

**ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ 1η  
ΣΤΗΝ ΠΓΕΣ-Υ-1124Γ/3-2011**



**ΥΦΑΣΜΑΤΑ**

**ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ  
ΔΝΣΗ ΥΛΙΚΟΥ ΠΟΛΕΜΟΥ /2ο  
ΑΘΗΝΑ ΙΟΥΝΙΟΣ 2011**

**ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ**  
**ΔΝΣΗ ΥΛΙΚΟΥ ΠΟΛΕΜΟΥ/2<sup>ο</sup>**  
ΙΟΥΝΙΟΣ 2011

ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ 1<sup>η</sup> στην  
ΠΓΕΣ-Υ-1124Γ/3-2011

Στην Τεχνική Προδιαγραφή επέρχονται οι παρακάτω τροποποιήσεις:

**1.** Το Παράρτημα "ΙΓ" της Τεχνικής Προδιαγραφής, αντικαθίσταται από το συνημμένο όμοιο.

**2.** Σε όλα τα Παραρτήματα όπου αναγράφεται η παράγραφος

"Για οποιοδήποτε άλλο τεχνικό ή διαδικαστικό στοιχείο της προμήθειας του υφάσματος αυτού, θα ισχύει η Τεχνική Προδιαγραφή ΠΓΕΣ-Υ-1124B/6-1999 μαζί με τις τροποποιήσεις της."

αντικαθίσταται από την παρακάτω:

"Για οποιοδήποτε άλλο τεχνικό ή διαδικαστικό στοιχείο της προμήθειας του υφάσματος αυτού, θα ισχύει η Τεχνική Προδιαγραφή **ΠΓΕΣ-Υ-1124Γ/3-2011** μαζί με τις τροποποιήσεις της."

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ**

"ΙΓ" Ειδικές Απαιτήσεις για το Ύφασμα Σύμμεικτο ΦΡΕΣΚΟ Νο 165

**ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΟ ΥΦΑΣΜΑ ΣΥΜΜΕΙΚΤΟ ΦΡΕΣΚΟ Νο 165**  
**(Υγρασία: Μαλλί 17%, Πολυεστέρας 0,4 %)**

Χρήσεις: Θερινές στολές Αξκών, Υπξκών (υπ' αριθ. 8 και 8γ).

1.	Βάρος σε gr/m <sup>2</sup> :	165	
2.	Πλάτος σε μέτρα (m):	1,50	
3.	Αντοχή στήμονα σε Kgr:	Ελάχιστη	<b>45</b>
4.	Αντοχή κρόκης σε Kgr:	Ελάχιστη	<b>40</b>
5.	Επιμήκυνση στήμονα σε mm:	Ελάχιστη	<b>40</b>
6.	Επιμήκυνση κρόκης σε mm:	Ελάχιστη	<b>40</b>
7.	Πυκνότητα στήμονα (κλωστές/cm):	27	
8.	Πυκνότητα κρόκης (κλωστές/cm):	26	
9.	Συστολή στήμονα επί %:	Μέγιστη	2
10.	Συστολή κρόκης επί %:	Μέγιστη	2
11.	Είδος κλωστών στήμονα:		2πλες
12.	Είδος κλωστών κρόκης:		2πλες
13.	Λιπαρές ουσίες επί % (υπολογισμένες στο βάρος του ξηρού μαλλιού) Με διαλύτη τετραχλωράνθρακα:	Μέγιστες	0,5
14.	Λεπτότητα ερίου (Finesse):		70S
15.	Ύφανση:	Απλή 1/1	
16.	Σταθερότητα χρωματισμού	Ελάχιστη	
	α. Στο ηλιακό φως:		6
	β. Στην μέτρια πλύση		4-5
	γ. Στον ιδρώτα:		4-5
	δ. Στην τριβή:		4-5
ε. Στην ξηρά κάθαρση: (υπεχλωροαιθυλένιο)		4-5	
17.	Ποιότητα Πολυεστέρα – ερίου:	Όπως προβλέπεται	
18.	Σύσταση στήμονα % κ.β. Μαλλί / Πολυεστέρας:	65/35	
19.	Σύσταση κρόκης % κ.β. Μαλλί / Πολυεστέρας:	65/35	
20.	Αντισκορική ουσία MITTIN FF %:	0,65	
21.	<b><u>Αντίσταση στη φθορά (ABRASION RESISTANCE)</u></b>		
	α. Η αντίσταση στη φθορά μέχρι σπασίματος δύο (2) κλωστών εξετάζεται σύμφωνα με την μέθοδο Martindale (Part 2) ISO 12947-2 και με βάρος φορτίου τριβής 595 ± 7 gr. Για τον προσδιορισμό του αριθμού στροφών (μέχρι σπασίματος των δύο (2) κλωστών) θα εξετάζονται τέσσερα (4) δοκίμια. Η τελική τιμή για το εξεταζόμενο δείγμα θα είναι ο μέσος όρος των τιμών που μετρώνται για τα παραπάνω τέσσερα (4) δοκίμια.		
	β. Ελάχιστος αριθμός στροφών μέχρι σπασίματος των δύο (2) κλωστών		<b>25.000</b>
	γ. Ανοχές-Εκπτώσεις:		

	<p>(1) Μέχρι 1.000 στροφές λιγότερες του ελαχίστου ορίου έκπτωση</p> <p>(2) Από 1001-2000      -//-                      -//-                      -//-</p> <p>-//-</p> <p>(3) Από 2001-3000      -//-                      -//-                      -//-</p> <p>-//-</p> <p>(4) Από 3001-4000      -//-                      -//-                      -//-</p> <p>-//-</p> <p>(5) Από 4001-5000      -//-                      -//-                      -//-</p> <p>-//-</p> <p>(6) Πάνω από 5000 στροφές λιγότερες του ελαχίστου ορίου απορρίπτεται.</p>	<p>0,5%</p> <p>1,0%</p> <p>1,5%</p> <p>2,0%</p> <p>2,5%</p>
22.	<p><u>Αντίσταση στη δημιουργία χνουδιάσματος (PILLING RESISTANCE)</u></p> <p>α. Η αντίσταση στη δημιουργία χνουδιάσματος θα γίνεται σύμφωνα με τη μέθοδο ASTM D 3512 (συσκευή Random Tumble Pilling Tester). Μετά από τέσσερις διαδοχικούς κύκλους επεξεργασίας των 30 λεπτών καθένας στη συσκευή της μεθόδου (συνολικά μετά 120 λεπτά) η εικόνα και των τριών (3) δοκιμών θα πρέπει να είναι σύμφωνη με τα ASTM φωτογραφικά πρότυπα του PILLING <b>τουλάχιστον 4-5.</b></p> <p>β. Ανοχές-Εκπτώσεις:</p>	
	<p>(1) ½ Μονάδα κάτω του ορίου (δηλαδή 4-5 αντί 5) έκπτωση</p> <p>(2) 1 Μονάδα κάτω του ορίου (δηλαδή 4 αντί 5) έκπτωση</p> <p>(3) Για παραπάνω αποκλίσεις το ύφασμα απορρίπτεται.</p>	<p>0,5%</p> <p>1,0%</p>
23.	<p><u>Τάση επαναφοράς</u></p> <p>α. Η τάση επαναφοράς θα γίνεται σύμφωνα με την Μέθοδο AATCC Test Method 128-1985. Η εικόνα και των τριών (3) δοκιμών που αποτελούν το εξεταζόμενο δείγμα, συγκρινόμενη με τα πρότυπα της μεθόδου να είναι <b>τουλάχιστον 4-5.</b></p> <p>β. Ανοχές - Εκπτώσεις:</p>	
	<p>(1) ½ Μονάδα κάτω του ορίου(δηλαδή 4-5 αντί 5) έκπτωση</p> <p>(2) 1 Μονάδα κάτω του ορίου (δηλαδή 4 αντί 5) έκπτωση</p> <p>(3) Για παραπάνω αποκλίσεις, το ύφασμα απορρίπτεται.</p>	<p>0,5%</p> <p>1,0%</p>

## **24. Χρωματισμός**

**24.1** Το ύφασμα μπορεί να έχει χρωματισμό Φαιοπράσινο (Φ/Π) ή Βαθυπράσινο (Β/Π). Οι απαιτήσεις ως προς το χρωματισμό του υφάσματος, θα καθορίζονται στη διακήρυξη.

### **24.1.1 Φαιοπράσινο (Φ/Π) Ύφασμα**

Το ύφασμα πρέπει να έχει χρωματικές συντεταγμένες όπως παρακάτω:

$$\begin{aligned}L^* &= 27,35 \\ a^* &= -1,86 \\ b^* &= 4,73\end{aligned}$$

### **24.1.2 Βαθυπράσινο (Β/Π) Ύφασμα (για θερινές στολές Κοινών Σωμάτων)**

Το ύφασμα πρέπει να έχει χρωματικές συντεταγμένες όπως παρακάτω:

$$\begin{aligned}L^* &= 17,54 \\ a^* &= -3,31 \\ b^* &= -0,67\end{aligned}$$

## **24.2 Έλεγχος χρωματισμού**

**24.2.1** Ο χρωματισμός θα ελέγχεται επιπλέον του προβλεπόμενου μακροσκοπικού ελέγχου από την επιτροπή παραλαβής και από το Χημείο Στρατού στα δείγματα που θα αποστέλλονται για φυσικοχημικούς ελέγχους. Η βάση των μετρήσεων για την απόχρωση με την οποία θα συγκριθεί η αντίστοιχη απόχρωση του προς εξέταση δείγματος, είναι η τιμή που καθορίζεται στην παραπάνω παράγραφο.

**24.2.2** Ο έλεγχος της απόχρωσης θα γίνεται με φασματοφωτόμετρο που θα λειτουργεί με διάχυτο φωτισμό του δοκιμίου με πλήρη εκπομπή πηγής η οποία θα προσομοιάζει στη "CIE Source D65". Το υπό εξέταση δοκίμιο πρέπει να παρατηρείται από γωνία που δεν ξεπερνά τις **10°** από την κανονική γωνία παρατήρησης, συμπεριλαμβανομένης και της γωνίας αποφυγής κατοπτρισμού. Το

μέγεθος του προτύπου ανοίγματος επί της συσκευής που χρησιμοποιείται για τη μέτρηση της απόχρωσης θα πρέπει να είναι διαμέτρου **1,2 - 1,5 cm**. Οι μετρήσεις θα πρέπει να γίνονται σε δύο (2) διαφορετικά σημεία στα τεμάχια του κάθε δείγματος μετρώντας το κάθε σημείο δύο φορές με διαφορετικό προσανατολισμό (υφάδι - στημόνι). Το τελικό αποτέλεσμα θα είναι ο μέσος όρος των τεσσάρων (4) μετρήσεων που πραγματοποιήθηκαν [δύο (2) σημεία X δύο (2) φορές = τέσσερα (4)] για κάθε δείγμα. Τα προς εξέταση σημεία θα πρέπει να είναι διπλωμένα δύο (2) φορές προκειμένου κατά τη μέτρηση να μην επηρεάζονται από το φως. Κατά τη μέτρηση θα χρησιμοποιείται η εξίσωση CMC (Color Measurement Committees της Society of Dyers and colourists) για τον υπολογισμό του ΔΕ η οποία περιλαμβάνει και διορθωτικούς συντελεστές.

**ΠΙΝΑΚΑΣ 1**

A/A	ΧΡΩΜΑ	ΑΠΟΔΕΚΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΣΥΓΚΡΙΣΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ ΜΕ ΤΗ CMC (ΔΕ)	ΑΝΟΧΕΣ	ΕΚΠΤΩΣΕΙΣ
1.	Φαιοπράσινο (Φ/Π) ή Βαθυπράσινο (Β/Π)	$\Delta E \leq 1,0$	$\Delta E = 1,1$	0
			$\Delta E = 1,2$ $\Delta E = 1,3$	1% 2%

Για οποιαδήποτε απόκλιση στην απόχρωση πέραν του ορίου, που καθορίζεται παραπάνω, το ύφασμα δεν καλύπτει τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας και απορρίπτεται.

**24.3** Απαγορεύεται η χρήση αζωχρωμάτων που ενδέχεται να απελευθερώσουν με αναγωγική διάσπαση μίας ή περισσότερων αζωομάδων, μία ή περισσότερες από τις αρωματικές αμίνες, που αναφέρονται στους νόμους **Φ.Ε.Κ. 166/A/17.11.1983**, **Φ.Ε.Κ. 1045/B/29.07.2003** και **Φ.Ε.Κ. 1283/B/23.08.2004** (και τις τυχόν τροποποιήσεις τους), σε ανιχνεύσιμες συγκεντρώσεις όταν ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με τις μεθόδους που καθορίζονται σε αυτούς.

**24.4** Για οποιοδήποτε άλλο τεχνικό ή διαδικαστικό στοιχείο της προμήθειας του υφάσματος αυτού, θα ισχύει η Τεχνική Προδιαγραφή ΠΓΕΣ-Υ-1124Γ/3-2011 μαζί με τις τροποποιήσεις της.