

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ " ΣΤ " ΣΤΗΝ  
Π ΓΕΣ ΑΣΙ / 1η ΕΚΔΟΣΗ / ΑΥΓ 2011  
(1670-16-002-160811)

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	<b><u>ΟΜΑΔΑ I</u></b> <b><u>ΟΜΑΔΑ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ, ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ</u></b> <b><u>ΚΑΙ ΑΠΟΔΟΣΗΣ</u></b>			<b>80,0%</b>				
	<b><u>ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ</u></b>							
<b>1</b>	<b><u>Επιχειρησιακά Χαρακτηριστικά</u></b>				<b>40,0%</b>			
<b>α.</b>	Το αλεξιπτώτο να λειτουργεί με στατικό ιμάντα (Static Line) (15 ποδιών ή Universal Static Line - USL) και να είναι δυνατή η εκτέλεση ρίψεων προσωπικού από πόρτα ή ράμπα, οποιουδήποτε εν χρήσει στρατιωτικού μέσου, που προορίζεται για ρίψη αλεξιπτωτιστών (αεροσκάφος ή ελικόπτερο)	<b>I, II, IV</b>		ΑΠΑΡΑΒΑ- ΤΟΣ ΟΡΟΣ <b>(ΑΟ)</b>				
<b>β.</b>	Το αλεξιπτώτο να έχει ελάχιστη μεταφορική ικανότητα (Minimum Weight Capacity) 300 lbs (συμπεριλαμβανομένου του βαρών: αλεξιπτωτιστού μετά του «επιχειρησιακού φόρτου», βάρος οπλισμού / πυρομαχικών χωρίς το βάρος του αλεξιπτώτου ). Επιθυμητό το μεγαλύτερο δυνατό «ωφέλιμο φορτίο» (βάρος εκτός αλεξιπτώτου).	<b>I, II, IV</b>	300 lbs			<b>20,0%</b>		<b>V(β)</b>

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
Υ.	Η «ταχύτητα καθόδου» (Descent Rate) του αλεξιπτώτου σε υψόμετρο επιπέδου θαλάσσης (sea level), με αλεξιπτωτιστή που φέρει φόρτο (συνολικό βάρος 135 κιλά), να είναι 18 πόδια (ft) / δευτ. (sec). Επιθυμητή η μικρότερη δυνατή ταχύτητα όχι μεγαλύτερη από +25% της αναφερόμενης αναλογίας (Βάρους – πόδια / δευτ.)	I, II, IV	22,5 πόδια(ft) / δευτ(sec)			15,0%		V(α)
δ.	Ο χρόνος μιας πλήρους περιστροφής (360 μοιρών) του αλεξιπτωτιστού να μην υπερβαίνει τα 10 δευτερόλεπτα. Επιθυμητός ο μικρότερος δυνατός χρόνος για την εκτέλεση μιας πλήρους περιστροφής	I, II, IV	10 δευτερόλεπτα			15,0%		V(α)
ε.	Το αλεξιπτωτο να είναι κατάλληλο για χρήση («πλήρη ανάπτυξη θόλου») (Minimum Deployment Altitude) σε ύψος τουλάχιστον 1000 ποδιών (ft). Επιθυμητό το μικρότερο δυνατό ύψος	I, II, IV	1.000 πόδια (ft)			25,0%		V(α)
στ.	Ο θόλος του αλεξιπτώτου να είναι κατευθυνόμενος με την χρήση εύχρηστων κατευθυντηρίων αρτανών	I, II, IV		ΑΟ				
ζ.	Ο θόλος του αλεξιπτώτου να φέρει δίχτυ μη αναστροφής (Anti - inversion Netting)	I, II, IV		ΑΟ				
η.	Το αλεξιπτωτο να δύναται να χρησιμοποιηθεί με την μέγιστη ταχύτητα ανέμου (Maximum Jump Wind Speed) μέχρι 15 μίλια την ώρα (mph) ή 13 κόμβους (knots). Επιθυμητή η μεγαλύτερη δυνατή ταχύτητα ανέμου προκειμένου να χρησιμοποιηθεί το αλεξιπτωτο παρέχοντας την προβλεπόμενη ασφάλεια στον αλεξιπτωτιστή	I, II, IV	15 μίλια την ώρα (mph) ή 13 κόμβους (knots)			10,0%		V(β)
θ.	Η ταχύτητα προώθησης (Forward Thrust) να είναι μέχρι 10 μίλια / ώρα (mph). Αποδεκτές ταχύτητες μέχρι +/- 30% της αναφερόμενης τιμής	I, II, IV	από 7 έως 13 μίλια / ώρα			5,0%		V(γ)

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
I.	Οι μηχανισμοί «ταχείας απελευθέρωσης» να είναι εύκολοι στη χρήση τους και να παρέχουν «σαφείς ενδείξεις» σε περίπτωση που δεν έχουν ασφαλίσει κανονικά. Επιθυμητό όπως, σε περίπτωση δυσλειτουργίας (δηλ. όταν δεν έχει ασφαλίσει εσωτερικά ο μηχανισμός) να μην κλείνει το κάλυμμα (δίνοντας την εντύπωση ότι ο μηχανισμός είναι «ασφαλισμένος» κανονικά) ή να υφίσταται κάποια άλλη, απλή (για έναν άπειρο αλεξιπτωτιστή) «ενέργεια επιβεβαίωσης» της ασφαλούς εφαρμογής του μηχανισμού	I, II, IV				5,0%		
ια.	Τα άγκιστρα του στατικού ιμάντα να είναι υψηλής αντοχής ώστε να αποφεύγονται παραμορφώσεις κατά τη συνήθη χρησιμοποίησή τους	I, II, IV				5,0%		V(γ)
<b>2</b>	<b><u>Φυσικές Ιδιότητες και Άλλα Χαρακτηριστικά</u></b>				5,0%			
α.	Μέγιστο βάρος συσκευασμένου αλεξιπτώτου (Complete / Full Assembly Weight), σε κατάσταση λειτουργίας: 31 lbs . Επιθυμητό το μικρότερο δυνατό και όχι πάνω από 10% της αναφερόμενης τιμής	I, II	31 lbs ή 15,4 κιλά περίπου			100,0%		V(α)
β.	Το χρώμα των διαφόρων αραρτίων του αλεξιπτώτου να είναι όπως παρακάτω:	I, II		ΑΟ				
(1)	Θόλος: πράσινο / λαδί	I, II						
(2)	Δίχτυ μη αναστροφής: πράσινο / λαδί ή άσπρο	I, II						
(3)	Εσωτερικός σάκος συσκευασίας: πράσινο / λαδί	I, II						
(4)	Εξωτερικός σάκος συσκευασίας: πράσινο / λαδί.	I, II						
(5)	Εξάρτηση: πράσινο / λαδί	I, II						
(6)	Ιμάντες ανάρτησης και αρτάνες: πράσινο / λαδί	I, II						
(7)	Μεταλλικά μέρη: γκρι – ασημί / μαύρο	I, II						
(8)	Σάκος μεταφοράς: πράσινο / λαδί	I, II						
(9)	Στατικός ιμάντας: κίτρινο	I, II						V(γ)
γ.	Ενδεικτικές φωτογραφίες και σχεδιαγράμματα κύριων αραρτίων αλεξιπτώτου, όπως στη Προσθήκη «1/Α» της παρούσας							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
<b>3</b>	<b>Γενικά Χαρακτηριστικά</b>				<b>2,0%</b>			
	Το αλεξίπτωτο να δύναται να χρησιμοποιηθεί αποτελεσματικά:							
<b>α.</b>	Σε υδάτινο και λασπώδες περιβάλλον για την εκτέλεση αλμάτων σε γλυκό και αλμυρό νερό	<b>I, II, IV</b>				<b>90,0%</b>		<b>V(γ)</b>
<b>β.</b>	Σε συνθήκες επιχειρησιακού περιβάλλοντος που έχει μολυνθεί από ΠΒΧΠ ουσίες	<b>I</b>				<b>10,0%</b>		<b>V(γ)</b>
<b>γ.</b>	Όλα τα μεταλλικά μέρη θα παρέχουν αντιοξειδωτική προστασία, ώστε να αποφεύγεται η εύκολη οξείδωσή τους (σε συνθήκες «κοινής χρήσης», όπως περιγράφονται στο Παράρτημα «ΣΤ» της παρούσας)	<b>I, II, IV</b>		<b>ΑΟ</b>				
	<b>ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ</b>							
<b>4</b>	<b>Τεχνικά – Λειτουργικά Χαρακτηριστικά</b>				<b>50,0%</b>			
<b>α.</b>	<b>Θόλος Κυρίου Αλεξιπτώτου</b>	<b>I, II, III, IV</b>				<b>25,0%</b>		
<b>(1)</b>	Πρώτες ύλες: Όπως πίνακας παρ. 1.α.(1) (γ) του παρόντος Παραρτήματος			<b>ΑΟ</b>				<b>V(γ)</b>
<b>(2)</b>	Σύστημα ανοίγματος και τύπος θόλου: αυτομάτου ανοίγματος κατευθυνόμενος (Automatically operated maneuverable / steerable )			<b>ΑΟ</b>				
<b>(3)</b>	Σχήμα του θόλου: Παραβολικό ( parabolic ) ή πολυκωνικό ( Polyconical ) και ενδεικτικές φωτογραφίες όπως Προσθήκη «1/Α» της παρούσας			<b>ΑΟ</b>				
<b>(4)</b>	Ονομαστική διάμετρος θόλου: 35 πόδια / 10,7 μέτρα (ανεπτυγμένος θόλος σε επίπεδο μέρος). Αποδεχτό έως +/- 10%			<b>ΑΟ</b>				
<b>(5)</b>	Ενδεικτικά κατασκευαστικά στοιχεία:							
<b>(α)</b>	Να έχει αριθμό τομέων (κυφέλες) 24 έως 30 με κατ ελάχιστο 4 τμήματα ( τεμάχια ) έκαστος						<b>10,0%</b>	<b>V(γ)</b>
<b>(β)</b>	Υλικό κατασκευής: νάιλον ύφασμα rip stop, τύπου I, βάρους 1, 1 ΟΖ ανά τετρ. γιάδρα, (Low porosity 0,5 - 3 cfm), σύμφωνα με το πρότυπο PIA-C-44378 D με ελάχιστη αντοχή σε εφελκυσμό 45 lbs						<b>5,0%</b>	<b>V(γ)</b>

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(γ)	Οι ακτινωτές ταινίες θόλου να είναι τουλάχιστον 30, τύπου Ι, νάιλον πλάτους 9/16" με ελάχιστη αντοχή σε εφελκυσμό 500 lbs						5,0%	V(γ)
(δ)	Να έχει αριθμό αρτανών εξαεριστήρα 15 με βρόγχο χαλινώσεως από ιμάντα τύπου 8, νάιλον (MIL-W-4088, VIII)						5,0%	V(γ)
(ε)	Να έχει αριθμό θυλακίων θόλου 24 έως 30						5,0%	V(γ)
(στ)	Να έχει αριθμό αρτανών 24 έως 30						5,0%	V(γ)
(ζ)	Να φέρει δύο (2) αρτάνες κατευθύνσεως (μια αριστερά και μια δεξιά) προσαρμοσμένες στους πίσω ιμάντες αντώσεως, νάιλον, τύπου 2 με αντοχή σε εφελκυσμό τουλάχιστον 400 lbs. Στο τέλος των αρτανών κατευθύνσεως να υπάρχουν λαβές πλαστικές ή ξύλινες			ΑΟ				
(η)	Να φέρει δίκτυ μη αναστροφής πλάτους 18 ιντσών τοποθετημένο στην κάτω πλευρική ταινία και στο εσωτερικό αυτής						5,0%	V(γ)
(θ)	Η ταινία προσαρμογής αρτανών επί του θόλου να είναι νάιλον (MIL-W-4088), τύπου Ι πλάτους 9/16", με ελάχιστη αντοχή σε εφελκυσμό 500 lbs						5,0%	V(γ)
(ι)	Οι αρτάνες εξαεριστήρα να είναι από νάιλον τύπου ΙΙ, με ελάχιστη αντοχή σε εφελκυσμό 400 lbs. Να υπάρχει βρόγχος χαλινώσεως από ιμάντα νάιλον τύπου 8 μέσα από τον οποίο θα διέρχονται οι αρτάνες. Δυο από τις αρτάνες του εξαεριστήρα να φέρουν βρόγχο για την συγκράτηση του βρόγχου χαλινώσεως. Στο σημείο αυτό να υπάρχει οπή διαμέτρου 48-52 cm καλούμενη εξαεριστήρας						5,0%	V(γ)

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(ια)	Οι αρτάνες του αλεξιπτώτου να είναι κατασκευασμένες από νάιλον σωλήνα που να περιέχει τις προβλεπόμενες ίνες νάιλον κλωστής Νο 6. Οι αρτάνες να έχουν ελάχιστη αντοχή σε εφελκυσμό 400 lbs, να είναι ραμμένες επί του θόλου και της ταινίας τύπου Ι σε μήκος 6 ιντσών με ραφή ζικ-ζακ ανα 3 βελονιές. Στο κάτω μέρος που συνδέονται με τους ιμάντες αντώσεως να υπάρχει κόμβος ψαλίδας με γύρισμα 2,5 ιντσών με ραφή ζικ-ζακ						10,0%	V(γ)
(ιβ)	Οι πόρτες συνδέσεως αρτανών τέσσερις (4) τον αριθμό, να είναι τύπου L-bar με ελάχιστη αντοχή σε εφελκυσμό 3.000 lbs						15,0%	V(γ)
(ιγ)	Η ταινία θυλακίων θόλου να είναι (MIL-T-6134), τύπου Ι μήκους 11 ¾", πλάτους 1" με ελάχιστη αντοχή σε εφελκυσμό 525 lbs						5,0%	V(γ)
(ιδ)	Η κάτω πλευρική ταινία (MIL-T-6134) να είναι πλάτους 1", τύπου Ι, με ελάχιστη αντοχή σε εφελκυσμό 525 lbs						5,0%	V(γ)
(ιε)	Η άνω πλευρική ταινία (MIL-W-5625) να είναι πλάτους 1", με ελάχιστη αντοχή σε εφελκυσμό 4.000 lbs						5,0%	V(γ)
(ιστ)	Οι ραφές θόλου να είναι από κλωστή νάιλον V-T-295, τύπου ½ κατηγορίας Α μεγέθους Β,Ε φυσικό με 8-11 βελονιές ανά ίντσα						5,0%	V(γ)

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(ιζ)	Η αεροτομή του αλεξιπτώτου να είναι σχήματος αντεστραμμένου Π. Να έχει 15 αεροτομές και να εκτείνεται σε 11 τομείς, από τον 5 έως τον 25 τομέα και να βρίσκεται στο πίσω μέρος του αλεξιπτώτου. Στις μεγάλες αεροτομές του αντεστραμμένου Π (στους τομείς 4 και 26), να υπάρχουν ενισχύσεις κατά πλάτος της αεροτομής από νάιλον ύφασμα όμοιο του θόλου (MIL-T-5038, III), ή ταινία νάιλον πλάτους 1 ½ `` Στην περιφέρεια κάθε αεροτομής να υπάρχει ενισχυτικό ρέλι από ταινία ¾ `` , ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 400 lbs. Στους τομείς 3 και 27 να υπάρχει επιπλέον αεροτομή μεταξύ 2ου και 3ου τμήματος. Αποδεκτές τεχνικές προσφορές κατασκευαστικών οίκων με εναλλακτικούς τρόπους / μεθόδους κατασκευής αεροτομών						5,0%	V(γ)
(ιη)	Η κατευθυντήρια αρτάνη προς τον θόλο να φέρει μεταλλικό δακτυλίδι μέσα από το οποίο να διέρχεται αρτάνη τα άκρα της οποίας να είναι ραμμένα στο μέσα μέρος του θόλου και στις πλευρικές ταινίες εκατέρωθεν των τομέων 5 και 25 αντίστοιχα. Ο μεταλλικός δακτύλιος της κάθε κατευθυντήριας αρτάνης πρέπει να βρίσκεται 20 cm, πάνω από την κάτω πλευρική ταινία			ΑΟ				
(ιθ)	Όλες οι αρτάνες (Suspension Line Length) θα πρέπει να είναι του ίδιου μήκους 6,5 – 9,5 μ			ΑΟ				
<b>β.</b>	<b>Εσωτερικός Σάκος Συσκευασίας</b>	<b>I, II, III, IV</b>					<b>25,0%</b>	
(1)	Πρώτες ύλες: Όπως πίνακας παρ. 1.α.(1) (γ) του παρόντος Παραρτήματος			ΑΟ				
(2)	Ενδεικτικές φωτογραφίες όπως Προσθήκη «1/Α» της παρούσας							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(3)	Κάθε αλεξίπτωτο, θα συνοδεύεται και από δυο (2) επιπλέον εσωτερικούς σάκους (ο ένας εκ των οποίων θα πρέπει να είναι κατάλληλος για χρήση στη θάλασσα δηλ. για την εκτέλεση θαλάσσιων αλμάτων) (όπως αναφέρεται στην παρ. «Σύνθεση Υλικού - Παρελκόμενα»)						5,0%	
(4)	Η μέθοδος κλεισίματος του σάκου να είναι με ασφαλιζόμενους δακτυλίους και δέσιμο με νήμα αποσπάσεως			ΑΟ				
(5)	Η μέθοδος στοιβάξεως αρτανών να είναι, είτε με βρόγχους κατάλληλης «διατομής» και «ελαστικότητας», είτε με κατάλληλα «λαστιχάκια», για την εύκολη και «λειτουργική» (ασφαλή) προσαρμογή των χρησιμοποιούμενων αρτανών			ΑΟ				
(6)	Η «στοίβαξη» των αρτανών να είναι εύκολη. Επιθυμητό, για την άσκηση, όσο το δυνατόν, λιγότερης δύναμης από το προσωπικό κατά την εκτέλεση της συγκεκριμένης εργασίας, προκειμένου να αποφεύγεται η καταπόνηση. Επισημαίνεται ότι, η δυνατότητα εύκολης «στοίβαξης» των αρτανών θα αποτελέσει αντικείμενο εξειδικευμένου ελέγχου						30,0%	V(γ)
(7)	Ενδεικτικά κατασκευαστικά στοιχεία:							
(α)	Ο εσωτερικός σάκος συσκευασίας να είναι κατασκευασμένος από ύφασμα βαμβακερό 9 OZ ανά τετραγωνική γιάρδα, με ελάχιστη αντοχή σε εφελκυσμό 140 lbs κατά στημόνι και 118 κατά κρόκη, ενισχυμένος με νάιλον ιμάντα τύπου 8(MIL-W-4088). Στον σάκο να υπάρχει προσαρμοσμένος στατικός ιμάντας και προέκταση αυτού.						5,0%	V(γ)

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(β)	<p>Ο <b>στατικός ιμάντας</b> να είναι μήκους 15 πόδων (+/-10%), με συρταρωτό άγκιστρο και περόνη ασφαλείας προσαρμοσμένη με αρτάνη επί του στατικού ιμάντα. Ο στατικός ιμάντας να είναι κατασκευασμένος με ιμάντα νάιλον πλάτους 1-23/32", τύπου VIII (8), χρώματος κίτρινου και ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 4.000 lbs. Τα γυρίσματα και οι ραφές (προσαρμογή) επί του άγκιστρου του στατικού ιμάντα και επί του εσωτερικού σάκου συσκευασίας με την προέκταση του στατικού ιμάντα να είναι 5" καθαρή ραφή 4" με κλωστή No 5 ελάχιστης αντοχής 40 lbs. Το γύρισμα του στατικού ιμάντα για την προσαρμογή του εσωτερικού σάκου και της προεκτάσεως να είναι ενδεδυμένο με βαμβακερό ύφασμα. Στο μήκος του στατικού ιμάντα που έρχεται σε επαφή με τον εξωτερικό και εσωτερικό σάκο να υπάρχει υφασμάτινος βαμβακερός προστατευτικός σωλήνας που προστατεύει τον στατικό ιμάντα και να διευκολύνει την επιθεώρηση. Να φέρει βρόγχο για την αποκοπή του νήματος αποσπάσεως που ασφαλίσει τον εξωτερικό σάκο συσκευασίας. Στην περιοχή του άγκιστρου να υπάρχει περόνη ασφαλείας «εξαρτώμενη» από κατάλληλο σημείο του ιμάντα με νήμα αποσπάσεως</p>			<b>ΑΟ</b>				
(γ)	<p>Οι βρόγχοι στοιβαξέως των αρτανών να είναι 11 στην μία μεριά και 11 στην άλλη και να υπάρχει ενισχυτικός ιμάντας ανάμεσα στους βρόγχους και το ύφασμα του εσωτερικού σάκου. Ο ενισχυτικός ιμάντας καθώς και ο ιμάντας των βρόγχων στοιβαξέως των αρτανών να είναι βαμβακερός. Οι διαστάσεις των βρόγχων (διάμετρος – πλάτος / μήκος) πρέπει να είναι τέτοιες ώστε να επιτρέπεται η ευχερής στοιβαξη των αρτανών. Σε περίπτωση που χρησιμοποιούνται «λαστιχάκια» να υπάρχει ανάλογη «διάταξη».</p>			<b>ΑΟ</b>				
(δ)	<p>Να υπάρχει θήκη για την προέκταση του στατικού ιμάντα</p>			<b>ΑΟ</b>				

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(ε)	Να υπάρχει ενισχυτική ταινία του ανοίγματος του εσωτερικού σάκου συσκευασίας από ταινία νάιλον (MIL-T-5038) τύπου IV χρώματος λαδί και πλάτος 1". Να έχει αντοχή σε εφελκυσμό 1.000 lbs						10,0%	V(γ)
(στ)	Να υπάρχουν δύο ενισχυτικά "νεύρα", τα οποία στο κάτω μέρος του σάκου να σχηματίζουν «X», κατασκευασμένα από ιμάντα νάιλον (MIL-W-4088) τύπου 8 ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 4.000 lbs χρώματος λαδί.						10,0%	V(γ)
(ζ)	Να υπάρχει ενισχυτική ταινία στο κάλυμμα των βρόγχων στοιβάξεως αρτάνων από ταινία νάιλον χρώματος πράσινου, (MIL-T-5038) τύπου IV πλάτους 1" και ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 1.000 lbs. Οι βρόγχοι του καλύμματος των αρτανών να είναι από ταινία τύπου νάιλον τύπου IV πλάτους 1" και ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 1.000 lbs						10,0%	V(γ)
(η)	Να υπάρχουν βοηθητικοί βρόγχοι από ταινία νάιλον (MIL-T-5038) τύπου IV πλάτους 1" και ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 1.000 lbs						5,0%	V(γ)
(θ)	Να υπάρχει ενισχυτική ταινία των άκρων από βαμβακερή ταινία (MIL-T-5661) τύπου III, πλάτους ¾" και ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 1.000 lbs, τύπου IV πλάτους 1" και ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 1.000 lbs						5,0%	V(γ)
(ι)	Να υπάρχει ενισχυτική ταινία των οπών κλεισίματος του εσωτερικού σάκου συσκευασίας βαμβακερή, (MIL-W-5665) τύπου XVII, και πλάτους 1" και ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 1.000 lbs, τύπου IV πλάτους 1" και ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 1.000 lbs						10,0%	V(γ)
(ια)	Οι ραφές του εσωτερικού σάκου συσκευασίας να είναι με κλωστή νάιλον V-T-295 τύπου I/II κατηγορία A, OD μεγέθους C, 3-C, 5-C						5,0%	V(γ)

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(ιβ)	Το ύφασμα στον πάτο του σάκου να είναι διπλό με ενισχυτικές ραφές και να επεκτείνεται κατά 30cm εκατέρωθεν του «Χ» που σχηματίζεται από τους ενισχυτικούς ιμάντες του σάκου						5,0%	V(γ)
(ιγ)	Οι βρόγχοι για το κλείσιμο του σάκου με στοίβαξη αρτανών να είναι επικαλυμμένοι με βαμβακερό ύφασμα			ΑΟ				
<b>γ.</b>	<b>Εξωτερικός Σάκος Συσκευασίας</b>	<b>I, II, III, IV</b>				<b>15,0%</b>		
(1)	Πρώτες ύλες: Όπως πίνακας παρ. 1.α.(1) (γ) του παρόντος Παραρτήματος.			ΑΟ				
(2)	Ενδεικτικές φωτογραφίες όπως Προσθήκη «1/Α» της παρούσας							
(3)	Ενδεικτικά κατασκευαστικά στοιχεία:							
(α)	Να είναι συστήματος τεσσάρων πτερυγίων κατασκευασμένος από νάιλον ύφασμα (MIL-C-7219) τύπου III, βάρους 7,25 OZ ανά τετραγωνική γιάρδα, ασφαλιζόμενος από νήμα αποσπάσεως. Το κέντρο του (πλάτη) να φέρει ενίσχυση και να υπάρχουν ιμάντες για την προσαρμογή της εξάρτησης. Αποδεκτές για αξιολόγηση και τυχόν εναλλακτικές προτάσεις κατασκευαστικών οίκων			ΑΟ				
(β)	Οι βρόγχοι των ιμάντων προσαρμογής της εξάρτησης να είναι από ταινία νάιλον (MIL-W-4088) τύπου XVII, πλάτους 1" και ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 2.500 lbs						10,0%	V(γ)
(γ)	Οι ιμάντες προσαρμογής της εξάρτησης επί του εξωτερικού σάκου να είναι από νάιλον (MIL-W-4088) τύπου VIII, πλάτους 1" και ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 4.000 lbs						10,0%	V(γ)
(δ)	Να φέρει ιμάντα προσαρμογής εφεδρικού αλεξιπτώτου από διπλό ιμάντα (MIL-W-4088) τύπου VI, πλάτους 1-23/32", ενισχυμένο με νάιλον ρέλι και με αντοχή σε εφελκυσμό 2.500 lbs			ΑΟ				

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(ε)	Ο ιμάντας προσαρμογής εφεδρικού αλεξιπτώτου, να είναι κατάλληλου μήκους για την σταθερή και ασφαλή προσαρμογή						20,0%	V(γ)
(στ)	Να φέρει επί του ιμάντα, πόρπη προσαρμογής εφεδρικού αλεξιπτώτου, ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 4.000 lbs			ΑΟ				
(ζ)	Να φέρει βρόγχο τοποθέτησης περισσεύματος στατικού ιμάντα από ταινία ελαστική βαμβακερή, (MIL-W-5664) τύπου I, πλάτους 1”						10,0%	V(γ)
(η)	Να φέρει βρόγχους τοποθέτησης ελαστικών δακτυλίων στοιβάξεως στατικού ιμάντα από ταινία νάιλον (MIL-W-4088) τύπου III, πλάτους 1-1/4”, ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 800 lbs						10,0%	V(γ)
(θ)	Να φέρει περιφερειακή ενίσχυση πτερυγίων εξωτερικών σάκου (ρέλι), από ταινία νάιλον, (MIL-T-5038) τύπου III, πλάτους 3/4 “ και ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 400 lbs						10,0%	V(γ)
(ι)	Να είναι τύπου τεσσάρων πτερυγίων και με δύο βοηθητικά στα σημεία τοποθέτησης των ιμάντων αντώσεως						10,0%	V(γ)
(ια)	Να φέρει στο μέσον του άκρου κάθε πτερυγίου, βρόγχο από ταινία νάιλον, (MIL-W-5038) πλάτους 1” και ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 1.000 lbs						10,0%	V(γ)
(ιβ)	Να φέρει θήκη για το μητρώο αλεξιπτώτου και ενδεχομένως επιπλέον κατάλληλη θήκη για τοποθέτηση γραμμωκώδικα (BAR CODE)			ΑΟ				
(ιγ)	Οι ραφές του εξωτερικού σάκου να είναι με κλωστή νάιλον μεγέθους E, 3-C						10,0%	V(γ)
<b>δ.</b>	<b>Εξάρτηση του Αλεξιπτώτου</b>	<b>I, II, III, IV</b>					<b>15,0%</b>	
(1)	Πρώτες ύλες: Όπως πίνακας παρ. 1.α.(1) (γ) του παρόντος Παραρτήματος			ΑΟ				
(2)	Ενδεικτικές φωτογραφίες όπως Προσθήκη «1/A» της παρούσας							
(3)	Ενδεικτικά κατασκευαστικά στοιχεία:							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(α)	Η εξάρτηση του αλεξιπτώτου να είναι κατασκευασμένη από ιμάντα νάιλον (MIL-W-4088) τύπου 13, ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 7.000 lbs. Να έχει μηχανισμό ταχείας αφέσεως θόλου με σύστημα συρμάτινου βρόγχου, άγκιστρα ταχείας απελευθέρωσης και αντίστοιχες πόρτες συσφίξεως δια τριβής στους ιμάντες στήθους και σκελών. Στους ιμάντες ράχης – στήθους – σκελών να υπάρχουν υφασμάτινοι ελαστικοί δακτύλιοι						20,0%	V(γ)
(β)	Να έχει κρίκους σχήματος "D", μεγάλου μεγέθους για την αγκίστρωση του εφεδρικού αλεξιπτώτου και κρίκους "D", για την αγκίστρωση του ατομικού φόρτου του αλεξιπτώτου						10,0%	V(γ)
(γ)	Να φέρει διεμβολές στους ιμάντες ράχης με αρίθμηση ( τουλάχιστον 1 έως και 4 ) για την σωστή ρύθμιση - τοποθέτηση της εξαρτήσεως			ΑΟ: 4 διεμβολές			20,0%	V(γ)
(δ)	Να είναι κατασκευασμένη από ιμάντα τύπου (MIL-W-4088) XIII (13), πλάτους 1-23/32", ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 7.000 lbs						5,0%	V(γ)
(ε)	Οι συγκρατητές της εξαρτήσεως να είναι από ιμάντα (MIL-W-4088) τύπου VIII, πλάτους 1-23/32" ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 4.000 lbs. Οι ραφές της εξαρτήσεως να είναι με κλωστή νάιλον V-T- 295 τύπου I/II μεγέθους E. 5-C. 6-C						5,0%	V(γ)
(στ)	Τα αυτόματα άγκιστρα της εξαρτήσεως να είναι ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 2.500 lbs						10,0%	V(γ)
(ζ)	Οι μηχανισμοί ταχείας αφέσεως θόλου να είναι με συρμάτινο βρόγχο, ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 5.000 lbs			ΑΟ				
(η)	Οι ασφαλιζόμενες πόρτες συσφίξεως δια τριβής να είναι σχήματος "V" των ιμάντων στήθους και σκελών της εξαρτήσεως να είναι ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 2.500 lbs						10,0%	V(γ)

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(θ)	Επί της εξαρτήσεως να είναι τοποθετημένο το θηλυκό μέρος του μηχανισμού ταχείας αφέσεως θόλου με τον συρμάτινο βρόγχο						10,0%	V(γ)
(ι)	Επί της εξαρτήσεως να βρίσκονται οι κρίκοι D για την προσαρμογή του εφεδρικού αλεξιπτώτου, ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 5.000 lbs						5,0%	V(γ)
(ια)	Επί της εξαρτήσεως να βρίσκονται οι κρίκοι D, για την ανάρτηση του ατομικού φόρτου του αλεξιπτωτιστή, ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 2.500 lbs						5,0%	V(γ)
<b>ε.</b>	<b>Ιμάντες Αντώσεως Αλεξιπτώτου</b>	<b>I, II, III, IV</b>					<b>15,0%</b>	<b>100,0%</b>
(1)	Πρώτες ύλες: Όπως πίνακας παρ. 1.α.(1) (γ) του παρόντος Παραρτήματος			ΑΟ				
(2)	Ενδεικτικές φωτογραφίες όπως Προσθήκη «1/Α» της παρούσας							
(3)	Ενδεικτικά κατασκευαστικά στοιχεία:							
(α)	Οι ιμάντες αντώσεως αλεξιπτώτου (δύο σε κάθε πλευρά) να είναι κατασκευασμένοι από ιμάντα νάιλον (MIL-W-4088) τύπου 13, ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 7.000 lbs, να έχουν μήκος 30" και στο κάτω μέρος να είναι τοποθετημένο το αρσενικό μέρος του μηχανισμού ταχείας αφέσεως θόλου για την εύκολη προσαρμογή στην εξάρτηση και την απελευθέρωση τους			ΑΟ				
(β)	Οι ιμάντες αντώσεως να είναι κατασκευασμένοι από ιμάντα νάιλον, (MIL-W-4088) τύπου XIII (1, πλάτους 1-23/32"), ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 7.000 lbs						25,0%	V(γ)
(γ)	Η ενισχυτική ταινία των ιμάντων αντώσεως να είναι από νάιλον, (MIL-W-4088) τύπου VIII, πλάτους 1½" και ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 4.000 lbs						25,0%	V(γ)

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(δ)	Οι κατακόρυφες ταινίες συγκράτησης των αρτανών κατευθύνσεως να είναι από ταινία νάιλον (MIL-T-5038) τύπου III πλάτους 1½" και ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 500 lbs			ΑΟ				
(ε)	Η ταινία συγκράτησης κρίκου αρτανών κατευθύνσεως να είναι από ταινία νάιλον (MIL-W-4088) τύπου I, πλάτους 9/16" και ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 500 lbs						20,0%	V(γ)
(στ)	Ο μεταλλικός κρίκος κατευθύνσεως να είναι διαστάσεων 5/8" x 1/2" x 1/4"						20,0%	V(γ)
(ζ)	Στο κάτω μέρος των ιμάντων αντώσεως να είναι τοποθετημένο το αρσενικό μέρος των μηχανισμών ταχείας αφέσεως θόλου						10,0%	V(γ)
στ.	<b>Σάκος Μεταφοράς</b>	I, II, III, IV				5,0%		
(1)	Πρώτες ύλες: Όπως πίνακας παρ. 1.α.(1) (γ) του παρόντος Παραρτήματος			ΑΟ				
(2)	Ενδεικτικές φωτογραφίες όπως Προσθήκη «1/Α» της παρούσας							
(3)	Ενδεικτικά κατασκευαστικά στοιχεία:							
(α)	Ο σάκος μεταφοράς πρέπει να έχει διαστάσεις κατάλληλες ώστε να χωρά το αλεξίπτωτο συσκευασμένο και ανοικτό. Να φέρει δύο(2) λαβές μεταφοράς (η συνέχεια του υφάσματος των ιμάντων) που να περιβάλλουν τον σάκο. Να είναι κατασκευασμένος από αδιάβροχο ανθεκτικό ύφασμα. Να φέρει φερμουάρ, ενώ αποκαλυπτικά στην άνω πλευρά του «κλεισίματος» να υπάρχει δυνατότητα κλεισίματος με μικρό ιμάντα και δυο κλίπς			ΑΟ				
(β)	Το ύφασμα του σάκου μεταφοράς να είναι νάυλον, αδιάβροχο, βάρους 7,25 ΟΖ ανά τετραγωνική γιάρδα, ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 325 lbs κατά στημόνι και 275 κατά κροκί						50,0%	V(γ)

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(γ)	Οι λαβές μεταφοράς να είναι από ενιαίο κομμάτι ιμάντα νάιλον, τύπου VI, ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 2.500 lbs και πλάτους 1-23/32"						50,0%	V(γ)
(δ)	Να φέρει πλαστικά ή μεταλλικά (με κατάλληλη σύνθεση ή επικάλυψη για αποφυγή της οξειδωσης) κομβία τεχνολογίας «PULL THE DOT» (άνοιγμα προς μια κατεύθυνση – ανάλογα με τις «τάσεις» που αναπτύσσονται λόγω του βάρους, κατά την μεταφορά του αλεξιπτώτου)			ΑΟ				
5	<b>Σύνθεση Υλικού - Παρελκόμενα</b>	I, II, IV			ΑΟ			
	Το υπό προμήθεια αλεξιπτωτο στατικού ιμάντα κατευθυνόμενου θόλου (συμβατικό είδος), θα είναι πλήρες και ολοκληρωμένο σύστημα και στην σύνθεσή του θα περιλαμβάνει:							
α.	Θόλος κυρίου αλεξιπτώτου		1 τεμ					
β.	Εσωτερικός σάκος συσκευασίας. Επισημαίνεται ότι, ο ένας εκ των τριών σάκων θα πρέπει να είναι κατάλληλος για χρήση στη θάλασσα (θαλάσσια άλματα)		3 τεμ					
γ.	Στατικός ιμάντας μετά άγκιστρου		2 τεμ					
δ.	Στατικός ιμάντας άνευ άγκιστρου		8 τεμ					
ε.	Εξωτερικός σάκος συσκευασίας		1 τεμ					
στ.	Εξάρτηση κυρίου αλεξιπτώτου		1 τεμ					
ζ.	Ιμάντες ανώσεως. Το κάθε «σετ» αποτελείται από 4 τεμάχια (2 σε κάθε πλευρά)		1 σετ					
η.	Σάκος μεταφοράς		2 τεμ					
6	<b>Συνθήκες Περιβάλλοντος</b>				2,0%			
α.	<b>Θερμοκρασία λειτουργίας (Περιβάλλοντος):</b>							
	Τουλάχιστον από -15ο C έως +49ο C, επιθυμητές οι μεγαλύτερες δυνατές θερμοκρασίες	I, II	από -15° C έως +49° C			80,0%		V(β)
β.	<b>Θερμοκρασία αποθήκευσης (Εγκαταστάσεων):</b>							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	Τουλάχιστον από -20ο C έως +55ο C, επιθυμητές οι μεγαλύτερες ακραίες θερμοκρασίες	I, II	από -20° C έως +55° C			20,0%		V(β)
Υ-	<b>Βροχή – Χιόνι – Υγρασία – Σκόνη – Θαλασσινό νερό:</b>				ΑΟ			
	Όλα τα απάρτια να μην επηρεάζονται από αυτά τα στοιχεία	I, II						
<b>7.</b>	<b><u>Δυνατότητα Συνεργασίας – Διαλειτουργικότητας</u></b>	<b>I, II, IV</b>			<b>ΑΟ / 1%</b>			
	Επισημαίνεται ότι, το αλεξίπτωτο στατικού ιμάντα κατευθυνόμενου θόλου, θα αξιολογηθεί στο πεδίο (εκτέλεση αλμάτων και διαδικασία συσκευασίας) με την πραγματοποίηση ελέγχων σε ρεαλιστικές και επιχειρησιακές συνθήκες, προκειμένου να εξακριβωθεί και πιστοποιηθεί η «συμβατότητα» και η «διαλειτουργικότητα» με τα υφιστάμενα μέσα, αλλά κυρίως η κάλυψη των απαιτήσεων (επιχειρησιακών και τεχνικών) της παρούσας. Λεπτομέρειες όπως Παράρτημα «ΣΤ» ( Πίνακας Ελέγχων )					100,0%		V(γ)
<b>8.</b>	<b><u>Γενικές Απαιτήσεις Προσφορών</u></b>	<b>I</b>			<b>ΑΟ</b>			

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	Οι ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΕΣ θα πρέπει να περιλάβουν στο φάκελο με την ένδειξη «Τεχνική Προσφορά» σύντομη παρουσίαση του κατασκευαστικού οίκου (ή οίκων σε περίπτωση κοινοπραξίας ή ένωσης προμηθευτών) και του προσωπικού που προβλέπεται να εργαστεί για την υλοποίηση - υποστήριξη της εν λόγω προμήθειας, καθώς επίσης και πρόσφατες συμβάσεις προμήθειας (για τα συγκεκριμένα υλικά) με άλλους Στρατούς ( «Αναλυτικό Πελατολόγιο» για τον συγκεκριμένο τύπο αλεξιπτώτου και επιπλέον πληροφορίες κατά την κρίση του οίκου, για τυχόν άλλα υλικά / μέσα αλεξιπτωτισμού, που εκτιμάται ότι θα συμβάλουν στη διαμόρφωση ολοκληρωμένης άποψης για τις δυνατότητες και την ποιότητα κατασκευής )							
9.	<b><u>Δείγματα Προμηθευτών</u></b>	I, II, III, IV			ΑΟ			
α.	Οι συμμετέχοντες στις διαδικασίες προμήθειας οφείλουν μαζί με την τεχνική προσφορά να καταθέσουν για αξιολόγηση ( χρησιμοποίηση στο πεδίο, εγκαταστάσεις συσκευασίας και εργαστηριακών ελέγχων ) δυο (2) πλήρη κύρια αλεξιπτωτα στατικού ιμάντα κατευθυνόμενου θόλου, καθώς επίσης και με τα παρελκόμενα / απάρτια που κατά την κρίση της εταιρείας επαυξάνουν την «επιχειρησιακή χρήση» ή και τυχόν εναλλακτικές προσφορές (απάρτια διαφορετικά κατασκευασμένα από αναφερόμενα στην παρούσα ως «ενδεικτικά κατασκευαστικά στοιχεία») συνοδευόμενες με τα αντίστοιχα προβλεπόμενα δείγματα, ( ώστε να επιτευχθεί πλήρη αξιολόγηση των επιχειρησιακών δυνατοτήτων / επιλογών )		Δυο (2) πλήρη κύρια αλεξιπτωτα στατικού ιμάντα κατευθυνόμε- νου θόλου					

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(1)	Το ένα από τα παραπάνω αλεξιπτώτα θα καταστραφεί κατά την διάρκεια των εργαστηριακών – χημικών ελέγχων, ενώ το άλλο:							
(α)	Θα αποτελέσει το πρόδειγμα, «Βιομηχανικό Πρότυπο» ( για τον μειοδότη που θα επιλεγεί ) προκειμένου να προβεί στην μαζική παραγωγή κατά την εκτέλεση των συμβατικών υποχρεώσεων της προμήθειας. Επισημαίνεται ότι το εν λόγω αλεξιπτωτο θα αποτελεί «μονάδα συγκρίσεως» για το σύνολο των παραλαβών							
(β)	Θα επιστραφεί στους λοιπούς προμηθευτές με την λήψη της διαδικασίας προμήθειας							
β.	Πριν την αποστολή ευπαθών ή επικινδύνων δειγμάτων, ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ θα πρέπει να ενημερώνει την Υπηρεσία. Ειδικά για την περίπτωση αποστολής επικινδύνων δειγμάτων, ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ θα πρέπει πριν την αποστολή αυτών να έχει αποστείλει στην αρμόδια υπηρεσία και το σχετικό Έντυπο Στοιχείων Ασφαλείας Υλικού ( Material Safety Data Sheet – MSDS )							
<b>10.</b>	<b>Διασφάλιση Ποιότητας</b>	<b>I, II</b>			<b>ΑΟ</b>			
α.	Ο προμηθευτής υποχρεούται να προσφέρει υλικά προσφάτου κατασκευής και σχεδίασης, καινούργια ( αμεταχείριστα ) και σύγχρονης τεχνολογίας, αναγραφόμενου του έτους κατασκευής							
β.	Τα υλικά κατά την παράδοση θα συνοδεύονται από πιστοποιητικό κυβερνητικής ποιοτικής εξασφάλισης ή αντίστοιχο πιστοποιητικό διεθνών οργανισμών ή γραφείων ( για χώρες που δεν διαθέτουν Κυβερνητικό Ποιοτικό Έλεγχο ), που θα πιστοποιούν για την ποιότητα ( πλήρη κάλυψη των απαιτήσεων της Υπηρεσίας ) και την πληρότητα των τεχνικών τους χαρακτηριστικών των εν λόγω προϊόντων.							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
Υ.	Τα υλικά κατά την παράδοση θα συνοδεύονται από δελτία ποιοτικού ελέγχου και πιστοποίησης του κατασκευαστικού οίκου που θα πιστοποιούν για την συμβατότητα (πλήρη κάλυψη των απαιτήσεων της Υπηρεσίας) και την πληρότητα των τεχνικών τους χαρακτηριστικών των εν λόγω προϊόντων. Επισημαίνεται ότι, ο οίκος θα πρέπει να πιστοποιεί γραπτώς το όριο ζωής των αλεξιπτώτων (συνολικά έτη χρήσης από κατασκευής) ή αριθμό αλμάτων (από την πρώτη χρήση)							
δ.	Στην προσφορά που θα κατατεθεί να αναφέρεται ότι το εργοστάσιο κατασκευής των συμβατικών υλικών είναι πιστοποιημένο ή ότι βρίσκεται στο στάδιο της πιστοποίησης κατά ISO ή AQAP ή ότι δεν είναι πιστοποιημένο, ή ότι δεν βρίσκεται στο στάδιο της πιστοποίησης							
ε.	Επίσης, στην τεχνική προσφορά θα πρέπει να αναφέρονται οι μέθοδοι ελέγχου και η «συχνότητα ελέγχου» (για κάθε απάρτιο του αλεξιπτώτου ξεχωριστά). Σκοπός των προαναφερθέντων είναι ο ανάλογος προγραμματισμός από την Υπηρεσία, προκειμένου να υποβάλλονται τα υλικά σε περιοδικούς ελέγχους για πιστοποίηση συνέχισης χρήσης (τιμές εντός των ορίων ασφαλείας, διατήρηση των φυσικοχημικών ιδιοτήτων ή εντός των «αποδεκτών αποκλίσεων» λόγω φυσιολογικών φθορών χρήσης) ή απόσυρσης ή και τυχόν «ανακύκλωσης». Επισημαίνεται ότι, απαιτείται η συνυποβολή αναλυτικών πινάκων ανά είδος υλικού / απαρτίου με κλίμακες (τιμές) «αποδεκτών» («ορίων ασφαλείας») φθορών ή αλλοιώσεων ανά έτος χρήσης ή αντίστοιχο αριθμό αλμάτων							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
στ.	Σε περίπτωση ανάθεσης της προμήθειας σε ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ του εξωτερικού, τα προς προμήθεια υλικά, εφόσον είναι από χώρες μέλη του ΝΑΤΟ θα συνοδεύονται κατά την παράδοσή τους από Πιστοποιητικό Συμμόρφωσης ( Certificate of Conformity – CoC ) που θα εκδοθεί από τον ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ και θα προσυπογραφεί από τον αρμόδιο Κρατικό Εκπρόσωπο Διασφάλισης Ποιότητας της χώρας του ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ, σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στο ΑQΑΡ 2070							
ζ.	Σε περίπτωση που τα προς προμήθεια υλικά είναι από χώρες μη μέλη του ΝΑΤΟ, τα προς προμήθεια υλικά θα συνοδεύονται κατά την παράδοση τους από Κρατικό Πιστοποιητικό Συμμόρφωσης, σύμφωνα με απαιτήσεις αντίστοιχες με αυτές του ΑQΑΡ, όπως ισχύουν στη χώρα αυτή ή εφόσον υφίσταται σε ισχύ αντίστοιχη διμερής συμφωνία περί αμοιβαίας παροχής υπηρεσιών Κρατικής Διασφάλισης Ποιότητας μεταξύ Ελλάδας και της εν λόγω χώρας, κατά τα προβλεπόμενα στην ισχύουσα διμερή συμφωνία ανωτέρω Πιστοποιητικό θα εκδοθεί με μέριμνα και ευθύνη του ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ και θα προσυπογραφεί από τον αρμόδιο Κρατικό Εκπρόσωπο Διασφάλισης Ποιότητας της χώρας του. Ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ θα καλύψει όλο το κόστος που θα προκύψει από την εκτέλεση της Κρατικής Διασφάλισης Ποιότητας και την εμπλοκή των αρμοδίων κρατικών αρχών. Επιπλέον θα δηλωθούν από τον ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ οι Κρατικές Υπηρεσίες της χώρας παραγωγής που είναι αρμόδιες για την εκτέλεση του έργου της Κρατικής Διασφάλισης Ποιότητας και προσυπογραφή του υπόψη πιστοποιητικού. Ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ θα προσκομίσει βεβαίωση του Υπουργείου Άμυνας της χώρας του αλλά και των							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	υποκατασκευαστών του, το οποίο θα αποτελέσει προϋπόθεση ενεργοποίησης της σύμβασης, ότι δέχονται να διενεργήσουν τους ελέγχους διασφάλισης ποιότητας και εφόσον απαιτηθεί να εξασφαλίσουν τεχνική υποστήριξη							
η.	Η ποιότητα που προσδιορίζεται από την παρούσα μελέτη ( και μετέπειτα τεχνική περιγραφή, τα τεχνικά σχέδια και τις απαιτήσεις του αγοραστή σύμφωνα με τη σύμβαση), καθώς και ο έλεγχος που επιβεβαιώνει την ποιότητα αυτή, είναι αποκλειστικά ευθύνη του ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ							
θ.	Τα υλικά κατά την παράδοση θα συνοδεύονται από δελτία ποιοτικού ελέγχου και πιστοποίησης του κατασκευαστικού οίκου που θα πιστοποιούν για την συμβατότητα (πλήρη κάλυψη των απαιτήσεων της Υπηρεσίας) και την πληρότητα των τεχνικών τους χαρακτηριστικών των εν λόγω προϊόντων							
	<b>ΟΜΑΔΑ II</b> <b>ΟΜΑΔΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ ΚΑΙ ΚΑΛΥΨΗΣ</b>			<b>20%</b>				
<b>11</b>	<b><u>Γενικά Στοιχεία</u></b>	<b>I, II</b>			<b>3,0%</b>			<b>V(y)</b>
<b>α.</b>	<b><u>Απαιτούμενα Υλικά και Υπηρεσίες</u></b>							
<b>(1)</b>	Τα υλικά και οι υπηρεσίες που ζητούνται είναι τα ακόλουθα:							
<b>(α)</b>	Προμήθεια αλεξιπτώτων στατικού ιμάντα «κατευθυνόμενου θόλου» ( μετά των παρελκόμενων της «σύνθεσης» ), με βάση τα επιχειρησιακά χαρακτηριστικά του Παραρτήματος «Α» και το σύνολο των τεχνικών και λοιπών χαρακτηριστικών / απαιτήσεων του παρόντος Παραρτήματος «Γ»					<b>10,0%</b>		<b>V(y)</b>

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(β)	Προσδιορισμός και υποβολή σχετικών προτάσεων από τον προμηθευτή, των απαιτούμενων εγκαταστάσεων, εξοπλισμού (εργαλείων, διαγνωστικών συσκευών και οργάνων ελέγχου), βιβλιογραφίας και εκπαίδευσης, όπως αναλύονται στις αντίστοιχες παραγράφους της παρούσας, το κόστος των οποίων να αναφέρεται στην οικονομική προσφορά, προκειμένου η Υπηρεσία να έχει τη δυνατότητα επιλογής					10,0%		V(y)
(γ)	Ειδικά για την αρχική εκπαίδευση, ο προμηθευτής αναλαμβάνει την υποχρέωση για παροχή αυτής (εκπαίδευσης) στην Ελλάδα και σε χρόνο και ακριβή χώρο που θα του υποδείξει η υπηρεσία (προ της υπογραφής της συμβάσεως με τον μειοδότη), όπως προσδιορίζονται στην παρ. 2α(4)(α) και παρ. 2α(4) (β) του παρόντος Παραρτήματος «Γ»					10,0%		V(y)
(δ)	Παροχή ανάλογης βεβαίωσης και πιστοποίησης στο προσωπικό, με την ολοκλήρωση της εκπαίδευσης από την εταιρεία, για όλα τα αντικείμενα εκπαίδευσης (έλεγχος λειτουργίας, εμπλοκών, συντήρησης, συσκευασίας, επισκευής, «επιθεωρητή» συσκευαστών, κλπ)					10,0%		V(y)
(ε)	Προσδιορισμός και υποβολή σχετικής προτάσεως από τον προμηθευτή, περί του τρόπου υποστήριξης λογισμικού, εφόσον απαιτείται ή / και συμπεριλαμβάνεται στα υπό προμήθεια υλικά.					10,0%		V(y)
(στ)	Ανάληψη υποχρέωσης από προμηθευτή για δωρεάν παροχή τυχόν διορθωτικών βελτιώσεων – αναβαθμίσεων των υλικών ή μέσων αλλά και των παρελκόμενων που εξαλείφουν κατασκευαστικές ατέλειες και ενημέρωση της Υπηρεσίας για τις λοιπές βελτιώσεις και αναβαθμίσεις					10,0%		V(y)

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(ζ)	Κατάθεση προσχεδίου σύμβασης εν συνεχεία υποστήριξης (ΕΣΥ) ( Follow On Support – FOS ), ( όπως Προσθήκη «1/Γ» ), ταυτόχρονα με την κατάθεση των τεχνικών και οικονομικών προσφορών, η οποία θα αξιολογείται και θα βαθμολογείται ανάλογα. Λεπτομέρειες επί της ΕΣΥ, όπως προσδιορίζονται στην παρ. 3.στ.(1)(β)					10,0%		V(γ)
(η)	Πρόταση από τον προμηθευτή για τυχόν απάρτια ή παρελκόμενα που δύναται να επαυξήσουν την επιχειρησιακή αξιοποίηση των συγκεκριμένων υλικών ή μέσων και δεν συμπεριλαμβάνονται στη συγκεκριμένη σύνθεση					10,0%		V(γ)
(θ)	Η εκτιμώμενη χρήση των υλικών καθορίζεται σε τουλάχιστον 10 χρόνια ή 100 άλματα (όποιο από τα δυο λήξει πρώτο) από την ημερομηνία οριστικής ποιοτικής και ποσοτικής παραλαβής των υλικών και η ζητούμενη επιχειρησιακή διαθεσιμότητα σε ποσοστό 90% καθ' όλη τη διάρκεια χρήσης					20,0%		V(γ)
<b>12</b>	<b>Απαιτήσεις Αρχικής Υποστήριξης</b>				<b>40,0%</b>			

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
α.	<p>Ο προμηθευτής δεσμεύεται με υπεύθυνη δήλωση για τη καλή λειτουργία (εκτέλεση αλμάτων και δυνατότητα συσκευασίας) κατ' ελάχιστο 10 έτη ή 100 άλματα («ανοίγματα») από την ημερομηνία οριστικής ποιοτικής και ποσοτικής παραλαβής. Στο διάστημα αυτό ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος για δωρεάν αποκατάσταση οποιασδήποτε δυσλειτουργίας σχετικής με τους απαραίτους όρους της παρούσας ΜΕΑ-ΠΕ (ρυθμίσεις, επισκευή ή αντικατάσταση κάθε εξαρτήματος λόγω βλάβης ή φθοράς που προέρχεται από ελαττώματα του υλικού, διασύνδεση - διαλειτουργικότητα με άλλα συστήματα), με κατάλληλο εξουσιοδοτημένο για αυτό προσωπικό και σε χρόνους που θα καθορίζονται στη σύμβαση προμήθειας σε συ-νάρτηση με την επιθυμητή επιχειρησιακή διαθεσιμότητα των υλικών, πλην των δυσλειτουργιών που οφείλονται σε ανωτέρα βία ή σε χρήση από την Υπηρεσία, μη σύμφωνη με τα τεχνικά εγχειρίδια του κατασκευαστή</p>	I		ΑΟ				
β.	<p>Οι ελάχιστες απαιτήσεις για ανταλλακτικά, εξοπλισμό, μέσα και υπηρεσίες αρχικής υποστήριξης για τα προς προμήθεια υλικά πρέπει να αναφέρονται στην τεχνική προσφορά του προμηθευτή. Ο προμηθευτής πρέπει να υποβάλλει υποχρεωτικά, επί ποινή απόρριψης (σε αντίθετη περίπτωση), μαζί με την τεχνική (και αντίστοιχα την οικονομική) προσφορά, τα παρακάτω:</p>							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(1)	Κατάλογο με εγκαταστάσεις και τυχόν ειδικές υποδομές (εφόσον κρίνονται αναγκαίες από τον κατασκευαστικό οίκο) για τη προβλεπόμενη (από τα κατασκευαστικά εγχειρίδια) συντήρηση των υλικών κατά κλιμάκιο (από 1ο έως και 5ο συντηρήσεως). Υποχρεωτικά να υποβληθεί αναλυτική τεchnοοικονομική προσφορά (πρόταση με αναλυτικά σχέδια / προδιαγραφές) για συστήματα:	I	Υποχρεωτική υποβολή		20,0%		V(γ) Διευκρινίζεται ότι την καλύτερη αναλογική βαθμολογία θα λάβει η πληρέστερη προσφορά με τις λιγότερες απαιτήσεις	
(α)	Πυρανίχνευσης							
(β)	Πυρόσβεσης							
(γ)	Κλιματισμού και διατήρησης περιβάλλοντος ιδανικών αποθηκευτικών συνθηκών (θερμοκρασία, υγρασία, κλπ)							
(δ)	Ηλεκτρονικής παρακολούθησης (καταμέτρησης, ταυτοποίησης, κλπ) και «ελέγχου» συσκευασίας / διακίνησης αλεξιπτώτων							
	Στην οικονομική προσφορά να περιλαμβάνεται στο κόστος αρχικής υποστήριξης αναλυτικά, το κόστος των προτεινόμενων απαι-τουμένων εγκαταστάσεων - υποδομών για την αρχική υποστήριξη ανάλογα με την ποσότητα (όνκο) των υπό προμήθεια υλικών							
(2)	Κατάλογο με αναλώσιμα (περόνες ασφαλείας, άγκιστρα, νήμα αποσπάσεως, αρτάνη, κλπ) εργαλεία, ειδικά εργαλεία, εργαλεία συσκευασίας, φωσφορίζοντες σφαιριδιόσακους, διαχωριστές αρτανών, μηχανές, συσκευές ελέγχου – συντήρησης, κλπ, (εφόσον κρίνονται αναγκαία από τον κατασκευαστικό οίκο) για την συντήρηση των υλικών κατά κλιμάκιο (από 1ο έως και 5ο συντηρήσεως), συσκευασία αλεξιπτώτων και εκτέλεση αλμάτων. Υποχρεωτικά να υποβληθεί αναλυτική τεchnοοικονομική προσφορά (πρόταση με αναλυτικά σχέδια / προδιαγραφές) για:	I	Υποχρεωτική υποβολή		20,0%		V(γ) Διευκρινίζεται ότι την καλύτερη αναλογική βαθμολογία θα λάβει η πληρέστερη προσφορά με τις λιγότερες απαιτήσεις	

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(α)	Δυναμόμετρο ελέγχου τάσεως υλικών							
(β)	Ραπτομηχανές							
	Στην οικονομική προσφορά να περιλαμβάνεται στο κόστος αρχικής υποστήριξης αναλυτικά, τα προαναφερθέντα υλικά με κόστος ανά μονάδα μέτρησης και συνολικό κόστος αυτών για την αρχική υποστήριξη							
(3)	Διευκρινίζεται ότι, όλα τα προαναφερθέντα στην συγκεκριμένη υποπαράγραφο αποτελούν τις εκτιμώμενες ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας, που θα συνοδεύουν την προμήθεια των συγκεκριμένων υλικών (αλεξιπτώτων) και δεν δεσμεύει τον κατασκευαστικό οίκο για τυχόν προτάσεις προμήθειας νέων υλικών και μέσων (υποστήριξης), οι οποίες θα πρέπει να υποβληθούν αναλόγως							
γ.	<b>Ανταλλακτικά – Αναλώσιμα</b>							
(1)	Ο προμηθευτής να υποβάλλει υποχρεωτικά επί ποινή απόρριψης, μαζί με την τεχνική προσφορά και κατάλογο των αναλωσίμων λειτουργίας, συσκευασίας και συντήρησης του αλεξιπτώτου. Ο κατάλογος να περιλαμβάνει τα στοιχεία αναγνώρισης των (ονομασία και NSN ή P/N με NCAGE), μονάδα μέτρησης, μείζον συγκρότημα, κλιμάκιο συντήρησης, διάρκεια ζωής, συνολική αναγκαιούσα ποσότητα για το χρόνο εγγύησης (αρχικής υποστήριξης). Στην οικονομική προσφορά να περιλαμβάνεται στο κόστος αρχικής υποστήριξης αναλυτικά, ο προαναφερθέν κατάλογος με κόστος ανά μονάδα μέτρησης και συνολικό κόστος αυτών για την αρχική υποστήριξη.	I	Υποχρεωτική υποβολή σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή			20,0%		<b>V(γ)</b> Διευκρινίζεται ότι την καλύτερη αναλογική βαθμολογία θα λάβει η πληρέστερη προσφορά με τις λιγότερες απαιτήσεις

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(2)	Ο προμηθευτής να υποβαλλει υποχρεωτικά, μαζί με την τεχνική προσφορά και κατάλογο των ανταλλακτικών κατά κλιμάκιο (από 1ο έως και 5ο συντήρησης) σε δενδρική διαμόρφωση. Ο κατάλογος να περιλαμβάνει τα στοιχεία αναγνώρισης των (ονομασία και NSN ή P/N - NCAGE), μονάδα μέτρησης, συγκρότημα που ανήκει, κλιμάκιο συντήρησης, MTBF, MART, συνολική αναγκαιούσα ποσότητα για το χρόνο εγγύησης (αρχικής υποστήριξης). Στην οικονομική προσφορά να περιλαμβάνεται στο κόστος αρχικής υποστήριξης αναλυτικά, ο προαναφερθέν κατάλογος με κόστος ανά μονάδα μέτρησης και συνολικό κόστος αυτών για την αρχική υποστήριξη	I	Υποχρεωτική υποβολή σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή		20,0%		V(γ) Διευκρινίζεται ότι την καλύτερη αναλογική βαθμολογία θα λάβει η πληρέστερη προσφορά με τις λιγότερες απαιτήσεις	
δ.	Ο προμηθευτής να υποβάλλει υποχρεωτικά στην οικονομική προσφορά του, στην ανάλυση του κόστους αρχικής υποστήριξης, πρόταση για τα αναγκαioύντα υποσυστήματα – συγκροτήματα – υποσυγκροτήματα – απάρτια – αναλώσιμα κατά κλιμάκιο (από 1ο έως και 5ο συντηρήσεως) (κλίμακες ανταλλακτικών), με βάση τη κατασκευαστική του εμπειρία και γνώση, τα οποία αναγκαioύν για την αρχική υποστήριξη των υλικών προκειμένου να επιτυγχάνεται η επιθυμητή διαθεσιμότητα αυτών	I	Υποχρεωτική υποβολή		20,0%		V(γ) Διευκρινίζεται ότι την καλύτερη αναλογική βαθμολογία θα λάβει η πληρέστερη προσφορά με τις λιγότερες	
ε.	Παράλληλα δε με την κατάθεση της προσφοράς του να δεσμευτεί με υπεύθυνη δήλωση ότι, θα «επαναγοράσει» με την λήξη της εγγύησης τυχόν ποσότητες ανταλλακτικών που πρότεινε στην Υπηρεσία για την αρχική υποστήριξη και αφενός δεν χρησιμοποιήθηκαν, αφετέρου δεν προβλέπεται να χρησιμοποιηθούν στην εν συνεχεία υποστήριξη	I	Υποχρεωτική υποβολή		ΑΟ			

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
13	Ο προμηθευτής να οργανώσει και να διεξάγει την εκπαίδευση για όλα τα κλιμάκια (όπως αναλύονται στη συνέχεια της παραγράφου), υποβάλλοντας τα στοιχεία της Προσθήκης «2/Γ» του παρόντος και να δεσμευθεί με υπεύθυνη δήλωση ότι θα εκπαιδεύσει προσωπικό της Υπηρεσίας. Επισημαίνεται ότι, το προσωπικό που θα εκπαιδευτεί, θα πιστοποιηθεί από τον κατασκευαστικό οίκο για την χρησιμοποίηση του από την Υπηρεσία στα συγκεκριμένα καθήκοντα / υποχρεώσεις ειδικότητας «συσκευαστή αλεξιπτώτων». Συγκεκριμένα, ως ελάχιστες απαιτήσεις, καθορίζονται:				20,0%			
α.	<u>Εκπαίδευση προσωπικού «ειδικότητας» (RIGGER) στη συσκευασία και επιδιόρθωση «εμπλοκών», φθορών / βλαβών</u>	I			ΑΟ			
(1)	<u>Διάρκεια:</u> Πέντε (5) ημέρες ή εκτός αν αλλιώς προταθεί από τον προμηθευτή / κατασκευαστή							
(2)	<u>Συνολικό προσωπικό</u> που θα συμμετάσχει στην εν λόγω εκπαίδευση: δέκα τέσσερα (14) έως είκοσι (20) άτομα ανά εκπαιδευτική σειρά							
(3)	<u>Αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης:</u> Θα καταρτιστεί προ της υπογραφής της σύμβασης με την εταιρεία και θα συμπεριληφθεί ως ξεχωριστό Παράρτημα							
(4)	<u>Εκπαιδευτικά βοηθήματα:</u> Να προταθούν από τον προμηθευτή ( σε συνεργασία με τον κατασκευαστικό οίκο ) κατάλληλα βοηθήματα για την αποτελεσματική εκπαίδευση του προσωπικού, συμπεριλαμβανομένου απαραίτητως οπτικο-ακουστικού υλικού (VIDEO - STEP BY STEP)							
(5)	<u>Εκπαιδευτικές εγκαταστάσεις:</u> Θα καθορισθούν σε συνεργασία της εταιρείας με την Υπηρεσία							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(6)	Η εκπαίδευση θα διεξαχθεί σε δυο (2) εκπαιδευτικές σειρές με χρονική διαφορά 3 ετών μεταξύ των εκπαιδευτικών σειρών ή κατόπιν αίτησης της Υπηρεσίας και ανάλογης αποδοχής από την εταιρεία, σύμφωνα με τα οικονομικά στοιχεία της οικονομικής προσφοράς							
β.	<b>Εκπαίδευση προσωπικού = «Επιθεωρητή» (MASTER RIGGER)</b>	I				100,0%		V(γ)
(1)	<u>Διάρκεια:</u> Πέντε (5) ημέρες ή εκτός αν αλλιώς προταθεί από τον προμηθευτή / κατασκευαστή.							
(2)	<u>Συνολικό προσωπικό</u> που θα συμμετάσχει στην εν λόγω εκπαίδευση: δυο (2) έως πέντε (5) άτομα ανά εκπαιδευτική σειρά.							
(3)	<u>Αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης:</u> Θα καταρτιστεί προ της υπογραφής της σύμβασης με την εταιρεία και θα συμπεριληφθεί ως ξεχωριστό Παράρτημα							
(4)	<u>Εκπαιδευτικά βοηθήματα:</u> Να προταθούν από τον προμηθευτή ( σε συνεργασία με τον κατασκευαστικό οίκο ) κατάλληλα βοηθήματα για την αποτελεσματική εκπαίδευση του προσω-πικού,							
(5)	<u>Εκπαιδευτικές εγκαταστάσεις:</u> Θα καθορισθούν σε συνεργασία της εταιρείας με την Υπηρεσία							
(6)	Η εκπαίδευση θα διεξαχθεί σε δυο (2) εκπαιδευτικές σειρές με χρονική διαφορά 3 ετών μεταξύ των εκπαιδευτικών σειρών ή κατόπιν αίτησης της Υπηρεσίας και ανάλογης αποδοχής από την εταιρεία, σύμφωνα με τα οικονομικά στοιχεία της οικονομικής προσφοράς							
14	Ο προμηθευτής να διαθέσει <b>τεχνική υποστήριξη / βοήθεια</b> , όπως παρακάτω:				5,00%			

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
α.	Κατά τη διάρκεια της εγγύησης, με την αποστολή τεχνικού προσωπικού, με μέριμνα του (προμηθευτή), στις Μονάδες που θα χρησιμοποιούνται (συσκευασία / συντήρηση) τα υλικά	I			ΑΟ			
β.	Συνεχή τηλεφωνική υποστήριξη και επικοινωνίας μέσω Διαδικτύου, καθ όλη τη διάρκεια χρήσης των υλικών	I				100,0%		V(γ)
15	Ο προμηθευτής να παραδώσει μαζί με τα υπό προμήθεια υλικά, (σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή) την παρακάτω <b>βιβλιογραφία</b> (στην αγγλική και ελληνική γλώσσα – με απόδοση των κυριότερων όρων κατά την μετάφραση και στην αγγλική):				5,0%			
α.	<b><u>Βιβλιάριο – Μητρώο Αλεξιπτώτου</u></b>	I			ΑΟ			
	Ένα (1) για κάθε αλεξίπτωτο και επιπλέον 20% (έντυπα) επί της συνολικής ποσότητας της προμήθειας							
β.	<b><u>Εγχειρίδια Χειρισμού, Συσκευασίας και Συντήρησης 1ου – 2ου Κλιμακίου</u></b>	I				50,0%		V(γ)
	Μία (1) πλήρη σειρά για κάθε 50 αλεξίπτωτα							
γ.	<b><u>Εγχειρίδια Συντήρησης και Επισκευών 3ου = 5ου Κλιμακίου</u></b>	I				50,0%		V(γ)
	Μία (1) πλήρη σειρά για κάθε 100 αλεξίπτωτα							
16	<b><u>Παραλαβές Υλικών</u></b>				2,0%			
	Ο χρόνος παραδοσης των συμβατικών υλικών να μην υπερβαίνει τους 8 μήνες από ενεργοποίησης της σύμβασης ή / και τους 8 μήνες από την ημερομηνία εκδόσεως άδεια εξαγωγής (εάν απαιτείται) της χώρας κατασκευής. Επιθυμητός ο μικρότερος δυνατός χρόνος, ενώ τμηματικές παραδόσεις θα γίνονται αποδεκτές μόνο όταν αφορούν το ½ της συνολικής (υπό προμήθεια) ποσότητας.	I				100,0%		V(α)
17	<b><u>Συσκευασία</u></b>				ΑΟ			

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
α.	Τα προς προμήθεια υλικά πρέπει να είναι συσκευασμένα με τρόπο που να εξασφαλίζει την ασφαλή μεταφορά, καθώς και την καλή συντήρησή τους σε περίπτωση μακροχρόνιας αποθήκευσης	I, II						
β.	Επισημαίνονται οι παρακάτω λεπτομέρειες συσκευασίας ανά είδος υλικού υπό προμήθεια:							
(1)	<b>Βασική Σύθεση</b>							
(α)	Θόλος κυρίου αλεξιπτώτου		1 τεμ					
(β)	Εσωτερικός σάκος συσκευασίας. Επισημαίνεται ότι, ο ένας εκ των τριών σάκων θα πρέπει να είναι κατάλληλος για χρήση στη θάλασσα (θαλάσσια άλματα)		3 τεμ					
(γ)	Στατικός ιμάντας μετά άγκιστρου		2 τεμ					
(δ)	Στατικός ιμάντας άνευ άγκιστρου		8 τεμ					
(ε)	Εξωτερικός σάκος συσκευασίας		1 τεμ					
(στ)	Εξάρτηση κυρίου αλεξιπτώτου		1 τεμ					
(ζ)	Ιμάντες αντώσεως.		1 σετ					
(η)	Σάκος μεταφοράς		2 τεμ					
(2)	<b>Υλικά «αρχικής» και «εν συνεχεία» Υποστήριξης</b>							
	Για την «υποστήριξη» των αλεξιπτώτων απαιτούνται (επιπλέον των ποσοτήτων της «βασικής σύθεσης») τα παρακάτω υλικά, ανάλογα με την συνολική υπό προμήθεια ποσότητα. Διευκρινίζεται ότι, ο προσδιορισμός των υλικών θα είναι σύμφωνος με την πρόταση του κατασκευαστικού οίκου, ενώ οι ποσότητες αποτελούν τις ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας (τυχόν περισσότερα είδη ή / και μεγαλύτερες ποσότητες, είναι αποδεκτές από την Υπηρεσία, ενώ δύνανται να τροποποιηθούν κατά την κατάρτιση των ετησίων συμβάσεων) :							
(α)	<b>Για κάθε ένα (1) αλεξιπτωτο</b>							
1/	Νήμα αποσπάσεως 70 lb, καρούλι 100μέτρων		1 τεμ					
2/	Τετραχλωροαιθυλένιο, φιάλη		1 τεμ					
3/	Λαστιχάκια στοίβαξης		1 κιλό					

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(β)	Για κάθε τρία (3) αλεξίπτωτα Αρτάνη, καρούλι 100μέτρων		1 τεμ					
(γ)	Για κάθε πέντε (5) αλεξίπτωτα							
1/	Εξωτερικός σάκος συσκευασίας		1 τεμ					
2/	Εξάρτηση αλεξιπτώτου		1 τεμ					
(δ)	Για κάθε δέκα (10) αλεξίπτωτα Άγκιστρα συσκευασίας		1 ζευγάρι					
(ε)	Για κάθε εκατό (100) αλεξίπτωτα							
1/	Κλωστή Νο. 5, καρούλι 100μέτρων		20 τεμ					
2/	Κλωστή Νο. 3, καρούλι 100μέτρων		20 τεμ					
3/	Κλωστή Νο. Ε3, καρούλι 100μέτρων		20 τεμ					
4/	Κλωστή Νο. 24 - 4, καρούλι 100μέτρων		20 τεμ					
5/	Ταινία MIL-W-5038 πλάτους 1" καρούλι 100μέτρων		10 τεμ					
18	<b>Επισημάνσεις</b>	<b>I</b>			<b>ΑΟ</b>			
α.	Τα υλικά θα παραδίδονται <b>ξεχωριστά κατά είδος</b> ( σύμφωνα με την τελική σύνθεση της συλλογής ) και σε κατάλληλη θέση στο κιβώτιο συσκευασίας θα επικολληθεί πινακίδα με μέριμνα του προμηθευτή, στην οποία θα αναγράφονται : ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ « ονομασία / είδος υλικού » ποσότητα Τα στοιχεία του κατασκευαστή Αριθμός Ονομαστικού – NSN Ημερομηνία Κατασκευής Υλικού Αριθμός και ημερομηνία σύμβασης							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
β.	Επίσης, ο κατασκευαστικός οίκος θα δεσμευτεί για την τοποθέτηση σε συγκεκριμένο σημείο της εξωτερικής θήκης του αλεξιπτώτου, (ή σε άλλο σημείο που θα συμφωνηθεί από κοινού), ταινία με κωδικές ανισόπαχες ραβδώσεις ηλεκτρονικής ανάγνωσης (γραμμοκώδικα – BAR CODE), σύμφωνα με τα στοιχεία που θα κοινοποιηθούν στην εταιρεία από την Υπηρεσία, κατά την φάση της κατακύρωσης και προ της υπογραφής της σχετικής σύμβασης.							
<b>19</b>	<b>Κόστος Κύκλου Ζωής</b>	<b>I</b>			<b>ΑΟ</b>			
α.	Ο προμηθευτής υποχρεούται να καταθέσει (στην οικονομική προσφορά), κατ' ελάχιστο, τα παρακάτω στοιχεία (όπως αναλύονται στο Παράρτημα «Ζ»), σχετικά με το κόστος κύκλου ζωής των υπό προμήθεια υλικών:							
(1)	Κόστος Έρευνας – Ανάπτυξης (C1).							
(2)	Κόστος Απόκτησης (C2).							
(3)	Λειτουργικό Κόστος (C3).							
(4)	Κόστος Συντήρησης – Επισκευών (C4).							
(5)	Κόστος Απόσυρσης (C5).							
(6)	Διάφορα Κόστη (C6).							
(7)	Συνολικό Κόστος Κατοχής και Χρήσης (TOC).							
β.	Επισημαίνεται ότι, κατά την αξιολόγηση των τεχνικών προσφορών, θα αξιολογηθεί η πληρότητα των στοιχείων, ενώ το συνολικό κόστος θα συμβάλει στην ανάδειξη της συμφερότερης προσφοράς σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.3433/06 όπως έχουν τροποποιηθεί από τον Ν.3648/08 και τις αντίστοιχες Υπουργικές Αποφάσεις.							
<b>20</b>	<b>Εγγυήσεις – Εξασφαλίσεις</b>				<b>25,0%</b>			
α.	<b>Εγγύηση Ποιότητας και Υποστήριξης</b>							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(1)	Ο προμηθευτής πρέπει να εγγυάται την καλή λειτουργία των υλικών για 10 έτη τουλάχιστον ή 100 άλματα (όποιο από τα δυο λήξει πρώτο) από την ημερομηνία παραλαβής. Στο χρονικό αυτό διάστημα είναι υποχρεωμένος για την επισκευή ή αντικατάσταση κάθε εξαρτήματος ή μέρους αυτών, λόγω βλάβης ή φθοράς, που προέρχεται από ελαττώματα του υλικού, από εξουσιοδοτημένο προσωπικό και συνεργεία του	I	10 έτη τουλάχιστον ή 100 άλματα			40,0%		V(β)
(2)	<b><u>Εν συνεχεία Υποστήριξη</u></b>							
(α)	Για την “ <b>Εν Συνεχεία Υποστήριξη – Follow On Support / FOS</b> ), θα υπογράφεται ξεχωριστή σύμβαση, εάν είναι δυνατόν, παράλληλα με την κύρια σύμβαση και μετά από απαίτηση της Υπηρεσίας, η οποία θα τίθεται σε 6 μήνες προ της λήξης της εγγύησης και θα καλύπτει προμήθεια ανταλλακτικών όλων των κλιμακίων και βιβλιογραφίας, απαιτήσεις εκπαίδευσης και εκτέλεση επισκευών, τόσο στην έδρα του αγοραστή (ΓΕΣ), όσο και στην έδρα του προμηθευτή, εφόσον απαιτείται.	I			AO			
(β)	Ο προμηθευτής να υποβάλλει μαζί με την οικονομοτεχνική προσφορά του ( και τα ελάχιστα στοιχεία του εδαφίου που ακολουθεί στη συνέχεια), προσχέδιο εν συνεχεία υποστήριξης όπως στο υπόδειγμα της Προσθήκης “1/Γ” της παρούσας, προκειμένου να αξιολογείται και να υπογράφεται ανάλογη σύμβαση, εάν είναι δυνατόν παράλληλα με τη κύρια σύμβαση ή το αργότερο 6 μήνες προ της λήξης του διαστήματος εγγύησης καλής λειτουργίας, προκειμένου να διασφαλίζεται η αδιάλειπτη υποστήριξη των υπό προμήθεια ειδών σε υλικά και υπηρεσίες.	I			AO			AO, αποτελεί η υποχρέωση υποβολής των αιτούμενων στοιχείων

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(γ)	Με τον όρο «Εν Συνεχεία Υποστήριξη», εννοείται κάθε δραστηριότητα και κάθε διαδικασία που έχουν ως σκοπό, τη διατήρηση ενός αμυντικού συστήματος ή υλικού σε λειτουργική και επιχειρησιακή κατάσταση ή/και τη βελτίωση των αρχικών του προδιαγραφών, μετά από την αγορά ή την απόκτησή του.	I			ΑΟ			
(δ)	Ο προμηθευτής αναλαμβάνει την υποχρέωση να υποστηρίζει τη λειτουργία των υπό προμήθεια υλικών, στο σύνολό τους, με ανταλλακτικά και υπηρεσίες για χρονικό διάστημα τουλάχιστον 15 ετών ανεξάρτητα από την υπογραφή ανεξάρτητης σύμβασης εν συνεχεία υποστήριξης (FOS).	I			ΑΟ			
(ε)	Ο προμηθευτής δεσμεύεται για την επαναγορά ποσοτήτων ανταλλακτικών που προτάθηκαν και διατέθηκαν για την αρχική υποστήριξη, δεν χρησιμοποιήθηκαν και δεν απαιτούνται για την εν συνεχεία υποστήριξη.	I			ΑΟ			
(στ)	Η σύμβαση FOS θα είναι σύμβαση πλαίσιο, που θα περιλαμβάνει παροχή υλικών και υπηρεσιών, με τιμές που θα αναθεωρούνται ανά έτος (1 έως 4 έτη) κατόπιν σύσκεψης ανασκόπησης αυτής μεταξύ των συμβαλλομένων και όρους που θα αναθεωρούνται ανά 4 έτη, σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία. Η σύναψη σύμβασης εν συνεχεία υποστήριξης είναι σε κάθε περίπτωση δυνατή για την Υπηρεσία και υποχρεωτική για τον προμηθευτή.	I			ΑΟ			
(ζ)	Η σύμβαση FOS θα περιλαμβάνει <b>κατ' ελάχιστο</b> , τα παρακάτω:	I			ΑΟ			

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
1/	Ο επιθυμητός χρόνος της ΕΣΥ, κατ' ελάχιστο 15 έτη. Η σύμβαση θα είναι τύπου σύμβασης πλαίσιο, αναθεωρούμενη ανά 4 έτη και το ετήσιο κόστος θα υπολογίζεται μέσω του εγκεκριμένου τύπου αναπροσαρμογής.							
2/	Έναρξη ισχύος συμβάσεως ΕΣΥ, 6 μήνες πριν τη λήξη της εγγύησης καλής λειτουργίας.							
3/	Απαιτήσεις για προληπτική (1 <sup>ο</sup> -2 <sup>ο</sup> κλιμάκιο), επανορθωτική συντήρηση (3 <sup>ο</sup> κλιμάκιο) και επισκευές - ανακατασκευές (4 <sup>ο</sup> - 5 <sup>ο</sup> κλιμάκιο) και τηλεφωνική τεχνική υποστήριξη (Internet, τηλέφωνο, τηλεμοιοτυπία). Για κάθε κλιμάκιο απαιτείται κόστος υποδομών, εξοπλισμού και εκπαίδευσης, καθώς επίσης και παρεχόμενες εγγυήσεις.							
4/	Ο τόπος που θα εκτελείτε η συντήρηση:							
α/	Πεδίο (on site maintenance).							
β/	Ελλάδα							
γ/	Εργοστάσιο εξωτερικού							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
5/	Οι μέγιστοι αποδεκτοί χρόνοι συντήρησης, επισκευών και παραμονής της λέμβου και των απαρτίων, εκτός επιχειρησιακής διαθεσιμότητας, είναι μια (1), πέντε (5) και δέκα (10) ημέρες αντίστοιχα, χωρίς να συνυπολογίζονται ημέρες διακρίβωσης – μεταφοράς.							
6/	Απαιτήσεις διακρίβωσης ειδικών συσκευών και οργάνων.							
7/	Παροχή ανταλλακτικών:							
α/	Αναλυτικοί πίνακες ανά κλιμάκιο συντηρήσεως και για το συνολικό χρόνο ζωής του κάθε υλικού. Στο κάθε ανταλλακτικό να δίδεται και το αντίστοιχο κόστος σε €.							
β/	Τα κόστη των ανταλλακτικών δεν θα υπερβαίνουν τις τιμές λιανικής πώλησης (αν διατίθενται τα συγκεκριμένα υλικά στην ελεύθερη αγορά) και οι χρόνοι παράδοσης των υποσυστημάτων, συγκροτημάτων, υποσυγκροτημάτων, σύνθετων εξαρτημάτων και απαρτίων του συστήματος, δεν θα θέτουν το σύστημα εκτός επιχειρησιακής διαθεσιμότητας, άνω των δεκαπέντε (15) ημερών.							
γ/	Τα προς παράδοση είδη θα είναι κωδικοποιημένα, ή ο προμηθευτής θα δεσμεύεται με την σχετική ρήτρα κωδικοποίησης.							
δ/	Όλα τα είδη θα συνοδεύονται από πιστοποιητικά ποιότητας και την ανάλογη βεβαίωση / πιστοποίηση συμβατότητας / διαλειτουργικότητας, του κατασκευαστικού οίκου.							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
<b>β.</b>	<b>Εγγύηση Δυνατότητας Συντήρησης και Υποστήριξης</b>							
<b>(1)</b>	Στην τεχνική προσφορά πρέπει να δηλώνεται ότι υπάρχει δυνατότητα συντήρησης και παροχής υποστήριξης σε ανταλλακτικά, απάρτια και αναλώσιμα των προς προμήθεια υλικών, ανεξάρτητα της ΕΣΥ , για τουλάχιστον <b>δεκαπέντε (15) χρόνια.</b>	<b>I</b>	15 χρόνια			<b>30,0%</b>		<b>V(β)</b>
<b>(2)</b>	Ο προμηθευτής να εγγυάται:							
<b>(α)</b>	Την <b>έγκαιρη ενημέρωση</b> της Υπηρεσίας, σε περίπτωση που ο κατασκευαστικός οίκος, (αν αυτός είναι διαφορετικός από τον προμηθευτή), προβεί σε αναβαθμίσεις ή εκσυγχρονισμό των υλικών.					<b>5,0%</b>		
<b>(β)</b>	Τη <b>δυνατότητα ανάπτυξης – αναβάθμισης</b> των προσφερομένων υλικών ή τμημάτων αυτών.					<b>5,0%</b>		
<b>(γ)</b>	Την εξασφάλιση της προμήθειας σε βάθος χρόνου ( security of supply ).					<b>10,0%</b>		
<b>(3)</b>	Οι προμηθευτές να δηλώσουν τα παρακάτω στοιχεία (μαζί με την τεχνική προσφορά), για την <b>επισκευή και συντήρηση</b> των υλικών (καθ όλη τη διάρκεια της επιχειρησιακής χρήσης, ήτοι 15 έτη), από τους ίδιους, στο εξωτερικό ή εσωτερικό της χώρας, σε περίπτωση που η Υπηρεσία κρίνει οικονομικά ασύμφορη την ανάπτυξη σχετικής υποδομής:					<b>10,0%</b>		<b>V(γ)</b> Διευκρινίζεται ότι την καλύτερη αναλογική βαθμολογία θα λάβει η πληρέστερη προσφορά με τις λιγότερες απαιτήσεις και το συντομότερο χρόνο ολοκλήρωσης εργασιών
<b>(α)</b>	Διαδικασία επιθεώρησης και καταγραφής.							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(β)	Διαδικασία προώθησης.							
(γ)	Τόπος επισκευής.							
(δ)	Χρόνος επισκευής ( μέγιστο και ελάχιστο).							
(ε)	Τρόπος κοστολόγησης.							
(στ)	Επιθυμητός τρόπος αποπληρωμής.							
(ζ)	Ανάγκες εκτέλεσης προληπτικών ελέγχων και περιοδικής συντήρησης.							
(η)	Λοιπές προτάσεις.							
<b>21</b>	<b><u>ΛΟΙΠΑ ΘΕΜΑΤΑ</u></b>			<b>ΑΟ</b>				
<b>α.</b>	<b><u>Έλεγχοι και Δοκιμές</u></b>							
	Όπως αναγράφονται αναλυτικά στο Παράρτημα «ΣΤ» ( Πίνακας Ελέγχων )							
<b>β.</b>	<b><u>Ρήτρα Κωδικοποίησης</u></b>							
<b>(1)</b>	Ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ θα αποστείλει τα θεσμοθέτησα μεριμνήσει για την αποστολή τους από τους υποσυμβαλλόμενους ή τους προμηθευτές σε αίτηση των Αρχών κωδικοποίησης μέσα στο χρονοδιάγραμμα που προδιαγράφεται στη σύμβαση. Τεχνικά δεδομένα απαιτούνται με σκοπό την αναγνώριση – κωδικοποίηση όλων των υπό προμήθεια υλικών που περιλαμβάνονται στη σύμβαση και δεν είναι ήδη κωδικοποιημένα κατά το σύστημα κωδικοποίησης του NATO. Ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ θα παρέχει ή θα μεριμνά για την παροχή έγκαιρα πληροφοριών σχετικά με συμφωνηθείσες τροποποιήσεις και αλλαγές σχεδιασμού όλων των υπό προμήθεια υλικών που περιέχονται στη σύμβαση.							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(2)	Ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ θα πρέπει να συμπεριλαμβάνει τους όρους αυτής της ρήτρας ή έναν ισοδύναμο όρο σε κάθε υποσυμβόλαιο ώστε να εξασφαλισθεί η διάθεση των τεχνικών δεδομένων στην αρχή κωδικοποίησεως. Αν η αποστολή δεδομένων γίνεται από υποσυμβαλλόμενο ή προμηθευτή ο ανάδοχος θα πρέπει να παρέχει λεπτομέρειες για τους αριθμούς των υποσυμβολαίων ώστε να μπορέσει να έλθει σε επαφή η Αρχή κωδικοποίησεως με τον υποσυμβαλλόμενο ή τον προμηθευτή απ' ευθείας για την απόκτηση των τεχνικών δεδομένων.							
(3)	Στην περίπτωση που ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ συνάψει υποσυμβόλαιο με έναν κατασκευαστή σε μία χώρα που δεν είναι μέλος του ΝΑΤΟ, ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ είναι υπεύθυνος για την λήψη των απαραίτητων τεχνικών δεδομένων από τον υποσυμβαλλόμενο / υποπρομηθευτή και την παροχή τους στην Αρχή Προμηθειών.							
(4)	Τα τεχνικά δεδομένα για την κωδικοποίηση πρέπει να περιλαμβάνουν το όνομα και την διεύθυνση της αρχής(ων) Ελέγχου του σχεδιασμού, τον αριθμό σχεδίου ή το PART NUMBER του υλικού(ών) του κατασκευαστή, αριθμούς συσχέτισης προτύπου/προδιαγραφών και ονομασίες των υλικών εάν τα στοιχεία δεν έχουν παρασχεθεί στον προτεινόμενο κατάλογο ανταλλακτικών που δίδεται στην αρχική φάση έτσι ώστε οι συμβαλλόμενοι να μην παραπλανηθούν.							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(5)	Εάν ο συμβαλλόμενος ή προμηθευτής έχει εκ των προτέρων παράσχει τεχνικά δεδομένα για την κωδικοποίηση για οποιοδήποτε από τα υλικά που περιέχονται σ' αυτό το συμβόλαιο στην αιτούσα Αρχή Κωδικοποίησης πρέπει να το επισημαίνει και να υποδείξει σε ποιο NCB/Αρχή Κωδικοποίησης έχουν υποβληθεί. Δεν χρειάζεται υπό κανονικές συνθήκες να υποβάλλει εκ νέου στοιχεία που έχουν ήδη υποβληθεί.							
(6)	Ο συμβαλλόμενος, υποσυμβαλλόμενος ή προμηθευτής πρέπει να έρχεται σε επαφή με την Αρχή Κωδικοποίησης της χώρας του για οποιαδήποτε πληροφορία αφορά το σύστημα κωδικοποίησης NATO.							
(7)	Οι υποχρεώσεις κωδικοποίησης των υλικών θεωρούνται όρος καλής εκτέλεσης της συμβάσεως με συνέπεια η εγγυοδοσία καλής εκτέλεσης (10%) να καλύπτει και τις υποχρεώσεις του προμηθευτή για κωδικοποίηση των υλικών.							
(8)	Λοιπά σύμφωνα με τις σχετικές ΣΤΥΠ / STANAG της παρ. 1.α.(1)(β) του παρόντος Παραρτήματος και συγκεκριμένα υπ. αριθμ. 3150, 3151, 4177, 4199, 4438							
γ.	<b><u>Αναπροσαρμογή Τιμών</u></b>							
	Οι τιμές των υλικών και ανταλλακτικών που καθορίζονται στη παρούσα σύμβαση θα καθορισθούν επακριβώς κατά την εξέλιξη της διαδικασίας εγκρίσεως του Προσχεδίου της Σύμβασης. Σαν τιμή βάσης (αρχείου) θα τίθενται οι τιμές που προσφέρθηκαν και έγιναν αποδεκτές από την Υπηρεσία για την αρχική υποστήριξη							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
δ.	Τυχόν λεπτομέρειες ή άλλα στοιχεία που δεν διευκρινίζονται επ ακριβώς στην παρούσα μελέτη και προκύπτουν κατά την υλοποίηση των προβλεπόμενων διαδικασιών προμήθειας, δυνατόν να προσδιορισθούν κατά την φάση των διαπραγματεύσεων με τον μειοδότη / ανάδοχο.							
ε.	Σε περίπτωση που υπάρχουν διαφωνίες μεταξύ των αναγραφόμενων στην παρούσα ΜΕΑ-ΠΕ και στα αντίστοιχα πρότυπα (MIL – SPECS, PIA – SPECS, STANAG), όπως αναφέρονται στην παρούσα ή στις νεώτερες εκδόσεις τους, ισχύουν τα αναφερόμενα σε αυτά, με την σύμφωνη γνώμη του αρμόδιου Φορέα (ΓΕΣ/ΔΕΔ)							

**ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ**

- I** Έλεγχος πιστοποιητικών και λοιπών στοιχείων τεχνικής προσφοράς (υποχρεωτική η υποβολή στοιχείων πιστοποίησης / βεβαίωση ή κατά περίπτωση υπεύθυνης δήλωσης, κλπ. μαζί με την τεχνική προσφορά)
- II** Μακροσκοπικός Έλεγχος
- III** Εργαστηριακός Έλεγχος
- IV** Λειτουργικός Έλεγχος
- V Βαθμολογία** ( απόλυτη ή αναλογική κατά περίπτωση )
- (α)** Καλύτερη βαθμολογία (100%της βαθμολογίας) λαμβάνουν οι μικρότερες τιμές
- (β)** Καλύτερη βαθμολογία (100%της βαθμολογίας) λαμβάνουν οι μεγαλύτερες τιμές
- (γ)** Μέγιστη βαθμολογία (100%της βαθμολογίας) λαμβάνει η κάλυψη της απαίτησης κατά τον αποτελεσματικότερο και ποιοτικότερο τρόπο
- (δ)** Η βαθμολογία λαμβάνεται κατά τη διάρκεια εκτέλεσης των ελέγχων του Παρ. "ΣΤ" (Πίνακας Ελέγχων)