

**ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΓΕΝΙΚΟΥ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟΥ ΣΤΡΑΤΟΥ**

**ΠΓΕΣ-ΓΤΑ-1348/11-2009**

8335-03-003-041209



**ΓΑΝΤΖΟΙ ΤΑΧΕΙΑΣ ΑΠΕΛΕΥΘΕΡΩΣΗΣ**



**ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ  
ΔΝΣΗ ΥΛΙΚΟΥ ΠΟΛΕΜΟΥ / 2ο Γρ.  
ΑΘΗΝΑ ΝΟΕΜΒΡΙΟΣ 2009**

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΕΩΝ - ΔΙΟΡΘΩΣΕΩΝ  
ΣΤΗΝ ΠΓΕΣ-ΓΤΑ-1348/11-2009**

Α/Α	Αριθμός-Ημ/νία Διαταγής	Ημερομηνία Καταχώρισης	Αυτός που καταχώρησε τη τροποποίηση		
			Βαθμός	Όνοματεπώνυμο	Μονογραφή

**Οδηγίες:** Καταχωρήστε στο Πίνακα κάθε διαταγή για επιβεβαίωση ότι οι μεταβολές πραγματοποιήθηκαν.

**ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΓΕΝΙΚΟΥ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟΥ ΣΤΡΑΤΟΥ**  
**ΠΓΕΣ-ΓΤΑ-1348/11-2009**

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ**

	Σελίδα
<b>1. ΕΙΣΑΓΩΓΗ</b> .....	<b>4</b>
1.1. ΣΚΟΠΟΣ.....	4
1.2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΒΟΗΘΗΜΑΤΑ.....	4
<b>2. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ</b> .....	<b>4</b>
2.1. ΠΡΩΤΕΣ ΎΛΕΣ .....	4
2.2. ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ .....	4
2.3. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ .....	5
<b>3. ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ - ΕΛΕΓΧΟΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ</b> .....	<b>5</b>
3.1. ΕΠΙΣΗΜΑ ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ.....	5
3.2. ΜΕΡΙΔΑ-ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ .....	6
3.3. ΈΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ .....	6
<b>4. ΔΙΑΦΟΡΑ</b> .....	<b>7</b>
4.1. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ .....	7
4.2. ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ .....	7
4.3. ΠΑΡΑΛΑΒΗ - ΑΠΟΡΡΙΨΗ .....	8
4.4. ΑΠΟΨΕΙΣ - ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ .....	8
<b>5. ΟΡΙΣΜΟΙ, ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ ΚΑΙ ΣΥΜΒΟΛΑ</b> .....	<b>8</b>

## ΓΑΝΤΖΟΙ ΤΑΧΕΙΑΣ ΑΠΕΛΕΥΘΕΡΩΣΗΣ

### 1. ΕΙΣΑΓΩΓΗ

#### 1.1 Σκοπός

Η Προδιαγραφή αυτή καλύπτει τις τεχνικές απαιτήσεις, τους ελέγχους, τη συσκευασία και τη διαδικασία παραλαβής γάντζων ταχείας απελευθέρωσης που χρησιμοποιούνται στην κατασκευή αρβυλών Νέου Τύπου.

#### 1.2 Σχετικά βοηθήματα

1.2.1 Η ΠΓΕΣ-A-870E/9-2007 Τεχνική Προδιαγραφή των Αρβυλών.

1.2.2 Πληροφορίες από το Χημείο Στρατού, την εγχώρια βιομηχανία και το διαδίκτυο.

### 2. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

#### 2.1 Πρώτες Ύλες

Η πρώτη ύλη κατασκευής των γάντζων πρέπει να είναι χάλυβας της παρακάτω σύστασης:

2.1.1 Άνθρακας (C): **max 0,3% (Προσδιορισμός με ASTM E-1019-94-EL)**

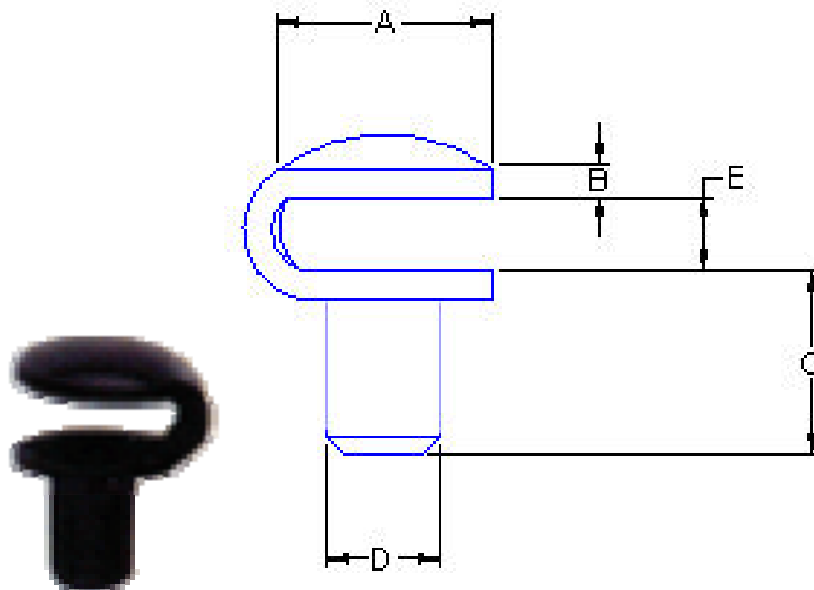
2.1.2 Θείο (S) : **max 0,05 % (Προσδιορισμός με ASTM E-1019-94-EL)**

2.1.3 Μαγγάνιο (Mn) : **0,25 %- 0,45 % (Προσδιορισμός με ΦΑΑ)**

2.1.3 Σίδηρος (Fe): **> 95 % (Προσδιορισμός με ΦΑΑ)**

#### 2.2 Κατασκευαστικά Στοιχεία

2.2.1 Κάθε γάντζος πρέπει να έχει το σχήμα που φαίνεται στο σχέδιο I και τις διαστάσεις που καθορίζονται στο σχέδιο II.



**ΣΧΕΔΙΟ I**

**ΣΧΕΔΙΟ II**

<b>ΔΙΑΣΤΑΣΗ</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
<b>ΜΕΓΕΘΟΣ</b>	<b>9 mm (α)</b>	<b>1 mm</b>	<b>7 mm (α)</b>	<b>4 mm (α)</b>	<b>4 mm (α)</b>

(α) Ανοχή  $\pm 1 \text{ mm}$ .

**2.2.2** Οι γάντζοι πρέπει να είναι κατάλληλοι για τη χρησιμοποίησή τους στις αυτόματες μηχανές που λειτουργούν στο 700 ΣΕ. Πρέπει δε να είναι απόλυτης ακριβείας και ομοιόμορφης κατασκευής ώστε να μην προκαλούν ανωμαλίες στη λειτουργία των μηχανών. Το στέλεχος τους κατά την προσαρμογή τους στο δέρμα πρέπει να συστρέφεται και να μη διανοίγεται (σκάζει).

**2.3 Τεχνικά Χαρακτηριστικά**

**2.3.1** Επιφανειακή Επικάλυψη: **Όρφωση**

**2.3.2** Εμφάνιση: Η απόχρωση να είναι ομοιόμορφη σε όλη την έκταση της επιφάνειας και να διατηρείται για μακρύ χρονικό διάστημα. Να παρέχει επαρκή προστασία από την οξείδωση.

**2.3.3** Μετά της επεξεργασίας καλύπτονται με διπλό τουλάχιστον στρώμα κατάλληλου μαύρου βερνικιού.

**3. ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ - ΕΛΕΓΧΟΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ**

**3.1 Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας**

Τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχουν) και τα οποία επιδεικνύονται για τη διαδικασία προκήρυξης διαγωνισμού προμήθειας του υλικού, ισχύουν μόνο για τα χαρακτηριστικά που αναγράφονται στις καρτέλες τους. Σε περίπτωση που υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των επισήμων δειγμάτων και όρων της προδιαγραφής που δε διευκρινίζονται αλλού, υπερισχύει η προδιαγραφή. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σε αυτά.

**3.2 Μερίδα-Δειγματοληψία**

**3.2.1 Μερίδα**

Οι γάντζοι παραδίδονται σε μερίδες των 20.000 τεμαχίων οι οποίες και αριθμούνται. Αν ο αριθμός των τεμαχίων που πρόκειται να παραδοθεί δεν είναι ακέραιο πολλαπλάσιο του 20.000, τα επιπλέον τεμάχια συμπεριλαμβάνονται στην προηγούμενη μερίδα αν δεν υπερβαίνουν τα 7.000 τεμάχια, διαφορετικά αποτελούν ξεχωριστή μερίδα. Η παράδοση γίνεται στην Υπηρεσία που ορίζεται στη διακήρυξη με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή.

**3.2.2 Δειγματοληψία**

Από κάθε μερίδα η επιτροπή ελέγχου και παραλαβής λαμβάνει τυχαία από όλα τα κουτιά αντιπροσωπευτικό δείγμα δεκαπέντε (15) γάντζων, δηλαδή συνολικά 300 γάντζους, για μακροσκοπικό έλεγχο. Στη συνέχεια οι εκατόν πενήντα (150) από αυτούς αποτελούν το δείγμα, ενώ οι άλλοι εκατόν πενήντα (150) το αντίδειγμα. Από την ποσότητα του δείγματος οι πενήντα (50) αποστέλλονται στο Χημείο Στρατού για εργαστηριακό έλεγχο, ενώ οι υπόλοιποι, με μέριμνα της

επιτροπής παραλαβής, υποβάλλονται σε πρακτική δοκιμή. Η πρακτική δοκιμή εκτελείται όπως περιγράφεται στην παράγραφο **3.3.4**. Η ποσότητα του αντιδείγματος κάθε μερίδας (εφόσον το δείγμα κρίθηκε κατάλληλο μετά τα αποτελέσματα του Χημικού ελέγχου και της Πρακτικής δοκιμής), ανήκουν στον προμηθευτή και μπορούν να συμπεριληφθούν στην ποσότητα της τελευταίας μερίδας.

### **3.3 Έλεγχοι ποιότητας**

#### **3.3.1 Έλεγχος Εγκαταστάσεων Κατασκευαστή**

Ο κατασκευαστής είναι υποχρεωμένος να γνωστοποιήσει στην Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής τον χρόνο και τον τόπο παραγωγής των γάντζων. Η Επιτροπή Ελέγχου έχει το δικαίωμα απρόσκλητα και όποτε και εάν αυτή κρίνει σκόπιμο να επισκεφθεί τις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή προκειμένου να διαπιστώσει τους τρόπους κατασκευής των γάντζων και τα χρησιμοποιούμενα υλικά. Η Επιτροπή εάν κρίνει σκόπιμο παίρνει δείγματα των πρώτων υλών που χρησιμοποιούνται για να εξεταστεί η συμφωνία τους με την προδιαγραφή.

#### **3.3.2 Εργαστηριακός Έλεγχος**

Ο εργαστηριακός έλεγχος εκτελείται στο Χημείο Στρατού όπου προσδιορίζονται:

**3.3.2.1** Η πρώτη ύλη κατασκευής, όπως καθορίζεται στην παράγραφο **2.1** καθώς και η επιφανειακή επικάλυψη της παραγράφου **2.3.1**.

**3.3.2.2** Οι διαστάσεις, όπως καθορίζονται στην παράγραφο **2.2**.

**3.3.2.3** Η ομοιόμορφη και ισχυρή πρόσφυση του βερνικιού στους γάντζους [ASTM D658 (21)].

#### **3.3.3 Μακροσκοπικός Έλεγχος**

Η επιτροπή ελέγχου και παραλαβής έχοντας υπόψη τους παρόντες όρους και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχει) ελέγχει ξεχωριστά κατά είδος για κάθε μερίδα:

**3.3.3.1** Το κανονικό και ομοιόμορφο του σχήματος και του χρώματος.

**3.3.3.2** Την κανονικότητα της συσκευασίας και των επισημάνσεων όπως περιγράφονται στις παραγράφους **4.1** και **4.2**.

#### **3.3.4 Πρακτική Δοκιμή**

Η πρακτική δοκιμή διενεργείται στο τμήμα υπόδησης του 700 ΣΕ με μέριμνα και ευθύνη της επιτροπής παραλαβής (παρουσία της επιτροπής), στη μηχανή τοποθέτησης γάντζων του τμήματος ραφής φοντίων, ώστε να διαπιστωθεί ότι αυτοί μπορούν να χρησιμοποιηθούν στις εν λόγω μηχανές όπως περιγράφεται στην παράγραφο **2.2.2**. Συντάσσεται Δελτίο Καταλληλότητας στο οποίο θα αναφέρονται όλες οι δειγματοσθίσεις μερίδες, υπογεγραμμένο από το Διευθυντή της πτέρυγας υπόδησης του 700 ΣΕ και θεωρημένο από το Διοικητή, το οποίο και θα επισυνάπτεται σε κάθε πρωτόκολλο παραλαβής γάντζων. Σε περίπτωση μη καλής συμπεριφοράς (μορφοποίησης) των γάντζων κατά την πρακτική δοκιμή, συντάσσεται Δελτίο Ακαταλληλότητας και οι αντίστοιχες μερίδες απορρίπτονται οριστικά.

## **4. ΔΙΑΦΟΡΑ**

### **4.1 Συσκευασία**

Οι γάντζοι θα συσκευάζονται σε χάρτινα κουτιά καταλλήλων διαστάσεων των 1.000 τεμαχίων.

### **4.2 Επιστημόνες**

Στην εξωτερική εμπρόσθια όψη κάθε χάρτινου κουτιού, θα πρέπει να εκτυπώνονται με ανεξίτηλο τρόπο τα παρακάτω:

<b>ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ</b> <b>ΓΑΝΤΖΟΙ ΤΑΧΕΙΑΣ ΑΠΕΛΕΥΘΕΡΩΣΗΣ</b>	
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ .....	.....
ΠΟΣΟΤΗΤΑ .....	.....
NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ) .....	.....
ΑΡΙΘΜΟΣ/ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ .....	.....

### **4.3 Παραλαβή - Απόρριψη**

Κάθε μερίδα παραλαμβάνεται οριστικά αν από το μακροσκοπικό, εργαστηριακό και πρακτικό έλεγχο διαπιστωθεί ότι οι γάντζοι ανταποκρίνονται στους όρους της παρούσας προδιαγραφής. Σε αντίθετη περίπτωση η μερίδα απορρίπτεται οριστικά. Σε περίπτωση που διαπιστωθεί ασυμφωνία σε σχέση με τη συσκευασία ή τις επιστημόνες, επιβάλλεται η συμμόρφωση με την Τεχνική Προδιαγραφή, διαφορετικά η μερίδα απορρίπτεται.

### **4.4 Απόψεις - Παρατηρήσεις**

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να στέλνουν τις απόψεις τους για τυχόν ασάφειες της Προδιαγραφής, περιοριστικά σημεία ή προτάσεις για βελτίωσή της, συμπληρώνοντας το έντυπο του Παραρτήματος "Α".

## **5. ΟΡΙΣΜΟΙ, ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ ΚΑΙ ΣΥΜΒΟΛΑ**

mm χιλιοστάμετρα

kg κιλά

min λεπτό

## **ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ**

"Α" "Υπόδειγμα Ανάλυσης Προδιαγραφής και Προτάσεων Βελτίωσής της"

**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ**  
**ΑΝΑΛΥΣΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΚΑΙ ΠΡΟΤΑΣΕΩΝ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ**

**1. ΑΣΑΦΕΙΕΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ**

(Αναφέρονται οι παράγραφοι και τα συγκεκριμένα σημεία που δεν είναι απόλυτα κατανοητά ή περιέχουν σφάλματα).

**2. ΠΕΡΙΟΡΙΣΤΙΚΑ ΣΗΜΕΙΑ**

(Αναφέρονται τα σημεία που περιορίζουν τη συμμετοχή μεγάλου αριθμού προμηθευτών και που θα μπορούσαν να τροποποιηθούν χωρίς να υποβαθμίζεται η ποιότητα του προδιαγραφόμενου είδους. Αυτός που συμπληρώνει το έντυπο πρέπει να αναφέρει και την τροποποίηση που προτείνει εάν γνωρίζει κάποια εναλλακτική λύση).

**3. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΓΙΑ ΒΕΛΤΙΩΣΗ**

(Αναφέρεται οποιαδήποτε πρόταση για τη βελτίωση του προδιαγραφόμενου π.χ. των χρησιμοποιούμενων πρώτων υλών, της κατασκευής, της συσκευασίας, των επισημάνσεων, των μεγεθών κ.λ.π.).

**4. ΔΙΑΦΟΡΑ**

(Συμπληρώνεται ότι δεν καλύπτεται από τις πιο πάνω παραγράφους).

**ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Το έντυπο συμπληρώνεται από τους ενδιαφερομένους προμηθευτές ή τους συλλόγους τους και τις εμπλεκόμενες στις προμήθειες Υπηρεσίες, διαβιβάζεται στην Υπηρεσία που διενεργεί την προμήθεια και κοινοποιείται στο:

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ  
ΔΝΣΗ ΥΛΙΚΟΥ ΠΟΛΕΜΟΥ/2ο Γρ.  
ΣΤΓ 1020  
ΧΟΛΑΡΓΟΣ – ΑΘΗΝΑ