

**ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΓΕΝΙΚΟΥ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟΥ ΣΤΡΑΤΟΥ
ΠΓΕΣ-ΠΑΠ-1329 / 11-2007**

8335-03-002-061207



**ΠΡΟΣΘΕΤΟΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΣ ΑΝΑΤΟΜΙΚΟΣ ΠΑΤΟΣ
ΑΡΒΥΛΩΝ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟΥ ΠΕΛΜΑΤΟΣ Μ-07 (DMS)**

**ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ
ΔΝΣΗ ΥΛΙΚΟΥ ΠΟΛΕΜΟΥ /2ο
ΑΘΗΝΑ ΝΟΕΜΒΡΙΟΣ 2007**

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΕΩΝ - ΔΙΟΡΘΩΣΕΩΝ
ΤΗΣ ΠΓΕΣ-ΠΑΠ-1329/ 11-2007**

| Α/Α | Αριθμός-Ημ/νία Διαταγής | Ημερομηνία Καταχώρισης | Αυτός που καταχώρησε τη τροποποίηση | | |
|-----|----------------------------|---------------------------|-------------------------------------|---------------|-----------|
| | | | Βαθμός | Όνοματεπώνυμο | Μονογραφή |
| | | | | | |

Οδηγίες: Καταχωρήστε στο Πίνακα κάθε διαταγή για επιβεβαίωση ότι οι μεταβολές πραγματοποιήθηκαν.

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΓΕΝΙΚΟΥ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟΥ ΣΤΡΑΤΟΥ
ΠΓΕΣ-ΠΑΠ-1329/ 11-2007
ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

| | Σελίδα |
|---|-----------|
| 1. ΕΙΣΑΓΩΓΗ | 3 |
| | |
| 1.1. ΣΚΟΠΟΣ..... | 3 |
| 1.2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΒΟΗΘΗΜΑΤΑ..... | 3 |
| 1.3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ | 3 |
| 2. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ | 3 |
| 2.1. ΓΕΝΙΚΑ | 3 |
| 2.2. ΠΡΩΤΕΣ ΎΛΕΣ | 3 |
| 2.3. ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ | 4 |
| 3. ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ - ΕΛΕΓΧΟΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ | 5 |
| | |
| 3.1. ΔΕΙΓΜΑΤΑ | 5 |
| 3.2. ΜΕΡΙΔΑ-ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ | 8 |
| 3.3. ΈΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ | 10 |
| 4. ΔΙΑΦΟΡΑ | 11 |
| | |
| 4.1. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ | 11 |
| 4.2. ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ | 11 |
| 4.3. ΠΑΡΑΛΑΒΗ - ΑΠΟΡΡΙΨΗ | 12 |
| 4.4. ΑΠΟΨΕΙΣ - ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ | 13 |
| 5. ΟΡΙΣΜΟΙ, ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ ΚΑΙ ΣΥΜΒΟΛΑ | 14 |

ΠΡΟΣΘΕΤΟΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΣ ΑΝΑΤΟΜΙΚΟΣ ΠΑΤΟΣ ΑΡΒΥΛΩΝ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟΥ ΠΕΛΜΑΤΟΣ Μ-07 (DMS)

1. Εισαγωγή

1.1 Σκοπός

Η προδιαγραφή αυτή καθορίζει τα χαρακτηριστικά και τις τεχνικές απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την κατασκευή και την προμήθεια Πρόσθετων Εσωτερικών Ανατομικών Πάτων για Άρβυλα Βουλκανισμένου πέλματος (DMS) Μ - 07, που προορίζονται για στρατιωτική χρήση και κατασκευάζονται σύμφωνα με την Τεχνική Προδιαγραφή ΠΓΕΣ-Α-870Ε/09-2007.

1.2 Σχετικά βοηθήματα

1.2.1 Η τεχνική προδιαγραφή ΠΓΕΣ-Α-870Ε/09-2007

1.2.2 Η τεχνική προδιαγραφή ΠΓΕΣ-ΠΣ-627Β/05-1990 η οποία καταργείται.

1.2.3 Πληροφορίες από το Χημείο Στρατού, το 700 ΣΕ, την εγχώρια βιομηχανία και το διαδίκτυο.

1.3. Ταξινόμηση Πάτων

Η γενική μορφή των Πρόσθετων Εσωτερικών Ανατομικών Πάτων φαίνεται στο Παράρτημα "Α" και διακρίνονται σε δύο τύπους ανάλογα με το είδος του χρησιμοποιούμενου πάνω στρώματος (επικάλυψη) όπως παρακάτω :

1.3.1 Πρόσθετοι Εσωτερικοί Ανατομικοί Πάτοι Τύπου I

Οι ανατομικοί πάτοι του τύπου αυτού επικαλύπτονται με δέρμα μόσχου που χρησιμοποιείται και σαν εσωτερική επένδυση (φόδρα) στα άρβυλα τύπου I της 1.2.1 Τεχνικής Προδιαγραφής.

1.3.2 Πρόσθετοι Εσωτερικοί Ανατομικοί Πάτοι Τύπου II

Οι ανατομικοί πάτοι του τύπου αυτού επικαλύπτονται με ύφασμα πολλαπλών στρώσεων, αδιάβροχο και διαπερατό από υδρατμούς που χρησιμοποιείται και σαν εσωτερική επένδυση (φόδρα) στα άρβυλα τύπου II της 1.2.1 Τεχνικής Προδιαγραφής.

2. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

2.1 Γενικά

Τα μεγέθη των ανατομικών πάτων (και για τους δύο τύπους) καθώς και το ποσοστό κάθε μεγέθους καθορίζονται στο Παράρτημα "Β".

2.2 Πρώτες Ύλες

Η κατασκευή των ανατομικών πάτων γίνεται με τα παρακάτω υλικά :

2.2.1 Δέρμα μόσχου, προσώπου, δέψεως χρωμίου, που χρησιμοποιείται για την κατασκευή των ανατομικών πάτων **τύπου I** καθώς και για την εσωτερική επένδυση (φόδρα) στα άρβυλα **τύπου I** του Παραρτήματος "Γ".

2.2.2 Ύφασμα πολλαπλών στρώσεων, αδιάβροχο, διαπερατό από υδρατμούς που χρησιμοποιείται για την κατασκευή των ανατομικών πάτων **τύπου II**

και για εσωτερική επένδυση (φόδρα) στα άρβυλα **Τύπου II** του Παραρτήματος “Δ”.

2.2.3 Αφρώδες Υλικό (τύπου Latex), που χρησιμοποιείται για την κατασκευή του κυρίως σώματος των ανατομικών πάτων (μεσαίο στρώμα).

2.2.4 Κόλα (τύπου Latex) για την στερέωση του δέρματος των ανατομικών πάτων τύπου I ή του υφάσματος πολλαπλών στρώσεων των ανατομικών πάτων τύπου II με το αφρώδες υλικό της παραπάνω παραγράφου 2.2.3.

2.2.5 Nylon σακούλα με οπές αερισμού με κατάλληλες διαστάσεις για την συσκευασία κάθε ζεύγους ανατομικών πάτων.

2.2.6 Χαρτοκιβώτια συσκευασίας τρίφυλλα του Παραρτήματος “Ε”.

2.3 Κατασκευαστικά στοιχεία

2.3.1 Γενικά

Η κατασκευή των ανατομικών πάτων γίνεται με σύγχρονες μεθόδους και πρώτες ύλες άριστης ποιότητας ώστε να εξασφαλίζεται η συμφωνία με τους όρους της προδιαγραφής. Η γενική μορφή του μεσαίου και του κάτω στρώματος και των δύο τύπων ανατομικών πάτων φαίνεται στο Παράρτημα “Α”.

Οι διαστάσεις για την κατασκευή του αφρώδους υλικού και των δύο τύπων καθορίζονται με τα επίσημα δείγματα ιχναρίων ανατομικών πάτων της υπηρεσίας.

Οι ενδιαφερόμενοι προμηθευτές μπορούν να δανεισθούν τα επίσημα δείγματα ιχναρίων ανατομικών πάτων της υπηρεσίας σύμφωνα με τις διαδικασίες που περιγράφονται στη Προσθήκη “1” του Παραρτήματος “ΣΤ”.

2.3.2 Τεχνικά Χαρακτηριστικά

2.3.2.1 Κάθε εσωτερικός ανατομικός πάτος πρέπει να είναι διάτρητος όπως φαίνεται στα επίσημα δείγματα της υπηρεσίας (τύπου I και τύπου II) και κατασκευάζεται με τη συγκόλληση των παρακάτω στρώσεων:

2.3.2.1.1 Πάνω Στρώμα

Πάνω στρώμα θεωρείται το μέρος του ανατομικού πάτου που έρχεται σε επαφή με το πόδι. Το πάνω στρώμα κατά την κατασκευή των ανατομικών πάτων επικολλάται με τη κόλα της παραγράφου 2.2.4 στο μεσαίο στρώμα. Το πάνω στρώμα πρέπει να προεξέχει του μεσαίου στρώματος **υποχρεωτικά** κατά **2,0 mm ± 0,2 mm** σε όλη την περιφέρεια όπως φαίνεται και στα επίσημα δείγματα της υπηρεσίας ώστε όταν ο ανατομικός πάτος τοποθετείται στο αντίστοιχο μέγεθος αρβυλών να μην μένει κενό μεταξύ του ανατομικού πάτου (μεσαίου στρώματος) και των πλευρών των αρβυλών (εσωτερικής επένδυσης) αλλά να καλύπτεται από την προεξοχή του πάνω στρώματος.

2.3.2.1.1.1 Ανατομικός Πάτος Τύπου I

Το πάνω στρώμα των ανατομικών πάτων του τύπου I αποτελείται από δέρμα μόσχου το οποίο πρέπει να καλύπτει τις απαιτήσεις του Παραρτήματος “Γ”.

2.3.2.1.1.2 Ανατομικός Πάτος Τύπου II

Το πάνω στρώμα των ανατομικών πátων του τύπου II αποτελείται από ύφασμα πολλαπλών στρώσεων το οποίο πρέπει να καλύπτει τις απαιτήσεις του Παραρτήματος “Δ”.

2.3.2.1.2 Μεσαίο Στρώμα

Το μεσαίο στρώμα είναι κοινό και για τους δύο τύπους ανατομικών πátων και είναι αφρώδες υλικό (τύπου Latex). Το μεσαίο στρώμα των πρόσθετων εσωτερικών ανατομικών πátων κατασκευάζεται στα μεγέθη και τα ποσοστά του Πίνακα του Παραρτήματος “B” της Προδιαγραφής.

Το μεσαίο στρώμα και για τους δύο τύπους ανατομικών πátων κατασκευάζεται σε διαστάσεις απολύτως ίδιες με τα Επίσημα Δείγματα Ιχναρίων Ανατομικών Πátων της Υπηρεσίας τα οποία οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να δανεισθούν σύμφωνα με τις διαδικασίες που περιγράφονται στη Προσθήκη “1” του Παραρτήματος “ΣΤ”.

2.3.2.1.3 Κάτω Στρώμα

Κάτω στρώμα θεωρείται το μέρος του ανατομικού πátου που δεν έρχεται σε επαφή με το πόδι αλλά με τον άρβυλο και είναι κοινό και για τους δύο τύπους ανατομικών πátων. Το κάτω μέρος πρέπει να είναι ελαστικό με βεντούζες (μόνο στην περιοχή της πτέρνας) για την σταθερότητα του ανατομικού πátου.

2.3.2.2 Το πάχος των τελειωμένων εσωτερικών ανατομικών πátων πρέπει να είναι **0,3 cm έως 0,4 cm** και για τους δύο τύπους.

2.3.2.4 Οι ανοχές στα μήκη και πλάτη του τελειωμένου προϊόντος είναι $\pm 0,1 \text{ cm}$.

2.3.2.5 Ο εσωτερικός ανατομικός πátος πρέπει να φέρει ανατομικά στοιχεία τουλάχιστον στην περιοχή της καμάρας, όπως φαίνεται και στα επίσημα δείγματα ανατομικών πátων τύπου I και τύπου II της υπηρεσίας.

2.3.2.6 Χρωματισμός

Το χρώμα των πρόσθετων εσωτερικών ανατομικών πátων πρέπει να είναι για μεν το *αφρώδες υλικό (τύπου latex)*, κατά προτίμηση, αυτό του επάνω μέρους του αντίστοιχου επίσημου δείγματος της υπηρεσίας για δε το κάλυμμα (επάνω μέρος) υποχρεωτικά αυτό του αντίστοιχου τύπου επίσημου δείγματος ανατομικού πátου της υπηρεσίας.

3. ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ - ΕΛΕΓΧΟΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ

3.1 Δείγματα

3.1.1 Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας

Τα επίσημα δείγματα ολοκληρωμένων ανατομικών πátων τύπου I και τύπου II καθώς και του αφρώδους υλικού της Υπηρεσίας, τα οποία δίδονται για την διαδικασία προκηρύξεως διαγωνισμού προμηθείας του υλικού, ισχύουν μόνο για τα χαρακτηριστικά που αναγράφονται στις καρτέλες τους. Σε περίπτωση που υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των επίσημων δειγμάτων και όρων της προδιαγραφής που δεν διευκρινίζονται αλλού, υπερισχύει η προδιαγραφή. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που

μπορεί να υπάρχουν σ' αυτά.

3.1.2 Επίσημα Δείγματα Ιχναρίων Ανατομικών Πάτων

Όπως το Προσθήκη "1" του Παραρτήματος "ΣΤ".

3.1.3 Επίσημα Δείγματα Ανατομικών Πάτων Χωρίς Κάλυμμα

Όπως το Προσθήκη "2" του Παραρτήματος "ΣΤ".

3.1.4 Επίσημα Δείγματα Ανατομικών Πάτων Τύπου II

Όπως το Προσθήκη "3" του Παραρτήματος "ΣΤ".

3.1.5 Επίσημα Δείγματα Ανατομικών Πάτων Τύπου I

Όπως το Προσθήκη "4" του Παραρτήματος "ΣΤ".

3.1.6 Αξιολόγηση Προσφορών – Δείγματα Προμηθευτών

3.1.6.1 Οι υποψήφιοι προμηθευτές μαζί με τις προσφορές τους θα καταθέτουν ένα ζεύγος ανατομικών πάτων από κάθε μέγεθος που αναφέρεται στη διακήρυξη ως δείγματα, τα οποία θα ελέγχονται μακροσκοπικά από την επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών σύμφωνα με την παρούσα προδιαγραφή. Σε περίπτωση που δεν αναφέρεται στην διακήρυξη αριθμός μεγεθών τότε θα κατατίθενται δείγματα για όλα τα μεγέθη από το μέγεθος **(No) 40** μέχρι και το **(No) 46** (επτά (7) ζεύγη ανατομικών πάτων).

Τα δείγματα θα πρέπει να είναι κατασκευασμένα και συσκευασμένα σύμφωνα με τις απαιτήσεις της παρούσης προδιαγραφής και η εργασία θα πρέπει να είναι ιδιαίτερα επιμελημένη. Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο η επιτροπή αξιολόγησης θα καταγράφει τις οποιεσδήποτε διαφορές που παρουσιάζουν τα δείγματα σε σχέση με τα καθοριζόμενα στην προδιαγραφή, τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας και τους κανόνες της τέχνης σαν εκτροπή. Ανατομικοί πάτοι με εκτροπές θα απορρίπτονται υποχρεωτικά.

Στα δείγματα θα πρέπει να είναι αποτυπωμένος με ανεξίτηλο μελάνι ο κατασκευαστής - προμηθευτής, ο αριθμός του διαγωνισμού για τον οποίο κατατίθενται, το έτος διεξαγωγής του και το μέγεθός του. Σε περίπτωση που δεν υπάρχουν αποτυπωμένα τα παραπάνω στοιχεία τα δείγματα θα απορρίπτονται και δεν θα αξιολογούνται.

Σε περίπτωση που δεν κατατεθούν τα προβλεπόμενα δείγματα ή πραγματοποιηθεί απόρριψη δείγματος κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, η προσφορά θα απορρίπτεται και δεν θα αποστέλλεται το δείγμα στο Χημείο Στρατού για εργαστηριακό έλεγχο.

Εφόσον όλα τα δείγματα ικανοποιούν μακροσκοπικά πλήρως τις απαιτήσεις της παρούσης προδιαγραφής, ένας πάτος (τεμάχιο) τυχαία από κάθε ζεύγος θα επιλέγεται για αποστολή στο Χημείο Στρατού για εργαστηριακές εξετάσεις.

Το Χημείο Στρατού θα ελέγχει τις διαστάσεις όλων των ανατομικών πάτων σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στο Παράρτημα "ΣΤ" και θα πραγματοποιεί τους λοιπούς ελέγχους που καθορίζονται στο Παράρτημα "Ζ". Εάν από τα αποτελέσματα των εργαστηριακών εξετάσεων προκύπτει ότι οι τιμές των ιδιοτήτων των ανατομικών πάτων βρίσκονται μέσα στα προσδιοριζόμενα από την προδιαγραφή όρια (χωρίς να λαμβάνονται υπόψη οι αποκλίσεις για τις οποίες

επιβάλλεται πρόστιμο), τότε οι τεχνικές προσφορές των προμηθευτών θα γίνονται αποδεκτές, διαφορετικά θα απορρίπτονται.

Οι ανατομικοί πάτοι που θα υποστούν Εργαστηριακό – Διαστασιολογικό έλεγχο καθώς και το κόστος των ελέγχων των Παραρτημάτων “ΣΤ” και “Ζ” επιβαρύνουν τους προμηθευτές. Τα δείγματα των προμηθευτών που δεν αξιολογήθηκαν ή δεν απεστάλησαν για έλεγχο στο Χημείο Στρατού θα τους επιστρέφονται.

3.1.6.2 Στην περίπτωση των ανατομικών πάτων τύπου II ο προμηθευτής μαζί με την τεχνική προσφορά του, θα πρέπει να προσκομίσει και τα ακόλουθα:

3.1.6.2.1 Πιστοποιητικό του κατασκευαστή του υφάσματος πολλαπλών στρώσεων στο οποίο θα φαίνονται όλες οι φυσικοχημικές του ιδιότητες σε συγκριτικό πίνακα με τις απαιτήσεις της προδιαγραφής.

3.1.6.2.2 Πιστοποιητικό του κατασκευαστή του υφάσματος πολλαπλών στρώσεων, που να εγγυάται ότι δεν υπάρχουν κίνδυνοι για την υγεία του φέροντος άρβυλα κατασκευασμένα από το συγκεκριμένο ύφασμα.

3.1.6.2.3 Πιστοποιητικό ποιοτικής εξασφάλισης του εργοστασίου κατασκευής του υφάσματος πολλαπλών στρώσεων στο οποίο βεβαιώνεται ότι το εν λόγω εργοστάσιο είναι πιστοποιημένο με ISO 9001:2000 ή ισοδύναμο AQAP για την συγκεκριμένη κατασκευή. Στην εν λόγω βεβαίωση θα πρέπει να φαίνονται:

3.1.6.2.3.1 Η χρονολογία πιστοποίησης του εργοστασίου και η διάρκεια ισχύος της.

3.1.6.2.3.2 Ο αριθμός πιστοποίησης, με πλήρη στοιχεία του φορέα που πραγματοποίησε την πιστοποίηση.

3.1.6.3 Οι ανατομικοί πάτοι δείγματα των προμηθευτών ανταποκρίνονται στις απαιτήσεις της προδιαγραφής εφόσον κατά τους ελέγχους (Μακροσκοπικό – Εργαστηριακό – Διαστασιολογικό) συμφωνούν απολύτως με τις απαιτήσεις της παρούσης προδιαγραφής υποχρεωτικά όλα τα δείγματα.

3.1.7 Έλεγχος Εγκαταστάσεων Κατασκευαστή

Ο κατασκευαστής είναι υποχρεωμένος πριν την έναρξη της παραγωγής των ανατομικών πάτων να γνωστοποιήσει στην υπηρεσία που διενεργεί τον διαγωνισμό και την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής τον χρόνο και τον τόπο παραγωγής των ανατομικών πάτων του διαγωνισμού και των βιομηχανικών πρότυπων.

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής έχει το δικαίωμα απρόσκλητα και χωρίς καμία ενημέρωση του προμηθευτή, να επισκεφθεί τις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή, προκειμένου να διαπιστώσει τους τρόπους κατασκευής των ανατομικών πάτων και τα χρησιμοποιούμενα υλικά. Η Επιτροπή επίσης έχει δικαίωμα να ελέγχει γενικά την όλη παραγωγική διαδικασία κατασκευής των ανατομικών πάτων καθώς και να παίρνει δείγματα των πρώτων υλών που χρησιμοποιούνται για την εξέταση τους ώστε να διαπιστωθεί αν ικανοποιούνται οι απαιτήσεις της προδιαγραφής. Το κόστος των χημικών ελέγχων που θα

διενεργηθούν στις πρώτες ύλες βαρύνουν τον προμηθευτή.

3.1.8 Προδείγματα Μειοδοτών για Μαζική Παραγωγή (Βιομηχανικό Πρότυπο)

Ο προμηθευτής στον οποίο έχει κατακυρωθεί ο διαγωνισμός, πριν προβεί στη μαζική παραγωγή του προϊόντος της σχετικής συμβάσεως οφείλει να προσκομίσει δύο (2) δείγματα πάτων στο μέγεθος **No42** στην επιτροπή παραλαβής, ή στη Δνση που διενεργεί την προμήθεια σε περίπτωση που δεν έχει συγκροτηθεί η επιτροπή αυτή.

Η επιτροπή παραλαβής ελέγχει μακροσκοπικά τα δείγματα εάν συμφωνούν απόλυτα με την παρούσα προδιαγραφή. Εφόσον τα δείγματα κριθούν κατάλληλα, μακροσκοπικά, ο πρόεδρος της επιτροπής τα επιστημοποιεί μόνο για την συγκεκριμένη σύμβαση προμηθείας, ώστε αυτά να χρησιμοποιηθούν από τον προμηθευτή ως βιομηχανικά πρότυπα για την έναρξη μαζικής παραγωγής. Σε περίπτωση που τα δείγματα κριθούν ακατάλληλα ο προμηθευτής κατασκευάζει νέα δείγματα για να εξετασθούν με την ίδια διαδικασία.

Η επιστημοποίηση των δειγμάτων από την Επιτροπή Παραλαβής προκειμένου να χρησιμοποιηθούν ως βιομηχανικά πρότυπα, δεν απαλλάσσει τον προμηθευτή από την ευθύνη τηρήσεως όλων των όρων της προδιαγραφής για ενδεχόμενες εκτροπές που θα διαπιστωθούν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο που διενεργεί το Χημείο Στρατού.

Από τα εξετασθέντα και τελικά επιστημοποιηθέντα δείγματα το ένα παραμένει στην επιτροπή και το άλλο δίνεται στον προμηθευτή. Τα δύο (2) αυτά δείγματα βαρύνουν τον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης.

3.2 Μεριδα-Δειγματοληψία

3.2.1 Μεριδα

Οι ανατομικοί πάτοι παραδίδονται σε μερίδες των 25.000 ζευγών οι οποίες και αριθμούνται. Αν ο αριθμός των ζευγών που πρόκειται να κατασκευαστεί δεν είναι ακέραιο πολλαπλάσιο του 25.000 τα επιπλέον ζεύγη συμπεριλαμβάνονται στην προηγούμενη μερίδα αν δεν υπερβαίνουν τα 5.000 ζεύγη, διαφορετικά αποτελούν ξεχωριστή μερίδα. Η παράδοση γίνεται στην Υπηρεσία που ορίζεται στη διακήρυξη με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή.

3.2.2 Δειγματοληψία

Η δειγματοληψία γίνεται με τον ακόλουθο τρόπο:

3.2.2.1 Για Μακροσκοπικό Έλεγχο

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής παίρνει τριακόσια δεκαπέντε (315) ζεύγη από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας κάθε μερίδας, τα οποία (χαρτοκιβώτια) επιλέγονται με τη διαδικασία της τυχαιάς δειγματοληψίας που περιγράφεται στο Παράρτημα "Η". Τα παραπάνω ζεύγη αποτελούν το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου.

3.2.2.2 Για Χημικό Έλεγχο

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής για κάθε μερίδα, λαμβάνει τυχαιά από το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου της παραπάνω παραγράφου

επτά (7) ζεύγη ανατομικών πάτων (ένας από κάθε μέγεθος από το **No 40 μέχρι και το No 46**) και αναγράφει τον αριθμό της μερίδας στην οποία ανήκουν.

Σε περίπτωση που στην υπό παραλαβή ποσότητα ανατομικών πάτων δεν ανήκουν όλα τα μεγέθη από το No40 μέχρι το No46 ή ανήκουν περισσότερα μεγέθη τότε η επιτροπή παίρνει ένα δείγμα από το κάθε μέγεθος που παραδίδεται. Σε καμία περίπτωση όμως ο αριθμός των λαμβανομένων δειγμάτων δεν μπορεί να είναι μικρότερος των επτά ζευγών.

Οι παραπάνω ποσότητα ζευγών ανατομικών πάτων αποτελεί το δείγμα - αντίδειγμα. Οι μισοί ανατομικοί πάτοι (ένα τεμάχιο από κάθε ζεύγος, τυχαία επιλεγόμενο δεξιό ή αριστερό) στέλνονται στο Χημείο Στρατού για χημικό έλεγχο και αντιπροσωπεύουν το δείγμα, ενώ οι υπόλοιποι μισοί αποτελούν το αντίδειγμα και παραδίνονται στην Υπηρεσία που κάνει την προμήθεια όπου και τηρούνται μέχρι πέρατος της προμήθειας.

Όλα τα δείγματα και αντιδείγματα υπογράφονται από την επιτροπή ελέγχου και παραλαβής και τον προμηθευτή ή τον νόμιμο αντιπρόσωπό του. Τα ζεύγη των ανατομικών πάτων του δείγματος - αντιδείγματος ανά μερίδα επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της ποσότητας της κάθε μερίδας.

3.2.2.3 Έλεγχος Χαρτοκιβωτίων Συσσκευασίας
(Μακροσκοπικός - Χημικός)

3.2.2.3.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής ανάλογα με τον αριθμό των χαρτοκιβωτίων που προσκομίζονται, παίρνει τυχαία τις ακόλουθες ποσότητες χαρτοκιβωτίων τις οποίες ελέγχει όπως αναφέρεται στο Παράρτημα “Ε” της παρούσας Προδιαγραφής.

| A/A | ΑΡΙΘΜΟΣ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΩΝ | ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΓΙΑ ΕΛΕΓΧΟ | ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΟ ΠΛΗΘΟΣ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ | ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ |
|-----|-----------------------|---------------------|---------------------------------|--|
| 1. | έως – 50 | 2 | 0 | Τα ελαττώματα αναφέρονται στον εργαστηριακό έλεγχο των χαρτοκιβωτίων |
| 2. | 51 – 500 | 4 | 0 | |
| 3. | 501 και άνω | 6 | 0 | |

Από την παραπάνω ποσότητα των χαρτοκιβωτίων τα μισά θα αποτελέσουν το δείγμα και τα άλλα μισά το αντίδειγμα. Το δείγμα αποστέλλεται στο Χημείο Στρατού για τον εργαστηριακό έλεγχο, σύμφωνα με το Παράρτημα “Ε” της παρούσας Προδιαγραφής, ενώ το αντίδειγμα πηγαίνει στην Υπηρεσία που διενεργεί την προμήθεια και επιστρέφεται στον προμηθευτή μετά την ολοκλήρωση της Σύμβασης.

Ο προμηθευτής υποχρεώνεται να προσκομίσει επιπλέον ποσότητα κενών χαρτοκιβωτίων τόση όση είναι το δείγμα και το αντίδειγμα (σε αυτά θα μπουν τυχαία τα περιεχόμενα από τα χαρτοκιβώτια τα οποία (κενά) θα αποτελέσουν το δείγμα και το αντίδειγμα).

3.2.2.3.2 Επίσης η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής

κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο εξετάζει, *πέραν των χαρτοκιβωτίων που επιλέγησαν για μακροσκοπικό έλεγχο*, στο 10% των χαρτοκιβωτίων αν η συσκευασία έχει γίνει σύμφωνα με την παράγραφο 4.1.

Σε περίπτωση που παρατηρηθούν μακροσκοπικές ή εργαστηριακές εκτροπές στα χαρτοκιβώτια ή στον τρόπο συσκευασίας οι μερίδες που παρουσιάζουν εκτροπές επανασυσκευάζονται με έξοδα και ευθύνη του προμηθευτή και ελέγχονται εκ νέου με την ίδια μέθοδο.

3.3 Έλεγχοι ποιότητας

3.3.1 Ευθύνη ελέγχου ποιότητας

Την ευθύνη φέρνουν για το μακροσκοπικό έλεγχο η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής και για τον εργαστηριακό έλεγχο το Χημείο Στρατού.

3.3.2 Εργαστηριακός έλεγχος

Ο Εργαστηριακός έλεγχος πραγματοποιείται στο Χημείο Στρατού για την εξακρίβωση των χαρακτηριστικών που αναφέρονται στην παρούσα προδιαγραφή και διενεργείται σε όλα τα υποβληθέντα δείγματα ανατομικών πάτων για χημικό έλεγχο. Σε περίπτωση αδυναμίας εκτελέσεως κάποιας δοκιμασίας από το Χημείο Στρατού αυτή θα εκτελείται με μέριμνα και ευθύνη του Χημείου Στρατού από το Γ.Χ του Κράτους ή άλλο εργαστήριο που ανήκει στο Δημόσιο Τομέα ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και την μορφή του ελέγχου, με δαπάνη του προμηθευτή.

Ο Εργαστηριακός έλεγχος περιλαμβάνει τα παρακάτω :

3.3.2.11 Έλεγχος Διαστάσεων Πάτων

Ο έλεγχος των διαστάσεων των ανατομικών πάτων θα διενεργείται σύμφωνα με το Παράρτημα "ΣΤ". Ελέγχονται όλοι οι ανατομικοί πάτοι του δείγματος.

3.3.2.12 Έλεγχος φυσικοχημικών χαρακτηριστικών

Το Χημείο Στρατού θα ελέγχει τα καθοριζόμενα στις παραγράφους **2.2 και 2.3**.

3.3.3 Μακροσκοπικός έλεγχος

3.3.3.1 Διενεργείται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στο δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου αφ' ενός μεν ελέγχοντας την ποιότητα εργασίας της κατασκευής και τη συμφωνία της με τους όρους και τα σχέδια της Προδιαγραφής και το επίσημο δείγμα, αφ' ετέρου δε προς εντοπισμό τυχόν ελαττωμάτων σύμφωνα με τον ΠΙΝΑΚΑ 2.

Κατά τον έλεγχο των τρακοσίων δεκαπέντε (315) ζευγών ανατομικών πάτων του δείγματος εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων της μερίδας είναι μικρότερος ή ίσος με είκοσι ένα (21), η μερίδα θεωρείται αποδεκτή, αλλιώς, εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων ίσος ή μεγαλύτερος με είκοσι δύο (22), τότε η μερίδα απορρίπτεται.

3.3.3.3 Ελαττώματα Μακροσκοπικού Ελέγχου

Τα μακροσκοπικά ελαττώματα που μπορεί να παρατηρηθούν στους ανατομικούς πάτους φαίνονται στον παρακάτω πίνακα 2.

ΠΙΝΑΚΑΣ 2

ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΠΟΥ ΕΛΕΓΧΟΝΤΑΙ ΣΤΟ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟ ΕΛΕΓΧΟ

| Έλεγχος | Ελαττώματα |
|--|--|
| Ταύτιση μεγεθών | Αριστερό ή δεξιό όχι του ίδιου μεγέθους, διαφορά στο χρώμα, τη στιλπνότητα, ή την εμφάνιση |
| Καθαρότητα | Οποιαδήποτε κηλίδα που επιδρά στην εμφάνιση ή ξένο υλικό |
| Σχέδιο και μέγεθος | Εκτός προδιαγραφής |
| Χρώμα και τελειωτικές εργασίες | Εκτός προδιαγραφής χρώμα. Ραβδώσεις, περικόμματα ή λέπια που επιδρούν στην εμφάνιση |
| Κατασκευή και επιμελημένη εργασία (γενικά) | Τομές, σχισμές, τρύπες, καταστροφές επιδιορθωμένες ή δημιουργημένες κατά την παραγωγή. Ρυτιδώσεις ή συσπειρώσεις στο πάνω στρώμα. Απάρτια ή σύνολα απαρτιών κακά τοποθετημένα ή διαδικασία μη πραγματοποιούμενη ή μη κατάλληλα εκτελεσμένη |

4. ΔΙΑΦΟΡΑ

4.1 Συσκευασία

4.1.1 Κάθε ζεύγος ανατομικών πάτων τοποθετείται σε Nylon σακούλα της παραγράφου 2.2.20 η οποία φέρει οπές.

4.1.2 Κάθε πενήντα σακούλες του ενός ζεύγους ανατομικών πάτων τοποθετούνται μέσα σε τρίφυλλα χαρτοκιβώτια της παραγράφου 2.2.6, με διαστάσεις μήκος **45 cm**, πλάτους **40 cm** και ύψος **25 cm**.

4.1.3 Σε περίπτωση που διαπιστωθεί κατά τον έλεγχο της παραλαβής των ανατομικών πάτων διαφορά από τα παραπάνω, η επιτροπή απορρίπτει την μερίδα και αφού αυτή συσκευαστεί με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή ακολουθείται η διαδικασία από την αρχή.

4.2 Επισημάνσεις

4.2.1 Οι ανατομικοί πάτοι πρέπει να φέρουν στο κάτω στρώμα με ανεξύτηλο μελάνι τις παρακάτω επισημάνσεις:

ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ

| |
|-----------------------------------|
| ΜΕΓΕΘΟΣ |
| NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ) |
| ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ |
| ΑΡΙΘΜΟΣ/ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ |

4.2.2 Επισημάνσεις Χαρτοκιβωτίων

Στην εξωτερική όψη κάθε χαρτοκιβωτίου και επί της μεγαλύτερης πλευράς που δεν φέρει άλλες επισημάνσεις θα πρέπει να εκτυπώνονται με ανεξίτηλο τρόπο τα παρακάτω:

| | |
|---|--|
| ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ | |
| ΠΡΟΣΘΕΤΟΙ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΙ ΑΝΑΤΟΜΙΚΟΙ ΠΑΤΟΙ | |
| ΑΡΒΥΛΩΝ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟΥ ΠΕΛΜΑΤΟΣ M-07 (DMS) | |
| Τύπου I (*) <input type="checkbox"/> | Τύπου II (*) <input type="checkbox"/> |
| ΜΕΓΕΘΟΣ | |
| NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ) | |
| ΑΡΙΘΜΟΣ/ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ | |
| ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ | |
| ΠΟΣΟΤΗΤΑ | |
| ΜΕΡΙΔΑ | |
| ΑΡΙΘΜΟΣ ΔΕΜΑΤΟΣ | |

- (*) Σημειώνεται **X** στο αντίστοιχο τετραγωνίδιο ανάλογα με τον τύπο των ανατομικών πάτων.
- Σε περίπτωση που οι επισημάνσεις είναι διαφορετικές από τις προβλεπόμενες επιβάλλεται η συμμόρφωση με την προδιαγραφή, διαφορετικά η μερίδα απορρίπτεται.

4.3 Παραλαβή - Απόρριψη

4.3.1 Η οριστική παραλαβή των ανατομικών πάτων θα γίνεται εφόσον :

4.3.1.1 Αυτοί είναι όμοιοι με το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας και κατασκευασμένα σύμφωνα με τις απαιτήσεις και τα κατασκευαστικά στοιχεία της προδιαγραφής.

4.3.1.2 Μακροσκοπικά και εργαστηριακά συμφωνούν απολύτως με τις απαιτήσεις της παρούσης προδιαγραφής καθόσον όλοι οι όροι της θεωρούνται απαραίτατοι.

4.3.2 Στις περιπτώσεις εκτροπών που αναφέρονται στις επιμέρους προδιαγραφές πρώτων υλών, όπως περιγράφονται στα Παραρτήματα της παρούσας και για τις οποίες επιτρέπεται παραλαβή με έκπτωση τιμής, η έκπτωση προσδιορίζεται με γνώμονα την επίπτωση των εκτροπών στο τελικό είδος.

4.3.3 Εφόσον το συνολικό ποσό της έκπτωσης υπερβαίνει το 10 % οι πάτοι απορρίπτονται.

4.3.4 Οι ανατομικοί πάτοι απορρίπτονται οριστικά :

4.3.4.1 Στην περίπτωση εκτροπών που αναφέρονται στις προδιαγραφές των πρώτων υλών και δεν επιτρέπεται η παραλαβή τους

4.3.4.2 Σε περίπτωση μακροσκοπικών ελαττωμάτων σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στη παράγραφο **3.3.3.1**.

4.3.5 Επιπλέον των παραπάνω για τη σύνταξη πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να προσκομίσει :

4.3.5.1 Παραστατικό αγοράς, του δέρματος για τους ανατομικούς πάτους τύπου I ή του υφάσματος πολλαπλών στρώσεων για τους ανατομικούς πάτους τύπου II, στο οποίο να αναγράφεται με σαφήνεια ο τύπος και η κατεργασία του δέρματος ή ο τύπος του υφάσματος, όπως καθορίζεται στην παρούσα προδιαγραφή.

Η επιτροπή πρέπει να λαμβάνει υπόψη της ότι για την κατασκευή 10 ζευγών ανατομικών πάτων απαιτείται ένα (1) m² δέρματος ή υφάσματος και να υπολογίζει τον αριθμό των ανατομικών που μπορεί να κατασκευαστούν με την ποσότητα δέρματος ή υφάσματος που υπάρχει στο παραπάνω παραστατικό αγοράς

4.3.5.2 Στην περίπτωση των ανατομικών πάτων τύπου II ο προμηθευτής, θα πρέπει να προσκομίσει και τα ακόλουθα:

4.3.5.2.1 Πιστοποιητικό του κατασκευαστή του υφάσματος πολλαπλών στρώσεων στο οποίο θα φαίνονται όλες οι φυσικοχημικές του ιδιότητες σε συγκριτικό πίνακα με τις απαιτήσεις της προδιαγραφής.

4.3.5.2.2 Πιστοποιητικό του κατασκευαστή του υφάσματος πολλαπλών στρώσεων, που να εγγυάται ότι δεν υπάρχουν κίνδυνοι για την υγεία του φέροντος άρβυλα κατασκευασμένα από το συγκεκριμένο ύφασμα.

4.3.5.2.3 Πιστοποιητικό ποιοτικής εξασφάλισης του εργοστασίου κατασκευής του υφάσματος πολλαπλών στρώσεων στο οποίο βεβαιώνεται ότι το εν λόγω εργοστάσιο είναι πιστοποιημένο με ISO 9001:2000 ή ισοδύναμο AQAP για την συγκεκριμένη κατασκευή. Στην εν λόγω βεβαίωση θα πρέπει να φαίνονται:

4.3.5.2.3.1 Η χρονολογία πιστοποίησης του εργοστασίου και η διάρκεια ισχύος της.

4.3.5.2.3.2 Ο αριθμός πιστοποίησης, με πλήρη στοιχεία του φορέα που πραγματοποίησε την πιστοποίηση.

4.3.5.3 Τα παραπάνω παραστατικά θα επισυνάπτεται στο πρωτόκολλο οριστικής παραλαβής και θα μνημονεύονται επί αυτού τα αποτελέσματα του ελέγχου τους από την επιτροπή ελέγχου και παραλαβής των υλικών.

4.4 Απόψεις - Παρατηρήσεις

4.4.1 Οι ανατομικοί πάτοι παραδίδονται χωρισμένα σε μερίδες στις

αποθήκες της Υπηρεσίας που καθορίζονται στη σύμβαση.

4.4.2 Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να στέλνουν τις απόψεις τους για τυχόν ασάφειες της Προδιαγραφής, περιοριστικά σημεία ή προτάσεις για βελτίωσή της, συμπληρώνοντας το έντυπο του Παραρτήματος “Θ”.

5. ΟΡΙΣΜΟΙ, ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ ΚΑΙ ΣΥΜΒΟΛΑ

| | |
|-----|-------------|
| g | γραμμάρια |
| kg | χιλιόγραμμα |
| m | μέτρα |
| cm | εκατοστά |
| mm | χιλιοστά |
| lb | λίμπρες |
| in | ίντσες |
| στρ | στροφές |

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ

| | |
|-------------|--|
| "Α" | “Γενική Μορφή Πρόσθετων Εσωτερικών Ανατομικών Πάτων” |
| "Β" | “Πίνακας Μεγεθών-Ποσοστών Πρόσθετων Εσωτερικών Ανατομικών Πάτων ” |
| "Γ" | “Ειδικές Απαιτήσεις για Δέρμα Μόσχου για Άνω Στρώμα Εσωτερικών Ανατομικών Πάτων Τύπου Ι” |
| "Δ" | “Ειδικές Απαιτήσεις για Ύφασμα Πολλαπλών Στρώσεων για Άνω Στρώμα Εσωτερικών Ανατομικών Πάτων Τύπου ΙΙ” |
| "Ε" | “Ειδικές Απαιτήσεις για Χαρτοκιβώτια Συσκευασίας Υλικών” |
| "ΣΤ" | “Μέθοδος Ελέγχου Διαστάσεων Ανατομικών Πάτων” |
| "Ζ" | “Ελεγχοι Κατά το Στάδιο Αξιολόγησης των Προσφορών” |
| "Η" | “Τυχαία Δειγματοληψία” |
| "Θ" | “Υπόδειγμα Ανάλυσης Προδιαγραφής και Προτάσεων Βελτιώσεώς της” |

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Α» ΣΤΗΝ
ΠΓΕΣ-ΠΑΠ-1329 / 11-2007

ΓΕΝΙΚΗ ΜΟΡΦΗ
ΠΡΟΣΘΕΤΩΝ ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ ΑΝΑΤΟΜΙΚΩΝ ΠΑΤΩΝ



ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Β» ΣΤΗΝ
ΠΓΕΣ-ΠΑΠ-1329 / 11-2007

ΠΙΝΑΚΑΣ
ΜΕΓΕΘΩΝ – ΠΟΣΟΣΤΩΝ ΠΡΟΣΘΕΤΩΝ ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ ΑΝΑΤΟΜΙΚΩΝ ΠΑΤΩΝ

| Α/Α | ΜΕΓΕΘΟΣ | | ΠΟΣΟΣΤΟ % |
|-----|----------|-----------------|-----------|
| | ΕΜΠΟΡΙΟΥ | ΑΜΕΡΙΚΑΝΙΚ Ο | |
| 1. | 40 | 6 | 2 |
| 2. | 41 | 7 | 6 |
| 3. | 42 | 8 | 17 |
| 4. | 43 | 9 | 26 |
| 5. | 44 | 10 | 24 |
| 6. | 45 | 11 | 17 |
| 7. | 46 | 12 | 8 |

Σημειώσεις:

Τα παραπάνω ποσοστά ισχύουν μόνο στην περίπτωση που ορίζεται σαφώς στη διακήρυξη και μετά από απαίτηση του φορέα.

Σε περίπτωση που στη διακήρυξη δεν ορίζονται ποσοστά, αυτά θα δίδονται κατά το στάδιο της κατακύρωσης μετά από εισήγηση του φορέα.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Γ» ΣΤΗΝ
ΠΓΕΣ-ΠΑΠ-1329 / 11-2007

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
ΓΙΑ ΔΕΡΜΑ ΜΟΣΧΟΥ ΠΡΟΣΩΠΟΥ ΓΙΑ ΤΟ ΑΝΩ ΣΤΡΩΜΑ ΠΡΟΣΘΕΤΩΝ
ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ ΑΝΑΤΟΜΙΚΩΝ ΠΑΤΩΝ ΤΥΠΟΥ Ι

1. ΓΕΝΙΚΑ

Το δέρμα μόσχου πρέπει να έχει πάχος **1,0 – 1,2 mm** και να είναι χρώματος ανοιχτού μπλεζ, όπως φαίνεται στο επίσημο δείγμα ανατομικών πάτων τύπου Ι της υπηρεσίας. *Η μέτρηση του πάχους γίνεται σύμφωνα με το ISO 2598:2002 ή IUP 4.*

2. Γενικές απαιτήσεις

2.1 Πρόσωπο

Το πρόσωπο του δέρματος πρέπει να είναι φυσικό. Απαγορεύεται η εφαρμογή οποιασδήποτε μηχανικής κατεργασίας π.χ. τρόχισμα καθώς και η εφαρμογή επικαλυπτικών ουσιών. *Επιτρέπεται μόνο η χρήση ελαφρότατου φινιρίσματος επικαλυπτικών σιλβωμάτων για τη διόρθωση του χρώματος.* Το πρόσωπο πρέπει να διατηρεί τη χαρακτηριστική μορφή των τρυπών που δημιουργούνται από την απομάκρυνση του τριχώματος, να είναι στερεά ενωμένο με τον ινώδη ιστό και το υπόλοιπο τμήμα και γενικά η εμφάνισή του να είναι φυσική, όχι υπερβολικά ομοιόμορφη και υαλώδης από τη χρήση επικαλυπτικών ουσιών.

2.2 Εσωτερική επιφάνεια (Βουδουράς)

Η εσωτερική επιφάνεια πρέπει να είναι ομοιογενής, καθαρή και ομοιόχρωμη χωρίς κηλίδες και δεν πρέπει να φέρει βαθιές τομές και υπολείμματα σάρκας από κακή εκδορά.

2.3 Φυσικομηχανικές ιδιότητες

Τα δέρματα όταν ελέγχονται σύμφωνα με τις μεθόδους που αναφέρονται στον πίνακα 1 που ακολουθεί παρουσιάζουν τις παρακάτω ιδιότητες:

2.3.1 Συστολή

Δεν σημειώνεται συστολή κάτω από τους **99°C** (σύμφωνα με τη μέθοδο **Δ-140 του TE-34 233 ή ISO 3380:2002 (IUP 16)**). Εναλλακτικά το ποσοστό συστολής πρέπει να μην είναι μεγαλύτερο από **10%**, όταν μετριέται με τη μέθοδο **Δ-142 του TE 34-233 ή FTMS 7031:1969** με βραστό νερό. Ο έλεγχος γίνεται σε όλα τα δείγματα. Κάθε δείγμα πρέπει να ικανοποιεί την απαίτηση.

2.3.2 Αντοχή στη διάσχιση

Στο δέρμα μετράται η αντοχή στη διάσχιση διπλής οπής ραφής (σύμφωνα με τη μέθοδο **ASTM D 4705-00 ή FTMS 2151:1969 ή Δ-138 του TE 34-233**). Ο έλεγχος γίνεται σε όλους τους ανατομικούς πάτους του δείγματος και ο μέσος όρος αυτών δεν πρέπει να είναι μικρότερος από **7 kg**.

2.3.3 Αντοχή στις κάμψεις

Στο δέρμα μετά από **50.000** κάμψεις στεγνού δέρματος και **20.000** κάμψεις υγρού δέρματος πρέπει να μην παρουσιάζεται καμία βλάβη στο

πρόσωπο ή το χρώμα. Ο έλεγχος γίνεται με τη μέθοδο **ISO 5402 : 2002 (IUP/20)**. Ο έλεγχος γίνεται σε όλους τους ανατομικούς πάτους του δείγματος. Κάθε δοκίμιο πρέπει να ικανοποιεί την απαίτηση.

2.3.4 Διαπερατότητα από υδρατμούς

Ο έλεγχος γίνεται σε όλους τους ανατομικούς πάτους του δείγματος. Από κάθε ανατομικό πάτο λαμβάνεται ένα (1) δοκίμιο. **Διαπερατότητα υδρατμών είναι ο μέσος όρος των μετρήσεων.** Η ελάχιστη ποσότητα υδρατμών που διαπερνάει το δέρμα πρέπει να είναι **14 mg/cm².h**. Ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με τη μέθοδο **ISO 14268 : 2002 (IUP/15)**.

Για τιμές διαπερατότητας υδρατμών μέχρι **12 mgr/cm².h** η μερίδα παραλαμβάνεται με έκπτωση **1%** για κάθε **0,1 mgr/cm².h** απόκλιση. **Εάν βρεθεί έστω και σε ένα δοκίμιο του δέρματος τιμή μικρότερη από 12 mgr/cm² h η μερίδα απορρίπτεται.**

2.4 Χρωματισμός-Βαφή

Το χρώμα του δέρματος πρέπει να είναι μπεζ όπως το επίσημο δείγμα ανατομικών πάτων τύπου I. Η βαφή πρέπει να γίνεται με στερεά χρώματα έτσι ώστε ο χρωματισμός των δερμάτων να διαθέτει αντοχή χρωματισμού στη κηλίδωση ελάχιστο **“καλή”**, όταν ο έλεγχος γίνεται με την μέθοδο ελέγχου Δ-196 του **TE 34-233** και τις παρακάτω αντοχές στην τριβή οι μετρήσεις γίνονται με τη μέθοδο **ISO 11640: 1993 (IUF 450)**.

2.4.1 Στο πρόσωπο και το βουδουρά ελαχ. 4 (Grey Scale), μετά 50 στεγνές τριβές.

2.4.2 Στο πρόσωπο και το βουδουρά ελάχ. 3 (Grey Scale), μετά 20 υγρές τριβές (υγρή φέλπα).

1.3.3 Στο πρόσωπο και το βουδουρά ελάχ. 3 (Grey Scale), μετά 20 τριβές με φέλπα διαποτισμένη με τεχνητό ιδρώτα.

2.5 Δέψη

Τα δέρματα υφίστανται δέψη με άλατα χρωμίου και ικανοποιούν τις χημικές απαιτήσεις που φαίνονται στον πίνακα 2 όταν ελέγχονται με τις μεθόδους που αναφέρονται στον πίνακα 1.

Π Ι Ν Α Κ Α Σ 1
ΜΕΘΟΔΩΝ ΕΛΕΓΧΟΥ ΔΕΡΜΑΤΩΝ

| ΙΔΙΟΤΗΤΑ Η ΣΥΣΤΑΤΙΚΟ | ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ |
|---------------------------------------|---|
| Πάχος | ISO 2598:2002 ή IUP 4 |
| Ποσοστό υγρασίας | IUC 5 |
| Λιπαρές ουσίες, (1) | Δ-163 TE 34-233 ή FTMS 6341 : 1969 |
| Οξειδίο χρωμίου | Δ-181 TE 34-233 ή ISO 5398- 1: 2005 ή IUC 8 |
| Τέφρα, | Δ-165 TE 34-233 ή FTMS 6421: 1969 |
| Ενεργός οξύτητα και διαφορά οξύτητας | Δ-164 TE 34-233 ή ISO 4045 (1977) |
| Αντοχή χρωματισμού σε τριβή | ISO 11640:1993 ή IUF 450 |
| Αντοχή χρωματισμού στη κηλίδωση | Δ-196 TE 34-233 |
| Αδιαβροχία | Δ-158 TE 34-233 ή ISO 5403 :2002 ή IUP 10 |
| Αντοχή στη διάσχιση διπλής οπής ραφής | Δ-138 TE 34-233 ή ASTM D 4705-00 ή FTMS 2151: 1969 |

| ΙΔΙΟΤΗΤΑ Η ΣΥΣΤΑΤΙΚΟ | ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ |
|--|--|
| Θερμοκρασία συστολής | Δ-140 TE 34-233 ή ISO 3380:2002 ή IUP 16 |
| Επιφανειακή συστολή | Δ-142 TE 34-233 ή FTMS 7031:1969 με βραστό νερό |
| Αντοχή της κάμψης | ISO 5402 :2002 ή IUP/20 |
| Διαπερατότητα σε υδρατμούς | ISO 14268:2002 ή IUP/15 |
| Προσδιορισμός περιεκτικότητας σε Χρώμιο VI | ΕΛΟΤ EN 420:2003 ANNEX B |
| Φυσικό Πρόσωπο | Οπτικός έλεγχος (στερεοσκόπιο) |

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

(1) Για τον προσδιορισμό των λιπαρών ουσιών θα χρησιμοποιηθεί πετρελαϊκός αιθέρας.

Π Ι Ν Α Κ Α Σ 2 **ΧΗΜΙΚΩΝ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ ΔΕΡΜΑΤΟΣ ΜΟΣΧΟΥ**

| A/A | ΙΔΙΟΤΗΤΑ Η ΣΥΣΤΑΤΙΚΟ | ΤΙΜΗ | ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ |
|------------|--|-----------------------|---|
| 1. | Ποσοστό υγρασίας % (max) | 16 | IUC 5 |
| 2. | Λιπαρές ουσίες, διαλυτές σε πετρελαϊκό αιθέρα, % ξηρού δείγματος | 4-12 | Δ-163 TE 34-233 ή FTMS 6341:1969 |
| 3. | Οξειδίο χρωμίου % επί δερμικής Ουσίας | 4-7,5 | ISO 5398-1:2005 (IUC 8) |
| 4. | Τέφρα % σε ξηρό δείγμα (max) | 10 | Δ-165 TE 34-233 ή FTMS 6421:1969 |
| 5. | Ενεργός οξύτητα (pH) | 3,5-4,5 | Δ-164 TE 34-233 ή ISO 4045:1977 |
| 7. | Χρώμιο VI | Μη ανιχνεύσιμο | ΕΛΟΤ EN 420:2003 ANNEX B |

Π Ι Ν Α Κ Α Σ 3 **ΕΚΤΡΟΠΩΝ – ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ ΔΕΡΜΑΤΟΣ**

| ΣΥΣΤΑΤΙΚΟ Η ΙΔΙΟΤΗΤΑ | ΕΚΤΡΟΠΗ ΚΑΙ ΑΝΤΙΣΤΟΙΧΗ ΕΚΠΤΩΣΗ |
|---------------------------------------|---|
| Υγρασία | Για ποσοστό πάνω από 16% και μέχρι 17% επιβάλλεται έκπτωση ίση με το ποσοστό της εκτροπής. |
| Τέφρα | Για ποσοστό πάνω από 10% και μέχρι 11% επιβάλλεται έκπτωση ίση με το ποσοστό της εκτροπής. |
| Οξειδίο χρωμίου | Για ποσοστό μικρότερο του 4% μέχρι 3.5% επιβάλλεται έκπτωση διπλάσια του ποσοστού εκτροπής. Για ποσοστό μεγαλύτερο του 7.5 μέχρι 8.5% επιβάλλεται έκπτωση ίση με το ποσοστό εκτροπής. |
| Ενεργός οξύτητα (pH) | Για τιμές κάτω του 3.5 μέχρι 3 και πάνω από 4.5 μέχρι 5 επιβάλλεται έκπτωση 1%. |
| Θερμοκρασία συστολής | Για θερμοκρασία χαμηλότερη από 99°C μέχρι 97°C επιβάλλεται έκπτωση ίση με το ποσοστό της εκτροπής. |
| Ποσοστό συστολής | Για ποσοστό πάνω από 10% και μέχρι 12% επιβάλλεται έκπτωση ίση με το ποσοστό της εκτροπής. |
| Αντοχή στη διάσχιση διπλής οπής ραφής | Για αντοχή μικρότερη από 7 χιλιόγραμμα μέχρι 6, επιβάλλεται έκπτωση ίση με 1% για κάθε χιλιόγραμμο εκτροπής. |

3. Από τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται παραπάνω, το ΧΗΜΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ θα ελέγχει μόνο εκείνα που υπάρχει δυνατότητα να εξετασθούν λόγω της χρησιμοποίησης των υλικών στο έτοιμο προϊόν.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Δ» ΣΤΗΝ
ΠΓΕΣ-ΠΑΠ-1329 / 11-2007

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
ΓΙΑ ΥΦΑΣΜΑ ΠΟΛΛΑΠΛΩΝ ΣΤΡΩΣΕΩΝ, ΑΔΙΑΒΡΟΧΟ, ΔΙΑΠΕΡΑΤΟ ΑΠΟ
ΥΔΡΑΤΜΟΥΣ ΓΙΑ ΑΝΩ ΣΤΡΩΜΑ ΠΡΟΣΘΕΤΩΝ ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ ΑΝΑΤΟΜΙΚΩΝ
ΠΑΤΩΝ ΤΥΠΟΥ II

1. ΓΕΝΙΚΑ

1.1 Το υφασμα πολλαπλων στρωσεων, αδιαβροχο, διαπερατο από υδρατμούς αποτελείται από τα παρακάτω φύλλα:

1.1.1 Τα Υφάσματα Βάσης (εξωτερικό και εσωτερικό) κατασκευασμένα από Nylon νήματα κατάλληλου Denier

1.1.2 Την Πλαστική Μembrάνη από πολυαιθυλένιο ή μικροπορώδες πολυτετραφθοροαιθυλένιο, (PTFE) ή άλλο κατάλληλο υλικό το οποίο θα εξασφαλίζει στο ύφασμα τις επιθυμητές ιδιότητες.

1.1.3 Το Αφρώδες Υλικό, από διογκωμένο πολυαιθυλένιο.

1.1.4 Το Συγκολλητικό για τη δημιουργία του υφάσματος των πολλαπλών στρώσεων από τα ανεξάρτητα φύλλα.

1.2 Ο χρωματισμός του εξωτερικού υφάσματος θα είναι γκρι σύμφωνα με το επίσημο δείγμα πάτων της Υπηρεσίας.

1.3 Το ύφασμα πολλαπλών στρώσεων που θα κατασκευάζεται με τη συγκόλληση των αναφερόμενων στην παράγραφο 1.1 ανεξάρτητων φύλλων, θα πρέπει να έχει τις παρακάτω ιδιότητες :

Π Ι Ν Α Κ Α Σ 2
ΧΗΜΙΚΩΝ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ ΦΟΔΡΑΣ ΑΠΟ ΥΦΑΣΜΑ ΠΟΛΛΑΠΛΩΝ ΣΤΡΩΣΕΩΝ,
ΑΔΙΑΒΡΟΧΟ, ΔΙΑΠΕΡΑΤΟ ΑΠΟ ΥΔΡΑΤΜΟΥΣ

| A/A | ΙΔΙΟΤΗΤΑ Η ΣΥΣΤΑΤΙΚΟ | ΤΙΜΗ | ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ |
|-----|---|----------------------|---|
| 1. | Πάχος (τελικό ύφασμα) : | 3,4 – 3,8 mm | ASTM D 1777 |
| 2. | Βάρος (τελικό ύφασμα) : | 240 g/m ² | ISO 3801 |
| 3. | Σύνθεση (Εξωτερικό και εσωτερικό ύφασμα): | Nylon 100% | AATCC 20 |
| 4. | Σταθερότητα Διαστάσεων: | | EN 26 330 Washing procedure Table 1, machine type A1, procedure 3A, drying procedure: Line dry |
| | Μήκος: | 3% (max) | |
| | Πλάτος: | 3% (max) | |
| 5. | Αντοχή θραύσης: | 2,00 (N/cm) | EN ISO 1421:1998 |

| A/A | ΙΔΙΟΤΗΤΑ Η ΣΥΣΤΑΤΙΚΟ | ΤΙΜΗ | ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ |
|------------|---|--|--|
| 6. | ΥΔΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ (ΚΡΙΣΙΜΟ ΥΨΟΣ ΝΕΡΟΥ) Καινούργιο ύφασμα | 600 cm | ISO 811 |
| 7. | ΡΥΘΜΟΣ ΔΙΑΠΕΡΑΣΗΣ ΑΠΟ ΤΟΥΣ ΥΔΡΑΤΜΟΥΣ | 600 (g/m²/24 hr) | ASTM E 96:95 (Διαδικασία Β) |

2. Από τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται παραπάνω, το ΧΗΜΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ θα ελέγχει μόνο εκείνα που υπάρχει δυνατότητα να εξετασθούν λόγω της χρησιμοποίησης των υλικών στο έτοιμο προϊόν.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Ε» ΣΤΗΝ
ΠΓΕΣ-ΠΑΠ-1329 / 11-2007

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΡΙΦΥΛΛΑ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΥΛΙΚΩΝ

1. Γενικές Απαιτήσεις

Τα χαρτοκιβώτια πρέπει να είναι άριστης ποιότητας και κατασκευής. Κατασκευάζονται από τρίφυλλο χαρτόνι σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπιπέδου και θα πρέπει να έχουν διαστάσεις σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στη παράγραφο 4.1.2.

Τα χαρτοκιβώτια συνδέονται κατά τη μία από τις τέσσερις κατακόρυφες ακμές του παραλληλεπιπέδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους **2 mm** και μήκους **14 mm** και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά **3 έως 4 cm** μήκους.

Εναλλακτικά μπορεί να χρησιμοποιηθεί στην κατασκευή τους τεχνική συγκόλλησης με τη χρήση της κατάλληλης κόλλας ώστε να έχουν την αντοχή που απαιτείται στην παρακάτω παράγραφο 2.2.

Το χρησιμοποιούμενο χαρτόνι θα πρέπει να έχει παρασκευαστεί κατά τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

2. Ειδικές Απαιτήσεις

2.1 Βάρος ελάχιστο: 550 g/m².

2.2 Αντοχή στην διάρρηξη στη συσκευή MULLEN – TESTER (διάμετρος μεμβράνης 3 cm), ελάχιστο: 150 Lb/in² (10.55 kg/cm²).

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «ΣΤ» ΣΤΗΝ
ΠΓΕΣ-ΠΑΠ-1329 / 11-2007

ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ

ΠΡΟΣΘΕΤΩΝ ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ ΑΝΑΤΟΜΙΚΩΝ ΠΑΤΩΝ ΤΥΠΟΥ Ι ΚΑΙ ΙΙ

1. Μετράται το περιθώριο του πάνω στρώματος των πάτων προκειμένου να διαπιστωθεί ότι αυτό προεξέχει του μεσαίου στρώματος περιμετρικά κατά **2 mm ± 0,2 mm**.

2. Αφαιρείται το πάνω στρώμα των ανατομικών πάτων και το μεσαίο στρώμα τοποθετείται πάνω το πρότυπο επίσημα δείγμα ιχνάριο ανατομικού πάτου του αντίστοιχου μεγέθους προκειμένου να πιστοποιηθούν οι διαστάσεις του και το μέγεθός του.

3. Αν το πρότυπο δείγμα ιχνάριο ανατομικού πάτου του αντίστοιχου μεγέθους ταυτίζεται με το μεσαίο στρώμα των υπό εξέταση ανατομικών πάτων ο έλεγχος θεωρείται **επιτυχής**. Αν σε όλους τους ανατομικούς πάτους του δείγματος ο έλεγχος είναι **επιτυχής** το δείγμα γίνεται **αποδεκτό**.

4. Αν το πρότυπο δείγμα ιχνάριο ανατομικού πάτου του αντίστοιχου μεγέθους δεν ταυτίζεται με το μεσαίο στρώμα των υπό εξέταση ανατομικών πάτων ο έλεγχος θεωρείται **μη επιτυχής**.

5. Αν ο παραπάνω έλεγχος είναι **μη επιτυχής** έστω και σε ένα ανατομικό πάτο του δείγματος τότε το δείγμα **απορρίπτεται**.

ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

“1” Πρότυπα Επίσημα Δείγματα Ιχναρίων Ανατομικών Πάτων

“2” Επίσημα Δείγματα Ανατομικών Πάτων Χωρίς Κάλυμμα

“3” Επίσημα Δείγματα Ανατομικών Πάτων Τύπου Ι

“4” Επίσημα Δείγματα Ανατομικών Πάτων Τύπου ΙΙ

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "1" ΣΤΟ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "ΣΤ"
ΣΤΗ ΠΓΕΣ-ΠΑΠ-1329 / 11-2007

Πρότυπα Επίσημα Δείγματα Ιχναρίων Ανατομικών Πάτων

1. Η Υπηρεσία έχει κατασκευάσει και επιστημοποίησει για κάθε μέγεθος, **από το Νο 40 έως και το Νο 46**, δέκα (10) ζεύγη πρότυπα δείγματα ιχναρίων ανατομικών πάτων.

2. Τα πρότυπα αυτά δείγματα ιχναρίων τηρούνται όπως παρακάτω :

α. Ένα ζεύγος από κάθε μέγεθος, **από το Νο 40 έως και το Νο 46** από το ΓΕΣ/ΔΥΠ/2^ο Γρ.

β. Ένα ζεύγος από κάθε μέγεθος, **από το Νο 40 έως και το Νο 46** από το 700 ΣΕ.

γ. Έξι ζεύγη από κάθε μέγεθος, **από το Νο 40 έως και το Νο 46** από το 2^ο ΤΥΛ (Τμήμα Δειγμάτων) προκειμένου με εντολή του φορέα που διενεργεί το διαγωνισμό να δίδονται στον αντίστοιχο μειοδότη.

δ. Ένα ζεύγος από κάθε μέγεθος, **από το Νο 40 έως και το Νο 46**, από το Χημείο Στρατού το οποίο αποτελεί και το πρότυπο μέτρησης.

3. Οι υποψήφιοι προμηθευτές με αίτησή τους κατά το στάδιο της διακήρυξης του διαγωνισμού και κατόπιν εντολής του φορέα που διενεργεί το διαγωνισμό μπορούν να λάβουν **από το 2^ο ΤΥΛ** (Τμήμα Δειγμάτων) το πρότυπα δείγματα ιχναρίων στο Νο42, **για χρονικό διάστημα δεκαπέντε εργάσιμων ημερών**, προκειμένου να προβαίνουν στις απαραίτητες ενέργειες κατασκευής των δικών τους ιχναρίων.

Εφόσον οι προμηθευτές δεν επιστρέψουν τα παραπάνω δείγματα με την παρέλευση των δεκαπέντε εργάσιμων ημερών, το 2^ο ΤΥΛ είναι υποχρεωμένο να αναφέρει το γεγονός στον φορέα που έδωσε την εντολή για την χορήγησή τους ώστε αυτοί (οι προμηθευτές) να αποκλειστούν από τον διαγωνισμό.

4. Σε περίπτωση φθοράς ή απώλειας πρότυπου δείγματος ιχναρίων δικαίωμα αντικατάστασης έχει μόνον το ΓΕΣ/ΔΥΠ/2^ο Γρ.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "2" ΣΤΟ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "ΣΤ"
ΣΤΗ ΠΓΕΣ-ΠΑΠ-1329 / 11-2007

Επίσημα Δείγματα Ανατομικών Πάτων Χωρίς Κάλυμμα

1. Η Υπηρεσία έχει επισημοποιήσει οκτώ ζεύγη πρόσθετων ανατομικών πάτων χωρίς κάλυμμα (μόνο το μεσαίο στρώμα από αφρώδες υλικό).

2. Τα παραπάνω δείγματα τηρούνται όπως παρακάτω:

α. Ένα ζεύγος από το **ΓΕΣ/ΔΥΠ/2^ο**.

β. Ένα ζεύγος από το **700 ΣΕ**.

γ. **Έξι (6) ζεύγη από το 2^ο ΤΥΛ** (Τμήμα Δειγμάτων) προκειμένου με εντολή του φορέα που διενεργεί το διαγωνισμό να δίδεται στον αντίστοιχο μειοδότη.

3. Οι υποψήφιοι προμηθευτές με αίτησή τους κατά το στάδιο της διακήρυξης του διαγωνισμού μπορούν να λάβουν μετά από αίτησή τους τα επίσημα δείγματα των ανατομικών πάτων που τηρούνται **από το 2^ο ΤΥΛ και για χρονικό διάστημα δεκαπέντε εργάσιμων ημερών**, προκειμένου να κατασκευάσουν τους δικούς τους ανατομικούς πάτους.

Εφόσον οι προμηθευτές δεν επιστρέψουν τα παραπάνω δείγματα με την παρέλευση των δεκαπέντε εργάσιμων ημερών, το 2^ο ΤΥΛ είναι υποχρεωμένο να αναφέρει το γεγονός στον φορέα που έδωσε την εντολή για την χορήγησή τους ώστε αυτοί (οι προμηθευτές) να αποκλειστούν από τον διαγωνισμό.

4. Σε περίπτωση φθοράς ή απώλειας δείγματος δικαίωμα αντικατάστασης έχει μόνον το **ΓΕΣ/ΔΥΠ/2^ο Γρ.**

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "3" ΣΤΟ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "ΣΤ"
ΣΤΗ ΠΓΕΣ-ΠΑΠ-1329 / 11-2007

Επίσημα Δείγματα Ανατομικών Πάτων Τύπου Ι

1. Η Υπηρεσία έχει επισημοποιήσει οκτώ ζεύγη πρόσθετων ανατομικών πάτων Τύπου Ι

2. Τα παραπάνω δείγματα τηρούνται όπως παρακάτω:

α. Ένα ζεύγος από το **ΓΕΣ/ΔΥΠ/2^ο**.

β. Ένα ζεύγος από το **700 ΣΕ**.

γ. **Έξι (6) ζεύγος από το 2^ο ΤΥΛ** (Τμήμα Δειγμάτων) προκειμένου με εντολή του φορέα που διενεργεί το διαγωνισμό να δίδεται στον αντίστοιχο μειοδότη.

3. Οι υποψήφιοι προμηθευτές με αίτησή τους κατά το στάδιο της διακήρυξης του διαγωνισμού μπορούν να λάβουν μετά από αίτησή τους τα επίσημα δείγματα των ανατομικών πάτων τύπου Ι που τηρούνται **από το 2^ο ΤΥΛ και για χρονικό διάστημα δεκαπέντε εργάσιμων ημερών**, προκειμένου να κατασκευάσουν τους δικούς τους ανατομικούς πάτους.

Εφόσον οι προμηθευτές δεν επιστρέψουν τα παραπάνω δείγματα με την παρέλευση των δεκαπέντε εργάσιμων ημερών, το 2^ο ΤΥΛ είναι υποχρεωμένο να αναφέρει το γεγονός στον φορέα που έδωσε την εντολή για την χορήγησή τους ώστε αυτοί (οι προμηθευτές) να αποκλειστούν από τον διαγωνισμό.

4. Σε περίπτωση φθοράς ή απώλειας δείγματος δικαίωμα αντικατάστασης έχει μόνον το **ΓΕΣ/ΔΥΠ/2^ο Γρ.**

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "4" ΣΤΟ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "ΣΤ"
ΣΤΗ ΠΓΕΣ-ΠΑΠ-1329 / 11-2007

Επίσημα Δείγματα Ανατομικών Πάτων Τύπου II

1. Η Υπηρεσία έχει επισημοποιήσει οκτώ ζεύγη πρόσθετων ανατομικών πάτων Τύπου II.

2. Τα παραπάνω δείγματα τηρούνται όπως παρακάτω:

α. Ένα ζεύγος από το **ΓΕΣ/ΔΥΠ/2^ο**.

β. Ένα ζεύγος από το **700 ΣΕ**.

γ. **Έξι (6) ζεύγος από το 2^ο ΤΥΛ** (Τμήμα Δειγμάτων) προκειμένου με εντολή του φορέα που διενεργεί το διαγωνισμό να δίδεται στον αντίστοιχο μειοδότη.

3. Οι υποψήφιοι προμηθευτές με αίτησή τους κατά το στάδιο της διακήρυξης του διαγωνισμού μπορούν να λάβουν μετά από αίτησή τους τα επίσημα δείγματα των ανατομικών πάτων τύπου I που τηρούνται **από το 2^ο ΤΥΛ και για χρονικό διάστημα δεκαπέντε εργάσιμων ημερών**, προκειμένου να κατασκευάσουν τους δικούς τους ανατομικούς πάτους.

Εφόσον οι προμηθευτές δεν επιστρέψουν τα παραπάνω δείγματα με την παρέλευση των δεκαπέντε εργάσιμων ημερών, το 2^ο ΤΥΛ είναι υποχρεωμένο να αναφέρει το γεγονός στον φορέα που έδωσε την εντολή για την χορήγησή τους ώστε αυτοί (οι προμηθευτές) να αποκλειστούν από τον διαγωνισμό.

4. Σε περίπτωση φθοράς ή απώλειας δείγματος δικαίωμα αντικατάστασης έχει μόνον το **ΓΕΣ/ΔΥΠ/2^ο Γρ.**

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Ζ» ΣΤΗΝ
ΠΓΕΣ-ΠΑΠ-1329 / 11-2007

Έλεγχοι Κατά το Στάδιο της Αξιολόγησης των Προσφορών

1. Πρόσθετοι Ανατομικοί Πάτοι Τύπου I

Εξετάζονται από το Χημείο Στρατού οι διαστάσεις, το πάχος των ανατομικών πάτων και τα παρακάτω φυσικομηχανικά χαρακτηριστικά :

| A/A | ΕΞΕΤΑΖΟΜΕΝΟ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ | ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ |
|------------|-----------------------------------|--------------------------------|
| 1. | Αντοχή στη διάσχιση | |
| 2. | Αντοχή στις κάμψεις: | |
| | α. Στεγνού δέρματος | |
| | β. Υγρού δέρματος | |
| 3. | Αντοχή χρωματισμού | |
| 4. | Έλεγχος Φυσικού Προσώπου | Οπτικός Έλεγχος (στερεοσκόπιο) |

2. Πρόσθετοι Ανατομικοί Πάτοι Τύπου II

Εξετάζονται από το Χημείο Στρατού οι διαστάσεις και το πάχος των ανατομικών πάτων τα υπόλοιπα χαρακτηριστικά ελέγχονται από τα κατατεθέντα δικαιολογητικά.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Η» ΣΤΗΝ
ΠΓΕΣ-ΠΑΠ-1329 / 11-2007

ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ

1. ΓΕΝΙΚΑ

1.1 Βασική επιδίωξη στο δειγματοληπτικό έλεγχο είναι η εξασφάλιση της βεβαιότητας ότι το δείγμα, το οποίο επιλέγεται από έναν συγκεκριμένο αριθμό μονάδων προϊόντος, αντιπροσωπεύει την ποιότητα αυτών των μονάδων.

1.2 Η διαδικασία επιλογής μονάδων από μια μερίδα πρέπει να γίνεται χωρίς προκατάληψη.

1.3 Η διαδικασία επιλογής ενός αντιπροσωπευτικού δείγματος ονομάζεται «τυχαία δειγματοληψία».

2. ΛΗΨΗ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ

2.1 Το δείγμα αποτελείται από μια ή περισσότερες μονάδες προϊόντος που πάρθηκαν από μια μερίδα.

2.2 Τυχαία δειγματοληψία είναι η διαδικασία η οποία ακολουθείται στη λήψη μονάδων από μια μερίδα, έτσι ώστε κάθε μονάδα της μερίδας να έχει την ίδια πιθανότητα, ανεξάρτητα από την ποιότητά της, να συμπεριληφθεί στο δείγμα.

2.3 Απαγορεύεται η λήψη δειγμάτων από μία μόνο θέση της μερίδας.

3. ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

3.1 Για τη λήψη τυχαίου δείγματος από μια μερίδα θα χρησιμοποιείται ο πίνακας τυχαίων αριθμών της Προσθήκης «1».

3.2 Κάθε μονάδα της μερίδας πρέπει να αντιστοιχεί με έναν διαφορετικό αριθμό. Αυτό επιτυγχάνεται με την τοποθέτηση των μονάδων σε στοιβάδες ή φοριαμούς και την αρίθμηση τους.

3.3 Οι τυχαίοι αριθμοί του Πίνακα της Προσθήκης «1» έχουν σχηματισθεί με τέτοιο τρόπο ώστε κάθε ψηφίο από 0 έως 9 έχει την ίδια πιθανότητα επιλογής.

3.4 Η τυχαία φύση των αριθμών του παραπάνω Πίνακα διατηρείται ανεξάρτητα από τον τρόπο ανάγνωσης (οριζόντια, διαγώνια, προς τα πάνω ή κάτω της στήλης κ.ο.κ.).

3.5 Διψήφιοι αριθμοί αρκούν για μερίδες με λιγότερες από 100 μονάδες, τριψήφιοι για μερίδες με λιγότερες από 1000 μονάδες κ.ο.κ.

3.6 Για μερίδες πολύ μεγάλου μεγέθους (άνω των 100.000 μονάδων) ο Πίνακας της Προσθήκης «1» μπορεί να χρησιμοποιηθεί αν αγνοηθεί το κενό μεταξύ των στηλών.

4. ΕΠΙΛΟΓΗ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

Για την επιλογή τυχαίων αριθμών με τη βοήθεια του Πίνακα της

Προσθήκης «1» ακολουθείται η παρακάτω διαδικασία:

4.1 Επιλέγονται με κλήρωση μία γραμμή και μία στήλη του Πίνακα.

4.2 Επιλέγεται τυχαία η κατεύθυνση προς την οποία θα κινηθούμε (πάνω ή κάτω).

4.3 Επιλέγεται τυχαία από τους πενταψήφιους αριθμούς της συγκεκριμένης γραμμής και στήλης και ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας, κατάλληλος αριθμός ψηφίων, ώστε να δημιουργηθούν οι τυχαίοι αριθμοί (π.χ. για μερίδα με λιγότερες από 1000 μονάδες πρέπει να επιλεγούν τρία ψηφία τα οποία μπορούν να προκύψουν από όλους τους δυνατούς συνδυασμούς μεταξύ των ψηφίων των πενταψήφιων αριθμών ήτοι $1^{\circ}-2^{\circ}-3^{\circ}$, $1^{\circ}-3^{\circ}-4^{\circ}$, $2^{\circ}-3^{\circ}-5^{\circ}$ κ.ο.κ.).

4.4 Δε λαμβάνονται υπόψη κατά την ανάγνωση των τυχαίων αριθμών αυτοί που υπερβαίνουν το μέγεθος της μερίδας.

5. ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

5.1 Υποθέτουμε ότι πρέπει να ληφθεί δείγμα 5 μονάδων από μερίδα που περιέχει 50 μονάδες αριθμημένες από 1 έως 50.

5.2 Επιλέχθηκαν με κλήρωση η στήλη 5 και η σειρά 17.

5.3 Επιλέχθηκε να προχωρήσουμε προς τα κάτω και να λαμβάνουμε το 1° και 3° από τα πέντε ψηφία των αριθμών.

5.4 Οι τυχαίοι αριθμοί που προκύπτουν είναι το 83, το οποίο δε λαμβάνεται υπόψη αφού υπερβαίνει το 50 δηλ. το μέγεθος της μερίδας, το 32, το 22, το 46, το 01 και το 40.

5.5 Επομένως οι μονάδες με αριθμούς 1, 22, 32, 40, και 46 πρέπει να ληφθούν από τη μερίδα για να σχηματίσουν ένα τυχαίο δείγμα 5 μονάδων.

6. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

6.1 Σαν μερίδα, για την εφαρμογή της τυχαίας δειγματοληψίας, θεωρείται ολόκληρη η ποσότητα των **χαρτοκιβωτίων** στα οποία είναι συσκευασμένα τα υπό παραλαβή είδη μιας μερίδας, όπως αυτή καθορίζεται στην παράγραφο 3.2.1 της προδιαγραφής.

6.2 Τα παραπάνω χαρτοκιβώτια θα πρέπει να έχουν αριθμηθεί ένα προς ένα με μέριμνα των προμηθευτών.

6.3 Για τη διενέργεια του Μακροσκοπικού Ελέγχου θα καθοριστούν, με τη διαδικασία που προαναφέρθηκε, **158 χαρτοκιβώτια** που θα αποτελέσουν τυχαίο δείγμα και από αυτά θα ληφθούν 315 ζεύγη ανατομικών πátων αναλογικά από όλα τα χαρτοκιβώτια και από τυχαίες θέσεις εντός αυτών, τα οποία θα αποτελέσουν το δείγμα του συγκεκριμένου ελέγχου.

6.4 Από το δείγμα του μακροσκοπικού ελέγχου θα ληφθούν τυχαία τα ζεύγη τα οποία θα αποτελέσουν το δείγμα και αντίδειγμα του Χημικού Ελέγχου.

6.5 Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των υλικών να συσκευάσουν τα χαρτοκιβώτια που ανοίχθηκαν με τον τρόπο που καθορίζεται στην παράγραφο 4.1 της προδιαγραφής.

6.6 Προ της υπογραφής του πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής η

επιτροπή θα ελέγχει εάν συσκευάστηκαν ορθά από τους προμηθευτές τα χαρτοκιβώτια που ανοίχθηκαν για τη διαδικασία της δειγματοληψίας.

ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

«1» Πίνακας Τυχαίων Αριθμών.

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ
ΔΝΣΗ ΥΛΙΚΟΥ ΠΟΛΕΜΟΥ / 2^ο
ΝΟΕ. 2007

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «1» ΣΤΟ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Η"
ΣΤΗ ΠΓΕΣ-ΠΑΠ-1329 / 11-2007

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1 | 10480 | 15011 | 01536 | 02011 | 81647 | 91646 | 69179 | 14194 | 62590 | 36207 | 20969 | 99570 | 91291 | 90700 |
| 2 | 22368 | 46573 | 25595 | 85393 | 30995 | 89198 | 27982 | 53402 | 93965 | 34095 | 52666 | 19174 | 39615 | 99505 |
| 3 | 24130 | 48360 | 22527 | 97265 | 76393 | 64809 | 15179 | 24830 | 49340 | 32081 | 30680 | 19655 | 63348 | 58629 |
| 4 | 42167 | 93093 | 06243 | 61680 | 07856 | 16376 | 39440 | 53537 | 71341 | 57004 | 00849 | 74917 | 97758 | 16379 |
| 5 | 37570 | 39975 | 81837 | 16656 | 06121 | 91782 | 60468 | 81305 | 49684 | 60672 | 14110 | 06927 | 01263 | 54613 |
| 6 | 77921 | 06907 | 11008 | 42751 | 27756 | 53498 | 18602 | 70659 | 90655 | 15053 | 21916 | 81825 | 44394 | 42880 |
| 7 | 99562 | 72905 | 56420 | 69994 | 98872 | 31016 | 71194 | 18738 | 44013 | 48840 | 63213 | 21069 | 10634 | 12952 |
| 8 | 96301 | 91977 | 05463 | 07972 | 18876 | 20922 | 94595 | 56869 | 69014 | 60045 | 18425 | 84903 | 42508 | 32307 |
| 9 | 89579 | 14342 | 63661 | 10281 | 17453 | 18103 | 57740 | 84378 | 25331 | 12566 | 58678 | 44947 | 05585 | 56941 |
| 10 | 85475 | 36857 | 53342 | 53988 | 53060 | 59533 | 38867 | 62300 | 08158 | 17983 | 16439 | 11458 | 18593 | 64952 |
| 11 | 28918 | 69578 | 88231 | 33276 | 70997 | 79936 | 56865 | 05859 | 90106 | 31595 | 01547 | 85590 | 91610 | 78188 |
| 12 | 63553 | 40961 | 48235 | 03427 | 49626 | 69445 | 18663 | 72695 | 52180 | 20847 | 12234 | 90511 | 33703 | 90322 |
| 13 | 09429 | 93969 | 52636 | 92737 | 88974 | 33488 | 36320 | 17617 | 30015 | 08272 | 84115 | 27156 | 30613 | 74952 |
| 14 | 10365 | 61129 | 87529 | 85689 | 48237 | 52267 | 67689 | 93394 | 01511 | 26358 | 85104 | 20285 | 29975 | 89868 |
| 15 | 07119 | 97336 | 71048 | 08178 | 77233 | 13916 | 47564 | 81056 | 97735 | 85977 | 29372 | 74461 | 28551 | 90707 |
| 16 | 51085 | 12765 | 51821 | 51259 | 77452 | 16308 | 60756 | 92144 | 49442 | 53900 | 70960 | 63990 | 75601 | 40719 |
| 17 | 02368 | 21382 | 52404 | 60268 | 89368 | 19885 | 55322 | 44819 | 01183 | 65255 | 64835 | 44919 | 05944 | 55157 |
| 18 | 01011 | 54092 | 33362 | 94904 | 31273 | 04146 | 18594 | 29852 | 71585 | 85030 | 51132 | 01915 | 92747 | 64951 |
| 19 | 52162 | 53916 | 46369 | 58586 | 23216 | 14513 | 83149 | 98736 | 23495 | 64350 | 94738 | 17752 | 35156 | 35749 |
| 20 | 07056 | 97628 | 33787 | 09998 | 42698 | 06691 | 76988 | 13602 | 51851 | 46104 | 88916 | 19509 | 25625 | 58104 |
| 21 | 48663 | 91245 | 85828 | 14346 | 09172 | 30168 | 90229 | 04734 | 59193 | 22178 | 30421 | 61666 | 99904 | 32812 |
| 22 | 54164 | 58492 | 22421 | 74103 | 47070 | 25306 | 76468 | 26348 | 58151 | 06646 | 21524 | 15227 | 96909 | 44592 |
| 23 | 42639 | 32363 | 05597 | 24200 | 13363 | 38005 | 94342 | 28728 | 45806 | 06912 | 17012 | 64161 | 18296 | 22851 |
| 24 | 29334 | 27001 | 87637 | 87308 | 58731 | 00256 | 45834 | 15398 | 46557 | 41135 | 10367 | 07684 | 36188 | 18810 |
| 25 | 02488 | 33062 | 28834 | 07351 | 19731 | 92420 | 60952 | 61280 | 50001 | 67658 | 32586 | 86679 | 50720 | 94953 |

H-1-2

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 26 | 81525 | 72295 | 04839 | 96423 | 24878 | 82651 | 66566 | 14778 | 76797 | 14780 | 13300 | 87074 | 79666 | 95725 |
| 27 | 29676 | 20591 | 68086 | 26432 | 46901 | 20849 | 89768 | 81536 | 86645 | 12659 | 92259 | 57102 | 80428 | 25280 |
| 28 | 00742 | 57392 | 39064 | 66432 | 84673 | 40027 | 32832 | 61362 | 98947 | 96067 | 64760 | 64584 | 96096 | 98253 |
| 29 | 05366 | 04213 | 25669 | 26422 | 44407 | 44048 | 37936 | 63904 | 45766 | 66134 | 75470 | 66520 | 34693 | 90449 |
| 30 | 91921 | 26418 | 64117 | 94305 | 26766 | 25940 | 39972 | 22209 | 71500 | 64568 | 91402 | 42416 | 07844 | 69618 |
| 31 | 00582 | 04711 | 87917 | 77341 | 42206 | 35126 | 74087 | 99547 | 81817 | 42607 | 43808 | 76655 | 62028 | 76630 |
| 32 | 00725 | 69884 | 62797 | 56170 | 86324 | 88072 | 76222 | 36086 | 84637 | 93161 | 76038 | 65855 | 77919 | 88006 |
| 33 | 69011 | 65795 | 95876 | 57293 | 18988 | 27354 | 26575 | 08625 | 40801 | 59920 | 29841 | 80150 | 12777 | 48501 |
| 34 | 25976 | 57948 | 29888 | 88604 | 67917 | 48708 | 18912 | 82271 | 65424 | 69774 | 33611 | 54262 | 85963 | 03547 |
| 35 | 09763 | 83473 | 73577 | 12908 | 30883 | 18317 | 28290 | 35797 | 05998 | 41688 | 34952 | 37888 | 38917 | 85050 |
| 36 | 91567 | 42595 | 27958 | 30134 | 04024 | 86385 | 29880 | 99730 | 55536 | 84855 | 29080 | 09250 | 79656 | 73211 |
| 37 | 17955 | 56349 | 90999 | 49127 | 20044 | 59931 | 06115 | 20542 | 18059 | 02003 | 73708 | 83517 | 36103 | 42791 |
| 38 | 46503 | 18584 | 18845 | 49618 | 02304 | 51038 | 20655 | 58727 | 28168 | 15475 | 56942 | 53389 | 20562 | 87338 |
| 39 | 92157 | 89634 | 94824 | 78171 | 84610 | 82834 | 09922 | 25417 | 44137 | 48413 | 25555 | 21246 | 15509 | 20468 |
| 40 | 14577 | 62765 | 35605 | 81263 | 39667 | 47358 | 56873 | 56307 | 61607 | 49518 | 89656 | 20103 | 77490 | 18062 |
| 41 | 98427 | 07523 | 33362 | 64270 | 01638 | 92477 | 66969 | 98470 | 04880 | 45585 | 46565 | 04102 | 46880 | 45709 |
| 42 | 34914 | 63976 | 88720 | 82765 | 34476 | 17032 | 87589 | 40836 | 32427 | 70002 | 70663 | 88863 | 77775 | 69348 |
| 43 | 70060 | 28277 | 39475 | 46473 | 23219 | 53416 | 94970 | 25832 | 69975 | 94884 | 19661 | 72828 | 00102 | 66794 |
| 44 | 53976 | 54914 | 06990 | 67245 | 68350 | 82948 | 11398 | 42878 | 80287 | 80267 | 47363 | 46634 | 06541 | 97809 |
| 45 | 76072 | 29515 | 40980 | 07391 | 58745 | 25774 | 22987 | 80059 | 39911 | 96189 | 41151 | 14222 | 60697 | 59583 |
| 46 | 90725 | 52210 | 83974 | 29992 | 65831 | 38857 | 50490 | 83765 | 95657 | 14361 | 31720 | 57375 | 56228 | 41546 |
| 47 | 64364 | 67412 | 33339 | 31926 | 14883 | 24413 | 59744 | 92351 | 97473 | 89286 | 35931 | 04110 | 23726 | 51900 |
| 48 | 08962 | 00858 | 31662 | 25388 | 61642 | 34072 | 81249 | 35648 | 56891 | 69352 | 48373 | 45578 | 78540 | 81788 |
| 49 | 95012 | 68379 | 93526 | 70765 | 10592 | 04542 | 76463 | 54328 | 02349 | 17247 | 28865 | 14777 | 62730 | 92277 |
| 50 | 15664 | 10493 | 20492 | 38391 | 91132 | 21999 | 59516 | 81652 | 27195 | 48223 | 46751 | 22923 | 32261 | 85653 |

H-1-3

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 51 | 16408 | 81899 | 04153 | 53381 | 79401 | 21438 | 83035 | 92350 | 36693 | 31238 | 59649 | 91754 | 72772 | 02338 |
| 52 | 18629 | 81953 | 05520 | 91962 | 04739 | 13092 | 97662 | 24822 | 94730 | 06496 | 35090 | 04822 | 86774 | 98289 |
| 53 | 73115 | 35101 | 47498 | 87637 | 99016 | 71060 | 88824 | 71013 | 18735 | 20286 | 23153 | 72924 | 35165 | 43040 |
| 54 | 57491 | 16703 | 23167 | 49323 | 45021 | 33132 | 12544 | 41035 | 80780 | 45393 | 44812 | 12515 | 98931 | 91202 |
| 55 | 30405 | 83946 | 23792 | 14422 | 15059 | 45799 | 22716 | 19792 | 09983 | 74353 | 68668 | 30429 | 70735 | 25499 |
| 56 | 16631 | 35006 | 85900 | 98275 | 32388 | 52390 | 16815 | 69298 | 82732 | 38480 | 73817 | 32523 | 41961 | 44437 |
| 57 | 96773 | 20206 | 42559 | 78985 | 05300 | 22164 | 24369 | 54224 | 35083 | 19687 | 11052 | 91491 | 60383 | 19746 |
| 58 | 38935 | 64202 | 14349 | 82674 | 66523 | 44133 | 00697 | 35552 | 35970 | 19124 | 63318 | 29686 | 03387 | 59846 |
| 59 | 31624 | 76384 | 17403 | 53363 | 44167 | 64486 | 64758 | 75366 | 76554 | 31601 | 12614 | 33072 | 60332 | 92325 |
| 60 | 78919 | 19474 | 23632 | 27889 | 47914 | 02584 | 37680 | 20801 | 72152 | 39339 | 34806 | 08930 | 85001 | 87820 |
| 61 | 03931 | 33309 | 57047 | 74211 | 63445 | 17361 | 62825 | 39908 | 05607 | 91284 | 68833 | 25570 | 38818 | 46920 |
| 62 | 74426 | 33278 | 43972 | 10119 | 89917 | 15665 | 52872 | 73823 | 73144 | 88662 | 88970 | 74492 | 51805 | 99378 |
| 63 | 09066 | 00903 | 20795 | 95452 | 92648 | 45454 | 09552 | 88815 | 16553 | 51125 | 79375 | 97596 | 16296 | 66092 |
| 64 | 42238 | 12426 | 87025 | 14267 | 20979 | 04508 | 64535 | 31355 | 86064 | 29472 | 47689 | 05974 | 52468 | 16834 |
| 65 | 16153 | 08002 | 26504 | 41744 | 81959 | 65642 | 74240 | 56302 | 00033 | 67107 | 77510 | 70625 | 28725 | 34191 |
| 66 | 21457 | 40742 | 29820 | 96783 | 29400 | 21840 | 15035 | 34537 | 33310 | 06116 | 95240 | 15957 | 16572 | 06004 |
| 67 | 21581 | 57802 | 02050 | 89728 | 17937 | 37621 | 47075 | 42080 | 97403 | 48626 | 68995 | 43805 | 33386 | 21597 |
| 68 | 55612 | 78095 | 83197 | 33732 | 05810 | 24813 | 86902 | 60397 | 16489 | 03264 | 88525 | 42786 | 05269 | 92532 |
| 69 | 44657 | 66999 | 99324 | 51281 | 84463 | 60563 | 79312 | 93454 | 68876 | 25471 | 93911 | 25650 | 12682 | 73572 |
| 70 | 91340 | 84979 | 46949 | 81973 | 37949 | 61023 | 43997 | 15263 | 80644 | 43942 | 89203 | 71795 | 99533 | 50501 |
| 71 | 91227 | 21199 | 41935 | 27022 | 84067 | 05462 | 35216 | 14486 | 29891 | 68607 | 41867 | 14951 | 91696 | 85065 |
| 72 | 50001 | 38140 | 66321 | 19924 | 72163 | 09538 | 12151 | 06878 | 91903 | 18749 | 34405 | 56087 | 82790 | 70925 |
| 73 | 65390 | 05224 | 72958 | 28609 | 81406 | 39147 | 25549 | 48542 | 42627 | 45233 | 57202 | 94617 | 23772 | 07896 |
| 74 | 27504 | 96131 | 83944 | 41575 | 10573 | 08619 | 64482 | 73923 | 36152 | 05184 | 94142 | 25299 | 84387 | 34925 |
| 75 | 37169 | 94851 | 39117 | 89632 | 00959 | 16487 | 65536 | 49071 | 39782 | 17095 | 02330 | 73401 | 00275 | 48280 |

H-1-4

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 76 | 11508 | 70225 | 51111 | 38351 | 19444 | 66499 | 71945 | 05422 | 13442 | 78675 | 84081 | 66938 | 93654 | 39894 |
| 77 | 37449 | 30362 | 06694 | 54690 | 04052 | 53115 | 62757 | 95348 | 78662 | 11163 | 81651 | 50245 | 34971 | 52924 |
| 78 | 46515 | 70331 | 85922 | 38329 | 57015 | 15765 | 97161 | 17869 | 45349 | 61796 | 66345 | 81073 | 49106 | 79860 |
| 79 | 30986 | 81223 | 42416 | 58353 | 21532 | 30502 | 32305 | 86482 | 05174 | 07901 | 54339 | 58861 | 74818 | 46942 |
| 80 | 63798 | 64995 | 46583 | 09785 | 44160 | 78128 | 83991 | 42865 | 92520 | 83531 | 80377 | 35909 | 81250 | 54238 |
| 81 | 82486 | 84846 | 99254 | 67632 | 43218 | 50076 | 21361 | 64816 | 51202 | 88124 | 41870 | 52689 | 51275 | 83556 |
| 82 | 21885 | 32906 | 92431 | 09060 | 64297 | 51674 | 64126 | 62570 | 26123 | 05155 | 59194 | 52799 | 28225 | 85762 |
| 83 | 60336 | 98782 | 07408 | 53458 | 13564 | 59089 | 26445 | 29789 | 85205 | 41001 | 12535 | 12133 | 14645 | 23541 |
| 84 | 43937 | 46891 | 24010 | 25560 | 86355 | 33941 | 25786 | 54990 | 71899 | 15475 | 95434 | 98227 | 21824 | 19585 |
| 85 | 97656 | 63175 | 89303 | 16275 | 07100 | 92063 | 21942 | 18611 | 47348 | 20203 | 18534 | 03862 | 78095 | 50136 |
| 86 | 03299 | 01221 | 05418 | 38982 | 55758 | 92237 | 26759 | 86367 | 21230 | 98442 | 08303 | 56613 | 91511 | 75928 |
| 87 | 79626 | 06484 | 03574 | 17668 | 07785 | 76020 | 79924 | 25651 | 83325 | 88428 | 85076 | 72811 | 22717 | 50585 |
| 88 | 85636 | 68335 | 47539 | 03129 | 65651 | 11977 | 02510 | 26113 | 99447 | 68645 | 34327 | 15152 | 55230 | 93448 |
| 89 | 18039 | 14367 | 61337 | 06177 | 12143 | 46609 | 32989 | 74014 | 64708 | 00533 | 35398 | 58408 | 13261 | 47908 |
| 90 | 08362 | 15656 | 60627 | 36478 | 65648 | 16764 | 53412 | 09013 | 07832 | 41574 | 17639 | 82163 | 60859 | 75567 |
| 91 | 79556 | 29068 | 04142 | 16268 | 15387 | 12856 | 66227 | 38358 | 22478 | 73373 | 88732 | 09443 | 82558 | 05250 |
| 92 | 92608 | 82674 | 27072 | 32534 | 17075 | 27698 | 98204 | 63863 | 11951 | 34648 | 88022 | 56148 | 34925 | 57031 |
| 93 | 23982 | 25835 | 40055 | 67006 | 12293 | 02753 | 14827 | 23235 | 35071 | 99704 | 37543 | 11601 | 35503 | 85171 |
| 94 | 09915 | 96206 | 05908 | 97901 | 28395 | 14186 | 00821 | 80703 | 70426 | 75647 | 76310 | 88717 | 37890 | 40129 |
| 95 | 59037 | 33300 | 26695 | 62247 | 69927 | 76123 | 50842 | 43834 | 86654 | 70959 | 79725 | 93872 | 28117 | 19233 |
| 96 | 42488 | 78077 | 69882 | 61677 | 34136 | 79180 | 97526 | 43092 | 04098 | 73571 | 80799 | 76536 | 71255 | 64239 |
| 97 | 46764 | 86273 | 63003 | 93017 | 31204 | 36692 | 40202 | 35275 | 57306 | 55543 | 53203 | 18098 | 47625 | 88684 |
| 98 | 03237 | 45430 | 55417 | 63282 | 90816 | 17349 | 88298 | 90183 | 36600 | 78406 | 06216 | 95787 | 42579 | 90730 |
| 99 | 86591 | 81482 | 52667 | 61582 | 14972 | 90053 | 89534 | 76036 | 49199 | 43716 | 97548 | 04379 | 46370 | 28672 |
| 100 | 38534 | 01715 | 94964 | 87288 | 65680 | 43772 | 39560 | 12918 | 86537 | 62738 | 19636 | 51132 | 25739 | 56947 |

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Θ» ΣΤΗΝ
ΠΓΕΣ-ΠΑΠ-1329 / 11-2007

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΑΝΑΛΥΣΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΚΑΙ ΠΡΟΤΑΣΕΩΝ ΒΕΛΤΙΩΣΕΩΣ ΤΗΣ

1. ΑΣΑΦΕΙΕΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

(Αναφέρονται οι παράγραφοι και τα συγκεκριμένα σημεία που δεν είναι απόλυτα κατανοητά ή περιέχουν σφάλματα).

2. ΠΕΡΙΟΡΙΣΤΙΚΑ ΣΗΜΕΙΑ

(Αναφέρονται τα σημεία που περιορίζουν τη συμμετοχή μεγάλου αριθμού προμηθευτών και που θα μπορούσαν να τροποποιηθούν χωρίς να υποβαθμίζεται η ποιότητα του προδιαγραφόμενου είδους. Αυτός που συμπληρώνει το έντυπο πρέπει να αναφέρει και την τροποποίηση που προτείνει εάν γνωρίζει κάποια εναλλακτική λύση).

3. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΓΙΑ ΒΕΛΤΙΩΣΗ

(Αναφέρεται οποιαδήποτε πρόταση για τη βελτίωση του προδιαγραφόμενου π.χ. των χρησιμοποιούμενων πρώτων υλών, της κατασκευής, της συσκευασίας, των επισημάνσεων, των μεγεθών κ.λ.π.).

4. ΔΙΑΦΟΡΑ

(Συμπληρώνεται ότι δεν καλύπτεται από τις πιο πάνω παραγράφους).

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Το έντυπο συμπληρώνεται από τους ενδιαφερομένους προμηθευτές ή τους συλλόγους τους και τις εμπλεκόμενες στις προμήθειες Υπηρεσίες, διαβιβάζεται στην Υπηρεσία που διενεργεί την προμήθεια και κοινοποιείται στο:

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ
ΔΝΣΗ ΥΛΙΚΟΥ ΠΟΛΕΜΟΥ/2ο Γρ.
ΣΤΓ 1020
ΧΟΛΑΡΓΟΣ – ΑΘΗΝΑ