στην οποία θα αναγράφονται:

4.2.1. Το είδος του μορφοποιημένου ελαστικού.

4.2.2. Το καθαρό βάρος

4.2.3. Η ημερομηνία παραγωγής της παρτίδας

4.2.4. Αριθμός και ημερομηνία σύμβασης.

4.2.5. Τα στοιχεία του κατασκευαστή και του προμηθευτή.

4.3.Άλλα Θέματα

4.3.1. Ο προμηθευτής υποχρεούται να πληρώσει ποινική ρήτρα, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην ισχύουσα νομοθεσία.

4.3.2. Κάθε πληροφορία-διευκρίνιση στους ενδιαφερόμενους προμηθευτές για την παρούσα τεχνική προδιαγραφή θα δίνεται εγγράφως από την ενδιαφερόμενη Μονάδα έπ' ωφελεία της οποίας πραγματοποιείται ο διαγωνισμός, μετά από σχετική αίτηση.

5. ΟΡΙΣΜΟΙ - ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ - ΣΥΜΒΟΛΑ

5.1. Φ.Σ. = Φύλλο Συμμόρφωσης.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ

- "Α" Υπόδειγμα Φύλλου Συμμόρφωσης της Τεχνικής Προδιαγραφής για το ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΕΛΜΑΤΩΝ ΕΡΠΥΣΤΡΙΩΝ ΑΡΜΑΤΩΝ ΓΕΡΜΑΝΙΚΟΥ ΤΥΠΟΥ.
- "Α" Υπόδειγμα Σχεδίων με τις Διαστάσεις και το Βάρος των Μορφοποιημένων Ελαστικών .

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α" ΣΤΗΝ
Π-ΓΕΣ-ΕΠΛ-398/Έκδοση 7^η

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΦΥΛΛΟΥ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ
ΤΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ Π-ΓΕΣ-ΕΠΛ-398 / Έκδοση 7^η
ΓΙΑ
ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑ-
ΣΤΙΚΟ ΑΦΑΙΡΟΥΜΕΝΩΝ ΠΕΛΜΑΤΩΝ ΕΡΠΥΣΤΡΙΩΝ ΓΕΡΜΑΝΙΚΟΥ ΤΥΠΟΥ

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟ- ΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕΝΟΥ ΥΛΙΚΟΥ	ΑΝΑΦΟΡΑ ΣΕ ΤΕΧΝΙΚΑ ΕΓ- ΧΕΙΡΙΔΙΑ ΚΑΙ PROSPECTUS ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ – ΠΡΟ- ΜΗΘΕΥΤΗ
2	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	
2.1	Γενικά	
	Το προσφερόμενο μορφοποιημένο μη βουλκανισμένο ελαστικό συμφωνεί απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
2.2	Τεχνικά - Λειτουργικά Χαρακτηριστικά	
2.3	Αξιοπιστία	
2.3.1	ΟΠΩΣ ΦΑΙΝΕΤΑΙ ΣΤΗ ΣΥΝΗΜΜΕΝΗ ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ ή ΟΠΩΣ ΦΑΙΝΕΤΑΙ ΣΤΗ ΣΥΝΗΜΜΕΝΗ ΒΕΒΑΙΩΣΗ ΤΟΥ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ	
2.3.1.1		
2.3.1.2		
2.3.1.3		
2.3.1.3.1		
2.3.1.3.2		
2.3.1.3.3		
2.3.1.3.4		
2.3.2		
2.3.3		
3	ΕΛΕΓΧΟΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ – ΜΕΘΟΔΟΙ ΔΟΚΙΜΗΣ	
3.1	Δοκιμή σε μη βουλκανισμένο ελαστικό	
3.1.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.1.1.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.1.1.2	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.1.2	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.1.2.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.1.2.2	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.1.2.3	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.1.2.4	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.1.2.5	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.1.2.6	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.1.2.7	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.1.2.8	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟ- ΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕΝΟΥ ΥΛΙΚΟΥ	ΑΝΑΦΟΡΑ ΣΕ ΤΕΧΝΙΚΑ ΕΓ- ΧΕΙΡΙΔΙΑ ΚΑΙ PROSPECTUS ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ - ΠΡΟΜΗ- ΘΕΥΤΗ
3.1.2.9	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.1.2.10	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.1.2.11	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.1.2.12	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.2	Οι συνθήκες βουλκανισμού είναι	
3.3	<u>Αποδοχή Ελαστικού</u>	
3.3.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.3.2	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.3.4	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.3.5	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.4	<u>Παραλαβή-Παράδοση</u>	
3.4.1	Η μεταφορά εγκατάσταση και η Παράδοση του προσφερόμενου μορφοποιημένου μη βουλκανισμένου ελαστικού θα γίνει όπως η αντίστοιχη παράγραφος της Τ.Π. καθορίζει.	
3.4.2	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.4.3	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.4.6	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.4.6.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π καθώς και στις υποπαραγράφους της.	
3.4.6.2	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π καθώς και στις υποπαραγράφους της.	
3.4.6.3	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.5	<u>Υποχρεώσεις προμηθευτή</u>	
3.5.1	<u>Υποβολή εγγράφων για Αξιολόγηση</u>	
3.5.1.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.5.1.7	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
3.5.3	Αποδεχόμαστε την υποβολή του Φύλλου Συμμόρφωσης (Φ.Σ.) το οποίο και υποβάλουμε συντεταγμένο σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π. καθώς αυτά που καθορίζονται με λεπτομέρεια στην εν λόγω παράγραφο (οδηγίες, περιορισμοί κ.λ.π.)	
3.6	Αποδεχόμαστε όλους τους απαραίτους όρους που καθορίζει η αντίστοιχη παράγραφος της Τ.Π.	
4.1	Το προσφερόμενο μορφοποιημένο μη βουλκανισμένο ελαστικό θα είναι συσκευασμένο κατά τέτοιο τρόπο ώστε να εξασφαλίζονται τα περιγραφόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π.	
4.2	Στην εξωτερική πλευρά κάθε χαρτοκιβωτίου να αναγράφονται τα καθοριζόμενα στις αντίστοιχες υποπαραγράφους της.	
4.3	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της Τ.Π καθώς και στις υποπαραγράφους της.	

Αθήνα

Ο

Προμηθευτής

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ:

ΓΕΝΙΚΕΣ

- α. Στην αριστερή στήλη αναγράφονται **υποχρεωτικά** όλες οι παράγραφοι **κατ' απόλυτη σειρά** όπως φαίνονται στην παρούσα Τεχνική Προδιαγραφή (Τ.Π.).
- β. Στη μεσαία στήλη δηλώνεται αντίστοιχα σε κάθε παράγραφο αν τα χαρακτηριστικά του προσφερόμενου Υλικού **συμφωνούν απόλυτα ή όχι** με την Τεχνική Προδιαγραφή. Αυτό θα γίνεται με την αναγραφή στη στήλη (β) και απέναντι σε κάθε παράγραφο ότι "ΣΥΜΦΩΝΟΥΝ ΑΠΟΛΥΤΑ ΜΕ ΤΗΝ Τ.Π." ή "ΔΕΝ ΣΥΜΦΩΝΟΥΝ ΜΕ ΤΗΝ Τ.Π.". Σε περίπτωση που **δεν υπάρχει συμφωνία** αναγράφονται **υποχρεωτικά** όλα τα προσφερόμενα άλλα χαρακτηριστικά, με αντίστοιχη παραπομπή στη στήλη (γ), στο σημείο του PROSPECTUS - Τεχνικού Εγχειριδίου.
- γ. Στη δεξιά στήλη αναγράφεται για κάθε παράγραφο η παραπομπή στη σελίδα ή στην παράγραφο ή στο σχεδιάγραμμα του κατατιθέμενου PROSPECTUS - Τεχνικού Εγχειριδίου, όπου φαίνεται και επιβεβαιώνεται ότι προσφέρονται τα χαρακτηριστικά που καθορίζονται στην αντίστοιχη παράγραφο της Τεχνικής Προδιαγραφής.
- δ. Για όσα χαρακτηριστικά δίνονται στη στήλη (β) και στα PROSPECTUS - Τεχνικά Εγχειρίδια σε διαφορετικές μονάδες από εκείνες της Τεχνικής Προδιαγραφής, να δίνονται **υποχρεωτικά** οι τύποι μετατροπής αυτών, καθώς και επεξηγήσεις της χρησιμοποιούμενης διαφορετικής ορολογίας από εκείνης της Τ.Π.

ΕΙΔΙΚΕΣ

- (1).Αναγράφεται το υλικό που θα κατασκευαστεί ή θα προσφερθεί.
- (2).Αναγράφεται η σελίδα του prospectus.
- (3).Αναγράφεται ο δείκτης του prospectus που φαίνονται τα στοιχεία που ζητάει η παράπλευρη παράγραφος. Ο δείκτης αυτός γράφεται με στυλό διαρκείας και για την πρώτη παραπομπή τον χαρακτηρίζουμε (1), για τη δεύτερη (2) κ.ο.κ.
- (4). Αναγράφεται το υλικό ή τα υλικά με τα οποία θέλουμε να έχει εναλλαξιμότητα.
- (5). Αναγράφεται το υλικό ή τα υλικά με τα οποία θέλουμε να συνεργάζεται το υλικό που θα προσφερθεί ή θα κατασκευαστεί.
- (6). Αναγράφεται ο αριθμός (ταυτότητα) του Σχεδίου ή των Σχεδίων.
- (7). Αναγράφονται τυχόν άλλες εγγυήσεις που απαιτούνται π.χ. για βαφή οχήματος, για οπτικά όργανα κ.λ.π.

ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

- “1” : Υπόδειγμα Βεβαίωσης Αξιοπιστίας (Παράγραφος 2.3)
“2” : Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης (Παράγραφος 3.5.1.4)
“3” :Υπόδειγμα Τεχνικής Προσφοράς (Παράγραφος 3.5.1.2)
“4” : Υπόδειγμα Ιστορικού του Προμηθευτή (Παράγραφος 3.5.1.5)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "1" ΤΟΥ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ "Α" ΣΤΗΝ
Π-ΓΕΣ-ΕΠΛ-398/Εκδοση 7^η

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΒΕΒΑΙΩΣΗΣ ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑΣ
(ΠΑΡΑΓΡΑΦΟ 2.3.1)

ΒΕΒΑΙΩΣΗ
ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ ΓΙΑ ΘΕΜΑ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ

Βεβαιώνουμε ότι το Εργοστάσιο μας[1]..... είναι πιστοποιημένο
κατά[2]..... και συγκεκριμένα:

α. Η πιστοποίηση του Εργοστασίου πραγματοποιήθηκε από το
.....[3].....

β. Η πιστοποίηση του Εργοστασίου έγινε στις[4].....

γ. Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι
.....[5].....

δ. Ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι
.....[6].....

ε. Ο Υπεύθυνος από το[3]..... που πραγματοποίησε την πι-
στοποίηση του Εργοστασίου ονομάζεται[7]....., βρίσκεται στη διεύθυνση
.....[8]..... και έχει τηλέφωνο.....[9]..... και FAX[10].....

.....[11].....[12]

Ο

Βεβαιών

.....[13].....

....

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

- 1.** Αναγράφεται το όνομα του Εργοστασίου
- 2.** Αναγράφεται τι είδους πιστοποιητικό έχει πάρει.
- 3.** Αναγράφεται ο φορέας (Δημόσιος ή Ιδιωτικός) πιστοποίησης που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου.
- 4.** Αναγράφεται η ημερομηνία που πιστοποιήθηκε το Εργοστάσιο.
- 5.** Αναγράφεται η ημερομηνία που λήγει η πιστοποίηση του Εργοστασίου.
- 6.** Αναγράφεται ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου.
- 7.** Αναγράφεται το ονοματεπώνυμο του Υπευθύνου του Φορέα (Δημοσίου ή Ιδιωτικού) Πιστοποίησης που επέβλεπε την Πιστοποίηση του Εργοστασίου.
- 8.** Αναγράφεται η διεύθυνση του υπευθύνου του φορέα (Δημοσίου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
- 9,10.** Αναγράφεται το τηλέφωνο και το FAX του υπευθύνου του φορέα (Δημοσίου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
- 11.** Αναγράφεται ο τόπος σύνταξης του εγγράφου
- 12.** Αναγράφεται η ημερομηνία σύνταξης του εγγράφου
- 13.** Τίθεται η υπογραφή του υπεύθυνου Διασφάλισης Ποιότητας του Εργοστασίου και η σφραγίδα του Εργοστασίου

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ "2" ΤΟΥ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ "Α" ΣΤΗΝ
Π-ΓΕΣ-ΕΠΛ-398/Έκδοση 7^η**

**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ
(ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 3.5.1.4)**



ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ
(άρθρο 8Ν.1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται σε αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)

ΠΡΟΣ ⁽¹⁾			
Ο - Η Όνομα ⁽²⁾ :	Επώνυμο ⁽³⁾ :		
Όνομα και Επώνυμο Πατέρα ⁽⁴⁾ :			
Όνομα και Επώνυμο Μητέρας ⁽⁵⁾ :			
Ημερομηνία γέννησης ⁽⁶⁾ :			
Τόπος Γέννησης ⁽⁷⁾ :			
Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας ⁽⁸⁾	Τηλ ⁽⁹⁾ :		
Τόπος Κατοικίας ⁽¹⁰⁾ :	Αριθ: TK		
Αρ. Τηλεομοιούτυπου (Fax):	Δ/ση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου (Email):		

--Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις, που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ.6 του άρθρου 22. του Ν.1599/1986, δηλώνω ότι :

**Είμαι νόμιμος εκπρόσωπος της.....
.....(6).....και εξουσιοδοτημένος για υπογραφή σχετικών συμβάσεων και για το προσφερόμενο(7).....:**

α. Το Εργοστάσιο κατασκευής του(7)..... και των επί μέρους συγκροτημάτων του είναι πιστοποιημένο κατά(8)..... και συγκεκριμένα:

(1) Η πιστοποίηση του Εργοστασίου πραγματοποιήθηκε από το(9).....

(2) Η πιστοποίηση του Εργοστασίου έγινε στις.....(10).....

(3) Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι(11).....

(4) Ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι(12).....

(5) Ο υπεύθυνος από το (9)..... που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου ονομάζεται(13)....., βρίσκεται στη διεύθυνση.....(14)..... και

έχει τηλέφωνο.....(15)..... και FAX(16).....

β. Γίνεται αποδεκτή η παράγραφος **3.4.3** που αφορά παράδοση προς αξιολόγηση του προσφερομένου Υλικού στην Ελλάδα και σε χώρο που θα μας υποδειχθεί και με έξοδα που θα μας βαρύνουν εξ' ολοκλήρου.

γ. Ο χρόνος παράδοσης του υπό προμήθεια υλικού είναι(17).....

δ. Τα κατατιθέμενα PROSPECTUS είναι αληθή

Υπογραφή
Νόμιμου Εκπροσώπου

Τίθεται Σφραγίδα

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ

Υπό τον όρο Υλικό νοείται το μηχάνημα/τα ή τα ανταλλακτικά που θα παραδοθούν.

1. Αναγράφεται η Μονάδα ή η Διεύθυνση ή η Υπηρεσία προς την οποία απευθύνεται η υπεύθυνη δήλωση.
- 2,3,4,5. Αναγράφονται τα στοιχεία όπως καθορίζονται στην υπεύθυνη δήλωση.
6. Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρείας ή της επιχείρησης.
7. Αναγράφεται η ονομασία του προσφερόμενου Υλικού, για το οποίο προκηρύσσεται ο διαγωνισμός.
8. Αναγράφεται τι είδους πιστοποιητικό έχει πάρει.
9. Αναγράφεται ο Οργανισμός Πιστοποίησης ή ο φορέας που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
10. Αναγράφεται η ημερομηνία που πραγματοποιήθηκε η πιστοποίηση του Εργοστασίου.
11. Αναγράφεται ο χρόνος που λήγει η πιστοποίηση του Εργοστασίου.
12. Αναγράφεται ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου.
13. Αναγράφεται το ονοματεπώνυμο του Υπευθύνου του Οργανισμού Πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
14. Αναγράφεται η διεύθυνση της εργασίας του Υπευθύνου του Οργανισμού Πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
- 15,16. Αναγράφεται το τηλέφωνο και το FAX της εργασίας του Υπευθύνου του οργανισμού πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
17. Αναγράφεται ο χρόνος παράδοσης του προσφερομένου υλικού

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "3" ΤΟΥ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ "Α" ΣΤΗΝ
Π-ΓΕΣ-ΕΠΛ-398 / Έκδοση 7^η

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ
(ΠΑΡΑΓΡΑΦΟ 3.5.1.2)

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ :[1].....

ΠΡΟΣ :[2].....

ΘΕΜΑ : Διακήρυξη Νο[3]..... για την προμήθεια[4].....

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ

Κύριοι

Σας προσφέρουμε για το διαγωνισμό του θέματος το[4]..... του[5]....., το οποίο είναι καινούργιο και σύμφωνο με τις Τεχνικές Προδιαγραφές[]..... καθώς και στη Διακήρυξη με Νο[3]....., είναι πρώτης ποιότητας και διαλογής.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Το προσφερόμενο[4]..... έχει τα παρακάτω Τεχνικά Χαρακτηριστικά:

.....[6].....
.....
.....
.....

Επισημάνσεις - Διευκρινίσεις :

.....[8].....
.....
.....

Ο

ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ

Τίθεται σφραγίδα με ευ-
κρινή την επωνυμία της
εταιρίας ή το όνομα του
προμηθευτή

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

- 1.** Αναγράφεται η ημερομηνία
- 2.** Αναγράφεται ο παραλήπτης του εγγράφου
- 3.** Αναγράφεται ο αριθμός της Διακήρυξης
- 4.** Αναγράφεται το είδος ή τα είδη του προσφερόμενου υλικού
- 5.** Αναγράφεται το εργοστάσιο κατασκευής του προσφερόμενου/ων υλικού/ών
- 6.** Αναγράφονται με λεπτομέρειες όλα τα τεχνικά χαρακτηριστικά του προσφερόμενου υλικού
- 7.** Αναγράφονται τυχόν υπάρχουσες επισημάνσεις-διευκρινίσεις για το/α προσφερόμενο/α υλικό/ά

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "4" ΤΟΥ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ "Α" ΣΤΗΝ
Π-ΓΕΣ-ΕΠΛ-398/Έκδοση 7^η

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΙΣΤΟΡΙΚΟΥ ΤΟΥ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ
(ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 3.5.1.5)

ΙΣΤΟΡΙΚΟ

Κύριοι,

Σας γνωρίζουμε ότι :

1.[1].....
2. Οι πελάτες μας φαίνονται στον παρακάτω πίνακα :

α/α	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ ή ΕΤΑΙΡΕΙΑ	ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ	ΤΗΛΕΦΩΝΟ

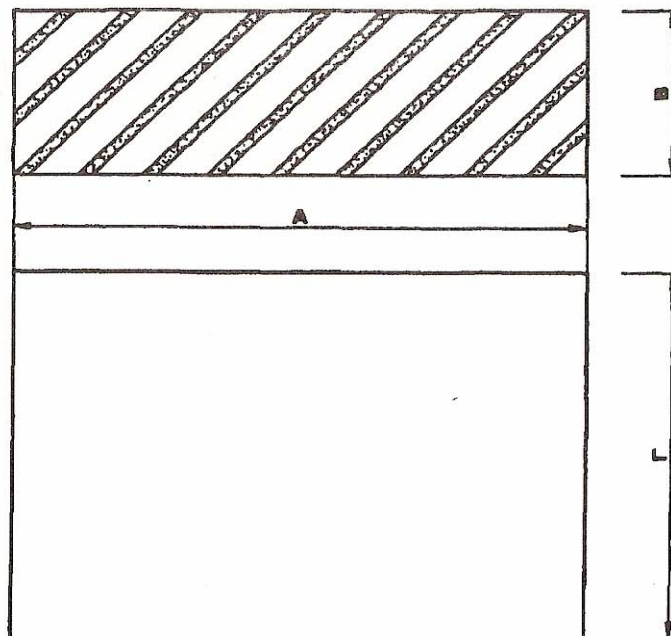
Υπογραφή
Νόμιμου Εκπροσώπου

Τίθεται Σφραγίδα

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΟΥ/2^ο Γρ.
Σεπ 2008

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Β" ΣΤΗΝ
Π-ΓΕΣ-ΕΠΛ-398/Εκδοση 7^η

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΣΧΕΔΙΩΝ ΜΕ ΤΙΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΚΑΙ ΤΟ ΒΑΡΟΣ
ΓΙΑ ΤΟ
ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑ-
ΣΤΙΚΟ ΠΕΛΜΑΤΩΝ ΕΡΠΥΣΤΡΙΩΝ ΑΡΜΑΤΩΝ ΓΕΡΜΑΝΙΚΟΥ
ΤΥΠΟΥ



3 0 4 Π Ε Β

ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΕΛΜΑΤΩΝ LEOPARD

Διαστάσεις

**A. : 160 mm
B. : 50 mm
Γ. : 110 mm**

Βάρος

900 - 950gr

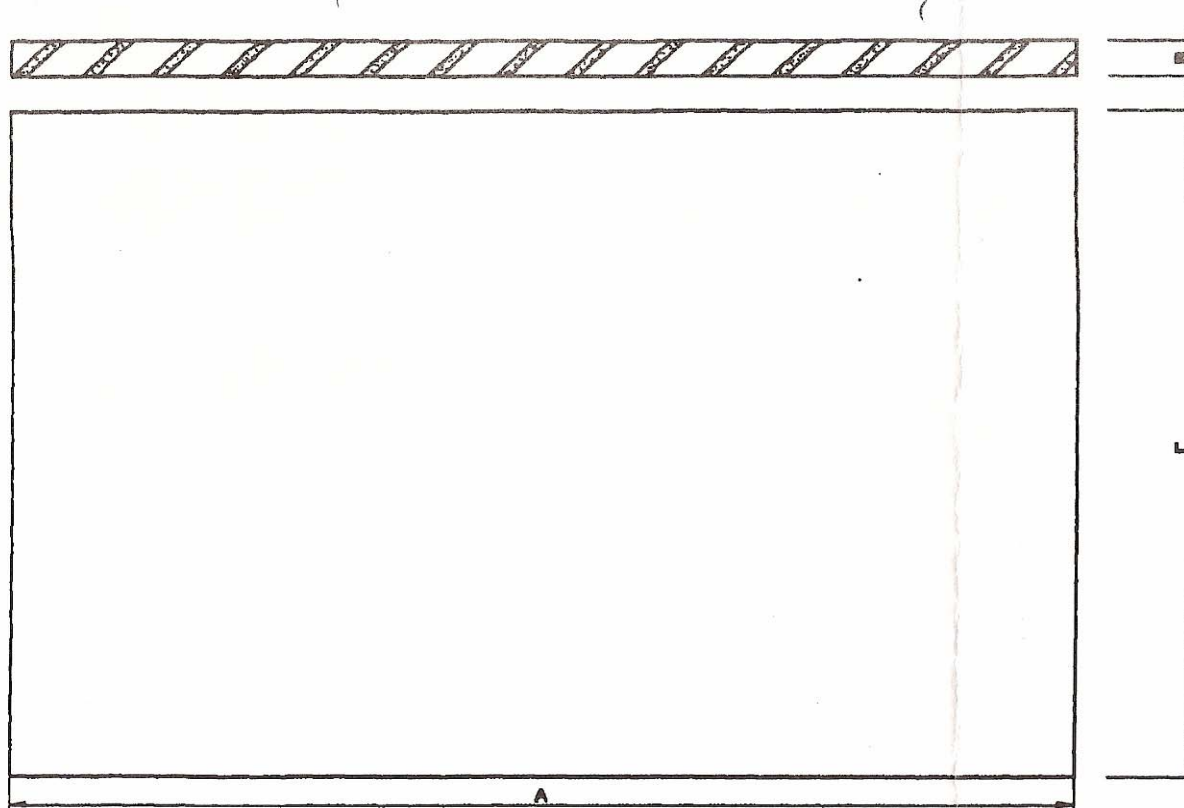
Σημειώσεις

1. Οι φυσικές ιδιότητες να συμφωνούν με την προδιαγραφή Π-ΓΕΣ-ΕΠΛ-398

2. Για κάθε πέλμα χρειάζεται ένα (1) κομμάτι

Αρ. Σχεδίου 1

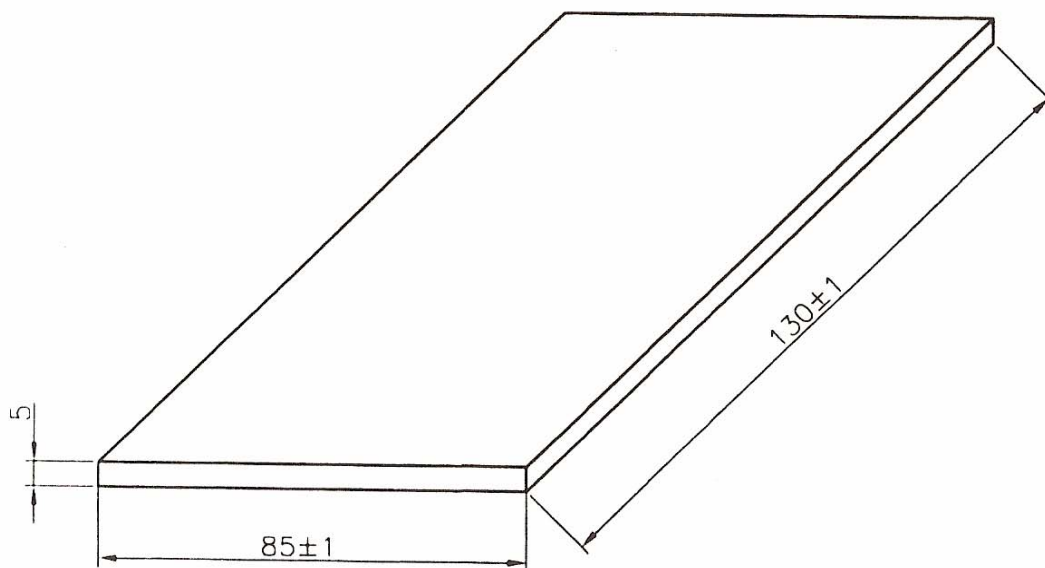
Ημερομηνία : Φεβ 2003



3 0 4 Π Ε Β

ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΕΛΜΑΤΩΝ LEOPARD

<u>Διαστάσεις</u>	<u>Βάρος</u>	<u>Σημειώσεις</u>
A. : 160 mm B. : 5 mm Γ. : 110 mm	120 - 150gr	1. Οι φυσικές ιδιότητες να συμφωνούν με την προδιαγραφή Π-ΓΕΣ-ΕΠΑ-398 2. Για κάθε πέλμα χρειάζεται ένα (1) κομμάτι
	Αρ. Σχεδίου 2	Ημερομηνία : Φεβ 2003



ΣΧΗΜΑ 1:

ΟΝΟΜΑΣΙΑ: ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ
ΠΕΛΜΑΤΟΣ M113 ΓΕΡΜΑΝΙΚΟΥ ΤΥΠΟΥ (ΕΝΔΙΑΜΕΣΟ)

ΒΑΡΟΣ: 55-60gr

ΠΟΣΟΤΗΤΑ: 1 ΤΕΜ ΑΝΑ ΠΕΛΜΑ

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ: ΩΣ ΣΧΗΜΑ 1

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

1. ΟΛΕΣ ΟΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΕΙΝΑΙ ΣΕ mm.

2. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΛΑΣΤΙΚΟΥ: Π-ΓΕΣ-ΕΠΛ-398

304 ΠΕΒ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΜΕΛΕΤΩΝ & ΕΡΕΥΝΩΝ

ΤΙΤΛΟΣ ΣΧΕΔΙΟΥ:

ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ
ΠΕΛΜΑΤΟΣ M113 ΓΕΡΜΑΝΙΚΟΥ ΤΥΠΟΥ

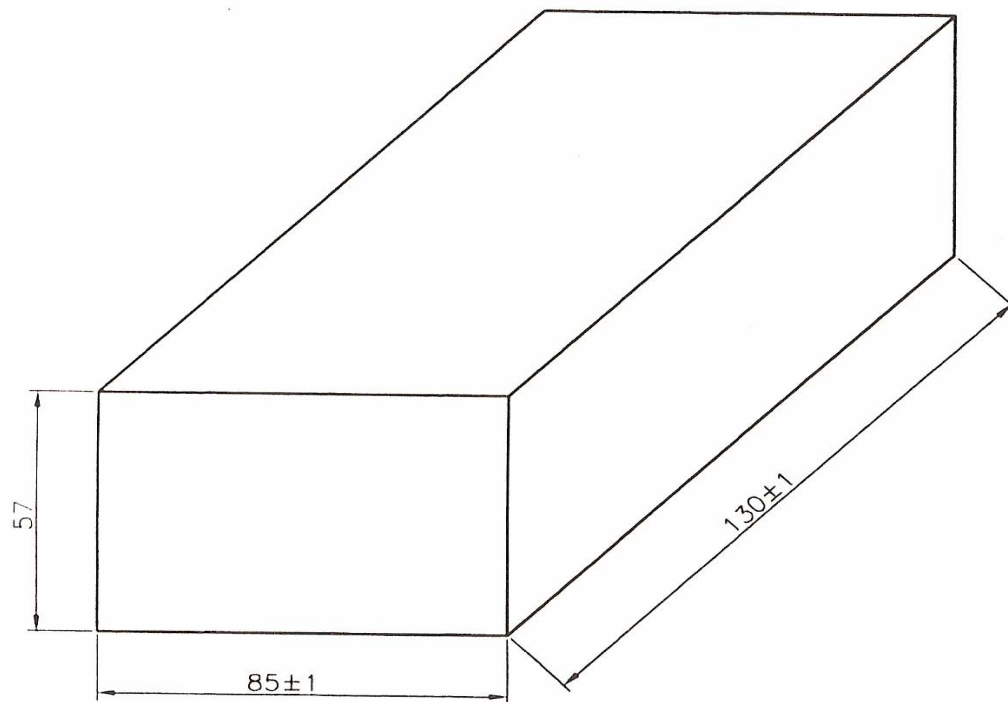
ΟΝΟΜΑ		ΗΜΕΡ
ΜΕΛΕΤΗ	ΜΑΡΕΔΗΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	ΙΟΥΝΙΟΣ 2005
ΣΧΕΔΙΑΣΗ	ΣΚΡΕΤΑ ΟΛΓΑ	
ΘΕΩΡΗΣΗ	ΣΤΑΥΡΟΣ (ΤΧ) ΚΟΡΡΟΣ ΜΙΧΑΗΛ	

ΑΡ. ΣΧΕΔΙΟΥ

3300002

ΚΛΙΜΑΚΑ

A4



ΣΧΗΜΑ 2:

ΟΝΟΜΑΣΙΑ: ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ
ΠΕΛΜΑΤΟΣ M113 ΓΕΡΜΑΝΙΚΟΥ ΤΥΠΟΥ (ΕΔΑΦΟΥΣ)

ΒΑΡΟΣ: 660-675gr (το βάρος πρέπει να είναι σε αυτό το εύρος τιμών - το ύψος 57mm μπορεί να είναι λίγο εκτός ανοχών)

ΠΟΣΟΤΗΤΑ: 1 ΤΕΜ ΑΝΑ ΠΕΛΜΑ

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ: ΩΣ ΣΧΗΜΑ 2

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

1. ΟΛΕΣ ΟΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΕΙΝΑΙ ΣΕ mm.

2. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΛΑΣΤΙΚΟΥ: Π-ΓΕΣ-ΕΠΛ-398

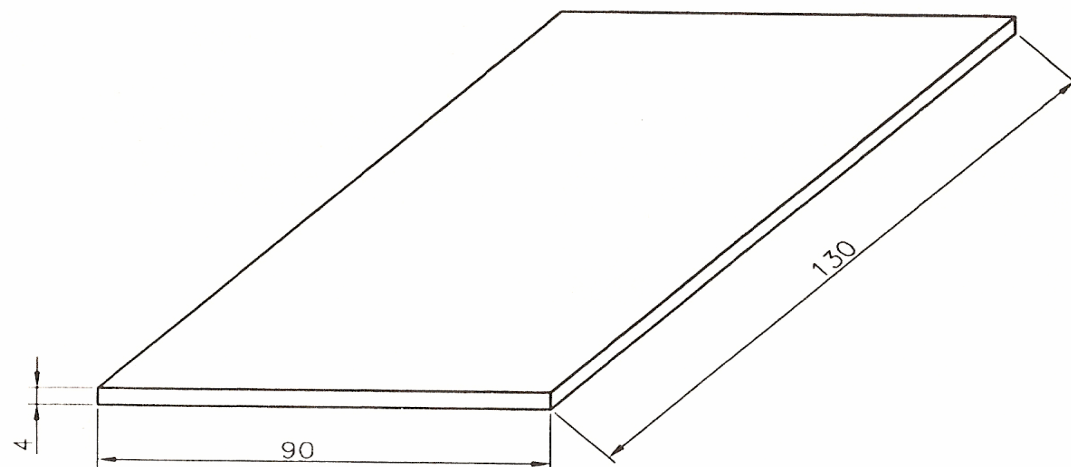
304 ΠΕΒ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΜΕΛΕΤΩΝ & ΕΡΕΥΝΩΝ

ΤΙΤΛΟΣ ΣΧΕΔΙΟΥ:

ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ
ΠΕΛΜΑΤΟΣ M113 ΓΕΡΜΑΝΙΚΟΥ ΤΥΠΟΥ

ΟΝΟΜΑ		ΗΜΕΡΑ
ΜΕΛΕΤΗ	ΜΑΡΕΔΗΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	ΙΟΥΝΙΟΣ 2005
ΣΧΕΔΙΑΣΗ	ΣΚΡΕΤΑ ΦΑΓΑ	
ΘΕΩΡΗΣΗ	ΣΤΗΛΙ (ΤΧ) ΚΟΡΡΟΣ ΜΙΧΑΗΛ	
ΑΡ. ΣΧΕΔΙΟΥ		3300001
ΚΛΙΜΑΚΑ		A4



ΣΧΗΜΑ 1:
ΟΝΟΜΑΣΙΑ: ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ
ΠΕΛΜΑΤΟΣ M109A3GEA1 (ΕΝΔΙΑΜΕΣΟ)
ΒΑΡΟΣ: 60gr
ΠΟΣΟΤΗΤΑ: 1 ΤΕΜ ΑΝΑ ΠΕΛΜΑ
ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ: ΩΣ ΣΧΗΜΑ 1

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:
1. ΟΛΕΣ ΟΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΕΙΝΑΙ ΣΕ mm.
2. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΛΑΣΤΙΚΟΥ: Π-ΓΕΣ-ΕΠΛ-398

304 ΠΕΒ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΜΕΛΕΤΩΝ & ΕΡΕΥΝΩΝ

ΤΙΤΛΟΣ ΣΧΕΔΙΟΥ:
ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ
ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΕΛΜΑΤΟΣ M109A3GEA1

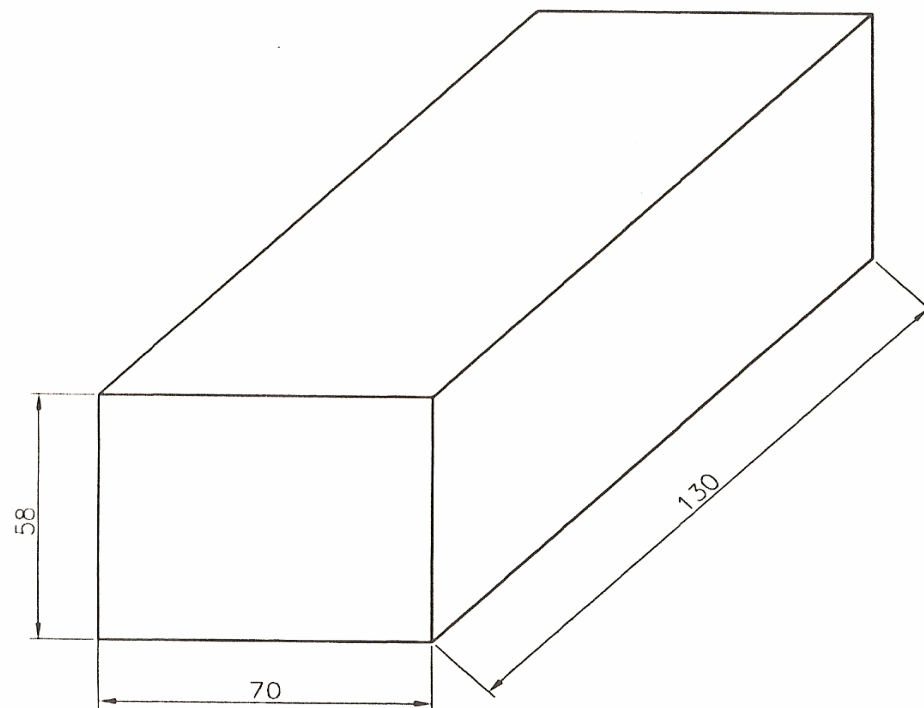
	ΟΝΟΜΑ	ΗΜΕΡ
ΜΕΛΕΤΗ	ΜΑΡΕΔΗΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	
ΣΧΕΔΙΑΣΗ	ΙΚΡΕΤΑ ΟΥΓΑ	
ΘΕΩΡΗΣΗ	ΙΛΗΙΣ (Τ.Κ.) ΚΟΡΡΟΙΣ ΜΙΧΑΗΛ	

ΙΟΥΝΙΟΣ 2005

ΑΡ. ΣΧΕΔΙΟΥ:
2300002

ΚΛΙΜΑΚΑ

A4



ΣΧΗΜΑ 2:

ΟΝΟΜΑΣΙΑ: ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ
ΠΕΛΜΑΤΟΣ M109A3GEA1 (ΕΔΑΦΟΥΣ)

ΒΑΡΟΣ: 630-640gr (το βάρος πρέπει να είναι σε αυτό το εύρος τιμών - το ύψος
58mm μπορεί να είναι λίγο εκτός ανοχών)

ΠΟΣΟΤΗΤΑ: 1 ΤΕΜ ΑΝΑ ΠΕΛΜΑ

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ: ΩΣ ΣΧΗΜΑ 2

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

1. ΟΛΕΣ ΟΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΕΙΝΑΙ ΣΕ mm.

2. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΛΑΣΤΙΚΟΥ: Π-ΓΕΣ-ΕΠΛ-398

304 ΠΕΒ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΜΕΛΕΤΩΝ & ΕΡΕΥΝΩΝ	ΟΝΟΜΑ		ΗΜΕΡ.
	ΜΕΛΕΤΗ	ΜΑΡΕΔΗΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	ΙΟΥΝΙΟΣ 2005
	ΣΧΕΔΙΑΣΗ	ΣΚΡΕΤΑ ΟΥΓΙΑ	
	ΦΕΡΡΗΤΗ	ΣΑΗΣ (ΤΧ) ΚΟΡΡΟΣ ΜΙΧΑΗΛ	
ΤΙΤΛΟΣ ΣΧΕΔΙΟΥ: ΜΟΡΦΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΜΗ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΕΛΜΑΤΟΣ M109A3GEA1		ΑΡ. ΣΧΕΔΙΟΥ: 2300001	
		ΚΛΙΜΑΚΑ	A4