

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΙΔΙΚΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ / 2^ο Γρ
ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ
Π-ΓΕΣ- ΑΕΠΑΝΤ
ΚΑ(_____) ΓΕΣ/ΔΥΠΟΣΤΗ/6^ο

ΕΚΔΟΣΗ 1^η
ΜΑΡΤΙΟΣ 2014



ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ
ΑΛΕΞΙΠΤΩΤΟΥ ΕΛΕΥΘΕΡΗΣ ΠΤΩΣΗΣ
ΔΙΕΙΣΔΥΣΕΩΣ ΝΕΑΣ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ
ΔΝΣΗ ΕΙΔΙΚΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ /2οΓρ.
ΑΘΗΝΑ, ΜΑΡΤΙΟΣ 2014

ΠΙΝΑΚΑΣ
ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΕΩΝ - ΔΙΟΡΘΩΣΕΩΝ ΤΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
Π-ΓΕΣ- ΑΕΠΑΝΤ / ΕΚΔΟΣΗ 1^η / ΜΑΡ 2012

α/α	ΑΡΙΘΜΟΣ ΔΙΑΤΑΓΗΣ ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗΣ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΚΑΤΑΧΩΡΙΣΗΣ	ΑΥΤΟΣ ΠΟΥ ΚΑΤΑΧΩΡΙΣΕ ΤΗΝ ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ		
			ΒΑΘΜΟΣ	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ	ΜΟΝΟΓΡΑΦΗ

Ο Δ Η Γ Ι Ε Σ

- α. Καταχωρίστε στον πίνακα κάθε διαταγή τροποποίησης - διόρθωσης για επιβεβαίωση ότι οι μεταβολές πραγματοποιήθηκαν.
- β. Οι τροποποιήσεις να γίνονται με στυλό διαρκείας, η δε διαγραφή των παλαιών παραγράφων να πραγματοποιείται με ευθείες γραμμές στο μέσο των λέξεων (π.χ. Διάμετρος σπής 3,5 cm).
- γ. Στο δεξιό περιθώριο της κάθε τροποποιούμενης παραγράφου να γράφεται η ένδειξη "Τ1" ή "Τ2" ή "Τ3" κ.ο.κ. ανάλογα αν είναι η πρώτη, η δεύτερη ή η τρίτη τροποποίηση κ.ο.κ.

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

α/α	ΤΙΤΛΟΣ ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΥ	ΣΕΛΙΔΑ
1	<u>ΕΙΣΑΓΩΓΗ</u>	
-	Σκοπός	1
1.1	Σχετικά Βοηθήματα	1
1.2	Τεχνικά Έγγραφα	1 - 2
2	<u>ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ</u>	2
	Απαιτούμενα Υλικά και Υπηρεσίες	2 - 3
2.2	Επιχειρησιακά Χαρακτηριστικά	3 - 4
2.3	Τεχνικά - Λειτουργικά Χαρακτηριστικά	4 - 9
2.4	Φυσικές Ιδιότητες και Άλλα Χαρακτηριστικά	9 - 10
2.6	Συνθήκες Περιβάλλοντος	10 - 11
2.7	Πρώτες Ύλες	11
2.8	Εναλλακτικότητα	11
2.9	Δυνατότητα Συνεργασίας	11
2.10	Σύνθεση Υλικού - Παρελκόμενα	11 - 12
2.11	Αξιοπιστία – Διασφάλιση Ποιότητας	12 - 13
3	<u>ΕΛΕΓΧΟΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ</u>	
3.1	Εγγυήσεις – Εξασφαλίσεις	13
3.1.1	Εγγύηση Ποιότητας και Υποστήριξης	13 - 15
3.1.2	Εγγύηση Δυνατότητας Εφοδιασμού με Ανταλλακτικά	15 - 19
3.2	Εκπαίδευση Προσωπικού	19 - 20
3.3	Τεχνική υποστήριξη / βοήθεια	20
3.4	Βιβλιογραφία	20 - 21
4	<u>ΠΡΟΣΦΟΡΕΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΩΝ</u>	
4.1	Γενικές Απαιτήσεις Προσφορών	21
4.2	Δείγματα Προμηθευτών	21
4.3	Παραλαβές Υλικών	22 - 23
4.4	Κόστος Κύκλου Ζωής	23 - 24
5	<u>ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ</u>	
5.1	Αξιολόγηση Προσφορών – Γενικά	24
5.2	Κριτήρια Αξιολόγησης	24
5.3	Πίνακας Απαραβάτων Όρων (ΑΟ)	24
5.4	Απόρριψη Προσφορών	25
5.5	Φύλλο Συμμόρφωσης	25
5.6	Υποδείγματα Εντύπων Προσφοράς	25
6	<u>ΔΙΑΦΟΡΑ</u>	25
7	<u>ΟΡΙΣΜΟΙ - ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ – ΣΥΜΒΟΛΑ</u>	26
	<u>ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ</u>	26

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ
ΑΛΕΞΙΠΤΩΤΟΥ ΕΛΕΥΘΕΡΗΣ ΠΤΩΣΗΣ ΔΙΕΙΣΔΥΣΕΩΣ
ΝΕΑΣ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ

1. ΕΙΣΑΓΩΓΗ

Σκοπός της παρούσας Τεχνικής Προδιαγραφής (Π-ΓΕΣ.), είναι να καθορίσει τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας, για την προμήθεια από το εμπόριο « **αλεξιπτώτων ελεύθερης πτώσης διεισδύσεως νέας τεχνολογίας** » (προσωπικού).

1.1. Σχετικά Βοηθήματα

1.1.1. Οι απαιτήσεις της Υπηρεσίας.

1.1.2. Πληροφορίες από την ελεύθερη αγορά.

1.1.3. Η ΜΕΑ-ΠΕ «Αλεξιπτώτου Ελεύθερης Πτώσης Διεισδύσεως Νέας Τεχνολογίας».

1.1.4. Η υπάρχουσα εμπειρία.

1.2 Τεχνικά Έγγραφα

1.2.1 ΣΤΥΠ / STANAG 4107 περί διασφάλισης ποιότητας.

1.2.2 ΣΤΥΠ / STANAG 3150, 3151, 4177, 4199, 4438 περί ρήτρας κωδικοποίησης.

1.2.3 Προδιαγραφές πρώτων υλών

Αποτελούν ευθύνη του **πιστοποιημένου¹ κατασκευαστικού οίκου**, ο οποίος οφείλει στην τεχνοοικονομική του προσφορά να καταθέσει τις αντίστοιχες προδιαγραφές ανά είδος υλικού / εξοπλισμού.

¹ Στο πιστοποιητικό (CERTIFICATE) θα πρέπει να αναγράφεται σαφώς ότι, ο συγκεκριμένος κατασκευαστικός οίκος διαθέτει **αναγνωρισμένο σύστημα διασφάλισης ποιότητας** (Quality Management System), τουλάχιστον, για **σχεδίαση** (Design), **ανάπτυξη** (Development), **μηχανολογία** (εξειδικευμένο μηχανολογικό εξοπλισμό - Engineering) και **κατασκευή** (Manufacture), συστημάτων αλεξιπτωτισμού (συμπεριλαμβανομένου των αλεξιπτώτων και εξαρτήσεων - Parachute Systems & Harness Systems) και σχετικό εξοπλισμό (Associated Equipment), καθώς επίσης και **δυνατότητες συντήρησης, επισκευών και επαναπιστοποίησης** των προϊόντων αλεξιπτωτισμού και του λοιπού εξοπλισμού (Servicing, Repairing & Re-certification of equipment). Επίσης, αναγνωρισμένα πιστοποιητικά αποτελούν τα: **ISO 9001:2008** ή νεώτερης έκδοσης, **UNE EN/AS 9100:2003** In-

1.2.4 Μέθοδοι Ελέγχου

Αποτελούν ευθύνη του πιστοποιημένου κατασκευαστικού οίκου, ο οποίος οφείλει στην τεχνοοικονομική του προσφορά να καταθέσει τα είδη / μεθόδους ελέγχων ανά είδος υλικού / απαρτίου, προκειμένου η Υπηρεσία να προβαίνει σε περιοδικούς ελέγχους για την αρχική πιστοποίηση της ποιότητας των υλικών και την εν συνεχεία διατήρηση της επιχειρησιακής χρήσης αυτών.

2. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

2.1 Απαιτούμενα Υλικά και Υπηρεσίες

Τα υλικά και οι υπηρεσίες που ζητούνται είναι τα ακόλουθα:

2.1.1 Προμήθεια αλεξιπτώτων ελεύθερης πτώσης διεισδύσεως νέας τεχνολογίας (μετά των παρελκόμενων της «σύνθεσης»), με βάση τα επιχειρησιακά χαρακτηριστικά και το σύνολο των τεχνικών και λοιπών χαρακτηριστικών / απαιτήσεων της παρούσας.

2.1.2 Προσδιορισμός και υποβολή σχετικών προτάσεων από τον προμηθευτή, των απαιτούμενων εγκαταστάσεων, εξοπλισμού (εργαλείων, διαγνωστικών συσκευών και οργάνων ελέγχου), βιβλιογραφίας και εκπαίδευσης, όπως αναλύονται στις αντίστοιχες παραγράφους της παρούσας, το κόστος των οποίων να αναφέρεται στην οικονομική προσφορά, προκειμένου η Υπηρεσία να έχει τη δυνατότητα επιλογής.

2.1.3 Ειδικά για την **αρχική εκπαίδευση**, ο προμηθευτής αναλαμβάνει την υποχρέωση για παροχή αυτής (εκπαίδευσης) στην Ελλάδα και σε χρόνο και ακριβή χώρο που θα του υποδείξει η υπηρεσία (προ της υπογραφής της συμβάσεως με τον μειοδότη), όπως προσδιορίζονται στις αντίστοιχες παραγράφους της παρούσας τεχνικής περιγραφής.

2.1.4 Παροχή ανάλογης βεβαίωσης και πιστοποίησης στο προσωπικό, με την ολοκλήρωση της εκπαίδευσης από την εταιρεία, για όλα τα αντικείμενα εκπαίδευσης (έλεγχος λειτουργίας, εμπλοκών, συντήρησης, συσκευασίας, επισκευής, «επιθεωρητή» συσκευαστών, κλπ).

2.1.5 Προσδιορισμός και υποβολή σχετικής προτάσεως από τον προμηθευτή, περί του **τρόπου υποστήριξης λογισμικού**, εφόσον απαιτείται ή / και συμπεριλαμβάνεται στα υπό προμήθεια υλικά.

2.1.6 Ανάλυση υποχρέωσης από προμηθευτή για δωρεάν παροχή

International Quality Management Requirements for the Aerospace Industry, ή νεώτερης έκδοσης, **EASA 21.A.G** as Design and Production Organization Approval by the European Aviation Safety Agency (EASA), **AQAP 2110 NATO** Quality Assurance Requirements for Design and Production. Για το σύνολο των απαρτίων FAA **Technical Standard Order (TSO)** ή **EASA European Technical Standard Order (ETSO)**.

τυχόν διορθωτικών βελτιώσεων – αναβαθμίσεων των υλικών ή μέσων αλλά και των παρελκόμενων που εξαλείφουν κατασκευαστικές ατέλειες και ενημέρωση της Υπηρεσίας για τις λοιπές βελτιώσεις και αναβαθμίσεις.

2.1.7 Κατάθεση προσχεδίου σύμβασης εν συνεχεία υποστήριξης (ΕΣΥ) (Follow On Support – FOS), (όπως Προσθήκη «1/B»), ταυτόχρονα με την κατάθεση των τεχνικών και οικονομικών προσφορών, η οποία θα αξιολογείται και θα βαθμολογείται ανάλογα. Λεπτομέρειες επί της ΕΣΥ, όπως προσδιορίζονται στην αντίστοιχη παράγραφο του παρόντος.

2.1.8 Πρόταση από τον προμηθευτή για τυχόν απάρτια ή παρελκόμενα που δύναται να επαυξήσουν την επιχειρησιακή αξιοποίηση των συγκεκριμένων υλικών ή μέσων και δεν συμπεριλαμβάνονται στη συγκεκριμένη σύνθεση.

2.1.9 Η εκτιμώμενη χρήση των υλικών καθορίζεται σε **τουλάχιστον 12 χρόνια ή 500 άλματα** (όποιο από τα δυο λήξει πρώτο) από την ημερομηνία οριστικής ποιοτικής και ποσοτικής παραλαβής των υλικών και η ζητούμενη επιχειρησιακή διαθεσιμότητα σε ποσοστό **90%** καθ' όλη τη διάρκεια χρήσης.

2.2 Επιχειρησιακά Χαρακτηριστικά

2.2.1 Να είναι δυνατή η χρησιμοποίησή του από αλεξιπτωτιστές εκπαιδευμένους για χρήση αλεξιπτώτων στρατιωτικής ελεύθερης πτώσης χωρίς άλλη επιπρόσθετη εκπαίδευση

2.2.2 Το αλεξίπτωτο να έχει ελάχιστη μεταφορική ικανότητα (**Minimum Weight Capacity**) **350 lbs²** (συμπεριλαμβανομένου του βαρών: αλεξιπτωτιστού μετά του «επιχειρησιακού φόρτου», βάρος οπλισμού / πυρομαχικών χωρίς το βάρος του αλεξιπτώτου). Επιθυμητό το μεγαλύτερο δυνατό «**ωφέλιμο φορτίο**» (βάρος εκτός αλεξιπτώτου).

2.2.3 Η «ταχύτητα καθόδου» (**Descent Rate**) του αλεξιπτώτου σε υψόμετρο επιπέδου θαλάσσης (sea level), με αλεξιπτωτιστή που φέρει φόρτο και χωρίς την χρήση «φρένων» (συνολικό³ βάρος 300 lbs ή 135 κιλά περίπου), να μην υπερβαίνει τα 18 πόδια (ft)⁴ / δευτ. (sec). Επιθυμητή η μικρότερη δυνατή ταχύτητα όχι μεγαλύτερη από +10% της αναφερόμενης αναλογίας (βάρους – πόδια / δευτ.).

2.2.4 Ο χρόνος μιας πλήρους περιστροφής (360 μοιρών) του αλεξιπτωτιστού να μην υπερβαίνει τα 6 δευτερόλεπτα. Επιθυμητός ο μικρότερος δυνατός χρόνος για την εκτέλεση μιας πλήρους περιστροφής.

2.2.5 Το αλεξίπτωτο να είναι κατάλληλο για χρήση («πλήρη ανάπτυξη θόλου») (**Maximum Deployment Altitude**) σε ύψος τουλάχιστον 25.000 ποδιών (ft) ή 7.620 μέτρα (m). Επιθυμητό το μεγαλύτερο δυνατό ύψος.

² Αναλογία σε κιλά: 1 Λίβρα (lb / round) αντιστοιχεί σε 0,453 κιλά

³ «Συνολικό βάρος» στη παρούσα μελέτη, νοείται το βάρος του αλεξιπτωτιστή με τον ατομικό του φόρτο και το βάρος του αλεξιπτώτου

⁴ Αναλογία σε cm: 1 Πόδι (feet / ft) αντιστοιχεί σε 30,49 cm, δηλ. 0,3049 μέτρα

2.2.6 Ο θόλος του κύριου αλεξιπτώτου να αναπτύσσεται και κατά τη διάρκεια της ελεύθερης πτώσης από την σχετική λαβή ανοίγματος (**Hand deploy**), αλλά να είναι δυνατή και η χρήση (για ανάπτυξη του θόλου) κατάλληλου – κλασσικού τύπου στατικού ιμάντα (**Static Line**). Δηλ. να υπάρχει δυνατότητα επιλογής τρόπου ανάπτυξης κυρίου θόλου με τη χρήση λαβής ενεργοποίησης ή πιλότο χειρός ή στατικό ιμάντα.

2.2.7 Η σχέση άνωσης – προώθησης σε «πλήρη ανάπτυξη / ταχύτητα» (**Lift / drag Ratio, Full Glide**) να είναι τουλάχιστον 3,1:1. Επιθυμητή η μεγαλύτερη δυνατή σχέση δηλ. ο αλεξιπτωτιστής να είναι σε θέση να διανύει την μεγαλύτερη απόσταση με την μικρότερη απώλεια ύψους.

2.2.8 Το αλεξίπτωτο με «συνολικό βάρος», το μέγιστο «ωφέλιμο φορτίο» σύμφωνα με τις προδιαγραφές του κατασκευαστικού οίκου, να έχει ταχύτητα πρόωσης (**Forward Speed**) τουλάχιστον 26 - 30 μίλια⁵ (m) ή 42 - 48 χλμ περίπου την ώρα. Επιθυμητή η μεγαλύτερη δυνατή ταχύτητα.

2.2.9 Να υπάρχει η δυνατότητα «κλιμακωτής» χρήσης «φρένων» (**brakes**) σύμφωνα με την επιθυμία του αλεξιπτωτιστού για την ρύθμιση / έλεγχο της ταχύτητας καθόδου.

2.2.10 Να υπάρχει η δυνατότητα προσαρμογής δηλ. κατάλληλες θήκες με δυνατότητα ασφάλισης / τορμοσυνάπτη (φερμουάρ) επί της εξαρτύσεως, διπλών φιαλών οξυγόνου 22 cubic inch και 53 cubic inch ή / και μονών φιαλών 80 και 120 cubic inch.

2.2.11 Να διατηρείται η «στήριξη» του αλεξιπτωτιστού κατά την χρήση των φρένων στη φάση του «στολαρίσματος» δηλ. να υπάρχει η μικρότερη δυνατή απώλεια στήριξης κατά τη χρήση των φρένων στο 100% (**Resistant to stall**).

2.2.12 Να υπάρχει η δυνατότητα προσαρμογής σε κατάλληλη θέση μηχανισμού αυτομάτου ανοίγματος (**Automatic Activation Device – AAD**) στρατιωτικών προδιαγραφών, του κυρίου και του εφεδρικού θόλου (αθροιστικά ή / και διαζευκτικά).

2.3 Τεχνικά - Λειτουργικά Χαρακτηριστικά

2.3.1 Θόλος Κυρίου και Εφεδρικού Αλεξιπτώτου.

2.3.1.1 Πρώτες ύλες: Όπως προδιαγραφές πρώτων υλών πιστοποιημένου κατασκευαστικού οίκου. Το σύνολο των πρώτων υλών που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή, καθώς επίσης και ο τρόπος κατασκευής (ραφές, «τελειώματα», «ενισχύσεις», κλπ) να είναι κατ ελάχιστο, σύμφωνα με τις στρατιωτικές (MIL – SPECS) και διεθνείς προδιαγραφές αλεξιπτωτισμού (PIA – SPECS, κλπ). Ποιοτικά ανώτερα υλικά ή καλύτερος τρόπος κατασκευής που θα παρέχει βελτιωμένα επιχειρησιακά χαρακτηριστικά και επιδόσεις (των αντιστοίχων που αναφέρονται στην παρούσα) θα γίνονται αποδεκτά από την

⁵ 1 Μίλι (mille) αντιστοιχεί σε 1.609 μέτρα

Υπηρεσία κατόπιν αξιολογήσεως και ανάλογων ελέγχων (εργαστηριακών – πεδίου).

2.3.1.2 Σχήμα του θόλου: ορθογώνιο παραλληλόγραμμο (Square) ή ημι-ελλειπτικό (Semi-elliptical) ή κωνικό (tapered).

2.3.1.3 Στο επάνω εξωτερικό μέρος της μεσαίας κυψέλης να διαθέτει ενισχυμένο πανί ώστε να προστατεύει τον θόλο από τις τριβές, τα σκισίματα και καψίματα που πιθανόν να προκληθούν από τον ιμάντα του πιλότου, κατά την έξοδο του θόλου από τον σάκο συσκευασίας.

2.3.1.4 Να διαθέτει στην μεσαία κυψέλη και ραμμένο με το προστατευτικό πανί, κρίκο μικρής διαμέτρου και πάχους για τη σύνδεση του ιμάντα του πιλότου.

2.3.1.5 Ενδεικτικά⁶ κατασκευαστικά στοιχεία:

2.3.1.5.1 Να διαθέτει 7, 9 ή 11 κελιά – κυψέλες (**Cells**).

2.3.1.5.2 Υλικό κατασκευής: νάιλον ύφασμα rip stop ή F-111 ή Υβριδικό (Hybrid), [**Zero & Low porosity 0,5 (ή 0) - 3 cfm**].

2.3.1.5.3 Άνοιγμα «τόξου» του θόλου (**Canopy Span**): το μικρότερο δυνατό και όχι μεγαλύτερο από 10 μέτρα (32,8 feet)

2.3.1.5.4 Επιφάνεια θόλου σε ανάπτυξη εν χρήση (**Actual Canopy Area**): η μικρότερη δυνατή και όχι μεγαλύτερη από 33,4 τετραγωνικά μέτρα (360 feet²). Αποδεκτό έως +12%.

2.3.1.5.5 Μήκος αρτανών θόλου (**Canopy Chord length**): από 2,5 έως 4 μέτρα (8,4 - 13 feet).

2.3.1.5.6 Να φέρει δύο (2) αρτάνες κατευθύνσεως (μια αριστερά και μια δεξιά) προσαρμοσμένες κατάλληλα στους ιμάντες αντώσεως, υλικού κατασκευής και αντοχής σε εφελκυσμό τουλάχιστον 1.000 lbs. Στο τέλος των αρτανών κατευθύνσεως να υπάρχουν λαβές τύπου «θηλιά» ή άλλου τύπου για εύκολη χρήση από τον αλεξιπτωτιστή όταν αυτός θα φέρει γάντια

⁶ Επισημαίνεται ότι, με τον προσδιορισμό «ενδεικτικά» η Υπηρεσία περιγράφει κατασκευαστικά στοιχεία υλικών και μέσων που βρίσκονται σε χρήση και τα οποία καλύπτουν τις **ελάχιστες απαιτήσεις ποιότητας και ασφάλειας** προσωπικού.

Είναι αποδεκτές προσφορές υλικών και μέσων που καλύπτουν (πιστοποιημένα) τις διεθνείς απαιτήσεις ποιότητας πρώτων υλών και διαδικασίες κατασκευής των αλεξιπτώντων, ενώ ταυτόχρονα διασφαλίζουν τα προβλεπόμενα επίπεδα ασφάλειας πτώσης του προσωπικού.

Τέλος, η «αξιολόγηση» των δειγμάτων θα επιβεβαιώσει τα όποια πλεονεκτήματα ή μειονεκτήματα (τα οποία και θα βαθμολογηθούν αναλόγως) θα έχουν τα αλεξιπτωτα κατά την επιχειρησιακή χρησιμοποίησή τους, αλλά και κατά την συσκευασία τους.

(υψηλού ψύχους). Ταυτόχρονα να δύναται να χρησιμοποιηθούν προεκτάσεις ώστε να κατευθύνεται το αλεξιπτωτο και με τα πόδια. Διευκρινίζεται ότι οι προεκτάσεις θα αποτελούν απάρτια του αλεξιπτώτου με σκοπό την προσαρμογή αυτών (εάν απαιτηθεί και κατά την επιθυμία του χρήστη) στα πόδια

2.3.1.6 Η γωνία προβολής του θόλου να μπορεί να αλλάζει με τέτοιο τρόπο ώστε να επιλέγεται από τον αλεξιπτωτιστή, διείσδυση σε μεγαλύτερες ταχύτητες ανέμου και «εκμετάλλευση» του βέλτιστου λόγου καθόδου (glide ratio).

2.3.1.7 Να διαθέτει επιβραδυντήρα (slider) από ενισχυμένο ύφασμα ορθογωνίου σχήματος. Οι μεταλλικοί κρίκοι του επιβραδυντήρα να είναι ανοξειδωτοι και ικανοποιητικής διαμέτρου για τη γρήγορη κάθοδο του στους ιμάντες αντώσεως μετά την ανάπτυξη του θόλου. Ο επιβραδυντήρας πρέπει να τίθεται σε λειτουργία «silent» μετά το άνοιγμα του κυρίως θόλου αυτόματα, χωρίς καμία ενέργεια από τον αλεξιπτωτιστή.

2.3.1.8 Να υπάρχει δυνατότητα προσθαφαίρεσης του πιλότου σταθεροποίησης και να μην αποτελεί μέρος της «διαδικασίας» συσκευασίας του σάκου κύριου αλεξιπτώτου.

2.3.2 Σάκος Συσκευασίας Κυρίου Αλεξιπτώτου

2.3.2.1 Πρώτες ύλες: Όπως προδιαγραφές πρώτων υλών πιστοποιημένου κατασκευαστικού οίκου. Να είναι υλικό αντοχής κατάλληλο για σκληρή χρήση και ανάλογων διαστάσεων για τον όγκο του θόλου.

2.3.2.2 Να είναι σύγχρονης σχεδίασης που να ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις και προδιαγραφές ενός σάκου κύριου αλεξιπτώτου. Η μέθοδος κλεισίματος του σάκου να είναι με ασφαλιζόμενους δακτυλίουσ και δέσιμο με νήμα αποσπάσεως.

2.3.2.3 Η μέθοδος στοιβάξεως αρτανών να είναι εύκολη και «λειτουργική» (ασφαλή) προσαρμογή των χρησιμοποιούμενων αρτανών.

2.3.2.4 Τα καπάκια πρέπει να διαθέτουν ανοξειδωτους μεταλλικούς κρίκους και αντίστοιχες υφασμάτινες στρογγυλές σπές για το κλείσιμο του σε τέσσερα σημεία ή σύμφωνα με το σχέδιο του κατασκευαστή.

2.3.3 Σάκος Συσκευασίας Εφεδρικού Αλεξιπτώτου

2.3.3.1 Πρώτες ύλες: Όπως προδιαγραφές πρώτων υλών πιστοποιημένου κατασκευαστικού οίκου. Να είναι υλικό αντοχής κατάλληλο για σκληρή χρήση και ανάλογων διαστάσεων για τον όγκο του θόλου.

2.3.3.2 Να είναι σύγχρονης σχεδίασης που να ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις και προδιαγραφές ενός σάκου εφεδρικού αλεξιπτώτου.

2.3.3.3 Τα καπάκια πρέπει να διαθέτουν ανοξειδωτους μεταλλικούς κρίκους για την διέλευση του ελαστικού δακτυλίου ασφάλισης αρτανών.

2.3.3.4 Να διαθέτει υφασμάτινο διάδρομο για την τοποθέτηση του μονοκόματου λεπτού ελαστικού δακτυλίου συγκράτησης και ασφάλισης των αρτανών.

2.3.3.5 Να διαθέτει υφασμάτινη θήκη τοποθέτησης των αρτανών χωρίς ελαστικούς δακτυλίους συγκράτησης η οποία θα ασφαλίζει με velcro.

2.3.3.6 Να διαθέτει ραμμένο επάνω του εξωτερικά τον ιμάντα σύνδεσης με τον πιλότο.

2.3.3.7 Ο ιμάντας σύνδεσης με τον πιλότο να είναι αντοχής, λεπτός, πλατύς, μαλακός σύμφωνα με τα στάνταρ της σύγχρονης σχεδίασης.

2.3.3.8 Κατά την ανάπτυξη του εφεδρικού θόλου ο σάκος με τον πιλότο να αποχωρίζονται από τον θόλο και να συνεχίζουν μόνοι τους την κάθοδο στο έδαφος.

2.3.4 Πιλότος Κύριου - Εφεδρικού Θόλου

2.3.4.1 Να αποτελείται από σπειρωτό κυκλικό μεταλλικό έλασμα, με επαρκή δύναμη προώθησης (αλτικής ικανότητας) για «ανάπτυξη» του θόλου (κύριου – εφεδρικού).

2.3.4.2 Να έχει στην κορυφή του σκληρό προστατευτικό κάλυμμα (cap).

2.3.4.3 Να έχει περιμετρική ταινία ασφαλείας από λεπτή ταινία υψηλής αντοχής.

2.3.4.4 Να αποτελείται κατά το ένα τρίτο από ύφασμα αλεξιπτώτου και τα υπόλοιπα δύο τρίτα από δικτυωτό ύφασμα μεγάλων οπών που στο κάτω μέρος του θα κλείνει με υφασμάτινη προέκταση και θα είναι ραμμένη με τον ιμάντα του σάκου του κύριου - εφεδρικού αλεξιπτώτου. (π.χ. συνδυασμός υφάσματος και δικτύου F-111 με σχέδιο "pulled down apex").

2.3.4.5 Να διαθέτει στην κορυφή του ένα μικρό ανοξειδωτο μεταλλικό κρίκο που θα διέρχεται ο βρόγχος του κύριου - εφεδρικού αλεξιπτώτου.

2.3.5 Εξάρτηση του Αλεξιπτώτου

2.3.5.1 Πρώτες ύλες: Όπως προδιαγραφές πρώτων υλών πιστοποιημένου κατασκευαστικού οίκου. Δύναται το υλικό κατασκευής να είναι ιμάντας νάιλον (MIL-W-4088) τύπου VII και VIII, ελάχιστης αντοχής σε

εφελκυσμό 7.000 lbs, ή Cordura 1.000D ή «ισοδύναμο», ανθεκτικό στις κρούσεις, τις τριβές, τις τάσεις, τις πτώσεις, να ανταποκρίνεται στις δυσκολίες και καταπονήσεις που προκαλούνται από την φύση του αντικειμένου, να επιδέχεται επισκευή, να αντέχει στο νερό και γενικώς να είναι υλικό υψηλών προδιαγραφών.

2.3.5.2 Η σχεδίαση της να είναι τέτοια ώστε να καλύπτονται και να προστατεύονται πλήρως το εφεδρικό και το κύριο αλεξιπτωτο, οι βρόγχοι και οι μεταλλικοί κρίκοι διέλευσης αυτών, ώστε να αποκλείεται η περίπτωση φθοράς από εξωγενή παράγοντα εφ' όσον είναι συσκευασμένα.

2.3.5.3 Να υπάρχει δυνατότητα ρύθμισης όλων των ιμάντων της εξάρτησης (στήθους, ράχης, μέσης, ποδιών) για όλους τους σωματομετρικούς τύπους με αντίστοιχες πόρτες συσφίξεως δια τριβής στους ιμάντες στήθους και σκελών. Επιπλέον στους ιμάντες ράχεως – στήθους – σκελών να υπάρχουν και υφασμάτινοι ελαστικοί δακτύλιοι για την τοποθέτηση και προσαρμογή ιμάντων που «περισσεύουν» ύστερα από την ανάλογη ρύθμιση του αλεξιπτωτιστού.

2.3.5.4 Στους ιμάντες σκελών (ποδιών) να υπάρχουν να υπάρχουν κατάλληλα εσωτερικά «μαλακή γέμιση» (μαξιλαράκια) για την άνετη εφαρμογή και χρήση από τον αλεξιπτωτιστή.

2.3.5.5 Να υπάρχει δυνατότητα προσαρμογής πιλότου σταθεροποίησης.

2.3.5.6 Να πιστοποιείται από την εταιρεία η δυνατότητα εγκατάστασης και χρήσης μηχανισμού αυτομάτου ανοίξεως θόλων (κύριου και εφεδρικού) (**Automatic Activation Device – AAD**) στρατιωτικών προδιαγραφών, τύπου MILITARY CYPRES II (για την εξασφάλιση της ομοιογένειας με τα υπάρχοντα) ή VIGIL ή FXC-12000 ή «ισοδύναμο» (στην περίπτωση αυτή θα πρέπει να αναφέρονται αναλυτικά τεchnοοικονομικά στοιχεία για την πλήρη αξιολόγηση και πιστοποίηση / επιβεβαίωση της «ισοδυναμίας») μηχανισμό (εναλλακτικά εφ' όσον καλύπτουν τις ίδιες προδιαγραφές με τα προαναφερθέντα).

2.3.5.7 Οι κρίκοι, τα άγκιστρα και οι πόρτες να είναι από ανοξείδωτο υλικό αντοχής, που να ανταποκρίνεται στη σκληρή χρήση, να ελέγχονται εύκολα και να δίνεται έμφαση στο αυξημένο βάρος που θα μεταφέρουν.

2.3.5.8 Να υπάρχει η δυνατότητα προσαρμογής ατομικού φόρτου αλεξιπτωτιστού (BERGIN) και οπλισμού, σύμφωνα με τα υφιστάμενα εν χρήσει συστήματα.

2.3.5.9 Να έχει μηχανισμό ταχείας αφέσεως θόλου με σύστημα συρμάτινου βρόγχου, άγκιστρα ταχείας απελευθέρωσης ή σύστημα «3-ring».

2.3.6 Ιμάντες Αντώσεως – Αρτάνες Αλεξιπτώτου

Πρώτες ύλες: : Όπως προδιαγραφές πρώτων υλών πιστοποιημένου κατασκευαστικού οίκου.

2.3.7 Σάκος Μεταφοράς

2.3.7.1 Το ύφασμα κατασκευής να είναι Cordura 1.000D ή «ισοδύναμο», ανθεκτικό στις τριβές, να ανταποκρίνεται στις δυσκολίες και καταπονήσεις που προκαλούνται από την φύση του αντικειμένου, να επιδέχεται επισκευή και γενικώς να είναι υλικό υψηλών προδιαγραφών.

2.3.7.2 Να είναι αδιάβροχος.

2.3.7.3 Ενδεικτικά κατασκευαστικά στοιχεία:

2.3.7.3.1 Ο σάκος μεταφοράς πρέπει να έχει διαστάσεις κατάλληλες ώστε να χωρά το αλεξιπτωτο συσκευασμένο και ανοικτό. Να έχει ιμάντες για την μεταφορά του όπως ο γυλιός Μπέργκιν.

2.3.7.3.2 Να φέρει πλαστικό φερμουάρ, ενώ επικαλυπτικά στην άνω πλευρά του «κλεισίματος» να υπάρχει δυνατότητα κλεισίματος (κατά μήκος) με τρεις μικρούς ιμάντες και τρία κλίπς (υψηλής αντοχής) αντίστοιχα.

2.3.7.3.3 Οι λαβές μεταφοράς να είναι από ενιαίο κομμάτι ιμάντα νάιλον, υψηλής αντοχής σε εφελκυσμό.

2.3.7.3.4 Να έχει τουλάχιστον 2 εξωτερικές θήκες (διαστάσεων Π:30cm Υ:30 cm Β:5 cm) ανά πλευρά (αριστερά – δεξιά) για την τοποθέτηση – μεταφορά μικροπραγμάτων και ανταλλακτικών.

2.3.8 Πιλότος «Σταθεροποίησης»

2.3.8.1 Πρώτες ύλες: Όπως προδιαγραφές πρώτων υλών πιστοποιημένου κατασκευαστικού οίκου. Να είναι υλικό αντοχής και ανάλογων διαστάσεων κατάλληλο για σκληρή χρήση με το συγκεκριμένο σύστημα αλεξιπτώτου.

2.3.8.2 Να είναι σύγχρονης σχεδίασης που να ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις και προδιαγραφές για την ασφαλή και αποτελεσματική χρήση.

2.4 Φυσικές Ιδιότητες και Άλλα Χαρακτηριστικά

2.4.1 Μέγιστο βάρος συσκευασμένου αλεξιπτώτου (**Complete / Full Assembly Weight**), σε κατάσταση λειτουργίας: 45 lbs⁷. Επιθυμητό το μικρότερο δυνατό και όχι πάνω από 10% της αναφερόμενης τιμής

⁷ Αντιστοιχία σε κιλά: 1 Λίβρα (lb / round) αντιστοιχεί σε 0,453 κιλά

2.4.2 Το χρώμα των διαφόρων απαρτίων του αλεξιπτώτου θα καθορισθεί κατά την φάση της υπογραφής της σύμβασης και δύναται να είναι όπως παρακάτω:

2.4.2.1 Θόλος κυρίου και εφεδρικού: Γαλάζιο (light blue) / γκρι – συννεφιασμένου ουρανού (silver grey).

2.4.2.2 Εξάρτυση: μαύρο (black).

2.4.2.3 Ιμάντες ανάρτησης / αντώσεως και αρτάνες: πράσινο – λαδί (green – olive) / μαύρο (black).

2.4.2.4 Μεταλλικά μέρη: γκρι – ασημί (grey – silver) / μαύρο (black).

2.4.2.5 Σάκος μεταφοράς: πράσινο – λαδί (green – olive) / μαύρο (black).

2.4.2.6 Στατικός ιμάντας: κίτρινο (yellow)

2.5 Γενικά Χαρακτηριστικά

Το αλεξίπτωτο να δύναται να χρησιμοποιηθεί αποτελεσματικά:

2.5.1 Από αλεξιπτωτιστή «σωματικού» βάρους 65 κιλών, δηλ. το ελάχιστο βάρος «χρήσης» του αλεξιπτώτου (Minimum exit weight) να είναι το μικρότερο δυνατό και όχι μεγαλύτερο από 68 κιλά (150 lbs).

2.5.2 Σε αγώνα εντός αστικού περιβάλλοντος υψηλών κτιριακών συγκροτημάτων και ευρύτερων κατοικημένων περιοχών

2.5.3 Σε υδάτινο και λασπώδες περιβάλλον για την εκτέλεση αλμάτων σε γλυκό και αλμυρό νερό.

2.5.4 Σε συνθήκες επιχειρησιακού περιβάλλοντος που έχει μολυνθεί από ΠΒΧΠ ουσίες

2.5.5 Όλα τα μεταλλικά μέρη θα παρέχουν αντιοξειδωτική προστασία, ώστε να αποφεύγεται η εύκολη οξειδωσή τους (σε συνθήκες «κοινής χρήσης», όπως περιγράφονται στο Παράρτημα «**Πίνακας Ελέγχων**» της παρούσας)

2.6 Συνθήκες Περιβάλλοντος

2.6.1 Θερμοκρασία λειτουργίας (Περιβάλλοντος): Τουλάχιστον από -50° C έως $+49^{\circ}$ C, επιθυμητές οι μεγαλύτερες ακραίες θερμοκρασίες.

2.6.2 Θερμοκρασία αποθήκευσης (Εγκαταστάσεων): Τουλάχιστον από -20° C έως $+49^{\circ}$ C, επιθυμητές οι μεγαλύτερες ακραίες θερμοκρασίες.

2.6.3 Βροχή – Χιόνι – Υγρασία – Σκόνη – Θαλασσινό νερό: Όλα

τα απάρτια να μην επηρεάζονται από αυτά τα στοιχεία.

2.7 Πρώτες Ύλες

Όπως αυτές προσδιορίζονται στην υποπαρ. 1.2.3 της παρούσας και τα διάφορα επιμέρους εδάφια ανά είδος απαρτίου.

2.8 Εναλλακτικότητα

Τα κύρια μέρη και λοιπά απάρτια του κάθε αλεξιπτώτου να έχουν την δυνατότητα εναλλαξιμότητας μεταξύ ομοειδών απαρτίων άλλων αλεξιπτώτων.

2.9 Δυνατότητα Συνεργασίας- Διαλειτουργικότητα

2.9.1 Επισημαίνεται ότι, το αλεξίπτωτο ελεύθερης πτώσης νέας τεχνολογίας, θα **αξιολογηθεί στο πεδίο** (εκτέλεση αλμάτων και διαδικασία συσκευασίας) με την πραγματοποίηση ελέγχων σε ρεαλιστικές και επιχειρησιακές συνθήκες, προκειμένου να εξακριβωθεί και πιστοποιηθεί η «**συμβατότητα**» και η «**διαλειτουργικότητα**» με τα υφιστάμενα μέσα, αλλά κυρίως η κάλυψη των απαιτήσεων (επιχειρησιακών και τεχνικών) της παρούσας. Λεπτομέρειες όπως Παράρτημα «**A**» (Πίνακας Ελέγχων).

2.9.2 Το αλεξίπτωτο να δύναται να χρησιμοποιηθεί από τους χειριστές όταν αυτοί θα φέρουν φόρτο και οπλισμό που υπάρχει ήδη στον Ελληνικό Στρατό.

2.9.3 Να υπάρχει δυνατότητα προσαρμογής των ιμάντων αναρτήσεως φόρτου (τύπου «H») που διαθέτουν σήμερα οι Ειδικές Δυνάμεις.

2.9.4 Να είναι δυνατή η εκτέλεση αλμάτων με τη χρήση όλων των πτητικών μέσων της ΠΑ, ΑΣ και να συνοδεύεται με το ανάλογο λογισμικό για την εύρεση του σημείου αφέσεως με το σύστημα CARP (Commuting Air Release Procedures)

2.10 Σύνθεση Υλικού - Παρελκόμενα

Το υπό προμήθεια αλεξίπτωτο ελεύθερης πτώσης νέας τεχνολογίας (συμβατικό είδος), θα είναι πλήρες και ολοκληρωμένο σύστημα και στην **σύνθεσή του** θα περιλαμβάνει:

A/A	ΕΙΔΟΣ ΥΛΙΚΟΥ	ΠΟΣ/ΤΑ	ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
1	Εξάρτυση	1 τεμ	
2	Κύριος θόλος	1 τεμ	
3	Σάκος κυρίου θόλου	2 τεμ	
4	Εφεδρικός θόλος	1 τεμ	
5	Σάκος εφεδρικού θόλου	2 τεμ	
6	Πιλότος κυρίου - εφεδρικού θόλου	2+2 τεμ	
7	Πιλότος «σταθεροποίησης»	2 τεμ	
8	Σάκος μεταφοράς	2 τεμ	

A/A	ΕΙΔΟΣ ΥΛΙΚΟΥ	ΠΟΣ/ΤΑ	ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
9	Στατικός Ιμάντας	2 τεμ	
10	Συσκευή Αυτομάτου Ανοίγματος	1 τεμ	(για κύριο ή / και εφεδρικό θόλο)

2.11 Αξιοπιστία – Διασφάλιση Ποιότητας

Τα θέματα που άπτονται της Κρατικής διασφάλισης Ποιότητας, θα συμπεριληφθούν κατά τη φάση σύνταξης των Ειδικών Όρων του Διαγωνισμού.

3. ΕΛΕΓΧΟΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ

3.1 Εγγυήσεις – Εξασφαλίσεις

3.1.1 Εγγύηση Ποιότητας και Υποστήριξης

3.1.1.1 Ο προμηθευτής πρέπει να εγγυάται την **καλή λειτουργία των υλικών** για 12 έτη τουλάχιστον ή 500 άλματα (όποιο από τα δυο λήξει πρώτο) **από την ημερομηνία παραλαβής**. Στο χρονικό αυτό διάστημα είναι υποχρεωμένος για την επισκευή ή αντικατάσταση κάθε εξαρτήματος ή μέρους αυτών, λόγω βλάβης ή φθοράς, που προέρχεται από ελαττώματα του υλικού, από εξουσιοδοτημένο προσωπικό και συνεργεία του.

3.1.1.2 Εν συνεχεία Υποστήριξη

3.1.1.2.1 Για την **“Εν Συνεχεία Υποστήριξη – Follow On Support / FOS)**, θα υπογράφεται ξεχωριστή σύμβαση, εάν είναι δυνατόν, παράλληλα με την κύρια σύμβαση και μετά από απαίτηση της Υπηρεσίας, η οποία θα τίθεται σε 6 μήνες προ της λήξης της εγγύησης και θα καλύπτει προμήθεια ανταλλακτικών όλων των κλιμακίων και βιβλιογραφίας, απαιτήσεις εκπαίδευσης και εκτέλεση επισκευών, τόσο στην έδρα του αγοραστή (ΓΕΣ), όσο και στην έδρα του προμηθευτή, εφόσον απαιτείται.

3.1.1.2.2 Ο προμηθευτής να υποβάλλει μαζί με την οικονομοτεχνική προσφορά του (και τα ελάχιστα στοιχεία του εδαφίου που ακολουθεί στη συνέχεια), προσχέδιο εν συνεχεία υποστήριξης όπως στο υπόδειγμα του Παραρτήματος **«Β»** της παρούσας, προκειμένου να αξιολογείται και να υπογράφεται ανάλογη σύμβαση, εάν είναι δυνατόν παράλληλα με τη κύρια σύμβαση ή το αργότερο 6 μήνες προ της λήξης του διαστήματος εγγύησης καλής λειτουργίας, προκειμένου να διασφαλίζεται η αδιάλειπτη υποστήριξη των υπό προ-

μήθεια ειδών σε υλικά και υπηρεσίες.

3.1.1.2.3 Με τον όρο «Εν Συνεχεία Υποστήριξη», εννοείται κάθε δραστηριότητα και κάθε διαδικασία που έχουν ως σκοπό, τη διατήρηση ενός αμυντικού συστήματος ή υλικού σε λειτουργική και επιχειρησιακή κατάσταση ή/και τη βελτίωση των αρχικών του προδιαγραφών, μετά από την αγορά ή την απόκτησή του.

3.1.1.2.4 Ο προμηθευτής αναλαμβάνει την υποχρέωση να υποστηρίζει τη λειτουργία των υπό προμήθεια υλικών, στο σύνολό τους, με ανταλλακτικά και υπηρεσίες για χρονικό διάστημα τουλάχιστον 12 ετών (**όσο και ο χρόνος ζωής των αλεξιπτώτων**) ανεξάρτητα από την υπογραφή ανεξάρτητης σύμβασης εν συνεχεία υποστήριξης (FOS).

3.1.1.2.5 Ο προμηθευτής δεσμεύεται για την επαναγορά ποσοτήτων ανταλλακτικών που προτάθηκαν και διατέθηκαν για την αρχική υποστήριξη, δεν χρησιμοποιήθηκαν και δεν απαιτούνται για την εν συνεχεία υποστήριξη.

3.1.1.2.6 Η σύμβαση FOS θα είναι σύμβαση πλαίσιο, που θα περιλαμβάνει παροχή υλικών και υπηρεσιών, με τιμές που θα αναθεωρούνται ανά έτος (1 έως 4 έτη) κατόπιν σύσκεψης ανασκόπησης αυτής μεταξύ των συμβαλλομένων και όρους που θα αναθεωρούνται ανά 4 έτη, σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία. Η σύναψη σύμβασης εν συνεχεία υποστήριξης είναι σε κάθε περίπτωση δυνατή για την Υπηρεσία και υποχρεωτική για τον προμηθευτή.

3.1.1.2.7 Η σύμβαση FOS θα περιλαμβάνει **κατ' ελάχιστο**, τα παρακάτω:

3.1.1.2.7.1 Ο επιθυμητός χρόνος της ΕΣΥ, κατ' ελάχιστο 12 έτη (**όσο και ο χρόνος ζωής των αλεξιπτώτων**). Η σύμβαση θα είναι τύπου σύμβασης πλαίσιο, αναθεωρούμενη ανά 4 έτη και το ετήσιο κόστος θα υπολογίζεται μέσω του εγκεκριμένου τύπου αναπροσαρμογής.

3.1.1.2.7.2 Έναρξη ισχύος σύμβασης ΕΣΥ, 6 μήνες πριν τη λήξη της εγγύησης καλής λειτουργίας.

3.1.1.2.7.3 Απαιτήσεις για προληπτική (1^ο-2^ο κλιμάκιο), επανορθωτική συντήρηση (3^ο κλιμάκιο) και επισκευές - ανακατασκευές (4^ο - 5^ο κλιμάκιο) και τηλεφωνική τεχνική υποστήριξη (Internet, τηλέφωνο, τηλεμοιοτυπία). Για κάθε κλιμάκιο απαιτείται κόστος υποδομών, εξοπλισμού και εκπαίδευσης, καθώς επίσης και παρεχόμενες εγγυήσεις.

3.1.1.2.7.4 Ο τόπος που θα εκτελείτε η συντήρηση:

(on site maintenance).

3.1.1.2.7.4.1 Πεδίο

3.1.1.2.7.4.2 Ελλάδα

τάσιο εξωτερικού

3.1.1.2.7.4.3 Εργοσ-

3.1.1.2.7.5 Οι μέγιστοι αποδεκτοί χρόνοι συντήρησης, επισκευών και παραμονής της του αλεξιπτώτου και των α-παρτίων, εκτός επιχειρησιακής διαθεσιμότητας, είναι μια (1), πέντε (5) και δέκα (10) ημέρες αντίστοιχα, χωρίς να συνυπολογίζονται ημέρες διακρίβωσης – μεταφοράς.

3.1.1.2.7.6 Απαιτήσεις διακρίβωσης ειδικών συσκευών και οργάνων

3.1.1.2.7.7 Παροχή ανταλλακτικών:

3.1.1.2.7.7.1 Αναλυτικοί πίνακες ανά κλιμάκιο συντηρήσεως και για το συνολικό χρόνο ζωής του κάθε υλικού. Στο κάθε ανταλλακτικό να δίδεται και το αντίστοιχο κόστος σε €.

3.1.1.2.7.7.2 Τα κόσ-τη των ανταλλακτικών δεν θα υπερβαίνουν τις τιμές λιανικής πώλησης (αν διατίθενται τα συγκεκριμένα υλικά στην ελεύθερη αγορά) και οι χρόνοι παράδοσης των υποσυστημάτων, συγκροτημάτων, υποσυγκροτημάτων, σύνθετων εξαρτημάτων και απαρτίων του συστήματος, δεν θα θέτουν το σύστημα εκτός επιχειρησιακής διαθεσιμότητας, άνω των δεκαπέντε (15) ημερών.

3.1.1.2.7.7.3 Τα

προς παράδοση είδη θα είναι κωδικοποιημένα, ή ο προμηθευτής θα δεσμεύεται με την σχετική ρήτρα κωδικοποίησης.

3.1.1.2.7.7.4 Όλα τα

είδη θα συνοδεύονται από πιστοποιητικά ποιότητας και την ανάλογη βεβαίωση / πιστοποίηση συμβατότητας / διαλειτουργικότητας, του κατασκευαστικού οίκου.

3.1.2 Εγγύηση Δυνατότητας Εφοδιασμού με Ανταλλακτικά

3.1.2.1 Απαιτήσεις Αρχικής Υποστήριξης

3.1.2.1.1 Ο προμηθευτής δεσμεύεται με υπεύθυνη δήλωση για τη καλή λειτουργία (**εκτέλεση αλμάτων και δυνατότητα συσκευασίας**) **κατ' ελάχιστο 12 έτη ή 500 άλματα («ανοίγματα»)** από την ημερομηνία οριστικής ποιοτικής και ποσοτικής παραλαβής. Στο διάστημα αυτό ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος για δωρεάν αποκατάσταση οποιασδήποτε δυσλειτουργίας σχετικής με τους απαραίτους όρους της παρούσας Τεχνικής Προδιαγραφής (ρυθμίσεις, επισκευή ή αντικατάσταση κάθε εξαρτήματος λόγω βλάβης ή φθοράς που προέρχεται από ελαττώματα του υλικού, διασύνδεση - διαλειτουργικότητα με άλλα συστήματα), με κατάλληλο εξουσιοδοτημένο για αυτό προσωπικό και σε χρόνους που θα καθορίζονται στη σύμβαση προμήθειας σε συνάρτηση με την επιθυμητή επιχειρησιακή διαθεσιμότητα των υλικών, πλην των δυσλειτουργιών που οφείλονται σε ανωτέρα βία ή σε χρήση από την Υπηρεσία, μη σύμφωνη με τα τεχνικά εγχειρίδια του κατασκευαστή.

3.1.2.1.2 Οι **ελάχιστες απαιτήσεις** για ανταλλακτικά, εξοπλισμό, μέσα και υπηρεσίες **αρχικής υποστήριξης** για τα προς προμήθεια υλικά πρέπει να αναφέρονται στην τεχνική προσφορά του προμηθευτή. Ο προμηθευτής πρέπει να υποβάλλει υποχρεωτικά, επί ποινή απόρριψης (σε αντίθετη περίπτωση), μαζί με την τεχνική (και αντίστοιχα την οικονομική) προσφορά, τα παρακάτω:

3.1.2.1.2.1 Κατάλογο με **εγκαταστάσεις και τυχόν ειδικές υποδομές** (εφόσον κρίνονται αναγκαίες από τον κατασκευαστικό οίκο) για τη προβλεπόμενη (από τα κατασκευαστικά εγχειρίδια) συντήρηση των υλικών κατά κλιμάκιο (από 1^ο έως και 5^ο συντηρήσεως). Υποχρεωτικά να υποβληθεί αναλυτική τεχνοοικονομική προσφορά (πρόταση με αναλυτικά σχέδια / προδιαγραφές) για συστήματα:

3.1.2.1.2.1.1 Πυρα-
νίχνευσης.

βεσης.

3.1.2.1.2.1.2 Πυρόσ-

τισμού και διατήρησης περιβάλλοντος ιδανικών αποθηκευτικών συνθηκών (θερμοκρασία, υγρασία, κλπ).

3.1.2.1.2.1.3 Κλιμα-

τρονικής παρακολούθησης (καταμέτρησης, ταυτοποίησης, κλπ) και «ελέγχου» συσκευασίας / διακίνησης αλεξιπτώτων.

3.1.2.1.2.1.4 Ηλεκ-

Στην οικονομική προσφορά να περιλαμβάνεται στο κόστος αρχικής υποστήριξης αναλυτικά, το κόστος των προτεινόμενων απαιτούμενων εγκαταστάσεων - υποδομών για την αρχική υποστήριξη ανάλογα με την ποσότητα (όγκο) των υπό προμήθεια υλικών.

3.1.2.1.2.2 Κατάλογο με αναλώ-

σιμα (περόνες ασφαλείας, άγκιστρα, νήμα αποσπάσεως, αρτάνη, λαβές, κλπ) **εργαλεία, ειδικά εργαλεία, εργαλεία συσκευασίας, φωσφορίζοντες σφαιριδίστακους, διαχωριστές αρτανών, μηχανές, συσκευές ελέγχου – συντήρησης,** κλπ, (εφόσον κρίνονται αναγκαία από τον κατασκευαστικό οίκο) για την συντήρηση των υλικών κατά κλιμάκιο (από 1^ο έως και 5^ο συντηρήσεως), συσκευασία αλεξιπτώτων και εκτέλεση αλμάτων. Υποχρεωτικά να υποβληθεί αναλυτική τεχνοοικονομική προσφορά (πρόταση με αναλυτικά σχέδια / προδιαγραφές) για:

3.1.2.1.2.2.1 Δυνα-

μόμετρο ελέγχου τάσεως υλικών και όργανο ελέγχου / δοκιμής «πορότητας» υφάσματος θόλου αλεξ/του.

3.1.2.1.2.2.2 Ραππο-

μηχανές.

Στην οικονομική προσφορά να περιλαμβάνεται στο κόστος αρχικής υποστήριξης αναλυτικά, τα προαναφερθέντα υλικά με κόστος ανά μονάδα μέτρησης και συνολικό κόστος αυτών για την αρχική υποστήριξη.

3.1.2.1.2.3 Διευκρινίζεται ότι, όλα

τα προαναφερθέντα στην συγκεκριμένη υποπαράγραφο αποτελούν τις **εκτιμώμενες ελάχιστες απαιτήσεις** της Υπηρεσίας, που θα συνοδεύουν την προμήθεια

των συγκεκριμένων υλικών (αλεξιπτώτων) και δεν δεσμεύει τον κατασκευαστικό οίκο για τυχόν προτάσεις προμήθειας νέων υλικών και μέσων (υποστήριξης), οι οποίες θα πρέπει να υποβληθούν αναλόγως.

3.1.2.1.3 Ανταλλακτικά – Αναλώσιμα

3.1.2.1.3.1 Ο προμηθευτής να υποβάλλει υποχρεωτικά επί ποινή απόρριψης, μαζί με την τεχνική προσφορά και κατάλογο των **αναλωσίμων λειτουργίας, συσκευασίας και συντήρησης** του αλεξιπτώτου. Ο κατάλογος να περιλαμβάνει τα στοιχεία αναγνώρισης των (ονομασία και NSN ή P/N με NCAGE), μονάδα μέτρησης, μείζον συγκρότημα, κλιμάκιο συντήρησης, διάρκεια ζωής, συνολική αναγκαιούσα ποσότητα για το χρόνο εγγύησης (αρχικής υποστήριξης). Στην οικονομική προσφορά να περιλαμβάνεται στο κόστος αρχικής υποστήριξης αναλυτικά, ο προαναφερθέν κατάλογος με κόστος ανά μονάδα μέτρησης και συνολικό κόστος αυτών για την αρχική υποστήριξη.

3.1.2.1.3.2 Ο προμηθευτής να υποβάλλει υποχρεωτικά, μαζί με την τεχνική προσφορά και κατάλογο των **ανταλλακτικών κατά κλιμάκιο (από 1^ο έως και 5^ο συντήρησης)** σε δενδρική διαμόρφωση. Ο κατάλογος να περιλαμβάνει τα στοιχεία αναγνώρισης των (ονομασία και NSN ή P/N - NCAGE), μονάδα μέτρησης, συγκρότημα που ανήκει, κλιμάκιο συντήρησης, MTBF, MART, συνολική αναγκαιούσα ποσότητα για το χρόνο εγγύησης (αρχικής υποστήριξης). Στην οικονομική προσφορά να περιλαμβάνεται στο κόστος αρχικής υποστήριξης αναλυτικά, ο προαναφερθέν κατάλογος με κόστος ανά μονάδα μέτρησης και συνολικό κόστος αυτών για την αρχική υποστήριξη.

3.1.2.1.4 Ο προμηθευτής να υποβάλλει υποχρεωτικά στην οικονομική προσφορά του, στην ανάλυση του **κόστους αρχικής υποστήριξης**, πρόταση για τα αναγκαιόυντα υποσυστήματα – συγκροτήματα – υποσυγκροτήματα – απάρτια – αναλώσιμα κατά κλιμάκιο (από 1^ο έως και 5^ο συντηρήσεως) (κλίμακες ανταλλακτικών), με βάση τη κατασκευαστική του εμπειρία και γνώση, τα οποία αναγκαιούν για την αρχική υποστήριξη των υλικών προκειμένου να επιτυγχάνεται η επιθυμητή διαθεσιμότητα αυτών.

3.1.2.1.5 Παράλληλα δε με την κατάθεση της προσφοράς του να δεσμευτεί με υπεύθυνη δήλωση ότι, θα «επαναγοράσει» με την λήξη της εγγύησης τυχόν ποσότητες ανταλλακτικών που πρότείνε στην Υπηρεσία για την αρχική υποστήριξη και αφενός δεν χρησιμοποιήθηκαν, αφετέρου δεν προβλέπεται να χρησιμοποιηθούν στην εν συνεχεία υποστήριξη.

3.1.2.2 Υποστήριξη ανταλλακτικών

3.1.2.2.1 Στην τεχνική προσφορά πρέπει να δηλώνεται ότι υπάρχει δυνατότητα συντήρησης και παροχής **υποστήριξης σε ανταλλακτικά, απάρτια και αναλώσιμα** των προς προμήθεια υλικών, ανεξάρτητα της ΕΣΥ , για τουλάχιστον **δώδεκα (12) χρόνια (όσο και το όριο ζωής των αλεξιπτώτων)**.

3.1.2.2.2 Ο προμηθευτής να εγγυάται:

3.1.2.2.2.1 Την **έγκαιρη ενημέρωση** της Υπηρεσίας, σε περίπτωση που ο κατασκευαστικός οίκος, (αν αυτός είναι διαφορετικός από τον προμηθευτή), προβεί σε αναβαθμίσεις ή εκσυγχρονισμό των υλικών.

3.1.2.2.2.2 Τη **δυνατότητα ανάπτυξης – αναβάθμισης** των προσφερομένων υλικών ή τμημάτων αυτών.

3.1.2.2.2.3 Την εξασφάλιση της προμήθειας σε βάθος χρόνου (security of supply).

3.1.2.2.3 Οι προμηθευτές να δηλώσουν τα παρακάτω στοιχεία (μαζί με την τεχνική προσφορά), για την **επισκευή και συντήρηση** των υλικών (καθ όλη τη διάρκεια της επιχειρησιακής χρήσης, ήτοι 12 έτη ή αναλόγως του ορίου ζωής), από τους ίδιους, στο εξωτερικό ή εσωτερικό της χώρας, σε περίπτωση που η Υπηρεσία κρίνει οικονομικά ασύμφορη την ανάπτυξη σχετικής υποδομής:

3.1.2.2.3.1 Διαδικασία επιθεώρησης και καταγραφής.

3.1.2.2.3.2 Διαδικασία προώθη-

3.1.2.2.3.3 Τόπος επισκευής.

3.1.2.2.3.4 Χρόνος επισκευής (μέγιστο και ελάχιστο).

3.1.2.2.3.5 Τρόπος κοστολόγη-

3.1.2.2.3.6 Επιθυμητός τρόπος αποπληρωμής.

3.1.2.2.3.7 Ανάγκες εκτελέσεως προληπτικών ελέγχων και περιοδικής συντήρησης.

3.1.2.2.3.8 Λοιπές προτάσεις.

3.2 Εκπαίδευση Προσωπικού

Ο προμηθευτής να οργανώσει και να διεξάγει την εκπαίδευση για όλα τα κλιμάκια (όπως αναλύονται στη συνέχεια της παραγράφου), υποβάλλοντας τα στοιχεία του Παραρτήματος «Γ» της παρούσας και να δεσμευθεί με υπεύθυνη δήλωση ότι θα **εκπαιδεύσει** προσωπικό της Υπηρεσίας. Επισημαίνεται ότι, το προσωπικό που θα εκπαιδευτεί, θα **πιστοποιηθεί από τον κατασκευαστικό οίκο** για την χρησιμοποίηση του από την Υπηρεσία στα συγκεκριμένα καθήκοντα / υποχρεώσεις ειδικότητας **«συσκευαστή αλεξιπτώτων»**. Συγκεκριμένα, ως ελάχιστες απαιτήσεις, καθορίζονται:

3.2.1 Εκπαίδευση προσωπικού «ειδικότητας» (RIGGER) στη συσκευασία και επιδιόρθωση «εμπλοκών», φθορών / βλαβών

3.2.1.1 Διάρκεια: Πέντε (5) ημέρες ή εκτός αν αλλιώς προταθεί από τον προμηθευτή / κατασκευαστή.

3.2.1.2 Συνολικό προσωπικό που θα συμμετάσχει στην εν λόγω εκπαίδευση: δέκα τέσσερα (14) έως είκοσι (20) άτομα ανά εκπαιδευτική σειρά.

3.2.1.3 Αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης: Θα καταρτιστεί προ της υπογραφής της σύμβασης με την εταιρεία και θα συμπεριληφθεί ως ξεχωριστό Παράρτημα.

3.2.1.4 Εκπαιδευτικά βοηθήματα: Να προταθούν από τον προμηθευτή (σε συνεργασία με τον κατασκευαστικό οίκο) κατάλληλα βοηθήματα για την αποτελεσματική εκπαίδευση του προσωπικού, συμπεριλαμβανομένου **απαραιτήτως** οπτικοακουστικού υλικού (VIDEO - STEP BY STEP).

3.2.1.5 Εκπαιδευτικές εγκαταστάσεις: Θα καθορισθούν σε συνεργασία της εταιρείας με την Υπηρεσία.

3.2.1.6 Η εκπαίδευση θα διεξαχθεί σε δυο (2) εκπαιδευτικές σειρές με χρονική διαφορά 3 ετών μεταξύ των εκπαιδευτικών σειρών ή κατόπιν αίτησης της Υπηρεσίας και ανάλογης αποδοχής από την εταιρεία, σύμφωνα με τα οικονομικά στοιχεία της οικονομικής προσφοράς.

3.2.2 Εκπαίδευση προσωπικού – «Επιθεωρητή» (MASTER RIGGER)

3.2.2.1 Διάρκεια: Πέντε (5) ημέρες ή εκτός αν αλλιώς προταθεί από τον προμηθευτή / κατασκευαστή.

3.2.2.2 Συνολικό προσωπικό που θα συμμετάσχει

στην εν λόγω εκπαίδευση: δυο (2) έως πέντε (5) άτομα ανά εκπαιδευτική σειρά.

3.2.2.3 Αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης: Θα καταρτιστεί προ της υπογραφής της σύμβασης με την εταιρεία και θα συμπεριληφθεί ως ξεχωριστό Παράρτημα.

3.2.2.4 Εκπαιδευτικά βοηθήματα: Να προταθούν από τον προμηθευτή (σε συνεργασία με τον κατασκευαστικό οίκο) κατάλληλα βοηθήματα για την αποτελεσματική εκπαίδευση του προσωπικού, συμπεριλαμβανομένου **απαραιτήτως** οπτικοακουστικού υλικού (VIDEO - STEP BY STEP).

3.2.2.5 Εκπαιδευτικές εγκαταστάσεις: Θα καθορισθούν σε συνεργασία της εταιρείας με την Υπηρεσία.

3.2.2.6 Η εκπαίδευση θα διεξαχθεί σε δυο (2) εκπαιδευτικές σειρές με χρονική διαφορά 3 ετών μεταξύ των εκπαιδευτικών σειρών ή κατόπιν αίτησης της Υπηρεσίας και ανάλογης αποδοχής από την εταιρεία, σύμφωνα με τα οικονομικά στοιχεία της οικονομικής προσφοράς.

3.3 Τεχνική υποστήριξη / Βοήθεια

Ο προμηθευτής να διαθέσει **τεχνική υποστήριξη / βοήθεια**, όπως παρακάτω:

3.3.1 Κατά τη διάρκεια της εγγύησης, με την αποστολή τεχνικού προσωπικού, με μέριμνα του (προμηθευτή), στις Μονάδες που θα χρησιμοποιούνται (**συσκευασία / συντήρηση**) τα υλικά.

3.3.2 Συνεχή τηλεφωνική υποστήριξη και επικοινωνίας μέσω Διαδικτύου, καθ όλη τη διάρκεια χρήσης των υλικών.

3.4 Βιβλιογραφία

Ο προμηθευτής να παραδώσει μαζί με τα υπό προμήθεια υλικά, (σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή) την παρακάτω **βιβλιογραφία** (στην αγγλική και ελληνική γλώσσα – με απόδοση των κυριότερων όρων κατά την μετάφραση και στην αγγλική):

3.4.1 Βιβλιάριο – Μητρώο Αλεξιπτώτου

Ένα (1) για **κάθε αλεξίπτωτο** και επιπλέον **20% (έντυπα)** επί της συνολικής ποσότητας της προμήθειας.

3.4.2 Εγχειρίδια Χειρισμού, Συσκευασίας και Συντήρησης 1^{ου} – 2^{ου} Κλιμακίου

Μία (1) πλήρη σειρά για **κάθε 5 αλεξίπτωτα**.

3.4.3 Εγχειρίδια Συντήρησης και Επισκευών 3^{ου} – 5^{ου} Κλιμακίου

Μία (1) πλήρη σειρά για κάθε 10 αλεξίπτωτα.

4. ΠΡΟΣΦΟΡΕΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΩΝ

4.1 Γενικές Απαιτήσεις Προσφορών

Οι ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΕΣ θα πρέπει να περιλάβουν στο φάκελο με την ένδειξη «Τεχνική Προσφορά» σύντομη παρουσίαση του κατασκευαστικού οίκου (ή οίκων σε περίπτωση κοινοπραξίας ή ένωσης προμηθευτών) και του προσωπικού που προβλέπεται να εργαστεί για την υλοποίηση - υποστήριξη της εν λόγω προμήθειας, καθώς επίσης και πρόσφατες συμβάσεις προμήθειας (για τα συγκεκριμένα υλικά) με άλλους Στρατούς («Αναλυτικό Πελατολόγιο» για τον συγκεκριμένο τύπο αλεξιπτώτου / αμαρτίων και επιπλέον πληροφορίες κατά την κρίση του οίκου, για τυχόν άλλα υλικά / μέσα αλεξιπτωτισμού, που εκτιμάται ότι θα συμβάλουν στη διαμόρφωση ολοκληρωμένης άποψης για τις δυνατότητες και την ποιότητα κατασκευής)

4.2 Δείγματα Προμηθευτών

4.2.1 Οι συμμετέχοντες στις διαδικασίες προμήθειας οφείλουν μαζί με την τεχνική προσφορά να καταθέσουν για **αξιολόγηση** (χρησιμοποίηση στο πεδίο, εγκαταστάσεις συσκευασίας και εργαστηριακών ελέγχων) **δύο (2) πλήρη κύρια αλεξίπτωτα ελεύθερης πτώσης νέας τεχνολογίας**(σύμφωνα με την σύνθεση της παρούσας), καθώς επίσης και με τα παρελκόμενα / απάρτια που κατά την κρίση της εταιρείας επαυξάνουν την **«επιχειρησιακή χρήση»** ή και τυχόν εναλλακτικές προσφορές (απάρτια διαφορετικά κατασκευασμένα από αναφερόμενα στην παρούσα ως «ενδεικτικά κατασκευαστικά στοιχεία») συνοδευόμενες με τα αντίστοιχα προβλεπόμενα δείγματα, (ώστε να επιτευχθεί πλήρη αξιολόγηση των επιχειρησιακών δυνατοτήτων / επιλογών). Το **ένα** από τα παραπάνω αλεξίπτωτα **θα καταστραφεί** κατά την διάρκεια των εργαστηριακών – χημικών ελέγχων, ενώ το **άλλο**:

4.2.1.1 Θα αποτελέσει το πρόδειγμα, **«Βιομηχανικό Πρότυπο»** (για τον μειοδότη που θα επιλεγεί) προκειμένου να προβεί στην μαζική παραγωγή κατά την εκτέλεση των συμβατικών υποχρεώσεων της προμήθειας. Επισημαίνεται ότι το εν λόγω αλεξίπτωτο θα αποτελεί «μονάδα συγκρίσεως» για το σύνολο των παραλαβών.

4.2.1.2 Θα επιστραφεί στους λοιπούς προμηθευτές με την λήψη της διαδικασίας προμήθειας

4.2.2 Πριν την αποστολή ευπαθών ή επικινδύνων δειγμάτων, ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ θα πρέπει να ενημερώνει την Υπηρεσία. Ειδικά για την περίπτωση αποστολής επικινδύνων δειγμάτων, ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ θα πρέπει πριν την αποστολή αυτών να έχει αποστείλει στην αρμόδια υπηρεσία και το σχετικό Έντυπο Στοιχείων Ασφαλείας Υλικού (Material Safety Data Sheet – MSDS)

4.3 Παραλαβές Υλικών

4.3.1 Ο χρόνος παράδοσης των συμβατικών υλικών να μην υπερβαίνει τους **6 μήνες από ενεργοποίησής** της συμβάσεως ή / και τους **6 μήνες από την ημερομηνία εκδόσεως άδειας εξαγωγής** (εάν απαιτείται) της χώρας κατασκευής. Επιθυμητός ο μικρότερος δυνατός χρόνος, ενώ τμηματικές παραδόσεις θα γίνονται αποδεκτές **μόνο όταν αφορούν το 1/2 της συνολικής** (υπό προμήθεια) ποσότητας.

4.3.2 Συσκευασία

4.3.2.1 Τα προς προμήθεια υλικά πρέπει να είναι συσκευασμένα με τρόπο που να εξασφαλίζει την **ασφαλή μεταφορά**, καθώς και την καλή συντήρησή τους σε περίπτωση **μακροχρόνιας αποθήκευσης**.

4.3.2.2 Επισημαίνονται οι παρακάτω λεπτομέρειες συσκευασίας ανά είδος υλικού υπό προμήθεια:

4.3.2.2.1 Βασική Σύθεση

Στη βασική του σύθεση το κάθε αλεξιπτωτο θα αποτελείται από τα παρακάτω:

A/A	ΕΙΔΟΣ ΥΛΙΚΟΥ	ΠΟΣ/ΤΑ	ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
1	Εξάρτηση	1 τεμ	
2	Κύριος θόλος	1 τεμ	
3	Σάκος κυρίου θόλου	2 τεμ	
4	Εφεδρικός θόλος	1 τεμ	
5	Σάκος εφεδρικού θόλου	2 τεμ	
6	Πιλότος κυρίου - εφεδρικού θόλου	2+2 τεμ	
7	Πιλότος «σταθεροποίησης»	2 τεμ	
8	Σάκος μεταφοράς	2 τεμ	
9	Στατικός Ιμάντας	2 τεμ	
10	Συσκευή Αυτομάτου Ανοίγματος	1 τεμ	(για κύριο και εφεδρικό θόλο)

4.3.2.2.2 Υλικά «αρχικής» και «εν συνεχεία» Υποστήριξης

Για την «υποστήριξη» των αλεξιπτωτών απαιτούνται (επιπλέον των ποσοτήτων της «βασικής σύθεσης») τα παρακάτω υλικά, ανάλογα με την συνολική υπό προμήθεια ποσότητα. Διευκρινίζεται ότι, ο προσδιορισμός των υλικών θα είναι σύμφωνος με την πρόταση του κατασκευαστικού οίκου, ενώ οι ποσότητες αποτελούν τις ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας (τυχόν περισσότερα είδη ή / και μεγαλύτερες ποσότητες, είναι αποδεκτές από την Υπηρεσία, ενώ δύνανται να τροποποιηθούν κατά την κατάρτιση των ετησίων συμβάσεων) :

4.3.2.2.2.1 Για **κάθε ένα (1)** αλεξιπτωτο:

A/A	ΕΙΔΟΣ ΥΛΙΚΟΥ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΕΩΣ	ΠΟΣ/ΤΑ	ΠΑΡ
1	Λαβές κύριου αλεξιπτώτου	τεμάχια	2	
2	Λαβές εφεδρικού αλεξιπτώτου	τεμάχια	2	

4.3.2.2.2 Για κάθε δέκα έως δεκαπέντε (10 - 15) αλεξιπτωτα:

A/A	ΕΙΔΟΣ ΥΛΙΚΟΥ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΕΩΣ	ΠΟΣ/ΤΑ	ΠΑΡ
1	Πιλότος κυρίου - εφεδρικού θόλου	τεμάχια	5	
2	Πιλότος «σταθεροποίησης»	τεμάχια	5	
3	Λαβές ταχείας απελευθέρωσης	τεμάχια	10	
4	Σάκοι μεταφοράς	τεμάχια	10	
5	Εξάρτυση τύπου «TANDEM» («διπλή» δηλ. 2 ατόμων)	τεμάχια	2	

Διευκρινίζεται ότι, η προμήθεια της εξάρτυσης τύπου «TANDEM» θα υλοποιηθεί μόνο για μια «παρτίδα» (για τα πρώτα 10 – 15 αλεξιπτωτα).

4.3.3 Επιστημόσεις

4.3.3.1 Τα υλικά θα παραδίδονται **ξεχωριστά κατά είδος** (σύμφωνα με την τελική σύνθεση) και σε κατάλληλη θέση στο κιβώτιο συσκευασίας θα επικολληθεί πινακίδα με μέριμνα του προμηθευτή, στην οποία θα αναγράφονται :

<p style="text-align: center;">ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ « ονομασία / είδος υλικού » ποσότητα Τα στοιχεία του κατασκευαστή Αριθμός Ονομαστικού – NSN Ημερομηνία Κατασκευής Υλικού Αριθμός και ημερομηνία σύμβασης</p>
--

4.3.3.2 Επίσης, ο κατασκευαστικός οίκος θα δεσμευτεί για την τοποθέτηση σε συγκεκριμένο σημείο της εξωτερικής θήκης του αλεξιπτώτου, (ή σε άλλο σημείο που θα συμφωνηθεί από κοινού), ταινία με κωδικές ανισόπαχες ραβδώσεις ηλεκτρονικής ανάγνωσης (γραμμοκώδικα – BAR CODE), σύμφωνα με τα στοιχεία που θα κοινοποιηθούν στην εταιρεία από την Υπηρεσία, κατά την φάση της κατακύρωσης και προ της υπογραφής της σχετικής σύμβασης.

4.4 Κόστος Κύκλου Ζωής

4.4.1 Ο προμηθευτής υποχρεούται να καταθέσει (στην οικονομική προσφορά), κατ' ελάχιστο, τα παρακάτω στοιχεία (όπως **ενδεικτικά** αναλύονται στο Παράρτημα «Δ»), σχετικά με το κόστος κύκλου ζωής των υπό προμήθεια υλικών:

- 4.4.1.1 Κόστος Έρευνας – Ανάπτυξης (C1).
- 4.4.1.2 Κόστος Απόκτησης (C2).
- 4.4.1.3 Λειτουργικό Κόστος (C3).
- 4.4.1.4 Κόστος Συντήρησης – Επισκευών (C4).
- 4.4.1.5 Κόστος Απόσυρσης (C5).
- 4.4.1.6 Διάφορα Κόστη (C6).
- 4.4.1.7 Συνολικό Κόστος Κατοχής και Χρήσης (TOC).

4.4.2 Επισημαίνεται ότι, κατά την αξιολόγηση των τεχνικών προσφορών, θα αξιολογηθεί η πληρότητα των στοιχείων, ενώ το συνολικό κόστος θα συμβάλει στην ανάδειξη της συμφερότερης προσφοράς σύμφωνα με τις διατάξεις των ν.3883/10 και ν.3978/11 και τις αντίστοιχες παραπομπές σε τροποποιήσεις και Υπουργικές Αποφάσεις.

5. ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

5.1 Αξιολόγηση Προσφορών – Γενικά

Η αξιολόγηση των προσφορών θα γίνει σύμφωνα με τις διαδικασίες που περιγράφονται στις διατάξεις της υφιστάμενης νομοθεσίας περί προμηθειών και των αντίστοιχων τροποποιήσεων / παραπομπών.

5.2 Κριτήρια Αξιολόγησης

5.2.1 Για την **τεχνική αξιολόγηση** λαμβάνονται υπόψη, οι αντίστοιχες Υπουργικές Αποφάσεις (ΥΑ) ή Κοινές Υπουργικές Αποφάσεις (ΚΥΑ), η υφιστάμενη νομοθεσία και τα κριτήρια αξιολόγησης, όπως αναλυτικά προσδιορίζονται στο Παράρτημα «**Ε**» της παρούσας.

5.2.2 Τα κριτήρια αξιολόγησης κατατάσσονται σε 2 ομάδες (**Ομάδα I**: Τεχνικών Προδιαγραφών, Ποιότητας και Απόδοσης και **Ομάδα II**: Τεχνικής Υποστήριξης και Κάλυψης). Όλα τα επιμέρους κριτήρια των Ομάδων βαθμολογούνται αυτόνομα με μέγιστη βαθμολογία το 100.

5.3 Πίνακας Απαράβατων Όρων (ΑΟ)

5.3.1 Πίνακας Επιχειρησιακών ΑΟ, όπως Παράρτημα «**ΣΤ**», της παρούσας.

5.3.2 Πίνακας Τεχνικών ΑΟ, όπως Παράρτημα «**Ζ**», της παρούσας.

5.4 Απόρριψη Προσφορών

5.4.1 Προσφορές με συνολική βαθμολογία της τεχνικής αξιολόγησης κατώτερη των 75 βαθμών απορρίπτονται ως απαράδεκτες.

5.4.2 Προσφορές που δεν καλύπτουν τις ελάχιστες απαιτήσεις των κριτηρίων και έστω έναν, τους απαραίτους όρους που αναγράφονται αναλυτικά στα Παραρτήματα «ΣΤ και «Ζ», απορρίπτονται ως προσφορές υλικών « **εκτός τεχνικών όρων - ΕΤΟ**».

5.5 Φύλλο Συμμόρφωσης

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει και **ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ** όπως υπόδειγμα του Παραρτήματος «Η» της παρούσας. Αυτό είναι φύλλο συσχέτισης της προσφοράς με τις απαιτήσεις της προδιαγραφής αυτής, όπου στην αντίστοιχη στήλη αναγράφεται αν το προσφερόμενο υλικό είναι σύμφωνο με την Τ.Π. Σε περίπτωση μη συμφωνίας θα αναφέρονται αναλυτικά όλες οι αποκλίσεις (είτε αυτές αποτελούν πλεονέκτημα είτε μειονέκτημα) του προσφερόμενου υλικού σε σύγκριση με τα στοιχεία της προδιαγραφής (δηλ. ο προμηθευτής απαντά κατά αριθμητική σειρά σε όλες τις παραγράφους της τεχνικής προδιαγραφής **παράγραφο προς παράγραφο**). Ακόμη πρέπει στις απαντήσεις να γίνεται παραπομπή **στα πρωτότυπα τεχνικά εγχειρίδια ή τα πρωτότυπα "PROSPECTUS"** ή στην τεχνική προσφορά που θα υποβληθεί για το προϊόν, τα οποία πρέπει απαραίτητα να συνοδεύουν την προσφορά, ώστε να πιστοποιείται η ακρίβειά τους. Επισημαίνεται η ορθή και σύμφωνα με τα παραπάνω σύνταξη του "**Φύλλου Συμμόρφωσης**", ώστε αυτό να αποτελεί ξεχωριστό κομμάτι της προσφοράς για τη διευκόλυνση του έργου της Επιτροπής Αξιολόγησης.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

5.6 Υπόδειγματα εντύπων (αναφορών, καταστάσεων, δηλώσεων, κλπ) της προσφοράς, όπως Προσθήκες «1/Η» έως «14/Η» της παρούσας.

6. ΔΙΑΦΟΡΑ

6.1 Προτάσεις βελτίωσης της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής δύναται να υποβάλλονται από τους ενδιαφερόμενους σύμφωνα με το υπόδειγμα του Παραρτήματος «Θ» της παρούσας.

6.2 Σε περίπτωση που υπάρχουν διαφωνίες μεταξύ των αναγραφόμενων στην παρούσα προδιαγραφή και στα αντίστοιχα πρότυπα (MIL – SPECS, PIA – SPECS, STANAG), όπως αναφέρονται στην παρούσα ή στις νεώτερες εκδόσεις τους, ισχύουν τα αναφερόμενα (**εγκεκριμένα από αναγνωρισμένους Φορείς**) σε αυτά, με την σύμφωνη γνώμη του αρμόδιου Φορέα (ΓΕΣ/ΔΕΔ).

7. ΟΡΙΣΜΟΙ - ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ - ΣΥΜΒΟΛΑ

ΜΟΝΑΔΕΣ ΜΕΤΡΗΣΗΣ

- Βάρους:** 1 Ουγκιά (OZ / ounce) αντιστοιχεί σε 16 δράμια (drams) ή 28,34 κιλά
1 Λίβρα (lb / round) αντιστοιχεί σε 0,453 κιλά
- Μήκους:** 1 Γιάρδα (Yard) αντιστοιχεί σε 0,914 μέτρα
1 Πόδι (feet / ft) αντιστοιχεί σε 30,49 cm, δηλ. 0,3049 μέτρα
1 Μίλι (mille) αντιστοιχεί σε 1.609 μέτρα

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ

- «Α» Πίνακας Έλεγχων
- «Β» Υπόδειγμα Προσχεδίου Σύμβασης Εν Συνεχεία Υποστήριξης (ΕΣΥ)
(Παραλείπεται)
- «Γ» Οργάνωση και Διεξαγωγή Εκπαίδευσης
- «Δ» Τεχνικοοικονομικά Στοιχεία Αξιολόγησης Κόστους Κύκλου Ζωής (ΚΚΖ)
- «Ε» Πίνακας Κριτηρίων Αξιολόγησης Τεχνικών Προσφορών
- «ΣΤ» Επιχειρησιακοί Απαραβάτοι Όροι
- «Ζ» Τεχνικοί Απαραβάτοι Όροι
- «Η» Υπόδειγμα Φύλλου Συμμόρφωσης